

## ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-1	สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ 1/2568 และหนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ 2/2568 ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
ภาคผนวก ข-2	จดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงของโครงการ
ภาคผนวก ข-3	สำเนาเอกสารขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ อย่างต่อเนื่องไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง (EMC <sup>2</sup> )
ภาคผนวก ข-4	สำเนาจดหมายแจ้ง Shutdown ต่อ กนอ.
ภาคผนวก ข-5	เอกสารจดหมายข่าวตัวอย่างกรณีศึกษาอุบัติเหตุจากต่างประเทศ
ภาคผนวก ข-6	ผลการตรวจสอบคุณภาพประจำปี 2568
ภาคผนวก ข-7	ระเบียบปฏิบัติงานการจัดเก็บและบันทึกผลการตรวจสอบคุณภาพของพนักงาน
ภาคผนวก ข-8	สำเนาเอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และเอกสารบันทึกการประชุมคณะกรรมการกำกับฯ
ภาคผนวก ข-9	จดหมายนำส่งรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย และผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์ (Fugitive Emission)
ภาคผนวก ข-10	เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
ภาคผนวก ข-11	แผนงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร PPM plan
ภาคผนวก ข-12	ผลการตรวจวัด Noise Contour Map ของสายการผลิต, Hearing conservation program และผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล
ภาคผนวก ข-13	ตัวอย่างผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำหล่อเย็น
ภาคผนวก ข-14	คู่มือการดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย (Domestic Wastewater Treatment Manual)
ภาคผนวก ข-15	แนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง
ภาคผนวก ข-16	รายชื่อพนักงานที่เข้ารับการอบรมการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving)
ภาคผนวก ข-17	แบบตรวจสอบสภาพรถขนส่งก่อนออกนอกพื้นที่
ภาคผนวก ข-18	ตัวอย่างมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการขนส่ง
ภาคผนวก ข-19	ตัวอย่าง GPS Tracking
ภาคผนวก ข-20	ตัวอย่างข้อกำหนดเรื่องการขนส่ง เส้นทาง และเวลา
ภาคผนวก ข-21	จดหมายขอความร่วมมือผู้ประกอบการขนส่ง ในการติดชื่อและเบอร์โทรที่รถขนส่ง
ภาคผนวก ข-22	เอกสารสรุปปริมาณของเสีย ใบอนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน และเอกสารแสดงการจัดการ (Waste Manifest)

## ภาคผนวก (ต่อ)

---

- ภาคผนวก ข-23 ขั้นตอนการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย
- ภาคผนวก ข-24 หลักสูตรฝึกอบรมพนักงานที่ดูแลจัดการของเสีย
- ภาคผนวก ข-25 แผนภาพสัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง
- ภาคผนวก ข-26 แผนงานชุมชนสัมพันธ์ ปี 2568 และเอกสารแสดงการสนับสนุนส่งเสริมชุมชน และการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
- ภาคผนวก ข-27 ผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชน ประจำปี 2568
- ภาคผนวก ข-28 แผนผังขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียนของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
- ภาคผนวก ข-29 บันทึกข้อร้องเรียนจากภายนอก
- ภาคผนวก ข-30 นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวก ข-31 เอกสารนำเสนอข้อมูลรายชื่อสารเคมีและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่
- ภาคผนวก ข-32 ตัวอย่างเอกสารขออนุญาตปฏิบัติงาน (Work Permit)
- ภาคผนวก ข-33 PPE grid
- ภาคผนวก ข-34 ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย
- ภาคผนวก ข-35 บันทึกการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ดับเพลิง
- ภาคผนวก ข-36 รายการคำนวณความเพียงพอขอคันคอนกรีต
- ภาคผนวก ข-37 รายงานผลการดำเนินการของบริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทราฟฟิค จำกัด (EFT)
- ภาคผนวก ข-38 แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
- ภาคผนวก ข-39 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับของโครงการ
- ภาคผนวก ข-40 เอกสารสรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2568
- ภาคผนวก ข-41 เอกสารแจ้งแผนการซ้อมรับมือเหตุฉุกเฉินผ่านคณะกรรมการฯ
- ภาคผนวก ข-42 แผนพื้นที่อุปกรณ์เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน
- ภาคผนวก ข-43 พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- ภาคผนวก ข-44 ใบรับรองมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ISO 14001 : 2015
- ภาคผนวก ข-45 ระเบียบปฏิบัติงานช่วงหยุดซ่อมบำรุง
- ภาคผนวก ข-46 เอกสาร BOC
- ภาคผนวก ข-47 จดหมายนำส่ง สผ.เพิ่มจุดตรวจวัด vent gas และ Blender2
- ภาคผนวก ข-48 บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ
- ภาคผนวก ข-49 จดหมายนำส่งผลการตรวจสอบสุขภาพให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ภาคผนวก ข-50 การใช้หอเผาทิ้ง (Flare)

## ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ค	ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค-1	คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
ภาคผนวก ค-2	คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
ภาคผนวก ค-3	ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศ (VOCs)
ภาคผนวก ค-4	คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
ภาคผนวก ค-5	ระดับเสียงโดยทั่วไป และระดับเสียงพื้นฐาน
ภาคผนวก ค-6	ระดับเสียงในสถานประกอบการ
ภาคผนวก ค-7	ระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Bands)
ภาคผนวก ค-8	ระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose)
ภาคผนวก ค-9	คุณภาพน้ำทิ้ง
ภาคผนวก ง	ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก จ	สำเนาหนังสือใบอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

## ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติ  
ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ ทส 1009.9/ 2341



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6  
กรุงเทพฯ 10400

5 มีนาคม 2557

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ที่ GOVT019/2013 ลงวันที่ 30 สิงหาคม 2556

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ได้เสนอรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าวเบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 26/2556 เมื่อวันที่ 24 ตุลาคม 2556 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน

ครั้งที่ 4...

-2-

ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ทั้งนี้ หากท่านได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้วจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน 1 เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน 2 แผ่น พร้อมทั้ง ให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน 3 เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน 8 แผ่น และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิง และส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท แอร์เซฟ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

57-2

(นางรวิพรรณ ภูริเดช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน



เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2265 6500 ต่อ 6797

โทรสาร 0 2265 6616

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4)  
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง  
ที่บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ**


 (นายจirkติ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. (รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 1/75
---	--	--	---

อ้างถึงสำเนาด้วย

**ตารางที่ 2**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด (ช่วงดำเนินการ))

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนสิงหาคม 2556 และรายงานชี้แจงเพิ่มเติมประกอบการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนธันวาคม 2556 และรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 ฉบับเดือนธันวาคม 2556 ซึ่งจัดทำโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด</p> <p>2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p>

 (นายจirkติ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. (รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 12/75
---	--	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>4. บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน</p> <p>5. ในกรณีที่บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงาน</li> </ul>	<p>- พื้นที่โรงงาน และ หน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง</p> <p>- พื้นที่โรงงาน เทศบาลฯ ชุมชน ต่างๆ รอบพื้นที่ โครงการ และ หน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กุมภาพันธ์ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 13/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจัดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจัดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</li> </ul> <p>6. สรุปผลการศึกษา F&amp;EI ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&amp;ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าว ในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กุมภาพันธ์ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 14/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	7. ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
	8. เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้น มีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนี้เป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
	9. หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณ พื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
	10. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
	11. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กฎหมายที่ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 15/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
(ผู้ตรวจรับใบอนุญาต โรงงานแบบ)  
ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
	12. กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบ จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
	13. ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุม คุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC <sup>2</sup> ) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
	14. กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
	15. หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการ เสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาค้นข้อ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กฎหมายที่ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 16/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
(ผู้ตรวจรับใบอนุญาต โรงงานแบบ)  
ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>16. เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีนของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p> <p>17. ให้บทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศโดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์</p> <p>18. จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดอุบัติเหตุของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อสำรวจการรับสัมผัสสิ่งแวดล้อมสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>19. กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเช่นกัน โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุง</p>	<p>- พื้นที่โรงงานชุมชน หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กุมภาพันธ์ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 17/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>เครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</li> <li>กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้จ้างจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้จ้างจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</li> </ul> <p>20. จัดให้มีคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติการป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ (ตัวแทนชุมชน ตัวแทนโครงการ ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง)</p>	<p>- พื้นที่โรงงานชุมชน หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p>
2. คุณภาพอากาศ	<p>1. ควบคุมสัดส่วนการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิด ความหนาแน่นสูง (High Density Polyethylene : HDPE) ให้ไม่เกินร้อยละ 20 ของกำลังการผลิตโดยรวมของโครงการ</p> <p>2. ควบคุมปริมาณไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากถังพักเม็ดพลาสติก (Hold Up Hopper) ถึงผสมเม็ดพลาสติก (Blender) และเครื่องปั่นแห้ง (Spin Dryer) รวมของทั้งสายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2 ให้มีค่าน้อยที่สุด</p>	<p>- สายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2</p> <p>- สายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กุมภาพันธ์ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 18/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>โดยการบำรุงรักษา และควบคุมการทำงานของถังแยกตัวทำละลายออกจากโพลีเมอร์ (Devolatilizer) ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา และในกรณีที่ถังแยกตัวทำละลายออกจากโพลีเมอร์ (Devolatilizer) ชัดข้องหรือมีปัญหา โรงงานต้องหยุดการผลิตเพื่อทำการแก้ไขปัญหาลงมือเตรียมพร้อมก่อนเดินเครื่องการผลิตอีกครั้ง</p> <p>3. จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการความถี่ตามคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการควบคุมหน่วยที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>4. ประสานงานและนำส่งข้อมูลบัญชีรายการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Emission Inventory) และผลการตรวจวัดให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และหน่วยงานสาธารณสุข ได้แก่ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และสำนักงานสาธารณสุขอำเภอเมือง จังหวัดระยอง</p> <p>5. ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษหรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและควบคุมสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
ร.ด.ด.ร.ธีรภูมิ บุญโรจนบุรานนท์  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

กรุงเทพฯ 2559  
รับรองจำนวนหน้า 19/75

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>6. ปรับปรุงหัวเผาของเตาเผา (furnace) ของสายการผลิตที่ 1 ให้เป็นแบบก่อให้เกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนต่ำชนิด Ultra low NO<sub>x</sub> burner ก่อนเปิดดำเนินการสายการผลิตที่ 2 และควบคุมการระบายมลพิษ NO<sub>x</sub> จากเตาเผา (furnace) ของสายการผลิตที่ 1 (สภาวะ 7% O<sub>2</sub>, 25°C, 1 atm) ไม่เกิน 25 ส่วนในล้านส่วน หรือ 0.390 กรัม/วินาที โดยแหล่งกำเนิดมลพิษแสดงดังตารางที่ 2-1</p> <p>7. ติดตั้งหัวเผาของเตาเผา (furnace) ของสายการผลิตที่ 2 ให้เป็นแบบก่อให้เกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนต่ำชนิด Ultra low NO<sub>x</sub> burner และควบคุมการระบายจากเตาเผา ของสายการผลิตที่ 2 (สภาวะ 7% O<sub>2</sub>, 25°C, 1 atm) ไม่เกิน 25 ส่วนในล้านส่วน หรือ 0.429 กรัม/วินาที โดยแหล่งกำเนิดมลพิษแสดงดังตารางที่ 2-1</p> <p>8. ติดตั้งเครื่องมือเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (CEMs) โดยตรวจวัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) และก๊าซออกซิเจน (O<sub>2</sub>)</p>	<p>- สายการผลิตที่ 1</p> <p>- สายการผลิตที่ 2</p> <p>- ปล่องของหน่วยผลิตความร้อนสายการผลิตที่ 1 และปล่องของหน่วยผลิตความร้อนสายการผลิตที่ 2</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
ร.ด.ด.ร.ธีรภูมิ บุญโรจนบุรานนท์  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

กรุงเทพฯ 2559  
รับรองจำนวนหน้า 20/75

ตารางที่ 2-1 แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศของโครงการ

แหล่งกำเนิด <sup>1/</sup>	พิกัดปล่อง (UTM)		ลักษณะปล่อง		ก๊าซที่ระบายออก			ค่าควบคุม	
	X	Y	ความสูง (m)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	อุณหภูมิ (K)	ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล <sup>2/</sup> (m <sup>3</sup> /s)	ความเข้มข้นที่ระบาย NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> (ppm) <sup>2/</sup>	อัตราการระบาย NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> (g/s) <sup>2/</sup>
Furnace 1	734130	1404515	49	1.4	450	7.3	8.30	25	0.390
Furnace 2	734143	1404493	47	1.53	450	6.8	9.13	25	0.429
อัตราการระบายรวม									0.819
มาตรฐาน <sup>3/</sup>									200

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> โครงการใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงหลักทั้ง 2 สายการผลิต

<sup>2/</sup> สภาวะอ้างอิงที่สภาฯ แห่ง ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และปริมาณออกซิเจนร้อยละ 7

<sup>3/</sup> อ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549




และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

ที่มา : บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด, 2557

 (นายจิรศักดิ์ สิงห์มนัชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 21/75	 (รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
--	--	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	9. จัดให้มีแผนดูแลและตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อรักษา ระดับการปล่อยมลพิษให้ได้ตามค่าควบคุมที่กำหนดไว้ แสดงดังตารางที่ 2-1	- ปล่องของหน่วยผลิตความร้อนสายการผลิตที่ 1 และปล่องของหน่วยผลิตความร้อนสายการผลิตที่ 2	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	10. จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	11. ควบคุมสัดส่วนการใช้ตัวทำละลาย (solvent) ต่อเอททีลีน (Ethylene) ให้เหมาะสมเพื่อใช้พลังงานความร้อนในการระเหยตัวทำละลาย (solvent) อย่างมีประสิทธิภาพ และลดการสูญเสียการใช้เชื้อเพลิงในเตาเผา (furnace)	- หน่วยผลิตความร้อนสายการผลิตที่ 1 และปล่องของหน่วยผลิตความร้อนสายการผลิตที่ 2	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	12. ระบายก๊าซจากหน่วยตัวทำละลาย (solvent) และโมโนเมอร์รีไซเคิล (monomer recycle) และก๊าซที่ออกจากกระบวนการฟื้นฟูสภาพสารดูดซับจากกระบวนการผลิตในกรณีปกติและกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินไปเผาที่หอเผา (flare) ทั้งนี้หอเผาของโรงงานมีความสามารถในการเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนแบบปกติได้สูงสุด 98 ตัน/ชั่วโมง และมีความสามารถเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนแบบไร้ควัน (smoke	- หอเผาของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

 (นายจิรศักดิ์ สิงห์มนัชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 22/75	 (รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
--	--	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>less) สูงสุด 10 ดับ/ชั่วโมง โดยออกแบบและก่อสร้างตามมาตรฐาน API 521 และมีระบบช่วยเสริมการทำงานดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* มีการติดตั้งกล้องวงจรปิดเพื่อตรวจติดตามการทำงานของระบบ</li> <li>* มีการควบคุมปริมาณการฉีดไอน้ำเพื่อให้เกิดการเผาไหม้แบบไร้ควัน</li> <li>* มีหัวเผาล้อ (Pilot) 2 ชุด แต่ละชุดมี Thermocouple เพื่อตรวจจับการทำงาน ซึ่งเป็นระบบความปลอดภัยเพื่อไว้อีกชั้นหนึ่ง</li> <li>* หัวเผาล้อแต่ละชุด มีตัวจุดไฟ (Ignitor) 2 ตัว <ul style="list-style-type: none"> <li>• ตัวแรก เป็นแบบ High Energy Spark จะทำงานโดยอัตโนมัติเมื่อเปลวไฟดับ</li> <li>• ตัวที่ 2 เป็นแบบ Manual flame Front Generator</li> </ul> </li> </ul> <p>13. กรณีที่กระแสไฟฟ้าขัดข้องหรือไฟฟ้าดับ ระบบจ่ายวัตถุดิบและสารต่างๆ จะหยุดทำงาน กรณีที่ระบบหล่อเย็นถึงปฏิกิริยาไม่ทำงานและอุณหภูมิสูงกว่า 200 องศาเซลเซียส สารเร่งปฏิกิริยาจะเสียดสภาพทำให้ปฏิกิริยาหยุดลง โดยกรณีดังกล่าวสารที่อยู่ในถังปฏิกิริยาสามารถระบายไปยังถังแยกตัวทำลายออกจากโพลิเมอร์ (Devolatizer) ซึ่งรองรับได้</p> <p>14. มีมาตรการควบคุมไฮโดรคาร์บอนจากหน่วยการผลิต ดังนี้</p> <p>มาตรการด้านวิศวกรรม</p> <p>1) การป้องกันการรั่วไหลจากระบบท่อภายในโรงงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• การประกอบท่อที่ถอดออกไปหรือการเดินท่อใหม่จะมีการตรวจสอบรอยรั่วโดยใช้ก๊าซไนโตรเจนอัดเข้าไปในท่อแล้วตรวจสอบด้วยน้ำสบู่</li> </ul>	<p>หน่วยผลิต ของ โรงงาน</p> <p>หน่วยผลิต ของ โรงงาน</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กรุงเทพฯ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 23/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>เพื่อดูว่ามีรอยรั่วที่แต่ละหน้าแปลนหรือไม่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• กรณีการสึกกร่อนของท่อเมื่ออายุการใช้งานมากขึ้นจะมีการตรวจสอบความหนา ถ้าพบว่าความหนาต่ำกว่าค่าความสึกหรอของท่อประเภทนั้นจะทำการเปลี่ยนส่วนที่สึกหรอนั้น</li> </ul> <p>2) Mechanical Seal ที่ใช้กับสารไฮโดรคาร์บอนของอุปกรณ์เครื่องจักรแบบหมุน เช่น บิม คอมเพรสเซอร์ ใบกวน (Agitator) จะเป็นแบบที่ไม่มีการรั่วไหลออกสู่บรรยากาศโดยตรงโดยมีการใช้ 3 ประเภท คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Emission Containment Seal ซึ่งทุกมีการรั่วไหลจากอุปกรณ์จะไหลเข้าสู่ Seal Chamber ซึ่งมีไนโตรเจนไหลผ่านพาไปยังระบบหอเผา (Flare) และที่ Seal Chamber มีอุปกรณ์วัดความดันเพื่อให้รู้ว่า Seal ชั้นแรกเกิดการรั่วไหลต้องเปลี่ยน Seal</li> <li>• Double Mechanical Seal ซึ่งหากมีการรั่วไหล Barrier Fluid จะไหลเข้าสู่ภายในตัวอุปกรณ์ เนื่องจาก Barrier Fluid มีความดันสูงกว่าและมีอุปกรณ์วัดความดันหรือการไหลซึ่งจะทำให้ทราบได้ว่า Seal ชั้นในเกิดการรั่วไหลต้องเปลี่ยน Seal</li> <li>• Sealless Pump เป็นปั๊มที่ไม่มี Seal จึงไม่มีโอกาสเกิดการรั่วไหล</li> </ul> <p>มาตรการด้านเทคโนโลยีและการจัดการ</p> <p>1) เอททีลีน (Ethylene) ที่ส่งเข้าทำปฏิกิริยาจะถูกเปลี่ยนไปเป็นโพลิเอททีลีน ส่วนที่ purge gas ที่ไม่สามารถกลั่นมาใช้ใหม่ได้ โครงการไว้</p>	<p>เครื่องจักรอุปกรณ์ ที่ ใช้ กับ สาร ประกอบ ไฮโดรคาร์บอน</p> <p>หน่วยการผลิตและ หน่วยผลิตความร้อน</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กรุงเทพฯ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 24/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>เพิ่มทางเลือกโดยขนส่งก๊าซผ่านทางระบบท่อไปยังบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด (ROC) โดย ROC สามารถรับก๊าซที่เหลือจากหน่วยความแน่นของโครงการได้ทั้งหมด ซึ่งโครงการจะพิจารณาการขนส่งก๊าซไปยังบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด (ROC) เป็นทางเลือกแรก ทั้งนี้หากไม่สามารถขนส่งก๊าซทั้งหมดไปยังบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด ได้ โครงการมีทางเลือกในการจัดการอยู่ 2 กรณี คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* กรณีปกติ โครงการจะนำก๊าซที่เหลือไปเป็นเชื้อเพลิงเสริมที่หน่วยผลิตความร้อน (furnace)</li> <li>* กรณีฉุกเฉิน เช่น ความดันก๊าซในท่อขนส่งสูงผิดปกติ โครงการจะส่งก๊าซทั้งหมดไปยังหอเผาเพื่อเผาทำลาย</li> </ul> <p>15. มีมาตรการลดการระบายไฮโดรคาร์บอนจากเม็ดพลาสติก ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* มีระบบแยกตัวทำลายออกด้วยถังแยกตัวทำลายออกจากโพลิเมอร์ (Devolatilizer) 2 ชุด ต่ออนุกรมกันชุดแรกทำงานที่ความดัน และชุดที่ 2 เป็นระบบสุญญากาศ เพื่อให้มีประสิทธิภาพในการลดปริมาณไฮโดรคาร์บอนตกค้างในเม็ดพลาสติกให้เหลือน้อยที่สุดซึ่งเป็นการลดการระบายไฮโดรคาร์บอนออกสู่บรรยากาศ</li> <li>* หากระบบสุญญากาศทำงานไม่ได้ประสิทธิภาพ จากการที่มีปริมาณโอเรเยของสารไฮโดรคาร์บอนเพิ่มมากขึ้นในระบบ จะมีการป้องกันโดยการควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ ไม่ให้มีการตัดเม็ดพลาสติก</li> </ul>	<p>- หน่วยการผลิตของโรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด  
SAWA POLYETHYLENE CO., LTD.

กรุงเทพฯ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 25/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
(บริษัทมหาชน) ไรจนะบูรณนท์  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>* ที่ถังพักเม็ดพลาสติก มีอุปกรณ์วัดสารไฮโดรคาร์บอน หากตรวจพบว่ามีสารไฮโดรคาร์บอนสูงกว่าค่าที่กำหนดที่ 40%LEL หรือตามมาตรฐานของ DOW จะทำการหยุดระบบคัดเม็ดพลาสติก</li> <li>* จัดให้มีระบบขนส่งที่ลดปริมาณการเกิดฝุ่นละอองจากการขนถ่ายเม็ดพลาสติก เช่น ระบบ Dense Phase Pneumatic Conveying หรือ Air Filter</li> </ul> <p>16. ในกิจกรรมการเก็บตัวอย่าง การซ่อมบำรุงและการสูบล้าง มีมาตรการในการลดการระบายสารไฮโดรคาร์บอนออกสู่บรรยากาศ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* การเก็บตัวอย่างสารประกอบไฮโดรคาร์บอนที่เป็นก๊าซจะใช้อุปกรณ์ที่เรียกว่า Bomb ซึ่งถือเป็นระบบปิดเข้ากับจุดเก็บตัวอย่าง ปลายอีกด้านหนึ่งต่อเข้ากับระบบที่ส่งไปหอเผา (flare) และมีการใช้ Check Valve เพื่อป้องกันการย้อนกลับของสาร</li> <li>* การเก็บตัวอย่างตัวทำลาย จะใช้ขวดเก็บตัวอย่างที่มีการ Seal ด้วยลูกยางและเก็บตัวอย่างโดยใช้วาล์ว แบบเชื่อมต่อเข้าระหว่างจุดเก็บและขวดเก็บตัวอย่างเพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารออกภายนอก</li> <li>* กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงวาล์ว หน้าแปลนต่างๆ เพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีการรั่วไหลของสารออกจากระบบ ซึ่งจะส่งผลกระทบต่อสุขภาพและความปลอดภัย</li> <li>* การระบาย (Vent) จากถังเก็บกัก (Day Tank) วัตถุประสงค์เพื่อไม่ให้ในกรณีเกิดจะระบายไป Flare โดยไม่มีการระบายออกสู่บรรยากาศโดยตรง</li> </ul>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- ถังเก็บเคมีภัณฑ์ใน พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

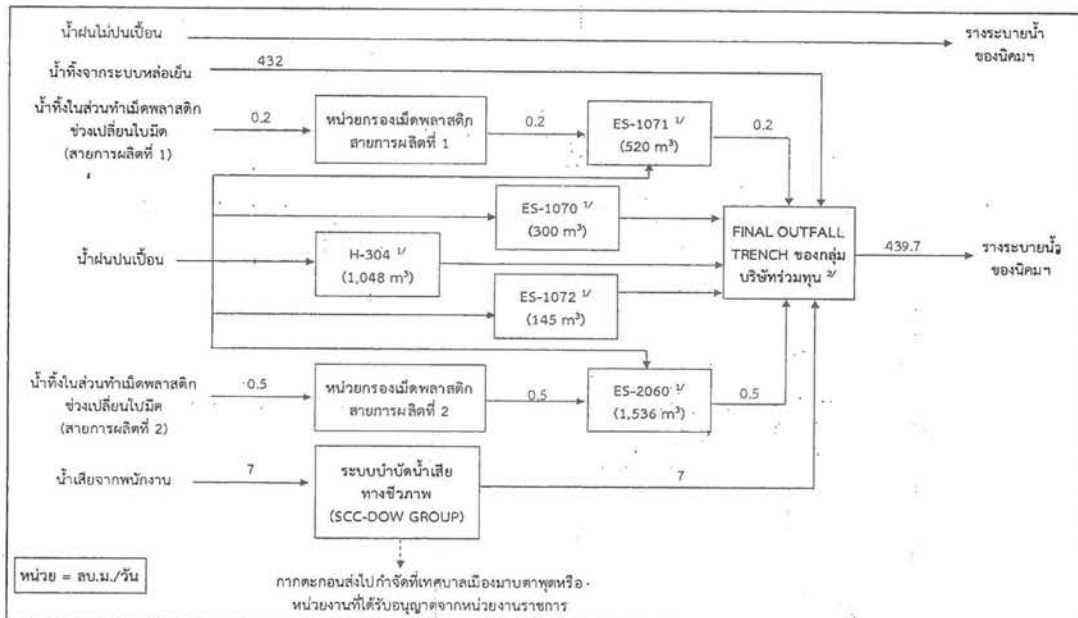
บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด  
SAWA POLYETHYLENE CO., LTD.

กรุงเทพฯ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 26/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
(บริษัทมหาชน) ไรจนะบูรณนท์  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด





หมายเหตุ : 1/ มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำโดยโครงการทุกครั้งก่อนที่จะระบายน้ำไปยัง Final Outfall Trench ของกลุ่มบริษัทร่วมทุน หากมีค่าเกินมาตรฐานจะหยุดการระบายน้ำและเก็บกักน้ำไว้ในบ่อ ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ

2/ มีการติดตั้ง COD Online เพื่อตรวจสอบการปนเปื้อนในน้ำทิ้ง

ที่มา : บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด, 2557

รูปที่ 2-1 แผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 29/75	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
---	--	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* บ่อ ES-1072 ขนาด 145 ลบ.ม. รองรับน้ำฝนปนเปื้อนบริเวณหน่วย Hot Oil * บ่อ H-304 ขนาด 1,048 ลบ.ม. รองรับน้ำฝนที่ตกบนพื้นที่ลานล้างและบริเวณลานล้างเก็บตัวเร่งปฏิกิริยา * บ่อ ES-2060 ขนาด 1,536 ลบ.ม. รองรับน้ำฝนที่ตกบนพื้นที่สายการผลิตที่ 2 3. มีเครื่องมือตรวจวัดสารประกอบไฮโดรคาร์บอนติดตั้งที่รางระบายก่อนเข้าบ่อพัก ซึ่งจะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมการผลิตเมื่อพบสารประกอบไฮโดรคาร์บอนสูงเกินกว่าค่ากำหนดที่ 20%LEL หรือตามมาตรฐานของ DOW จะมีสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม จากนั้นเจ้าหน้าที่จะตรวจสอบระบบ เพื่อระงับการรั่วไหลต่อไป ส่วนน้ำที่อยู่ในบ่อพักน้ำจะถูกตรวจสอบคุณภาพ หากมีค่าไม่เกินมาตรฐานน้ำทิ้งจะถูกระบายลง Final Outfall Trench ของกลุ่มบริษัทร่วมทุน ก่อนระบายลงรางระบายน้ำทิ้งของการนิคมฯ แต่หากมีค่าเกินมาตรฐาน จะส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ 4. มี under/over water weir ในบ่อพักน้ำ (sump) เพื่อแยกสารไฮโดรคาร์บอนที่ปนเปื้อนในน้ำ โดยไฮโดรคาร์บอนที่แยกได้จะถูกเก็บไว้ในถังแล้วส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ส่วนน้ำที่อยู่ในบ่อพักน้ำจะถูกตรวจสอบคุณภาพ หากมีค่าไม่เกินมาตรฐานน้ำทิ้งจะถูกระบายลง Final Outfall Trench ของกลุ่มบริษัทร่วมทุน ก่อนระบายลงรางระบายน้ำทิ้งของการนิคมฯ แต่หากมีค่าเกินมาตรฐานจะถูกส่งกำจัดยัง	- บริเวณบ่อพักน้ำและระบบระบายน้ำทิ้งในพื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 30/75	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
---	--	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ทั้งนี้ค่าควบคุมคุณภาพน้ำที่จะระบายออกจากบ่อกักน้ำฝน มีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* BOD &lt;20 mg/l</li> <li>* SS &lt;50 mg/l</li> <li>* TDS &lt;3,000 mg/l</li> <li>* Oil &amp; Grease &lt;5 mg/l</li> <li>* pH 5.5-9</li> </ul> <p>5. น้ำทิ้งในส่วนที่บำบัดพลาสติกช่วงเปลี่ยนใบมีดจากสายการผลิตที่ 1 และ 2 จะนำมารองเศษสิ่งปนเปื้อนออกแล้วนำกลับไปใช้อีกเพื่อลดปริมาณน้ำที่ต้องระบายทิ้ง สำหรับส่วนที่ระบายออกในกรณีปกติ และกรณีการหยุดเดินเครื่องจะระบายลงสู่หน่วยกรองเม็ดพลาสติก ซึ่งมีตะแกรงกรองเม็ดและอนุภาคแขวนลอยออก ก่อนระบายสู่บ่อกักน้ำฝน ES-1071 และ ES-2060 ซึ่งจะถูกรวบรวมคุณภาพ หากมีค่าไม่เกินมาตรฐานน้ำทิ้ง จะถูกระบายลง Final Outfall Trench ของกลุ่มบริษัทร่วมทุน ก่อนระบายลงรางระบายน้ำทิ้งของการนิคมฯ แต่หากมีค่าเกินมาตรฐานจะถูกส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>6. ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายจากระบบหล่อเย็นไม่ให้มีค่าเกินกว่าเกณฑ์ต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Total Hardness (as CaCO<sub>3</sub>) &lt;350 ppm</li> <li>* Metal-Alkalinity (as CaCO<sub>3</sub>) &lt;200 ppm</li> </ul>	<p>- ระบบน้ำหล่อเย็นของโรงงาน</p> <p>- ระบบหล่อเย็น</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

คุณภาพน้ำ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 31/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
(รศ.ดร.ธรรมบุญ ไรจนะบุรานนท์)  
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>* pH 5.5-9.0</li> <li>* Conductivity &lt;3,000 <math>\mu</math>S/cm</li> <li>* Iron (as Fe) &lt;3.0 ppm</li> <li>* Orthophosphate (as PO<sub>4</sub><sup>3-</sup>) 10-20 ppm</li> <li>* Zinc : soluble 0.6-3.4 ppm</li> <li>* Free Chlorine &lt;1.0 ppm</li> <li>* Turbidity &lt;50 NTU</li> <li>* Suspended Solids &lt;20 mg/l</li> </ul> <p>7. นำเสียจากอาคารสำนักงานจะถูกส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มโรงงานบริษัทร่วมทุนฯ ซึ่งเป็นระบบ Activated Sludge ที่ควบคุมและดูแลโดยบริษัท สยามสโตรีโนโมโนเมอร์ จำกัด มีความสามารถในการรองรับปริมาณน้ำเสีย 76 ลบ.ม./วัน เพื่อบำบัดให้ได้มาตรฐานน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคม</p> <p>8. ดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานตามคู่มือ/คำแนะนำในการปฏิบัติงาน เพื่อให้แน่ใจว่าระบบทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>
5. การคมนาคมขนส่ง	<p>1. พิจารณาข้อกำหนดหรือเงื่อนไขด้านความปลอดภัยในการพิจารณาคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่ง</p> <p>2. กวดขันให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง ปฏิบัติตามกฎหมายจราจรและข้อกำหนดของบริษัทอย่างเคร่งครัด</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.


คุณภาพน้ำ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 32/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
(รศ.ดร.ธรรมบุญ ไรจนะบุรานนท์)  
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3. จัดให้มีแผนการฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้และความตระหนักในเรื่องความปลอดภัยในการจราจร เช่น การจัดอบรมเรื่องการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving)	- พื้นที่โรงงานและถนนสาธารณะ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	4. กำหนดเป้าหมายความปลอดภัยในการขนส่งร่วมกันกับผู้ประกอบการขนส่ง รวมทั้งมาตรฐานในการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้การขับรถเชิงป้องกันของพนักงานขับรถ สภาพร่างกายของพนักงานขับรถ การจำกัดชั่วโมงในการขับรถต่อวันของพนักงานขับรถ การอบรมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง ใบขับขี่สำหรับการขนส่งสารอันตราย เป็นต้น และกำหนดให้มีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน รวมทั้งมีการประชุมร่วมกับผู้ประกอบการเพื่อตรวจสอบดัชนีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการขนส่งและติดตามแก้ไขปัญหที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โรงงานและตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	5. ตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งประจำปี โดยใช้มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งตามมาตรฐานสากล	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	6. คัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	7. ควบคุมและจำกัดความเร็วของรถที่ใช้ขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ของโครงการให้สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น การตรวจสอบความเร็วของรถจากระบบจีพีเอส (GPS) ว่าเป็นไปตามข้อกำหนดหรือไม่	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 33/75	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด (รศ.ดร.อรรณพ ไรจนะบุรานนท์) AIR SAVE CO., LTD. ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
---	--	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ในสัญญาจ้างบริษัทรับขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์หรือไม่ เป็นต้น			
	8. ส่งเสริมให้ผู้ประกอบการขนส่งใช้กระบวนการจัดการด้านความปลอดภัยทางการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ เป็นต้น	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	9. กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	10. บรรจุภัณฑ์ของผู้ประกอบการขนส่งต้องผ่านการตรวจสอบและรับรองโดยเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจและเจ้าของบรรจุภัณฑ์ต้องมีหลักฐานดังกล่าวหรือติดไว้บนบรรจุภัณฑ์	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	11. การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (Material Safety Data Sheet; MSDS) ซึ่งมีข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหาลูกเงินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	12. กำหนดเส้นทางขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ที่ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุด เช่น ทางหลวงหมายเลข 36 เป็นต้น โดยหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน (06.00-8.00 น. และ 16.00-18.00 น.)	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	13. ปรับเปลี่ยนเวลาการทำงานเข้าทำงานของพนักงานบางส่วนเพื่อลดผลกระทบต่อชุมชนในชั่วโมงเร่งด่วน ทั้งนี้ให้พิจารณาตามความเหมาะสมของการปฏิบัติงานจริง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 34/75	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด (รศ.ดร.อรรณพ ไรจนะบุรานนท์) AIR SAVE CO., LTD. ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
---	--	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การใช้น้ำ	<ol style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้มีการตรวจสอบระบบท่อส่งจ่ายน้ำทุกประเภทตามแผนการบำรุงรักษา ไม่มีการรั่วไหล เพื่อช่วยลดการสูญเสียทรัพยากรและมีการรณรงค์ให้มีการประหยัดการใช้น้ำทั่วไปในพื้นที่โรงงาน</li> <li>จัดทำแผนงานเกี่ยวกับน้ำใช้ โดยมีการประสานงานกับทางราชการและคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติการป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยมีหลักการที่ไม่ส่งผลกระทบต่อความต้องการใช้น้ำของชุมชนและเกษตรกรรมในพื้นที่ เช่น นำน้ำจากพื้นที่อื่นที่ไม่ประสบปัญหาภัยแล้งมาใช้ทดแทน และเพิ่มการหมุนเวียนน้ำหล่อเย็นในระบบหล่อเย็นเพื่อลดการใช้น้ำ พิจารณาลดกำลังการผลิตในกรณีที่น้ำขาดแคลน หรือหยุดการผลิตหากจำเป็น</li> <li>นำส่งข้อมูลความต้องการใช้น้ำของโครงการต่อหน่วยงานภาครัฐหรือหน่วยงานเอกชนที่มีหน้าที่จัดสรรน้ำ เพื่อวางแผนการจัดการน้ำโดยรวมของพื้นที่</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>
7. กากของเสีย	<ol style="list-style-type: none"> <li>คัดเลือกบริษัทผู้ขนส่งกากของเสียที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ</li> <li>กำหนดให้รถขนส่งสารเคมีหรือของเสียอันตรายติดชื่อที่อยู่และเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางสำหรับร้องเรียนมายังโครงการ และติดเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</li> <li>กำหนดให้มีการจัดการกากของเสียของโครงการ ให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นให้นำส่งไปกำจัดโดยหน่วย</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กรุงเทพฯ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 35/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
(รศ.ดร.ธรรมบุญ ไรจนะบุรานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>งานบริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p> <p>หลักการจัดการ</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>มีการลดการเกิดของเสีย (Waste Minimization) ตามหลักของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด โดยคำนึงถึงตลอดระยะเวลาของโครงการตั้งแต่ออกแบบ ทั้งนี้ หลักการจัดลำดับความสำคัญของการจัดการของเสีย (Waste Minimization Hierarchy) คือ <ul style="list-style-type: none"> <li>- ขายเป็นผลิตภัณฑ์ตามลักษณะ (Sell as Product)</li> <li>- การแยกส่วนที่เป็นของเสียออก (Waste Elimination)</li> <li>- การลดที่สาเหตุ/แหล่งกำเนิด (Waste Reduction)</li> <li>- การนำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle)</li> <li>- การบำบัด/กำจัด (Treatment)</li> </ul> </li> <li>ทั้งนี้ จะมีการตรวจสอบลักษณะสมบัติและความเหมาะสมของวิธีการบำบัด/กำจัด โดยเฉพาะกรณีที่ต้องกำจัดโดยการเผาในเตาเผา (furnace 1 และ 2) หรือส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด</li> <li>กำหนดให้มีการจัดทำวิธีปฏิบัติงานมาตรฐาน (Standard Operating Procedure : SOP) สำหรับการจัดการกากของเสียอื่นๆ พร้อมทั้งจัดให้มีแผนการฝึกอบรมให้พนักงานปฏิบัติงานโดยเคร่งครัด</li> <li>จัดให้มีสถานที่เก็บกากของเสียเป็นบริเวณขนาดพื้นที่ 80 ตารางเมตร เพื่อเก็บกากของเสีย โดยมีรั้วระบายน้ำรอบบริเวณเพื่อรวบรวมกรณีเกิด</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> <li>- ลานดินเก็บกาก</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กรุงเทพฯ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 36/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
(รศ.ดร.ธรรมบุญ ไรจนะบุรานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>การรั่วไหลไปยังบ่อ ES-2060 ของเสียจากระบบการผลิต</p> <p>4) ของแข็งที่ปนเปื้อนตัวทำละลายไฮโดรคาร์บอน เช่น Filter Cartridge Rag/Absorbent ปริมาณ 5 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร (ที่มีฝาปิดมิดชิด) ตีฉลากก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการไปกำจัด</p> <p>5) ของเหลวที่เกิดจากการฟื้นฟูสภาพสารดูดซับ ปริมาณ 277 ตัน/ปี จะแยกตัวทำละลายไฮโดรคาร์บอนออกจากของเสียประเภทนี้เพื่อนำไปเป็นเชื้อเพลิงเตาเผา (furnace 1 และ 2) หรือส่งให้บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด (ROC) ผ่านระบบท่อเพื่อนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป สำหรับของเหลวที่เหลือจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด</p> <p>6) ของเหลวที่เกิดจากการซ่อมบำรุงและจากห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ปริมาณ 6 ตัน/ปี ส่งไปให้บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด (ROC) ผ่านระบบท่อเพื่อนำไปปรับสภาพและนำไปใช้ประโยชน์ ในกรณีที่ไม่สามารถส่งไปให้ ROC ในบางช่วงจะนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงเสริมที่เตาเผา (furnace 1 และ 2) หรือส่งบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธี เช่น เมาทำลายที่เตาเผาอุณหภูมิสูง เป็นต้น</p> <p>7) ตัวทำละลายที่ใช้แล้ว (Spent Solvent) ปริมาณ 4,086 ตัน/ปี ส่งไปให้บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด (ROC) ผ่านระบบท่อเพื่อนำไปปรับสภาพ</p>	<p>- พื้นที่โรงงานและกลุ่มบริษัท</p> <p>- พื้นที่โรงงานและกลุ่มบริษัท</p> <p>- พื้นที่โรงงานและกลุ่มบริษัท</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

กุมภาพันธ์ 2557

รับรองจำนวนหน้า 37/75

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>และนำไปใช้ประโยชน์ ในกรณีที่ไม่สามารถส่งไปให้ ROC ในบางช่วงจะนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงเสริมที่เตาเผา (furnace 1 และ 2) หรือส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธี เช่น เมาทำลายที่เตาเผาอุณหภูมิสูง เป็นต้น</p> <p>8) ชุดกรองที่เสื่อมสภาพ (Purification Bed) ซึ่งประกอบด้วย Molecular Sieve/Activated Alumina รวบรวมใส่ถังขนาดใหญ่ปิดฝาปิดมิดชิดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด</p> <p>9) ขยะบรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนจากระบบการผลิต เช่น ดุงหรือถังใส่เคมีภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ต่างๆ ปริมาณ 20 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร (ที่มีฝาปิดมิดชิด) ตีฉลากก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด</p> <p>10) ของเสียอื่นๆ ที่เกิดจากการซ่อมบำรุง มีการจัดการดังนี้ - วัสดุฉนวน (Insulator) ปริมาณ 11 ตัน/ปี ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด - น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว (Used Lube Oil) ปริมาณ 88 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถัง (ที่มีฝาปิดมิดชิด) ตีฉลากก่อนส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดหรือนำไปใช้ประโยชน์</p> <p>11) เม็ดพลาสติกที่มีการทบทวนจะมีการปรับปรุงและวิเคราะห์หาสาเหตุที่ทำให้เกิดการทบทวนเพื่อการแก้ไข สำหรับเม็ดพลาสติกที่ทบทวนนั้นจะ</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงานและกลุ่มบริษัท</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

กุมภาพันธ์ 2557

รับรองจำนวนหน้า 38/75

ตารางที่ 2 (ต่อ)

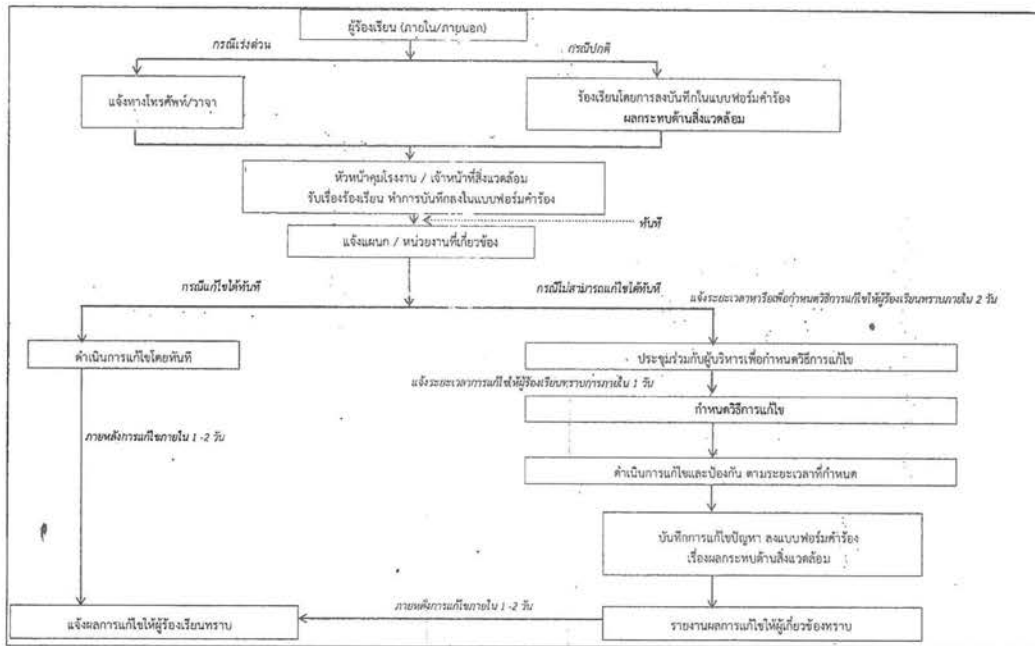
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	รวบรวมขายเป็นเม็ดพลาสติกเกรดต่ำ โดยโรงงานไม่ถือเป็นของเสียของเสียจากอาคารสำนักงาน 12) ขยะมูลฝอยจากอาคารสำนักงานในส่วนที่เกิดจากพนักงาน จะเก็บรวบรวมในถังขยะแบบแยกประเภทและส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุด หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด 13) กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียจะถูกรวบรวมไว้ในถังพักตะกอนก่อนส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุด หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด 14) ขยะอันตรายจากอาคารสำนักงาน เช่น หลอดไฟ แบตเตอรี่ อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์จะถูกรวบรวมในภาชนะที่จัดไว้ ส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด	- พื้นที่โรงงานและกลุ่มบริษัท - ระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ - พื้นที่โรงงานและกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
8. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	1. มีระบบระบายน้ำฝนและน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนเป็นระบบแยกจากกัน 2. น้ำฝนไม่ปนเปื้อนจะถูกระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ สำหรับน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นจะถูกระบายลงสู่ Final Outfall Trench ของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ ก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	- พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 39/75	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. (ผู้ดูแลระบบบัญชี ไรจนะบุรานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
---	--	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม - เศรษฐกิจ	1. จัดจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโรงงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยเหลือคนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง 2. จัดตั้งคณะกรรมการร่วมกันในกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ ของบริษัท ดาว เคมิคอล เพื่อกำหนดแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคมโดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน เช่น กิจกรรมต่อต้านยาเสพติด และส่งเสริมให้ผลิตสินค้าชุมชน เป็นต้น 3. จัดให้มีแผนผังชั้นตอนที่ใช้เป็นแนวทางในการจัดการเรื่องร้องเรียนต่างๆ ทั้งการร้องเรียนจากภายใน และการร้องเรียนจากภายนอก (แสดงดังรูปที่ 2-2) หากมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน ทางโครงการจะสื่อสารให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบผ่านคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติการป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ได้จัดตั้งขึ้น รวมทั้งแจ้งไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 40/75	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. (ผู้ดูแลระบบบัญชี ไรจนะบุรานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
---	--	--	--



ที่มา : บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด, 2556  
รูปที่ 2-2 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กุมภาพันธ์ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 41/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
(ร.ต.ดร.ธรรมบุญ ไรจนะบุรานนท์)  
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	4. กำหนดให้มีแผนการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการและจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมภายในโครงการ เพื่อคลายความวิตกกังวล	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1. ปฏิบัติตามนโยบายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมตามที่กลุ่มบริษัทกำหนดฯ ได้ประกาศไว้ ร่วมกับการดำเนินการตามโปรแกรม Responsible Care 2. จัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ได้แก่ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และสำนักงานสาธารณสุขอำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 3. มีการจัดการความปลอดภัยในพื้นที่โรงงานมาตรฐานความปลอดภัยที่กำหนดสำหรับทุกโรงงานในกลุ่มของบริษัทฯ ซึ่งประกอบด้วยมาตรฐานหลายประการตัวอย่าง เช่น * การอนุญาตการทำงาน (Safe Work Permit) * การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) * การป้องกันอัคคีภัย (Fire Protection) * อุปกรณ์ที่ทำงานภายใต้ความดัน (Pressure Vessel & Relief) * สัญลักษณ์เตือนอันตราย (Hazard identification Symbols) * การกักเก็บเคมีภัณฑ์ (Storage of Chemicals)	- พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กุมภาพันธ์ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 42/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
(ร.ต.ดร.ธรรมบุญ ไรจนะบุรานนท์)  
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>* เครื่องป้องกันสำหรับอุปกรณ์ (Guarding of Machinery)</li> <li>* ถังก๊าซอัดความดัน (Compressed Gas Cylinder)</li> </ul> <p>4. มีการนำระบบอัตโนมัติมาใช้ควบคุมในพื้นที่โรงงานเพื่อให้สามารถหยุดการเดินเครื่องและตัดแยกระบบได้จากห้องควบคุมการผลิตซึ่งช่วยเพิ่มความปลอดภัยและลดผลกระทบ</p> <p>5. มีการติดตั้งอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน (Safety Shower/Eye Wash Station) ในพื้นที่ที่พนักงานมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี และหากมีการใช้อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินจะมีสัญญาณส่งไปยังห้องควบคุมการผลิตทราบ ทั้งนี้ อุปกรณ์จะได้รับการตรวจสอบบำรุงรักษาตามแผนการบำรุงรักษา</p> <p>6. กำหนดให้มีแผนงานการฝึกอบรมในงานที่เกี่ยวข้อง ทั้งระบบการควบคุมการผลิต ระบบความปลอดภัย การฝึกอบรมในกรณีที่มีการนำอุปกรณ์ชิ้นใหม่เข้ามาใช้ นอกจากนั้นยังจัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้ในเรื่อง ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* วิธีการขนส่ง การเก็บรักษาและการใช้สารเคมี</li> <li>* วิธีการขนส่ง เก็บรักษาและการใช้สารอันตรายร้ายแรง</li> <li>* ข้อกำหนด หลักเกณฑ์ในการทำงานในบริเวณที่เสี่ยงต่ออันตราย</li> <li>* การอบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>* การอบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและการฝึกซ้อม</li> <li>* การตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่โรงงาน</li> <li>* การจัดการและการอบรมเกี่ยวกับการใช้และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน</li> </ul>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กุมภาพันธ์ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 43/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO. (มหาชน)  
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>อันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง</p> <p>7. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะการปฏิบัติงานของพนักงาน ได้แก่ ที่ครอบหู/ปลั๊กอุดหู รองเท้านิรภัย แวนตา หน้ากาก ถุงมือ หมวกนิรภัย เสื้อคลุม ชุดปฐมพยาบาล พร้อมกับ SCBA (Self Contained Breathing Apparatus) ไว้ที่อาคารควบคุมการผลิต และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอย่างเคร่งครัด</p> <p>8. จัดให้มีหน่วยงานรักษาพยาบาลปฐมภูมิ สำหรับปฏิบัติหน้าที่ด้านการปฐมพยาบาลเป็นประจำวันทำการและให้มีแพทย์มาตรวจวินิจฉัยให้คำปรึกษาโดยเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>9. มีน้ำสำรองเพื่อการดับเพลิง โดยใช้สำรองจากถังเก็บน้ำดับเพลิงของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ขนาดเก็บสำรอง 12,000 ลบ.ม. มีมีมน้ำดับเพลิง 3 ตัว ขนาด ตัวละ 800 ลบ.ม./ชม. ความดัน 7.75 kg/cm<sup>2</sup>(g) ฉีดน้ำได้สูง 77 เมตร สามารถจ่ายน้ำเพื่อการดับเพลิงในพื้นที่โรงงานได้นาน 5 ชม.</p> <p>10. ติดตั้งถังโฟมเข้มข้นขนาด 200 ลิตร โดยใช้โฟมที่ใช้เป็นประเภท 3% Aqueous Film Forming Foam (AFFF) ซึ่งเป็นโฟมที่ใช้กับไฟที่เกิดจากสารไฮโดรคาร์บอนประเภท B พร้อมทั้ง fixed monitor คามบ่อพักน้ำฝนทั้ง 5 บ่อ ที่กระจายตามพื้นที่ต่างๆ</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงานของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ</p> <p>- พื้นที่โรงงานของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กุมภาพันธ์ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 44/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO. (มหาชน)  
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>11. มีท่อจ่ายน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำดับเพลิงและปืนฉีดน้ำดับเพลิง (Hydrant &amp; monitor) ติดตั้งอย่างทั่วถึงในพื้นที่โรงงาน มีวาล์วติดตั้งเป็นระยะเพื่อให้สามารถจ่ายน้ำดับเพลิงได้ตามปกติแม้ในกรณีที่ต้องมีการซ่อมบำรุงระบบท่อน้ำดับเพลิงบางส่วน</p> <p>12. มีระบบน้ำพ่นฝอย (Deluge System) ประกอบด้วยหัวจ่ายน้ำพ่นฝอยและระบบตรวจจับที่หลอมละลายตัวเอง (Melt Fuses) สามารถสั่งการให้ทำงานทั้งจากหน้างานโดยการเปิดวาล์วหรือกดปุ่มสั่งการทำงานจากห้องควบคุมส่วนกลางหรือเชื่อมกับระบบอื่น เช่น Combustible Gas Detector ระบบน้ำพ่นฝอยจะถูกติดตั้งในบริเวณที่สูงกว่าระดับพื้นดินมากกว่า 12 เมตร แต่ละจุดจะมีการจ่ายน้ำสูงสุดที่ 2,500 แกลลอน/นาที หรือ 680 ลบ.ม./ชั่วโมง ที่ความดันต่ำสุด 55 psig หรือ 3.8 kg/cm<sup>2</sup> (g) โดยมีการติดตั้งในพื้นที่ต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* บริเวณหน่วยผลิตความร้อนหรือเตาเผา (Furnace Area)</li> <li>* บริเวณเก็บสารและเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst storage &amp; Dilution)</li> <li>* หน่วยระเหยและตัวทำละลายกลับมาใช้ใหม่ (Devolatilization &amp; Solvent Recovery)</li> <li>* ถังปฏิกิริยา (Reactor)</li> <li>* หน่วยป้อนวัตถุดิบ (Raw material Feed)</li> </ul>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กรุงเทพฯ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 45/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
ศูนย์บริการลูกค้า  
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>* หน่วยป้อนโมโนเมอร์รวมและเอททีลีน (Comonomer &amp; Ethylene Feed)</li> <li>* หน่วยป้อนตัวทำละลาย (Solvent Process Feed)</li> </ul> <p>13. มีระบบตรวจจับและเตือนด้านความปลอดภัย เป็นเครื่องตรวจจับก๊าซที่ติดไฟได้ (Combustible Gas Detector) โดยมีการติดตั้งเพิ่ม 1 จุด ที่บริเวณ metering station รวมมีจำนวน 171 จุด ซึ่งมีการตั้งค่าระดับการเตือน แบ่งเป็น 2 ระดับ คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* กรณี high alarm มีการตั้งค่าไว้ที่ 20%LEL หรือตามมาตรฐานของ DOW เมื่อค่าถึงที่กำหนดจะมีสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม เจ้าหน้าที่จะไปตรวจสอบการรั่วไหลที่จุดรั่วไหล โดยเฉพาะบริเวณหน้าแปลนหรือข้อต่อต่างๆ ถ้าพบว่ามีการรั่วไหลเล็กน้อย จะทำการแก้ไขที่หน้างานทันทีโดยการขันน็อตหรือเปลี่ยนปะเก็นใหม่ เป็นต้น</li> <li>* กรณี high high alarm: มีการตั้งค่าไว้ที่ 40%LEL หรือตามมาตรฐานของ DOW เมื่อค่าถึงที่กำหนดจะมีสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม เจ้าหน้าที่จะหยุดการขนส่งก๊าซทันที โดยทำการสั่งปิดวาล์วควบคุมที่หน้าจอกอมพิวเตอร และทำการตรวจสอบจุดรั่วที่หน้างาน จากนั้นจะทำการตัดระบบการส่งก๊าซด้วยการปิดวาล์วปิดกั้นระบบ (isolate valve) ก่อนถึงบริเวณจุดรั่วไหล เพื่อให้แผนกซ่อมบำรุงทำการแก้ไขต่อไป</li> </ul>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กรุงเทพฯ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 46/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
ศูนย์บริการลูกค้า  
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>14. มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ระบบจัดการความปลอดภัย และระบบป้องกันและตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุอันตรายและสารเคมี ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* มีชุดดับเพลิงด้วยโฟมแบบเคลื่อนที่มีจำนวนเพียงพอสำหรับดับเพลิงในกรณีที่เกิดรั่วไหลที่สุดที่ต้องใช้โฟม และมีปริมาณสำรองเผื่อไว้</li> <li>* เครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้ (Portable Fire Extinguisher) มีการติดตั้งเพิ่ม 1 จุด ที่บริเวณ metering station รวมมีจำนวน 238 ถัง และลำโพงขยายเสียงเพื่อแจ้งเหตุ (Safety Horn)</li> <li>* บริเวณเก็บสารออกทิน-1 และตัวทำลายมีการติดตั้งปืนฉีดน้ำดับเพลิง (Monitor Gun)</li> <li>* บริเวณเก็บ Anhydrous HCl มีหัวจ่ายน้ำดับเพลิงและปืนฉีดน้ำดับเพลิงเพื่อดับก๊อซสารที่อาจระคายออกมา</li> <li>* บริเวณ Ethylene Compressor และ Purification Bed มีหัวจ่ายน้ำดับเพลิงและปืนฉีดน้ำดับเพลิง</li> <li>* ที่หอหล่อเย็นการดับเพลิงจะใช้ปืนฉีดน้ำดับเพลิงประจำที่</li> <li>* มีการติดตั้งเครื่องตรวจจับควัน (Smoke Detector) ที่อาคาร Motor Control Center (MCC)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> <li>- บริเวณเก็บสารออกทิน-1 และตัวทำลาย</li> <li>- บริเวณเก็บ Anhydrous HCl</li> <li>- Ethylene Compressor และ Purification Bed</li> <li>- หอหล่อเย็น</li> <li>- อาคาร MCC ของโรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

กุมภาพันธ์ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 47/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO.  
(รศ.ดร.สุพจน์ โรจนะบุรานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>* กำหนดให้มีการเก็บสารไวไฟในอาคารเก็บสาร (Warehouse) โดยมีการเก็บวัสดุที่เป็นพลาสติกในปริมาณน้อย โดยตั้งอยู่ในพื้นที่ที่แยกจากพื้นที่การผลิตตามแนวทางการจัดการของ Dow Loss Prevention Principle (LPP)</li> <li>* กำหนดให้ระยะห่างระหว่างหม้อแปลง (Transformer) แต่ละตัวมีระยะห่างไม่น้อยกว่า 1.8 เมตร เพื่อป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อหม้อแปลง (Transformer) ที่อยู่ข้างเคียง หากเกิดการหกรั่วไหลของน้ำมัน และมีแผนการปฏิบัติงานในการจัดการน้ำมันที่รั่วไหล</li> <li>* จัดวางกลุ่มสายเคเบิลต่างๆ ในที่ที่เหมาะสม และอยู่เหนือแนวท่อนส่ง เพื่อลดโอกาสที่จะสัมผัสกับอันตรายจากเพลิงไหม้</li> <li>* มีสัญญาณแจ้งเตือน (Siren System) ในกรณีที่เกิดการรั่วไหลของสารไวไฟรวมถึงเหตุการณ์ฉุกเฉินอื่นๆ โดยมีปุ่มแจ้งเหตุระบุและติดตั้งไว้ในที่ที่เห็นได้ชัดเจนทั่วบริเวณโรงงาน จะมีการตรวจสอบการทำงานสัปดาห์ละ 1 ครั้ง</li> <li>* ติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังห้องควบคุม</li> </ul> <p>15. ลานเก็บวัตถุอันตรายและเคมีภัณฑ์ของโรงงานมีคันคอนกรีตรอบล้อมโดยได้รับการออกแบบให้สามารถรองรับปริมาณสารได้ร้อยละ 110 ของถังที่</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- อาคารเก็บสาร (Warehouse)</li> <li>- บริเวณลานถัง</li> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> <li>- ระบบท่อนส่ง</li> <li>- บริเวณลานถัง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

กุมภาพันธ์ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 48/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO.  
(รศ.ดร.สุพจน์ โรจนะบุรานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ใหญ่ที่สุดที่อยู่ในลานดังนั้น และมีพื้นที่กักกันที่อยู่ไกลออกไป (remote impounding) ขนาด 1,048 ลบ.ม. ซึ่งสามารถรองรับปริมาณสารที่อยู่ในถังที่ใหญ่ที่สุดได้ทั้งหมด หากเกิดการรั่วไหล			
16. จัดให้มีระบบตรวจสอบสภาพการทำงานของกระบวนการผลิตแบบอัตโนมัติและสามารถแสดงผลไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	
17. ออกแบบให้มีระบบตัดแยกหรือหยุดการทำงานของแต่ละหน่วยผลิตแบบอัตโนมัติ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	
18. ออกแบบให้หน่วยผลิตหรืออุปกรณ์ของโครงการมีระยะห่างที่เหมาะสมตามมาตรฐาน NFPA เพื่อป้องกันผลกระทบต่อเนื่อง เมื่อหน่วยผลิตหรืออุปกรณ์ข้างต้นเกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	
19. จัดทำแผนการติดตามตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	- ตลอดแนวท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	
20. จัดให้มีระบบควบคุมการรั่วไหลที่ระบบท่อขนส่งของผลิตภัณฑ์ที่เป็นระบบควบคุมเพื่อติดตามตรวจสอบและควบคุมระบบท่อขนส่ง เช่น เครื่องมือวัดอัตราการไหล (flow meter) และวาล์วสุญญากาศต่างๆ เป็นต้น	- ระบบท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	
21. จัดให้มีระบบควบคุมสุญญากาศ ซึ่งเป็นระบบที่ถูกออกแบบเพื่อให้สามารถเปิดปิดระบบท่อได้อย่างปลอดภัยในกรณีที่ระบบอื่นๆ ล้มเหลว เช่น ระบบวาล์วสักระบบ หรือ วาล์วสุญญากาศอัตโนมัติ เป็นต้น	- ตลอดแนวท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

กฎหมาย 2557  
รับรองจำนวนหน้า 49/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
22. จัดให้มีแผนตรวจตราดูแลและเฝ้าระวังท่อขนส่ง พร้อมทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการฝึกอบรม เป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการตามแผนที่กำหนดไว้	- ตลอดแนวท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	
23. จัดให้มีแผนการฝึกอบรมและกวดขันพนักงานให้ตระหนักถึงการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับระบบท่อขนส่ง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	
24. กำหนดให้เจ้าหน้าที่ประจำห้องควบคุม (Control room) เป็นผู้ดูแลการรับ-ส่งก๊าซที่เหลือจากการควบคุม	- ตลอดแนวท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	
25. จัดให้มีแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกันของอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและความปลอดภัยอื่นๆ ของระบบท่อขนส่ง	- ตลอดแนวท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	
26. จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยให้กับผู้ปฏิบัติงานในการดูแล ตรวจสอบ และเฝ้าระวังท่อขนส่ง	- ตลอดแนวท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	
27. จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกันสำหรับการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อขนส่ง ฐานรองท่อ และสะพานโครงสร้างเหล็กและเฝ้าระวังการกระทำและสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย โดยจัดให้มี safety inspector & operator ตรวจสอบตามแนวโครงสร้างสำหรับวาล์วและท่อรับส่ง	- ตลอดแนวท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	
28. จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดความดันหรืออัตราการไหลในระบบท่อสำคัญ โดยสามารถแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุมของโครงการได้	- ระบบท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	
29. จัดให้มีระบบความปลอดภัยอื่นๆ ได้แก่ ระบบควบคุมความดันและอุณหภูมิเพื่อป้องกันระบบที่มีความดันสูงหรืออุณหภูมิมากกว่าค่าการ	- ระบบท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

กฎหมาย 2557  
รับรองจำนวนหน้า 50/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ออกแบบ โดยอุปกรณ์ที่ใช้ควบคุม เช่น วาล์วนิรภัย แผ่นจานควบคุมความดัน check valves, control valves และ ระบบ Interlocks เป็นต้น</p> <p>30. จัดให้มีระบบโทรศัพท์สายตรงเพื่อติดต่อระหว่างห้องควบคุมกลางของโรงงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสอบถาม หรือแจ้งเหตุในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุในโรงกลั่นหรือระบบท่อขนส่ง</p> <p>31. จัดเตรียมหน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉินเพื่อรองรับเหตุการณ์ ที่อาจเกิดในระบบท่อขนส่งของโรงงานพร้อมทั้งมีการประสานงานร่วมกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง</p> <p>32. จัดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินเพื่อใช้เป็นแนวทางการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยจะต้องจัดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินฉบับภาษาไทยสำหรับพนักงานที่เป็นคนไทย โดยมีรายละเอียดครอบคลุมเหตุการณ์ฉุกเฉินในกรณีต่างๆ ได้แก่ ไฟไหม้ ระเบิด ฟ้าผ่ารั่วไหล การหกรั่วไหลของสารเคมี พนักงานได้รับบาดเจ็บรุนแรงและภัยธรรมชาติ ประกอบด้วยแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ ได้แก่ (แสดงดังรูปที่ 2-3)</p> <p>* แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน (โรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ)</p> <p>* แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 (องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่/สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรม)</p>	<p>- พื้นที่โครงการหรือโรงงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

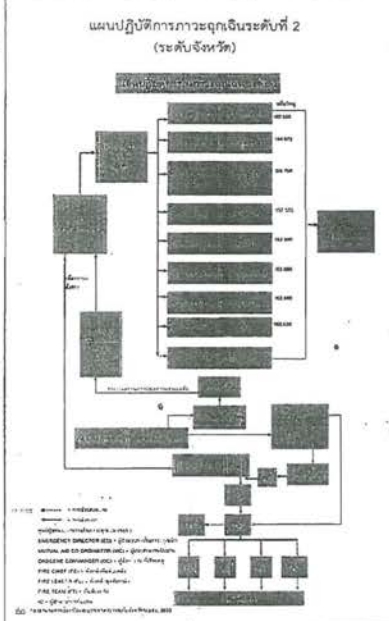
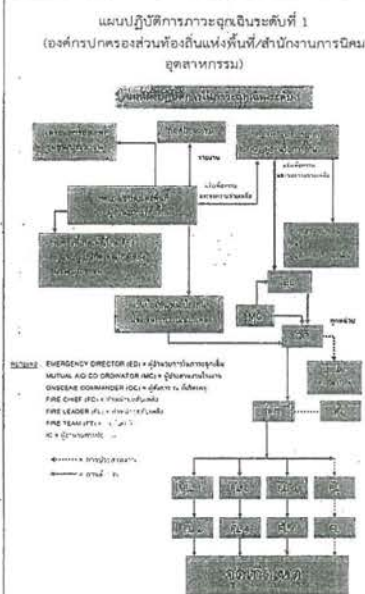
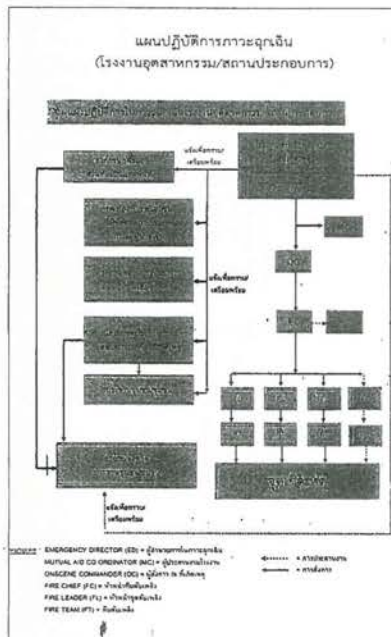
(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

กรุงเทพฯ 2555  
รับรองจำนวนหน้า 51/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
ศูนย์บริการลูกค้า  
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



ที่มา : ดัดแปลงข้อมูลจากกองอำนาจการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง, 2553

รูปที่ 2-3 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

กรุงเทพฯ 2555  
รับรองจำนวนหน้า 52/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
ศูนย์บริการลูกค้า  
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

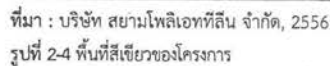
องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>* แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 (ระดับจังหวัด) โดยมีแนวทางและขั้นตอนการปฏิบัติเพื่อควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินที่ชัดเจน หน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานและบุคคลที่เกี่ยวข้อง รายละเอียดสถานที่รวบรวมและติดต่อพนักงาน รวมทั้งบุคคลที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนเครื่องมือและอุปกรณ์ที่จำเป็น</p> <p>33. จัดทำแผนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินตั้งแต่ระดับ 1 ประกอบด้วย การแจ้งเหตุ การฝึกซ้อม และการอพยพ</p> <p>34. จัดให้มีระบบติดต่อสื่อสารที่สามารถติดต่อถึงกันได้อย่างรวดเร็ว เช่น ระบบวิทยุสื่อสาร โทรศัพท์มือถือ และโทรศัพท์ติดต่อกายในและภายนอก เพื่อแจ้งเตือนผู้ที่เกี่ยวข้องรู้ถึงอันตรายต่างๆ ที่เกิดขึ้น รวมทั้งวิธีปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ฉุกเฉิน</p> <p>35. กำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนรองรับเหตุฉุกเฉินและแผนอพยพอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง</p> <p>36. ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน ทั้งนี้แผนการดำเนินการให้พิจารณาผ่านคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติการป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> <p>37. กำหนดให้จัดทำแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉินให้ครอบคลุมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น ประกาศกระทรวงมหาดไทยเรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

<p>(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	<p>บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.</p>	<p>กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 53/75</p>	<p>บริษัท แอร์เซฟ ออโต้แอร์ (ประเทศไทย) จำกัด AIR SAVE CO.,LTD. ผู้ขาย/ผู้ให้บริการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด</p>
--	---	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	สำหรับลูกจ้าง เป็นต้น โดยครอบคลุมผลกระทบต่อทั้งภายในและภายนอกโครงการ			
11. สุขหรือกายภาพ	1. มีการปลูกต้นไม้และจัดสภาพภูมิสถาปัตย์พร้อมกับการบำรุงรักษาดูแลพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่กลุ่มบริษัทรวมหมู่ฯ ให้อยู่ในสภาพที่สวยงามเพื่อปรับปรุงทัศนียภาพและเพิ่มคุณภาพชีวิตของพนักงาน มีการปลูกไม้ยืนต้นตามแนวขอบเขตรั้วที่ติดกับพื้นที่ข้างเคียงตามความเหมาะสมเพื่อช่วยปรับปรุงทัศนียภาพและเป็นแนวป้องกันเสียง โดยพื้นที่สีเขียวทั้งหมดต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ของกลุ่มบริษัทรวมหมู่ฯ (แสดงดังรูปที่ 2-4)	<p>- พื้นที่โรงงานของกลุ่มบริษัทรวมหมู่ฯ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>
12. อื่นๆ	<p>1. ควบคุมรักษามาตรฐาน ISO 14001 ที่โรงงานได้รับและใช้เป็นแนวทางมาตรฐานในการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงานต่อไป</p> <p>2. ดำเนินการตามมติของคณะกรรมการด้านสิ่งแวดล้อมในพื้นที่มาบตาพุด เช่นเดียวกับโรงงานอื่นๆ ตามเงื่อนไขที่กำหนด (มาตรการบางส่วนกล่าวไว้ในหัวข้ออาชีวอนามัยและความปลอดภัยแล้ว)</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

<p>(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	<p>บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.</p>	<p>กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 54/75</p>	<p>บริษัท แอร์เซฟ ออโต้แอร์ (ประเทศไทย) จำกัด AIR SAVE CO.,LTD. ผู้ขาย/ผู้ให้บริการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด</p>
--	---	--	---



**บริษัท แอร์เซฟ จำกัด**  
 (ก.ด.จ.ร.ม.นุญ โรจนะบุรานนท์)  
**AIR SAVE CO., LTD.** ผู้ให้บริการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
(รศ.ดร. อรุณ บุญโรจน์บุรานนท์)  
AIR SAVE CO., LTD. ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>* จัดให้มีกิจกรรมรณรงค์ส่งเสริมด้านความปลอดภัยในการซ่อมบำรุง เช่น morning talk เป็นต้น</li> <li>* จัดให้มีการสำรวจวัดสารเสพติดและปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานและผู้รับเหมา</li> <li>* กำหนดบริษัทที่ปรึกษาหรือบริษัทรับเหมาที่เข้ามาใช้อาคารสำนักงาน ส่วนกลาง (ตั้งอยู่ในพื้นที่ของกลุ่มบริษัทฯ) เพื่อบริหารจัดการ ในการซ่อมบำรุงของโรงงานต่างๆ ในกลุ่มบริษัทฯ โดยบริษัทที่ ปรึกษาหรือบริษัทรับเหมาเป็นผู้รับผิดชอบในการจัดหาไฟฟ้า/ไฟฟ้ และต้องจัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นโดยติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป</li> <li>* อนุญาตให้พนักงานผู้รับเหมาสามารถใช้สถานพยาบาลของโครงการได้ ในกรณีเจ็บป่วย/บาดเจ็บเล็กน้อย เพื่อลดภาระของหน่วยงาน สาธารณสุขในพื้นที่ และจัดให้มีรถสำรองสำหรับส่งผู้เจ็บป่วย/ บาดเจ็บ ไปยังโรงพยาบาลที่กำหนดโดยโครงการ</li> </ul> <p>2. มาตรการในช่วงเริ่มเดินการผลิต มีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* จัดให้มีการฝึกอบรมให้กับพนักงานควบคุมให้มีความเข้าใจใน กระบวนการผลิต</li> <li>* จัดให้มีเอกสารวิธีปฏิบัติงาน และแผนรองรับเหตุฉุกเฉิน โดยมีการ ปรับปรุงให้เหมาะสมกับการปฏิบัติงานจริงในปัจจุบัน</li> </ul>	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงเริ่มเดิน การผลิต	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

<p>(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	<p>บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	<p>กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 57/75</p>	<p>บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด</p>
--	--	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>* ในกรณีที่มีการปรับปรุงหรือติดตั้งอุปกรณ์การผลิตใหม่ จะต้องมีการ ปรับปรุง Process &amp; Instrument Diagram (P&amp;ID)</li> <li>* ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่ภายหลังการซ่อมบำรุง ต้องมีการ ตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Return to operation Checklist</li> </ul>			
14. ผลกระทบจาก อันตรายร้ายแรง	<p>1. การเลือกเทคโนโลยีการผลิตและภาพรวมการจัดการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* เทคโนโลยีการผลิตของโรงงานเป็นกระบวนการ Solution Polyethylene Process แบบ Self-Limiting Reaction โดยเมื่อ ระบบหล่อเย็นถึงปฏิกิริยาไม่ทำงานและมีอุณหภูมิสูงกว่า 200 องศาเซลเซียส สารเร่งปฏิกิริยาจะเสีสภาพ (Deactivated) และทำให้หยุด การเกิดปฏิกิริยา</li> <li>* การใช้หลักการวิเคราะห์ที่เรียกว่า Layers of Protection Analysis (LOPA) เพื่อประเมินประสิทธิภาพของการป้องกันในระดับต่างๆ และ นำไปสู่มาตรการอื่นๆ โดยให้มีการทบทวนการดำเนินงานดังกล่าวทุก 5 ปี</li> </ul> <p>2. มาตรการทางด้านวิศวกรรม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* ในกรณีที่ไฟฟ้าดับระบบถูกออกแบบให้ตัดการจ่ายวัตถุดิบและสาร ต่างๆ เข้าถึงปฏิกิริยารั่วต่างๆ จะถูกปิดโดยอัตโนมัติ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หน่วยการผลิตของ โรงงาน</li> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> <li>- หน่วยการผลิตของ โรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>

<p>(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	<p>บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	<p>กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 58/75</p>	<p>บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด</p>
--	--	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* หากความดันในถังปฏิกิริยาสูงกว่าค่าที่กำหนดสารที่อยู่ในถังปฏิกิริยาจะถูกระบายไปยัง Devolatilizer ซึ่งออกแบบให้สามารถรองรับสารได้ทั้งหมด	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	* มีการนำระบบอัตโนมัติแบบ interlock มาใช้ควบคุมในพื้นที่โรงงาน เพื่อให้สามารถหยุดเดินเครื่องและตัดแยกระบบได้จากห้องควบคุมการผลิต	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	* มีระบบป้องกันตามลักษณะการเก็บสารอง เช่น ติดตั้งวาล์วนิรภัย (Pressure Safety Valve) การเก็บภายใต้บรรยากาศของไนโตรเจน เพื่อป้องกันการสัมผัสกับอากาศ มีระบบสายดินเพื่อป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิต และมีการระบายก๊าซส่วนเกินไปยังหอเผา (flare)	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	3. มาตรการด้านการจัดการทั่วไป			
	* มีการลดโอกาสและขอบเขตของอันตรายร้ายแรงโดยลดการเก็บสารเคมีสำรองในพื้นที่โรงงาน เช่น การขนส่งเอททีลีนและบิวทีน-1 ทางท่อ เป็นต้น	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	* มีการจัดการความปลอดภัยในพื้นที่โรงงานตามมาตรฐานความปลอดภัยที่กำหนดสำหรับทุกโรงงานในกลุ่มบริษัทรวมศูนย์	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	* มีการคัดเลือกและพิจารณาพนักงานและบุคลากร ที่มีความรู้ตรงตามลักษณะงานที่ต้องการและได้รับการฝึกอบรมในงานที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 59/75	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. ผู้แทนฝ่ายสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
---	--	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	อย่างน้อย ประกอบด้วย			
	■ การอบรมทั่วไป (Orientation) การฝึกอบรมด้านเทคนิค (Technical Training) ทั้งภาคทฤษฎี ภาคปฏิบัติและการฝึกในลักษณะ On The Job Training เพื่อให้แน่ใจว่าบุคคลนั้นสามารถปฏิบัติงานได้จริง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	■ การฝึกเฉพาะทาง (Specific Training) โดยการฝึกอบรมและฝึกปฏิบัติขั้นต่างๆ จะใช้ระบบพี่เลี้ยงกำกับดูแลใกล้ชิดเพื่อไม่ให้เกิดความผิดพลาด	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	* มีการจัดทำคู่มือปฏิบัติงาน ที่มีความสมบูรณ์สำหรับใช้ในกรณีปกติ และกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในกระบวนการผลิต	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	* มีแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของเครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆ แยกต่างกันไปตามชนิดของอุปกรณ์ โดยเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตจะได้รับการบำรุงรักษาเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างต่อเนื่องหากเกิดเหตุขัดข้องจะมีการตรวจสอบวิเคราะห์สาเหตุแก้ไขจนแน่ใจว่าจะไม่มีปัญหาซ้ำอีก	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	* สัญญาณแจ้งเตือน เช่น Siren System จะได้รับการตรวจสอบสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	* มีระบบ CAPA คือ Corrective Action-Preventive Action ให้มีการแก้ไขและป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำอีก	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 60/75	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. ผู้แทนฝ่ายสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
---	--	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>* มีระบบ PDCA คือ Plan-Do-Check-Act เพื่อให้มีการทำงานอย่างเป็นระบบขั้นตอน ป้องกันความผิดพลาด</li> <li>* มีการนำหลักการ 6 sigma มาใช้เพื่อลดความเสียหายและข้อผิดพลาด</li> <li>* มีระบบ Balance of Consequence (BOC) คือ ชมเชย สนับสนุนบุคลากรที่ดีและมีบทลงโทษบุคลากรที่มีความบกพร่องเพื่อปรับปรุงคุณภาพบุคลากรให้เป็นไปตามที่คาดหวัง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>
	<p>4. มาตรการด้านแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* มีการฝึกอบรมการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉินทั้งในระดับภายในโรงงาน ระดับกลุ่มโรงงาน</li> <li>* มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรการของ DOW ที่เป็นไปตาม DOW Loss Prevention Principles และสอดคล้องกับ NFPA ที่ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ระบบสำรองและจ่ายน้ำดับเพลิงอย่างทั่วถึง</li> <li>▪ ระบบน้ำพ่นฝอย (Deluge System) สวิทช์ฉุกเฉินและปุ่มสั่งการฉีดน้ำพ่นฝอยจากระยะไกล (Emergency Switch &amp; Deluge Remote Switch)</li> <li>▪ มีเครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายไปมาติดตั้งครอบคลุมทั่วพื้นที่โรงงาน</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โรงงานและกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ</li> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>

<p>(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	<p>บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.</p>	<p>กรุงเทพฯ 2557 รับรองจำนวนหน้า 61/75</p>	<p>บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด</p>
---	---	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ มีชุดดับเพลิงด้วยโฟมแบบเคลื่อนที่มีจำนวนเพียงพอ สำหรับดับเพลิงในกรณีเลวร้ายที่สุด</li> <li>* พื้นที่ที่มีสารที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจะมีระบบรองรับในกรณีฉุกเฉิน คือ <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ บริเวณเก็บสารออกทีน-1 (1-Octene Day Tank) และตัวทำลายมีการติดตั้งปืนฉีดน้ำดับเพลิง (Monitor Gun)</li> <li>▪ บริเวณเก็บสารออกซีน-1 (1-Hexene Day Tank)</li> <li>▪ บริเวณถังเก็บก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (หรือ Anhydrous HCl) มีหัวจ่ายน้ำดับเพลิงเพื่อดักจับไอสารที่อาจระเหยออกมา</li> <li>▪ บริเวณ Ethylene Compressor และ Purification Bed มีหัวจ่ายน้ำดับเพลิงและปืนฉีดน้ำดับเพลิง</li> <li>▪ ที่หอหล่อเย็นการดับเพลิงจะใช้จากปืนฉีดน้ำดับเพลิงประจำที่</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะบริเวณ Day Tank, Ethylene Compressor, Purification Beds, หอหล่อเย็น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>
15. สาธารณสุข	<p>1. จัดทำแผนสื่อสารถึงชุมชนใกล้เคียงเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดผลกระทบต่อชุมชน โดยให้ครอบคลุมชุมชนและผู้ที่ได้รับผลกระทบ</p> <p>2. ตรวจวัดเฝ้าระวังคุณภาพอากาศ ตามบัญชีรายชื่อการปล่อยสารอันตรายที่ระเหยที่จัดทำ ณ บริเวณชุมชน จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บ้านมาบตาพุด โรงเรียนบ้านหนองแพ และโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด ทั้งนี้ให้เป็นไปตามหลักการเฝ้าระวังทางสุขภาพ และให้พิจารณาตรวจวัดร่วมกับโครงการอื่นๆ ของกลุ่มบริษัทฯ ทุก 1 เดือน เมื่อผลการเฝ้าระวังคุณภาพอากาศไม่เกินค่ามาตรฐานต่อเนื่องกัน 3 ปี ให้คณะกรรมการกำกับ</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> <li>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>

<p>(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	<p>บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.</p>	<p>กรุงเทพฯ 2557 รับรองจำนวนหน้า 62/75</p>	<p>บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด</p>
---	---	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	แผนการปฏิบัติการป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการพิจารณาปรับเปลี่ยนมาตรการนี้ได้ ทั้งนี้ต้องอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง 3. สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านความพร้อมของสถานบริการและศักยภาพของบุคลากร ผ่านแผนงานและโครงการที่ได้ผ่านการพิจารณาของคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติการป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ 4. กำหนดสถานบริการสุขภาพหลักในการให้พนักงานเข้ารับบริการ 5. นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์ เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการ อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	- พื้นที่โรงงาน  - พื้นที่โรงงาน  - พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ  - ตลอดช่วงดำเนินการ  - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด  - บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด  - บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง

ที่มา : บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด, 2557

(นายจิรศักดิ์ สิงห์น้อย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 63/75	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
---	--	--	---

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด (ช่วงดำเนินการ))

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	1. ไนโตรเจนไดออกไซด์ 2. สารไฮโดรคาร์บอนไม่รวมมีเทน (NMHC) 3. ทิศทางและความเร็วลม	- ก๊าซ NO <sub>2</sub> ใช้เครื่องวัดระบบ Chemiluminescence หรือตามวิธีที่หน่วยงานราชการกำหนด - สารไฮโดรคาร์บอนไม่รวมมีเทน ตรวจวัดตาม EPA method 25A ด้วยเครื่อง GC แบบ FID detector หรือตามวิธีที่หน่วยงานราชการกำหนด - ทิศทางและความเร็วลม ตรวจวัดด้วย wind speed และ wind direction monitor ตามวิธีที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 4 สถานี ได้แก่ (แสดงดังรูปที่ 3-1) * A1 = โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด * A2 = บ้านมาบตาพุด * A3 = ศูนย์วิจัยพืชไร่จังหวัดระยอง * A4 = บ้านอ่าวประดู่ (สำหรับการตรวจวัดทิศทางลมและความเร็วลมเลือกตรวจวัดเพียง 1 สถานีเท่านั้น)	- ปีละ 2 ครั้ง การตรวจวัด NO <sub>2</sub> ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ส่วน NMHC ตรวจวัด 3 วันต่อเนื่อง (ให้ตรวจวัดช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด)	- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	1. ออกไซด์ของไนโตรเจน 2. สารไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด	- ก๊าซ NO <sub>x</sub> ใช้เครื่องวัดระบบ Chemiluminescence หรือตามวิธีที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องเตาเผาของสายการผลิตที่ 1 และปล่องเตาเผาของสายการผลิตที่ 2 (แสดงดังรูปที่ 3-2)	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน

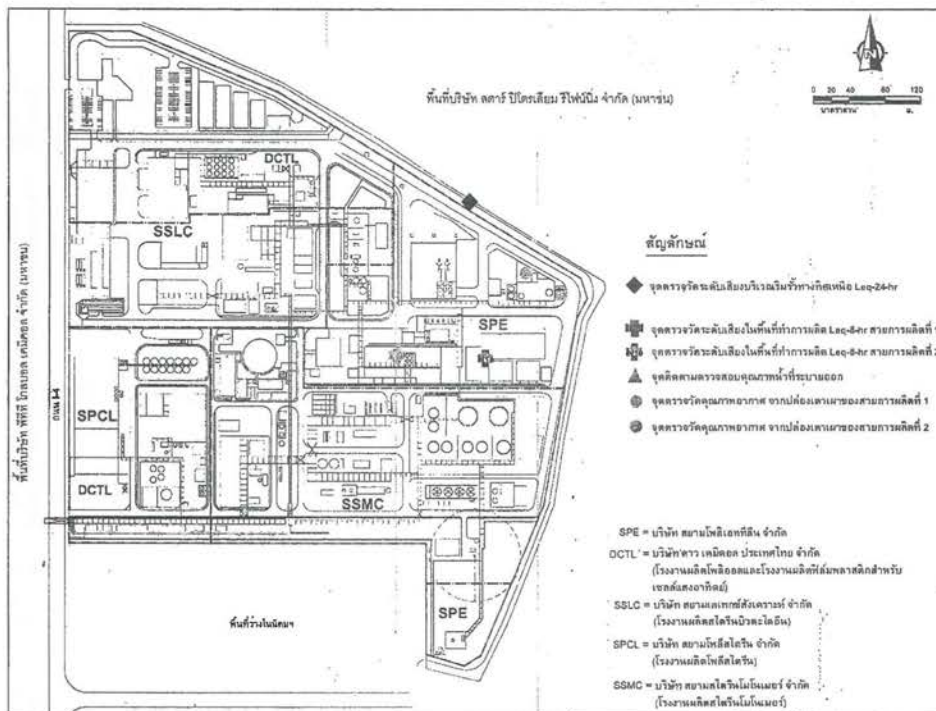
(นายจิรศักดิ์ สิงห์น้อย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 64/75	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
---	--	--	---



ที่มา : บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด, 2557.

รูปที่ 3-1 สถานีตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายนอกโครงการ

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 65/75	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO. (มหาชน) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
---	--	--	--




ที่มา : บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด, 2557


รูปที่ 3-2 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในโครงการ


(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 66/75	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO. (มหาชน) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
---	--	--	--

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	3. สารไฮโดรคาร์บอนไม่รวมมีเทน (NMHC)	- สารไฮโดรคาร์บอนทั้งหมดตรวจวัดตาม EPA method 25A ด้วยเครื่อง GC แบบ FID detector หรือตามวิธีที่หน่วยงานราชการกำหนด - สารไฮโดรคาร์บอนไม่รวมมีเทนตรวจวัดตาม EPA method 25A ด้วยเครื่อง GC แบบ FID detector หรือตามวิธีที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 6 สถานี Vent ของ Spin Dryer, Vent ของ Hold Up Hopper และ Vent ของ Blender ทั้งสายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
	4. ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบ CEMs	- วิธี Relative Accuracy Test Audit (RATA test)	- ตรวจวัดที่ระบบ CEMs ของหน่วยผลิตความร้อน	- ปีละ 1 ครั้ง ดำเนินการตรวจสอบโดย Third party	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
2. ระดับเสียง	1. ระดับเสียงทั่วไปในรูป Leq-24 hr.	- เครื่องวัดระดับเสียงตามมาตรฐาน IEC 651 หรือ IEC 804 หรือตาม	- ตรวจวัดจำนวน 1 สถานี บริเวณรั้ว	- ปีละ 2 ครั้ง 7 วัน ต่อเนื่อง ช่วง	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

  
 (นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
 กรรมการผู้อำนวยการ  
 บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

  
 บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด  
 SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.


  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO.


(ดร.สุธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


กุมภาพันธ์ 2557  
 รับรองจำนวนหน้า 67/75

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	2. ระดับเสียงทั่วไปในรูป Leq 24 hr และระดับเสียงพื้นฐาน	- เครื่องวัดระดับเสียงตามมาตรฐาน IEC 651 หรือ IEC 804 หรือตามวิธีที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ด้านทิศเหนือของโรงงาน (แสดงดังรูปที่ 3-2) - ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณชุมชนวัดโสภณ และชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ (แสดงดังรูปที่ 3-1)	- ปีละ 2 ครั้ง 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	1. ตรวจวัดค่า pH, temperature, SS, TDS, BOD และ oil&grease	- pH ใช้ pH meter - อุณหภูมิ ใช้ thermometer - TDS ใช้วิธีการ solid dried at 103-105°C - SS ใช้วิธีการกรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว	- ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใน Final Outfall Trench หรือ Outfall Pit ของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ (แสดงดังรูปที่ 3-2)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
	2. ตรวจวัดค่า pH, SS, TDS, BOD, COD, TKN และ oil&grease	- BOD ใช้วิธีไฮโดรเมติเคชัน - COD ใช้วิธีย่อยสลายโดย	- ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งจากระบบบำบัด	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

  
 (นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
 กรรมการผู้อำนวยการ  
 บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

  
 บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด  
 SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO.

(ดร.สุธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

กุมภาพันธ์ 2557  
 รับรองจำนวนหน้า 68/75

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
		<ul style="list-style-type: none"> <li>โปตัสเซียมไดโครเมต</li> <li>TKN ใช้วิธี Kjeldahl</li> <li>Oil &amp; grease ใช้วิธีสกัดด้วยตัวทำละลาย (หรือใช้วิธีการตามที่หน่วยงานราชการกำหนด)</li> </ul>	น้ำเสียส่วนกลางสำหรับอาคารสำนักงานของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ		
4. ภาวะของเสีย		จัดทำสรุปข้อมูลของเสียจากกระบวนการผลิตและการจัดการ และแจ้งให้ สม. ทราบทุก 6 เดือน	ที่รวบรวมของเสียของโครงการ	ทุก 6 เดือน	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย					
5.1 คุณภาพอากาศในบริเวณพื้นที่ทำงาน	1. ออกเทน (n-Octane)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจวัดตาม EPA method 25A ด้วยเครื่อง GC แบบ FID detector หรือตามวิธีที่หน่วยงานราชการกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจวัดจำนวน 6 สถานี ได้แก่ Spin Dryer, Hold Up Hopper และ Pelletizer ของสายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2</li> </ul>	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
5.2 ระดับเสียง	1. Leq 8 hr.	<ul style="list-style-type: none"> <li>เครื่องวัดเสียง Integrated Sound Level Meter หรือเครื่องมือวัด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจวัด จำนวน 2 สถานี ได้แก่ พื้นที่การ</li> </ul>	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

กุมภาพันธ์ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 69/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
		ระดับเสียงที่ตามมาตรฐานสากล IEC 651 และ 804 Type 2 หรือใช้วิธีการตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	ผลิตที่หน่วย Solvent Recovery ข อ ง สายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2 (อ้างอิงรูปที่ 3-2)		
	2. ระดับเสียงแยกตามความถี่ (frequency)	<ul style="list-style-type: none"> <li>เครื่องวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (octave band analyzer) หรือใช้วิธีการตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจวัด จำนวน 2 สถานี ได้แก่ พื้นที่การผลิตที่หน่วย Solvent Recovery ข อ ง สายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2 (อ้างอิงรูปที่ 3-2)</li> </ul>	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	3. ระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล	<ul style="list-style-type: none"> <li>เครื่องวัดระดับเสียงตามมาตรฐาน IEC 61252 หรือใช้วิธีการตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจวัดโดยผู้รับผิดชอบเครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม (noise dosimeter) ไว้ที่ตัวพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียง</li> </ul>	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

กุมภาพันธ์ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 70/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5.3 ตรวจสอบภาพพนักงานประจำปีโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	1. การตรวจร่างกายโดยแพทย์ * การตรวจร่างกายทั่วไป เช่น ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง ตรวจชีพจร เป็นต้น	- หากพบว่าผลตรวจวัดผิดปกติให้ตรวจวัดซ้ำ และวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง สำหรับพนักงานปัจจุบัน และตรวจก่อนเข้าทำงานสำหรับพนักงานใหม่	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
	2. สมรรถภาพการทำงานของตับ (Liver Function Test) * SGOT * SGPT * GMGT * Alkaline Phosphatase * Urobilinogen Bile * Pigment ในปัสสาวะ	- หากพบว่าผลตรวจวัดผิดปกติให้ตรวจวัดซ้ำ และวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
	3. การตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (Renal Function Test) * ระดับ Serum Creatinine * Blood Urea Nitrogen * Urine Protein	- หากพบว่าผลตรวจวัดผิดปกติให้ตรวจวัดซ้ำ และวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 71/75	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
---	---	--	---

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	4. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count) * Hemoglobin, Haematocrit * White Blood Cell Count * Blood Platelet Count * Red Blood Cell Morphology	- หากพบว่าผลตรวจวัดผิดปกติให้ตรวจวัดซ้ำ และวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
5.4 ตรวจสอบภาพพนักงานเฉพาะส่วน	1. Total Bilirubin 2. Direct Bilirubin 3. สมรรถภาพการทำงานของปอด (Lung Function Test)  4. สมรรถภาพการได้ยิน		- พนักงานฝ่ายผลิต - พนักงานฝ่ายผลิต - พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย และพนักงานที่อาจต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจระหว่างการทำงาน - พนักงานที่ปฏิบัติงานในสภาพแวดล้อมที่มีเสียงดังสะสมเฉลี่ยต่อ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 72/75	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
---	---	--	---

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
			8 ชั่วโมงการทำงานเท่ากับหรือมากกว่า 85 เดซิเบลเอ		
5.5 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	1. บันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ 2. บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน		- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง - ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
6. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	1. ประชาสัมพันธ์ข้อมูลการดำเนินโครงการต่างๆ โดยเฉพาะการจัดการสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนทราบ 2. สำรวจความคิดเห็น สภาพเศรษฐกิจและสังคมของประชาชนในชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยราชการในพื้นที่โดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร 3. รวบรวมและบันทึกข้อร้องเรียนและปัญหาต่างๆ ของชุมชนที่เกิดขึ้นจากการ		- ชุมชน รอบ พื้นที่โครงการ - ชุมชน รอบ พื้นที่โครงการ - ชุมชน รอบ พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

กุมภาพันธ์ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 73/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
(รศ.ดร.สุรเมญ ไรจนะบุรานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	ดำเนินการตามโครงการ พร้อมแนวทางแก้ไข				
7. ด้านสุขภาพ 7.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	1. สารอินทรีย์ระเหยตามที่กำหนดในบัญชีรายชื่อ (VOCs Emission Inventory) ดังนี้ * 1,4 ไดคลอโรเบนซีน (1,4 Dichlorobenzene) * เบนซีน (Benzene) * นอร์มัลเฮกเซน (n-Hexane) * โทลูอีน (Toluene) * โพรพิลีน (Propylene) * เอทิลีนไกลคอล (Ethylene glycol)	- 1,4 ไดคลอโรเบนซีน เบนซีน นอร์มัลเฮกเซน และ โทลูอีน ตรวจวัดตามวิธี US EPA TO14A หรือใช้วิธีตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง - โพรพิลีน และ เอทิลีนไกลคอล ตรวจวัดตามวิธี US EPA TO17 หรือใช้วิธีตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง	- ตรวจวัดเผ้าละวังในบริเวณชุมชนจำนวน 3 สถานี ได้แก่ บ้านมาบตาพุด โรงเรียนบ้านหนองแปน และโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด (แสดงดังรูปที่ 3-1)	- สำหรับ VOCs ตรวจวัดทุกเดือน อย่างไรก็ตามมาตรการในส่วนนี้ให้สามารถปรับเปลี่ยนได้ตาม การพิจารณาของคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติการป้องกันและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ต้องอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

กุมภาพันธ์ 2557  
รับรองจำนวนหน้า 74/75






บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
(รศ.ดร.สุรเมญ ไรจนะบุรานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.2 สาธารณสุข	1. อุบัติเหตุสารเคมี * บันทึกการจัดส่งข้อมูลสารเคมีให้หน่วยงานภาครัฐ * บันทึกการซ่อมแซมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน 2. ความเพียงพอและการเข้าถึงสถานบริการสุขภาพรวมถึงบุคลากรและเวชภัณฑ์ * สรุปลแผนงานและโครงการของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อวางแผนสนับสนุนในด้านความพร้อมของการเข้าถึงสถานบริการสุขภาพรวมถึงบุคลากร		- หน่วยงานภาครัฐ เช่น องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ - ชุมชนและหน่วยงานภาครัฐในพื้นที่ - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง  
 ที่มา : บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด, 2557

 (นายจิรศักดิ์ สิงห์สมศรี) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.	 บริษัท แอร์เซฟ (จ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์) AIR SAVE CO.,LTD. กุมภาพันธุ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 75/75	 (นายจิรศักดิ์ สิงห์สมศรี) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
--	--	--	--

## ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

# ภาคผนวก ข-1

---

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรา 1/2568  
และหนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติ  
ตามมาตรา 2/2568 ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ที่ สพอ/สนพ 2506-014

วันที่ 19 มิถุนายน 2568

# สำเนา

เรื่อง ขอยยเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ  
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการ  
ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขอ  
อนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงานผล  
การปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด ได้รับ  
ความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/2341 ลงวันที่ 5 มีนาคม 2557 อยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลการ  
ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568 แจ้งขอขยายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจาก  
โครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีควมจำเป็นในการขอขยายระยะเวลา  
ในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอ  
รายงานแต่ละครั้งพร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

วันที่

ผู้ประสานงาน:

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนโกลี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สพอ/กรอ 2508-002

วันที่ 27 สิงหาคม 2568

# สำเนา

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด  
ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงาน  
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท  
สยามโพลีเอทิลีน จำกัด ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568 เสร็จเรียบร้อยแล้ว  
จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลนครมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1  
แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่  
เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เสร็จเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร:

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนโกลี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ได้รับหนังสือฉบับนี้ไว้แล้ว  
ลงชื่อ.....ผู้รับ

(.....)

วันที่ 27 ส.ค. 2568

ที่ สพอ/กรอ 2508-002

## สำเนา

วันที่ 27 สิงหาคม 2568

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	จำนวน 3 เล่ม
	2. แผ่นซีดีบรรจุข้อมูลรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	จำนวน 4 แผ่น

บริษัท สยามโพลีเอททีล จำกัด ตั้งอยู่ที่ปริมณฑลสาหรณรมาบาพุด ใต้ปฏิตตามเงื่อนไขในมาครการ ปองกันและแกไขผลกระทบบสิ่งแวดลอม และมาครการติดตามครวสอบผลกระทบบสิ่งแวดลอม ตามที่กำหนดโดย สำนักรงานนโยบายและแผนทรพยาการธรรมาชาติและสิ่งแวดลอมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัทฯ ยามโพลีเอทิลีน จำกัด ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568 เสร็จเรียบร้อยแล้ว ซึ่งขอนำเสนอรายงานดังกล่าว จำนวน 3 เล่ม พร้อมแผนที่ดี จำนวน 4 แผน มาขอลำดับงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนท.) เพื่อ สนท. จักได้นำส่งให้กับกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผนที่ดี 1 แผน) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงาน 1 เล่มและแผนที่ดี 1 แผน) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงาน 1 เล่ม และแผนที่ดี 1 แผน) ต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลนครมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้เชี่ยวชาญด้านธุรกิจสัมพันธ์

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 27 ส.ค 68  
ลงชื่อ..... นัย เอกสาร

โทร. [REDACTED]

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนโอสถิ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

## General Business

ที่ สพอ/กรอ 2508-002

## สำเนา

วันที่ 27 สิงหาคม 2568

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติงานมาตการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ บริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
นายกเทศมนตรีนครมาบตาพด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตลอดจนอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลิน บริษัท  
สยามโพลิเอททีลิน จำกัด ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึง  
ขอนำรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลนครมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น)  
ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อนำส่งต่อไปหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผนชิตี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผนชิตี 1 แผ่น) และสำนักงานโยธาและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผนชิตี 1 แผ่น ) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้เชี่ยวชาญด้านธุรกิจสัมพันธ์

โทร. [REDACTED]

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนไอสี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปอ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สทอ/สนท 2601-001

วันที่ 26 มกราคม 2569

**สำเนา**

เรื่อง ขอยยเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ  
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติ  
ตามมาตรการที่กำหนดไว้ในการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาต  
จะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงานผล  
การปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับความ  
เห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/2341 ลงวันที่ 5 มีนาคม 2557 อยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2568  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568 แจ้งขอขยายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่าง  
การรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอขยายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ  
และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอรายงานแต่ละครั้งพร้อม  
ประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้รับเอกสาร - 

ตำแหน่ง

วันที่

26/2/69

ผู้ประสานงาน:



บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนโกลี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

# ภาคผนวก ข-2

---

จดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงของโครงการ

RR25670057



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

13 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ตามที่ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ

โรงงานของ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ประกอบกิจการ การทำเคมีภัณฑ์ สารเคมี หรือวัสดุเคมี ซึ่งมีไข้อยู่

ทะเบียนโรงงานเลขที่

ตั้งอยู่เลขที่ ตำบล อำเภอ จังหวัด นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว **ขอแจ้งให้ทราบว่าได้เห็นชอบในรายงานดังกล่าวแล้ว** ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และในการจัดทำรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ขอให้ท่านเพิ่มเติมรายละเอียดตามเอกสารแนบด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสามารถสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายพัฒนพงศ์ เฉลิมเมือง และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ <http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง>

ขอแสดงความนับถือ

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. 0 2430 6314 ต่อ 2308

โทรสาร 0 2430 6314 ต่อ 2399

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ [saraban@diw.mail.go.th](mailto:saraban@diw.mail.go.th)

เอกสารแนบ

ที่ RR25670057

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด แล้ว ขอให้ท่านดำเนินการปรับปรุงแก้ไขรายงาน ดังนี้

ปรับปรุงแผนงานควบคุมความเสี่ยงโดยให้นำมาตรการป้องกันและควบคุมอันตรายจากการซึบอันตรายและประเมินความเสี่ยงทุกข้อ

## Intranon, Pantawan (P)

**From:** [REDACTED]  
**Sent:** Tuesday, August 27, 2024 1:34 PM  
**To:** [REDACTED]  
**Subject:** FW: ระบบได้จัดส่งรายงานประเมินความเสี่ยงเรียบร้อยแล้ว

General Business

**From:** DIW-SAFETY-ENT-DEV <diwmailreply1@diw.mail.go.th>  
**Sent:** Tuesday, August 27, 2024 1:32 PM  
**To:** [REDACTED]  
**Subject:** ระบบได้จัดส่งรายงานประเมินความเสี่ยงเรียบร้อยแล้ว

**CAUTION:** This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

### safety-ent

สวัสดีครับ

ระบบได้จัดส่งรายงานประเมินความเสี่ยง รหัสรายงาน RR25670056 ของท่านเรียบร้อยแล้ว

[คลิกที่นี่เพื่อเข้าสู่ระบบ](#)

ยินดีต้อนรับสู่ การจัดส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงทางอิเล็กทรอนิกส์

© 2024 safety-ent. All rights reserved.



รหัสผู้ใช้งาน [REDACTED]

Home

Logout

## ระบบรายงานการประเมินความเสี่ยง

(รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน)



### รายการจัดทำรายงานประเมินความเสี่ยง

🔄 โหลดใหม่

➕ สร้างรายการข้อมูล

ค้นหา..

ลำดับที่	รหัสรายงาน	ประเภท รายงาน	วันที่ยื่น รายงาน	สถานะ	จัดการ
1	RR25670057	ขอขยาย โรงงาน	27 ส.ค. 67	ยืนยัน	<a href="#">ดูรายละเอียด</a>
2	RR25670056	ทบทวน รายงาน	27 ส.ค. 67	ยืนยัน	<a href="#">ดูรายละเอียด</a>

« ก่อนหน้า 1 ถัดไป »



ที่ สพอ/กนอ 2408 - 026

วันที่ 29 สิงหาคม 2567

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาการรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน  
ในระบบกรมโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด จำนวน 1 หน้า  
2. แผ่นซีดีบันทึกข้อมูลรายงานฯ จำนวน 1 แผ่น

อ้างถึงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 5) พ.ศ. 2566 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน  
พ.ศ. 2535 ข้อ 5 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน บริษัทฯ ได้จัดทำและนำเสนอรายงานการ  
วิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นที่  
เรียบร้อยแล้ว ตามที่ปรากฏดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 นั้น

ในการนี้ บริษัทฯ ขอนำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ  
โรงงานมายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

ผู้ประสานงาน :



บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
เลขที่ 8/1 ถนนโอสถิ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู๊ ปถ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ระบบรายงานการประเมินความเสี่ยง  
(รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน)



สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

## รายการจัดทำรายงานประเมินความเสี่ยง

🔄 โหลดใหม่

➕ สร้างรายการข้อมูล

ค้นหา..

ลำดับที่	รหัสรายงาน	ประเภท รายงาน	วันที่ยื่น รายงาน	สถานะ	จัดการ
1	RR25670057	ขอขยาย โรงงาน	27 ส.ค. 67	ยืนยัน	👁️ ดูรายละเอียด
2	RR25670056	ทบทวน รายงาน	27 ส.ค. 67	ยืนยัน	👁️ ดูรายละเอียด

« ก่อนหน้า 1 ถัดไป »

## ภาคผนวก ข-3

สำเนาเอกสารขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบ  
คุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่องไปยังศูนย์รับข้อมูล  
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง (EMC<sup>2</sup>)

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด  
อ.ถนนโกล-สี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตู้ ป.ณ. 72 มาบตาพุด  
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150  
โทร: (038) 673 000  
โทรสาร (038) 683 991

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
วันที่ 8.2.4  
วันที่ 8 มี.ค. 52  
เวลา 11.20 น.

Siam Polyethylene Co., Ltd.  
8, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate,  
P.O. Box 72 Map-Ta-Phut,  
Mueang, Rayong 21150 Thailand  
Tel: +6638 673 000  
Fax: +6638 683 991

ที่ สทพ/สนพ 0904 - 010

2 เมษายน 2552

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS) ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- อ้างถึง 1. หนังสือแจ้งขอขยายเวลาในการเชื่อมสัญญาณเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS) ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง เลขที่ สทพ/สนพ 0812-027 ลงวันที่ 11 ธันวาคม 2551
2. ประกาศโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง พ.ศ. 2550

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

ตามที่ ข้าพเจ้าในนามของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 8 ถนน ไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-11/2541-ญนพ. ได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS) และระบบการเชื่อมต่อข้อมูลต่างๆ ตลอดจนได้ดำเนินการทดสอบการเชื่อมสัญญาณร่วมกับศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง เป็นที่เรียบร้อยแล้วนั้น บัดนี้ บริษัทฯ จึงใคร่ขอรายงานผลการตรวจวัดไปยังศูนย์รับข้อมูลของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

ขอแสดงความนับถือ

งปส.สนพ.  
วันที่ 8.2.52  
วันที่ 8 มี.ค. 52  
เวลา 11.20 น.

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้ประสานงานในนามของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

สิ่งที่ส่งมาด้วย

## แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

### 1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน.....บริษัท.....สยามโพลีเอทิลีน จำกัด.....เลขทะเบียน.....น.42(1)-11/2541-ญนพ. ....  
ประกอบกิจการ.....ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน.....  
ที่ตั้ง เลขที่.....8.....หมู่.....ซอย.....ถนน.....ไอ-สี่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด.....  
ตำบล.....มาบตาพุด.....อำเภอ.....เมือง.....จังหวัด.....ระยอง.....ไปรษณีย์.....21150.....

### 2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor) จุดตรวจวัดที่.....เตา F-510.....

เครื่องมือ	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	*เลขช่องสัญญาณ
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> )	Servomex/ Xentra4900	0-300	ppm	1
คาร์บอนไดออกไซด์ (CO <sub>2</sub> )	Servomex/ Xentra4900	0-200	ppm	2
ออกซิเจน (O <sub>2</sub> )	Yokogawa/ ZA8C	0-25	%	3

\*เลขช่อง สัญญาณให้ดูเลขที่ของ logger ว่าอยู่ที่ช่องที่เท่าไร

### 3. ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล

ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☐ Internet IP Address .. scgdow.dyndns.info ☐ Modem เมาส์โทร.....038-683208.....  
Logger: ยี่ห้อ .... Envitech..... รุ่น..... Envidas Ultimate Ver:1.0.26..... Logger ID no....1 .....

### 4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงานกรณีฉุกเฉิน

ลงชื่อ ..... ผู้รายงาน

วันที่.....2 เมษายน 2552.....



SCG SCG-DOW  
GROUP



The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด  
8/1 ถนนโอสถิ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตู้ ป.ณ. 72 มาบตาพุด  
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150  
โทร : (038) 673 000  
โทรสาร (038) 683 991

Siam Polyethylene Co., Ltd.  
8/1 I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate,  
P.O. Box 72 Map-Ta-Phut,  
Muang, Rayong 21150 Thailand  
Tel: +6638 673 000  
Fax: +6638 683 991

ที่ สพอ/สนพ 1110-030

วันที่ 18 ตุลาคม 2554

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
รับที่ 3344  
วันที่ 20 ต.ค 54  
เวลา 10:00 น.

เรื่อง ขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง  
(CEMS) ไปยังศูนย์เฝ้าระวังข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs) จำนวน 1 หน้า

ด้วยบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 8/1 ถนน โอสถิ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด  
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-11/2541- ญพ. ได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อ  
ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS ) และระบบ  
การเชื่อมต่อข้อมูลต่าง ๆ ตลอดจนได้ดำเนินการทดสอบการเชื่อมต่อสัญญาณร่วมกับศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ  
สิ่งแวดล้อม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง เป็นที่เรียบร้อยแล้วนั้น บัดนี้ บริษัทฯ จึงใคร่ขอเชื่อมต่อ  
สัญญาณไปยังศูนย์เฝ้าระวังข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) โดยแนบบทฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบ  
มลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้ประสานงาน :

หมายเลขโทรศัพท์ :

## แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

สิ่งที่ส่งมาด้วย

### 1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน.....บริษัท..สยามโพลีเอทิลีน จำกัด.....เลขทะเบียน.....น.42(1)-11/2541-ญพ.....  
ประกอบกิจการ.....ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน.....  
ที่ตั้ง เลขที่.....8/1.....หมู่.....ซอย.....ถนน.....โอสถิ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด.....  
ตำบล.....มาบตาพุด.....อำเภอ.....เมือง.....จังหวัด.....ระยอง.....ไปรษณีย์.....21150.....

### 2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor) จุดตรวจวัดที่.....เตา F-520.....

เครื่องมือ	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	*เลขช่อง สัญญาณ
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> )	ABB/ AO2040 LIMAS11UV	0-200	ppm	1
คาร์บอนไดออกไซด์ (CO <sub>2</sub> )	ABB/ AO2040 URAS26	0-2000	ppm	2
ออกซิเจน (O <sub>2</sub> )	ABB/ AO2040 MAGNOS206	0-25	%	3

\*เลขช่อง สัญญาณให้ดูเลขที่ของ logger ว่าอยู่ที่ช่องที่เท่าไร

### 3. ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล

ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☐ Internet IP Address .. scgdow.dyndns.info ☐ Modem เบอร์โทร.....038-683208.....

Logger: ยี่ห้อ ..... Envitech..... รุ่น..... Envidas Ultimate Ver:1.0.26..... Logger ID no.....1.....

### 4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงานกรณีฉุกเฉิน

ลงชื่อ .....

.....ผู้รายงาน

วันที่.....17 ตุลาคม 2554.....

# ภาคผนวก ข-4

---

สำเนาจดหมายแจ้ง Shutdown ต่อ กนอ.

(กนอ .๐๑)

แบบรายงานการตรวจประเมินการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
นิคมอุตสาหกรรม : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ทะเบียนโรงงาน : 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญนพ.)
หน่วยผลิต : ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน
วันที่ : 27 ตุลาคม 2567 18.00 น. ถึง 30 พฤศจิกายน 2567 18.00 น.
( ) การซ่อมบำรุง ( X ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน รายละเอียด: ตรวจสอบสภาพและซ่อมบำรุงระบบแยกตัวทำลายออกจากโพลีเมอร์ (Devolatilizer), หอเผา (Flare), เตาเผา (Furnace), หอหล่อเย็น (Cooling tower), อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat exchanger), ระบบท่อและถังเก็บ, การซ่อมบำรุงวาล์วและวาล์วนิรภัย และเพื่อทวนสอบความแม่นยำ (Calibration) ในการอ่านค่าของอุปกรณ์เครื่องมือวัดต่างๆ ระยะเวลา: ตั้งแต่วันที่ 27 ตุลาคม 2567 - 30 พฤศจิกายน 2567 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น: เสียงดังและแสงสว่างจากการใช้หอเผาเพื่อทำการเผาสารไฮโดรคาร์บอนที่ตกค้างในระบบ มาตรการป้องกันและแก้ไข: - เฝ้าระวังโดยการปรับปริมาณสารระบายที่เข้าหอเผาเพื่อควบคุมเสียง แสงและควันดำที่อาจเกิดขึ้น - ตรวจวัดปริมาณสารเคมีตกค้างในระบบ และในอาณาบริเวณ ก่อนที่จะทำการเปิดท่อหรืออุปกรณ์ และขณะปฏิบัติงานตามมาตรฐานสิ่งแวดล้อม - วางแผนงาน พร้อมฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานให้ทราบถึงผลกระทบและการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น - ปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการหยุดระบบ/ การนำระบบกลับมาผลิต การเปิดท่อและอุปกรณ์อย่างเคร่งครัด (Shut down/ Start up Procedure and Line and Equipment opening Procedure) - จัดเก็บของเสียในภาชนะบรรจุที่ปลอดภัยเพื่อเตรียมส่งกำจัดให้ถูกต้องตามใบอนุญาต หมายเหตุ: N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....



ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่ ....23... เดือน ...กันยายน..... พ.ศ. ...2567.....

# ภาคผนวก ข-5

---

เอกสารจดหมายข่าวตัวอย่างกรณีศึกษาอุบัติเหตุจากต่างประเทศ



Messages for Manufacturing Personnel  
[www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon](http://www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon)



This issue sponsored by  
**ioMosaic®**  
Minimizing risk. Maximizing potential.™  
[www.iomosaic.com](http://www.iomosaic.com)

## การรั่วไหล (LOPC) ทำให้เกิดอุบัติเหตุการตามมา

จำนวน 2568



มกราคม 2557



ตุลาคม 2564



กุมภาพันธ์ 2568

อุบัติเหตุการด้านความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Incident) เกิดขึ้นในการดำเนินงานในอุตสาหกรรมปิโตรเคมีทุกขนาดและการดำเนินงานอื่น ๆ อีกมากมายที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี สิ่งหนึ่งที่อุบัติเหตุการจากกระบวนการผลิตหลายเหตุการณ์มีเหมือนกันคือมีเบ้าตันจากการรั่วไหล (LOPC) ดังนั้นคือ Beacons 3 ฉบับที่ผ่านมาที่แสดงให้เห็นถึงข้อเท็จจริงนี้:

การคัดกรองอาจเป็นสาเหตุที่ซ่อนอยู่ที่ทำให้เกิด LOPC ได้ Beacon ฉบับเดือนมกราคม 2557 แสดงให้เห็นว่าความบกพร่องสามารถซ่อนและส่งเสริมการคัดกรองภายใต้เงื่อนไข (CUI) ได้อย่างไร (<https://ccps.aiche.org/resources/process-safety-beacon/archives?page=3>)

การคัดแยกท่อและอุปกรณ์ที่ไม่ได้เป็นสาเหตุที่ทำให้เกิด LOPC บ่อยครั้ง Beacon ฉบับเดือนตุลาคม 2564 ครอบคลุมเหตุการณ์ที่การคัดแยกไม่ได้ทำให้มีผู้บาดเจ็บสาหัส 2 คน (<https://ccps.aiche.org/resources/process-safety-beacon/archives?page=2>)

การรั่วไหลของวัสดุอันตรายอาจเกิดจากการผสมวัสดุที่เข้ากันไม่ได้ Beacon ฉบับเดือนพฤษภาคม 2566 ชี้ให้เห็นตัวอย่างการผสมสารผิดวิธีในถังอาจส่งผลกระทบอย่างมาก (<https://ccps.aiche.org/resources/process-safety-beacon/archives?page=2>)

### คุณรู้หรือไม?

- การรั่วไหล (LOPC) คือ การปล่อยสารจากภาชนะกักเก็บหลักโดยที่ไม่ได้มีการวางแผนหรือไม่มีกระบวนการใด ๆ
- ก่อนเกิดการรั่วไหลมีสัญญาณเตือน เช่น เกิดการคัดกรองอย่างรุนแรงหรือว่าส้วท่อสุดท้ายสุดท้ายที่โรงงานกับสารเคมีอันตรายไม่ได้ถูกปิดแคปหรือปลีก
- LOPC เกิดจากหลายปัจจัยนอกเหนือจากที่ระบุไว้ข้างต้น เช่น อุณหภูมิ ความดัน ความเสียดสี การสั่นสะเทือน การทำงานผิดพลาด วัสดุก่อสร้างที่ไม่ถูกต้อง, อุปกรณ์ หรือ ความเปลี่ยนแปลงกับปัจจัยอื่น ๆ
- จนวันที่เสียหายทำให้เข้าไปในโรงงานและอาจทำให้เกิดการคัดกรองภายใต้เงื่อนไข (CUI) ได้
- เหตุการณ์ LOPC สามารถป้องกันได้!

### คุณทำอะไรได้บ้าง?

- ขณะเดินตรวจสอบพื้นที่โดยรอบให้สังเกตการรั่วไหลและรายงานทันที
- กั้นพื้นที่ (barricade) รอบบริเวณที่มีการรั่วไหลจนกว่าจะระงับการรั่วไหลและหยุดการรั่วไหลได้
- รายงานหากมีงานที่ขาดหายไปหรือเสียหาย
- ชี้ให้เห็นรอยรั่วที่เกิดขึ้นในจุดเดียวกันหรือจากสารตัวเดียวกัน มันอาจบ่งบอกถึงจุดบกพร่องในระบบหรือปัญหาที่ใหญ่กว่า
- แช่เหตุการณ์ LOPC ระหว่างการวิเคราะห์อันตรายของกระบวนการผลิต (PHA)

**ป้องกันการรั่วไหล (LOPC) - เก็บสารอันตรายไว้ในที่ที่เหมาะสม!**

General Business



Messages for Manufacturing Personnel  
[www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon](http://www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon)



This issue sponsored by  
**ioMosaic®**  
Minimizing risk. Maximizing potential.™  
[www.iomosaic.com](http://www.iomosaic.com)

## PPE ใช้ได้ผลก็ต่อเมื่อคุณสวมใส่อย่างถูกต้อง!

พฤศจิกายน 2568



รูปที่ 1 วาดสเก็ตช์และวาดความดัน



รูปที่ 2 การวัดความดันด้วยมือ

เมื่อวันที่ 4 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 สารผสมไฮโดรคาร์บอนประมาณ 358 กิโลกรัม ที่มีไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H2S) เป็นส่วนประกอบ รั่วไหลออกจากโรงกลั่นในรัฐแคลิฟอร์เนีย สหรัฐอเมริกา พนักงานคนหนึ่งได้รับบาดเจ็บสาหัสจากการสัมผัสกับก๊าซ H2S ที่เป็นพิษ

โอเปอเรเตอร์ 4 คนถูกส่งไปที่โรงงานเพื่อเปลี่ยนเกวรดความดันที่ชำรุด เนื่องจากค่าด้านข้าง (วาล์วที่ปิด) แตกอย่างเห็นได้ชัด โอเปอเรเตอร์ได้ทำการปิดวาล์วที่ใกล้กับเกวรดความดันมากที่สุด (สี่เหลี่ยมผืนผ้าสีแดง) พวกเขาไม่ได้ระบุนักว่ามีสิ่งกีดขวางภายในตัววาล์วทำให้ไม่สามารถปิดวาล์วได้อย่างสมบูรณ์ โอเปอเรเตอร์คนหนึ่งเริ่มถอดเกวรดความดันออก ไม่มีสัญญาณบ่งชี้ว่ามีแรงดัน

ตกค้างขณะคลายเกลียวเกวรดความดัน หลังจากถอดเกวรดความดันออกแล้วเป็นไปได้อย่างรวดเร็วในกระบวนการผลิตส่วนใหญ่ซึ่งส่วนใหญ่จะถอดออกและทำให้สารผสมไฮโดรคาร์บอนไหลไปที่ไฮโดรเจนซัลไฟด์ที่เป็นพิษผสมอยู่รั่วไหลออกมา ไม่มีโอเปอเรเตอร์คนไหนสวมเครื่องช่วยหายใจ (respirator) เพื่อป้องกันโอโรเซียม H2S โอเปอเรเตอร์ 3 คนยังมีสติและอพยพออกมา โอเปอเรเตอร์คนที่ 4หมดสติและได้รับการช่วยเหลือโดยเจ้าหน้าที่กู้ภัยฉุกเฉินและถูกส่งต่อไปรับการรักษายานพาหนะที่โรงพยาบาล

จากการสอบสวนพบว่า การรั่วไหลเกิดจากการตัดแยกท่อ (isolate) ก่อนที่จะถอดเกวรดความดันไม่มีประสิทธิภาพ ค่าที่อ่านได้จากเกวรดความดันที่ถอดออกทำให้เข้าใจว่าปลอดภัย ความรุนแรงของเหตุการณ์เพิ่มขึ้นจากการที่ผู้ปฏิบัติงานไม่ได้สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสม

### คุณรู้หรือไม?

- PPE เป็นอุปกรณ์ป้องกันที่ต้องใช้การบริหารจัดการ ผู้ใช้งานต้องรู้ PPE ชนิดไหนที่เหมาะสมสำหรับงานที่ปฏิบัติ ต้องแน่ใจว่าสวมใส่อย่างถูกต้อง เพื่อป้องกันการสัมผัสกับสารอันตรายและระบบทางเดินหายใจ
- ควรระบุ PPE ที่จำเป็นในการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในขั้นตอนการปฏิบัติงานและการบำรุงรักษา
- เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) มีหัวข้อส่วนหนึ่งที่แนะนำเกี่ยวกับ PPE ที่ใช้
- มีสาเหตุหลายประการที่อาจทำให้ PPE ไม่มีประสิทธิภาพ:
  - ไม่ได้ใช้หรือใช้งานไม่ถูกต้อง
  - ผู้ใช้ไม่ได้รับการฝึกอบรมอย่างเหมาะสมเกี่ยวกับการใช้ PPE
  - PPE ที่ระบุไม่ถูกต้องสำหรับงาน
  - งานเปลี่ยนไป
  - PPE อยู่ในสภาพไม่ดี

- PPE ไม่สามารถป้องกันไม่ให้วัสดุอันตรายเกิดการรั่วไหลได้ แต่เป็นอุปกรณ์ป้องกันที่สำคัญเมื่อเกิดการรั่วไหลขึ้น

### คุณทำอะไรได้บ้าง?

- ก่อนเริ่มงาน ให้ศึกษาขั้นตอนปฏิบัติงานเพื่อให้ทราบว่าต้องใส่ PPE อะไรบ้าง นอกจากนี้ยังสามารถหาข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับ PPE ที่เหมาะสมได้จากเอกสาร SDS
- ตรวจสอบ PPE ของคุณก่อนใช้งานเพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพดี
- สวมชุด PPE ที่จำเป็นจนกว่าจะเสร็จสิ้นและควบคุมอันตรายได้
- ตรวจสอบ PPE ของคุณอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้แน่ใจว่ายังคงอยู่ในสภาพดีและชิ้นส่วนสำคัญ เช่น ใส่กรอง (respirator cartridge) ยังไม่หมดอายุ

**ดูแล PPE ของคุณให้ดีและมันจะดูแลคุณ**

General Business



Messages for Manufacturing Personnel  
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon



This issue sponsored by  
**ioMosaic**  
Minimizing risk. Maximizing potential.<sup>SM</sup>  
www.iomosaic.com

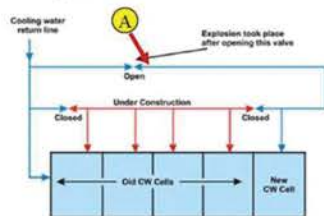
## หอทำความเย็น (cooling tower) ของโรงกลั่นเกิดระเบิดและไฟไหม้ ตุลาคม 2568



รูปที่ 1 ไฟไหม้หอทำความเย็น

ในเดือนสิงหาคม 2556 โรงกลั่นในอินเดียกำลังเตรียมความพร้อมในการเริ่มใช้งานหอทำความเย็นเซลล์ใหม่ เมื่อเดือนมิถุนายนในเซลล์ใหม่ ของหอทำความเย็นเป็นครั้งแรก มีไฮโดรคาร์บอนเหลวและไฮโดรเจนจำนวนมากรั่วไหลออกมาและติดไฟ ซึ่งน่าจะเกิดจากงานที่มีประกายไฟในพื้นที่ ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัส 29 คน และอีกหลายคนได้รับบาดเจ็บจากการถูกไฟไหม้

จากการสอบสวนสรุปได้ว่ามีสารไฮโดรคาร์บอนไอที่รั่วจากเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนสะสมอยู่ในหอทำความเย็นในจุดที่สูง ไม่มีของไหลในหอส่วนนี้จนกระทั่งเวลา 'A' (รูปที่ 2) ถูกเปิดเพื่อทดสอบหอทำความเย็นเซลล์ใหม่ ของเหลวไอที่จากเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนที่รั่วถูกปล่อยเข้าไปในหอทำความเย็น กลุ่มไฮโดรคาร์บอนก่อตัวขึ้นด้านในและรอบ ๆ หอทำความเย็นและเกิดติดไฟขึ้น ผู้บาดเจ็บหลายคนเป็นผู้รับเหมาที่ทำงานในพื้นที่ขณะนั้น ไม่ได้มีการปฏิบัติตามแนวทางปฏิบัติของบริษัทที่ต้องหยุดงานเมื่อมีการเตรียมความพร้อมในการเริ่มใช้งานอุปกรณ์ใหม่



รูปที่ 2 จุดเกิดระเบิดของหอทำความเย็น  
ที่มา: OISD Newsletter Vol. 2 Issue 9

น้ำอาจกลายเป็นสารอันตรายเมื่อปนเปื้อนกับของไหลในกระบวนการผลิต

### คุณรู้หรือไม่?

- ไฮโดรคาร์บอนส่วนใหญ่มีน้ำหนักเบากว่าน้ำและสามารถสะสมในจุดที่อยู่สูงได้
- ท่อ (tube) ในเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนแบบเซลล์และท่อที่มีผนังบางกว่าท่อ (piping) มักเกิดการรั่วเพียงเล็กน้อยอาจทำให้เกิดการรั่วไหลได้
- ท่อในเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนตรวจสอบได้ยากเนื่องจากอยู่ภายในเซลล์
- การเริ่มดำเนินการผลิต (start up) หรือการกลับมาเตรียมความพร้อมเพื่อเริ่มดำเนินการผลิตอีกครั้ง (recommissioning) อาจทำให้เกิดสถานการณ์อันตรายได้ เนื่องจากกระบวนการปลดปล่อยอย่างช้าๆอาจขยายไปทั่วไม่พร้อมใช้งาน และอาจมีพื้นที่ทำงานเพิ่มขึ้นในพื้นที่
- บางครั้งโครงสร้างด้านในของหอทำความเย็น

อาจเป็นโครงไม้หรือไฟเบอร์กลาส หากเกิดไฟไหม้วัสดุเหล่านี้อาจดับได้ยาก  
หอทำความเย็นมักถูกมองว่าเป็นกระบวนการผลิตที่มีอันตรายต่ำเนื่องจากมี 'เฉพาะ' น้ำในกระบวนการผลิต  
การออกแบบหอทำความเย็นอาจรวมคุณสมบัติด้านความปลอดภัยเพื่อช่วยป้องกันอันตรายเหล่านี้ เช่น ช่องระบายอากาศ เครื่องตรวจจับก๊าซ และการป้องกันด้วยระบบดับเพลิง

### คุณทำอะไรได้บ้าง?

- ของไหลในกระบวนการผลิตสามารถรั่วไหลลงสู่น้ำหล่อเย็นได้ อย่าคิดว่าระบบน้ำหล่อเย็นเป็น 'แค่น้ำ'
- เมื่อเปิดหรือเริ่มมีการไหลในหอทำความเย็น ให้พิจารณาว่ามีอะไรอยู่ภายในหอและอะไรที่อาจรั่วไหลออกมา
- ในระหว่างการเริ่มต้นดำเนินการผลิต (start up) อาจมีการรั่วไหลของสารอันตรายได้ แจ้งเตือนคนงานใกล้เคียงถึงสถานการณ์เพื่อให้พวกเขาสามารถหยุดงานชั่วคราวและออกจากพื้นที่จนกว่าสถานการณ์จะปลอดภัยพอที่จะกลับมาทำงานต่อได้



Messages for Manufacturing Personnel  
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon



This issue sponsored by  
**DEKRA**  
www.dekra.us/process-safety

## ข้อผิดพลาดหลายอย่างนำไปสู่การรั่วไหลของไฮโดรเจนและไฟไหม้ กันยายน 2568



รูปที่ 1 การบรรจุไฮโดรเจนลง  
ท่อขนส่งไฮโดรเจน  
(tube trailer)



รูปที่ 2 รถบรรทุกไฮโดรเจน - เพรด  
เลอร์เสียหาย

อ้างอิง: Hydrogen Safety  
Panel Report PNNL-31015-1

การรั่วไหลของไฮโดรเจนแรงดันสูงเกิดขึ้นที่โรงงานขนถ่าย/เติมท่อไฮโดรเจนบนรถบรรทุกไฮโดรเจนในเมืองซานตาคลารา รัฐแคลิฟอร์เนีย เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2562

พนักงานขับรถและพนักงานฝึกหัดกำลังเติมไฮโดรเจนลง tube trailer จากถังไฮโดรเจนที่ตั้งอยู่ในบริเวณใกล้เคียง เมื่อในรถบรรทุกไฮโดรเจนเต็มไปประมาณ 95% พนักงานฝึกหัดสังเกตเห็นการรั่วไหลของไฮโดรเจนบริเวณใกล้กับแขนขนถ่ายซึ่งไม่มีการเดินสารจึงได้แจ้งให้พนักงานขับรถทราบ พนักงานขับรถสั่งให้พนักงานฝึกหัดหยุดการเติม

ไฮโดรเจน พนักงานฝึกหัดหยุดกระบวนการเติมไฮโดรเจนสำหรับทั้งสองโมดูล แต่ไม่ได้ปิดท่อที่ใช้เติมสารออกจากการทดสอบ (รูปที่ 1) พนักงานขับรถปิดแขนขนถ่าย (ลูกศรชี้) เพื่อแยกโมดูลด้านหน้าออกจากท่อจ่าย ลดแรงดันในท่อ และถอดส่วนหนึ่งของท่อออกมาเพื่อซ่อมแซมอย่างรวดเร็ว พนักงานขับรถไม่มีส่วนที่เข้าไปในการซ่อมแซมจึงให้พนักงานฝึกหัดหยุดการจ่ายไฮโดรเจน พนักงานฝึกหัดเริ่มกระบวนการเติมไฮโดรเจนใหม่โดยไม่ได้ตั้งใจจากการกดปุ่มควบคุมผิดพลาด ทำให้บางส่วนที่มีด้วยลมบนรถบรรทุกไฮโดรเจนเปิด ก๊าซไฮโดรเจนรั่วออกมาด้วยอัตราที่ไหลสูงผ่านท่อที่ถูกถอดออกไว้ก่อนหน้านี้ ส่วนผสมของไฮโดรเจนและอากาศติดไฟและส่งผลให้เกิดการระเบิดของไฮโดรเจนตามด้วยเพลิงไหม้

ไฟไหม้และระเบิดทำให้ท่อเสียหาย (รูปที่ 2) และทำให้อุปกรณ์ระบายอุณหภูมิความดันไฮโดรเจนทำงาน เพิ่มเชื้อเพลิงเข้าอีก ไฟลุกขึ้นมาไปยังรถบรรทุกบรรทุกอยู่ติดกัน ไฮโดรเจนประมาณ 250 กก. รั่วออกมาในช่วงที่เกิดเหตุการณ์นี้ ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัส

เมื่อเกิดการรั่วไหล ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนและขอความช่วยเหลือ

### คุณรู้หรือไม่?

- ไฮโดรเจนเป็นสารที่มีโมเลกุลที่เล็กที่สุดและสามารถรั่วไหลผ่านรอยรั่วที่เล็กมาก
- พลังงานที่ใช้ในการจุดระเบิดไฮโดรเจนคือ 0.02 มจ หากเปรียบเทียบกับ ก๊าซธรรมชาติใช้พลังงาน 0.29 มจ ในการจุดระเบิด
- ระบบท่ออาจซับซ้อนและอาจต้องไฮโดรแกรมและขั้นตอนปฏิบัติงานในการตัดแยกกระบอกอย่างเหมาะสม
- การซ่อมแซมหรือการตัดแยกอุปกรณ์ที่ถูกตัดแยกออกจากอันตรายอย่างเหมาะสมและดำเนินการโดยบุคลากรที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น
- การซ่อมแซมท่อที่ใช้งานกับสารเคมีอันตรายต้องปฏิบัติตามขั้นตอนและวิธีการที่ได้รับอนุมัติ
- อำนาจในการหยุดงานช่วยให้พนักงานสามารถหยุดงานได้หากพวกเขารู้สึกว่าการฝึกอบรมหรือมีขั้นตอนในการทำงานอย่างปลอดภัย

### คุณทำอะไรได้บ้าง?

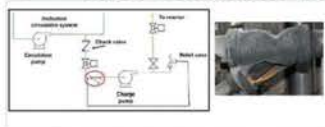
- ใช้การตัดแยกหรือขั้นตอน Lockout-Tagout (LOTO) อุปกรณ์ ก่อนเปิดข้อต่อใดๆ ตรวจสอบท่อเพื่อยืนยันว่าตัวทั้งหมดอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง
- เมื่อเกิดการรั่วไหล ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนการรับมือ

การรั่วไหลของก๊าซ ถ้าเป็นไปได้ ให้หยุดการรั่วไหลอย่างปลอดภัย และรายงานให้ถูกต้องตามระบบ

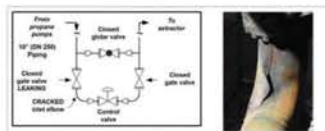
- ระบบควบคุมกระบวนการผลิตควรเข้าใจได้ง่าย หากมีฉลากระบบควบคุม (control label) เข้าใจยาก ให้ขอคำชี้แจงและแก้ไข
- หากการซ่อมแซมอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตคือเมื่อคุณได้รับการฝึกอบรมและได้รับอนุมัติให้ทำได้
- เมื่อทำงานกับพนักงานใหม่ จัดเตรียมขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ชัดเจนสำหรับงานที่เขากำลังเรียนรู้ มอบหมาย เป็นการศึกษาจากที่แสดงวิธีปฏิบัติที่ถูกสอนให้พวกเขาเห็นและจะบอกพวกเขาเองอย่างเต็มที่

## การขยายตัวทางความร้อนเกิดขึ้นทั้งร้อนและเย็น!

สิงหาคม 2568



รูปที่ 1: ขั้วต่อท่อเชื่อมที่แตกในหน่วย 2552 (จากแผน CSB หมายเลข 2012-05-1-TX) ขั้วต่อท่อเชื่อมที่แตก (CSB) วิกฤตคือโหนดในหน่วย



รูปที่ 2: ขั้วต่อท่อเชื่อมที่แตกในหน่วย 2550 (จากแผน CSB หมายเลข 2007-05-1-TX) ขั้วต่อท่อเชื่อมที่แตก (CSB) วิกฤตคือโหนดในหน่วย

ในเดือนเมษายน 2562 ที่โรงงานผลิตสารเคมีชนิดพิเศษ ส่วนของท่อที่เต็มไปด้วยไอโซบิวทีนเหลวถูกบดอัด เมื่ออุณหภูมิค่อยๆ เพิ่มขึ้น สเตรนเนอร์ที่ทำจากเหล็กหล่อก็แตกออก ขาดรอยแตกเหล่านี้มีหลังจากนั้นก็ระเบิดและไฟไหม้จากสารที่รั่วไหลออกมา ทำให้มีคนได้รับบาดเจ็บ 31 คน หนึ่งในนั้นเสียชีวิต และสร้างความเสียหายอย่างมหาศาล อันเพิ่มเติมได้จาก Beacons เดือนพฤษภาคมและกรกฎาคม 2567

ในเดือนกุมภาพันธ์ 2550 ที่โรงกลั่น ส่วนหนึ่งของท่อแตกทำให้ไฟไหม้ที่รุนแรงขึ้นสูงรั่วไหลออกมา ท่อส่วนนั้นหยุดใช้งานมาแล้ว 15 ปี แต่ยังคงเชื่อมต่อกับท่อที่ใช้งานอยู่ ไฟไหม้ที่เกิดขึ้นทำให้คนได้รับบาดเจ็บสี่คนและทำให้เกิดความเสียหายจำนวนมาก วาล์วที่ปิดอยู่ตัวหนึ่งรั่วทำให้ปริมาณเล็กน้อยที่มีอยู่ในไฟไหม้พบสะสมในส่วที่ติดของท่อที่ถูกบล็อกไว้ อุณหภูมิที่เย็นจัดทำให้แก๊สแข็งตัวและทำให้ท่อแตก เมื่อน้ำแข็งละลายไฟไหม้ก็รื้อออกมา (ดูเพิ่มเติมได้จาก Beacon เดือนตุลาคม 2551)

## คุณทราบหรือไม่ ?

- โดยปกติสารจะขยายตัวเมื่ออุณหภูมิสูงขึ้น นั่นเป็นเพราะโมเลกุลหรืออะตอมของมันเคลื่อนที่มากขึ้นและใช้พื้นที่มากขึ้น.
- รวดในสถานะก๊าซมีปริมาตรมากกว่าสถานะของแข็งหรือของเหลวมาก ก๊าซคือสารที่ใช้พื้นที่ว่างมาก ก๊าซสามารถบีบอัดได้ง่ายซึ่งช่วยลดพื้นที่ว่าง
- สำหรับก๊าซเช่นอากาศ อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นจาก 0°C เป็น 273 °C จะเพิ่มปริมาตรเป็นสองเท่า ในท่อหรือภาชนะที่ปริมาตรเท่าเดิม ความดันจะเพิ่มขึ้นเป็นสองเท่า.
- ของเหลวและของแข็งมีโมเลกุลและอะตอมที่อัดแน่นและเมื่อได้รับความดันที่สูงมากก็สามารถบีบอัดได้เล็กน้อย เมื่อได้รับความร้อนสารจะขยายตัว โดยของเหลวจะขยายตัวได้มากกว่าของแข็ง ท่อที่ใช้งานกับสารที่ร้อนที่มีอุปกรณ์การขยายตัว (compensating expansion loop) และของเหลวที่ถูกกักโดยไม่มีพื้นที่ให้แก๊สที่เกิดขึ้นหรือไม่มีวาล์วที่ติดตั้งเพื่อระบายความดันอาจทำให้อุปกรณ์แตกได้ดังแสดงในรูปที่ 1

- ขั้วขยายตัวเก่าเปราะและแข็งตัว (แข็งแข็ง) ผลที่เกิดขึ้นนี้ทำให้แก๊สไหลด้วยตัวมันเอง ขาดน้ำในช่องแข็งและ ทำให้ท่อของของท่อโพรเพนแตกในรูปที่ 2

## คุณทำอะไรได้บ้าง?

- เมื่อคุณสังเกตเห็นชิ้นส่วนของอุปกรณ์ที่ไม่ได้ถูกยึดไว้แบบตายตัว (rigidly fixed) นั่นอาจเป็นกรณีของการขยายตัวเนื่องจากความร้อน อย่าพยายามแก้ไข ไฟแจ้งหัวหน้างานของคุณทราบ
- อย่าปิดกั้นท่อหรือท่อที่เต็มไปด้วยของเหลวหากมีโอกาสโดยแสงแดดหรือความร้อนแรงจะมีอุปกรณ์ระบายความดัน สิ่งเหล่านี้ถูกมองข้ามได้ง่ายในระหว่างกระบวนการแก้ไข มีปัญหา (trouble shooting) ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้สำหรับการตัดแยกและลดแรงดัน
- หากอุณหภูมิห้องสามารถลดลงต่ำกว่า 0°C โปรดตรวจสอบว่าตำแหน่งที่ท่ออาจมีน้ำซึ่งป้องกันการแข็งตัวหรือไม่ และอาจต้องมีการป้องกันการแข็งตัวของอุณหภูมิที่ต่ำออกไปสำหรับสารอื่นที่มีจุดเยือกแข็งต่างกัน

ร้อนหรือเย็นเกินไปอาจทำให้เกิด "การแตก" ซึ่งไม่ดีสำหรับอุปกรณ์ของคุณ

## การขยายตัวทางความร้อนทำให้เกิดอุบัติเหตุขึ้นอีกครั้ง

กรกฎาคม 2568



รูปที่ 1: รอยแตก

<https://www.oanderzookead.nl/en/page/4865/fire-at-esso-21-august-2017>

รูปที่ 2: ภาพแสดงเบคอนที่แตกบนเบคอนที่แตกที่โรงงาน

ในเดือนสิงหาคม 2560 เกิดไฟไหม้ครั้งใหญ่ที่โรงกลั่นในเนเธอร์แลนด์เมื่อท่อในเตาเผาแตก เตาเผาที่ร้อนจนเกินไปเมื่อไม่มีของเหลวจากกระบวนการไหลผ่าน แต่หัวเผา (burner) ยังติดไฟอยู่ เมื่อไม่มีของไหลผ่าน ท่อที่ร้อนมากเกินไม่แตก (รูปที่ 1) ของเหลวไหลผ่านกว่า 100 ตัน (110 ตัน) รั่วออกมาและถูกเผาไหม้ในเตาเผา จากเหตุการณ์นี้หน่วยผลิตต้องหยุดเพื่อเปลี่ยนเตาเผาประมาณหนึ่งปี โชคดีที่ไม่มีใครได้รับบาดเจ็บ

มีหลายสิ่งผิดพลาด แต่ Beacon นั้นจะมุ่งเน้นไปที่สิ่งเดียว – การมีอยู่และการใช้งานสวิตช์ขยายตัวทางความร้อนซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของขั้นตอนการปฏิบัติงานโดยไม่ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนการรีดการเมื่อต้องการขยายตัว

บริษัทตระหนักถึงอันตรายที่เกี่ยวข้องกับการขยายตัวทางความร้อนเมื่อรีดการไหลผ่านเมื่อหลายปีก่อน และได้ตั้งโปรแกรมขึ้นเวลา (timer) ในระบบความปลอดภัยเพื่อปลดขยายตัวออกหลังจากอัตราการไหลต่ำเป็นเวลา 5 นาที แต่บริษัทไม่ได้ทดสอบสวิตช์ขยายตัวที่นำงานออก โอเปอเรเตอร์ใช้เวลา 5 นาทีที่โปรแกรมตั้งไว้ก่อนถึงขั้นไป พวกเขาจึงยังคงใช้สวิตช์ขยายตัวที่นำงานโดยไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนของบริษัทในการรีดการเมื่อต้องการขยายตัว ขณะที่เกิดเหตุการณ์นี้ขึ้นพนักงานไม่ได้ถูกขยายตัว

หลังจากเกิดเหตุการณ์นี้ขึ้นเจ้าหน้าที่ด้านเทคนิคของโรงกลั่นได้ศึกษาโปรแกรมที่ใช้เป็นเวลาและสรุปได้ว่า 5 นาทีก็เพียงพอแล้ว นอกจากนี้พวกเขายังเปลี่ยนให้ต้องมีการใช้กฎจากหัวหน้างานเพื่อใช้งานสวิตช์ขยายตัวที่ไม่ได้ตั้งเวลาไว้ทั้งหมดอีกด้วย

## คุณรู้หรือไม่?

- ในบางครั้งจำเป็นต้องใช้สวิตช์ขยายตัวเพื่อรีดการไหลในเหตุการณ์นี้ แก๊สที่หัวเผาถูกตัดเมื่ออัตราการไหลต่ำ หากจำเป็นต้องใช้ขยายตัวสวิตช์รีดการสำหรับการรีดการเครื่อง การใช้โปรแกรมรีดการขยายตัวใหม่ไว้ไว้ว่าสวิตช์รีดการจะไม่ถูกขยายตัวทั้งวันเกินความจำเป็น
- สวิตช์รีดการที่สำคัญอีกตัวหนึ่งของอุปกรณ์ที่ใช้แก๊สเป็นเชื้อเพลิงคือการรีดการเวลาที่ไป purge ก่อนที่จะทำการจุดไฟ หลายครั้งที่การขยายตัวสวิตช์รีดการทำให้เกิดการระเบิดและเสียชีวิต
- หลายบริษัทใช้ใบอนุญาตเพื่อทำการขยายตัวหรือใช้ MOC แบบชั่วคราวเพื่อรีดการและควบคุมการขยายตัว ซึ่งต้องมีการทบทวนอันตรายและได้รับอนุมัติจากผู้มีอำนาจก่อนจึงจะทำการขยายตัว
- มีหลายเหตุการณ์ที่เกิดจากการใช้ขยายตัวสวิตช์รีดการอย่างไม่เหมาะสม มีบางส่วนที่กล่าวถึงไว้ใน Beacons ที่ฉบับที่ผ่านมานี้ ได้แก่ มิถุนายน 2546 มิถุนายน 2556 และกุมภาพันธ์ 2562

## คุณทำอะไรได้บ้าง?

- เมื่อเข้าร่วมการทบทวนอันตราย:
  - ขั้วให้เห็นว่ามีการขยายตัวสวิตช์รีดการที่จุดใดบ้างเพื่อที่สามารถรีดการเครื่องขึ้นมาได้หรือเพื่ออุปกรณ์ประต้อื่นใด
  - โดยเฉพาะอย่างยิ่ง ให้หารือเกี่ยวกับสวิตช์รีดการที่สามารถขยายตัวได้ด้วยตนเอง
  - หากใช้โปรแกรมรีดการในการขยายตัว ให้ถามว่า 'เวลาที่จำกัดไว้บนเหตุผลหรือไม่' เวลาไม่ควรจะนานพอที่จะทำการรีดการเครื่องได้แต่ต้องไม่นานเกินไปจนทำให้แก๊สอัดตัวเกินไป
  - กระบับไว้ในสมุดบันทึก(log book) หากระบบไม่มีรายการขยายตัวหรือเครื่องในระหว่างการทำงาน

อุปกรณ์ความปลอดภัยไม่สามารถปกป้องคุณได้หากถูกเปลี่ยนไม่ใช้งาน!

# ภาคผนวก ข-6

---

ผลการตรวจสอบภาพประจำปี 2568

Siranee, Chansri (C)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>  
Sent: Saturday, January 17, 2026 12:41 PM  
To: [REDACTED]  
Cc: [REDACTED]

Subject: Re: รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างประจำปี 2568 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง  
ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้ว

**กรุณาปรับ E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน**

**ขอแสดงความนับถือ**

**นักวิชาการแรงงาน**

ในวันที่ พุธที่ 15 ม.ค. 2026 เวลา 15:57 [REDACTED] เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย- นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย / นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)  
และ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

ทางกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรม ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง  
ประจำปี 2568 ในรูปแบบ PDF Format จำนวน 9 ไฟล์ ตามแนบ

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

ตั้งอยู่ที่พื้นที่เขต นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01263224)
2. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126)
3. บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00109401)

ตั้งอยู่ที่พื้นที่เขต นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ได้แก่

1. บริษัท คาร์โบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด (รหัส 00469174)

ตั้งอยู่ที่พื้นที่เขต นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 00110085)
2. บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00110321)
3. บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด (รหัส 00110322)
4. บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด (รหัส 000110320)
5. บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด (รหัส 00642836)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับ  
รายงานด้วยนะคะ

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]  
Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

8, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, | Rayong, Thailand | 21150

ที่ สพอ/สศค 2601-002  
(รหัส 00642836)

วันที่ 15 มกราคม 2569

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2568 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญนพ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2568 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว

ดังนั้น บริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568 มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร. [Redacted]

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
เลขที่ 8/1 ถนนไฮสปีด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู๊ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สพอ/สธ 2601-001

สำเนา

วันที่ 16 มกราคม 2569

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนารายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2568 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญนพ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของ กฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้นบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568 มายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร [Redacted]

ตำแหน่ง [Redacted]

วันที่ 19 มค 69

โทร. [Redacted]

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
เลขที่ 8/1 ถนนไฮสปีด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู๊ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สพอ/ศอ.ระยอง 2601-002

วันที่ 16 มกราคม 2569

สำเนา

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2568

เรียน ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2568

จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญพ. ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบในรายงานการ วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่ง กำหนดให้บริษัทฯ นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีว อนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2568 ดังสิ่งที่ ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่อาวุโส

วันที่ 19/1/2569

โทร [Redacted Phone Number]

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
เลขที่ 8/1 ถนนไฮสปีด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

โปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2568  
สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ลำดับที่	รายการตรวจสุขภาพ	สำหรับ
1	ตรวจวัดข้อมูลทั่วไป ได้แก่ ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง วัดสายตา วัดความดันโลหิต วัดชีพจร วัดเส้นรอบเอว	- สำหรับพนักงานทุกคน
2	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์อาชีวอนามัย	- สำหรับพนักงานทุกคน - ตรวจระบบทางเดินหายใจ สำหรับพนักงานผู้ซึ่งทำงานสัมผัสสารพิษ
3	กรอกแบบสอบถามซึ่งจัดเตรียมไว้โดยบริษัท	- สำหรับพนักงานทุกคน
4	ตรวจวิเคราะห์สภาวะสมรรถนะ (รวมถึง urine protein และ urobilinogen)	- สำหรับพนักงานทุกคน
5	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
6	ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
7	ตรวจหน้าที่การทำงานของไต ได้แก่ Blood urine nitrogen และ serum creatinine)	- สำหรับพนักงานทุกคน
8	ตรวจหน้าที่การทำงานของตับ ได้แก่ SGOT, SGPT, Gamma GT , Alkaline phosphatase	- สำหรับพนักงานทุกคน
9	ตรวจหาระดับ Total bilirubin และ Direct Billirubin	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
10	ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด ได้แก่ Cholesterol , Triglyceride , HDL , LDL	- สำหรับพนักงานทุกคน
11	ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานทุกคน (ตามความสมัครใจ)
12	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในที่อับอากาศ - สำหรับพนักงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ
13	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000,8000 Hz	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
14	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	- สำหรับพนักงานที่มีอายุ 40, 50 และ 60 ปี ทุกคน - สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในที่อับอากาศ - สำหรับพนักงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ
15	ตรวจหาเมะเร็งต่อมลูกหมากทางทวารหนัก	- สำหรับพนักงานชายที่อายุมากกว่า 40 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
16	ตรวจหาเมะเร็งปากมดลูก	- สำหรับพนักงานหญิงทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
17	ตรวจหาเมะเร็งเต้านม	- สำหรับพนักงานหญิงที่มีอายุมากกว่า 40 ปี(ตรวจทุก 2 ปี) (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
18	ตรวจหาเลือดในอุจจาระ	- สำหรับพนักงานที่อายุมากกว่า 50 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)

General Business

รายการสารเคมีอันตราย  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	Reference
1	1-Butene	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
2	Arcton 22 (Freon 22)	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
3	BSC-3710 (RIBS-2, 25% Weight)	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
4	C7-C8 Normal Paraffin Blend (ISOPAR-E)	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
5	Ethylene	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
6	Flowgard MS6209	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
7	Hydrocarbon solvent 100-140DEGC Boiling range (C7-C8)	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
8	Hydrochloric Acid (HCl)	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
9	Hydrogen	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
10	Hydrogen Chloride (HCl)	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
11	Inhibitor AZ8104	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
12	Propylene	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
13	RIBS-2, 1.8% Weight	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
14	Sodium Hypochlorite	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
15	Spectrus BD1500	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
16	Sulfuric Acid 98% W/W	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 และประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจ สุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552
17	Tetraisopropyl Titanate(TIPT) in Hexane, 50%	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 และประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจ สุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552
18	High Efficiency Catalyst Premix	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
19	Sodium Hydroxide 50%	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
20	EADC 25% in Heptane	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ 2556
21	Hydrogen chloride, anhydrous	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ 2556
22	TEAL 15% in Heptane	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ 2556
23	Tetraisopropyl Titanate(TIPT) in Heptane, 50%	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ 2556
24	Tetraisopropyl Titanate 51% in Heptane (TIPT)	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ 2556
25	RIBS-2G in Methylcyclohexane	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ 2556
26	UOP 9139A	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ 2556
27	Methane / Natural Gas	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ 2556

หมายเหตุ อ้างอิงตามรายการสารเคมีของประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552

แบบรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

เขียนที่บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

วันที่8 มกราคม 2569

ข้าพเจ้า

ตำแหน่ง

ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย และรัฐกิจสัมพันธ์

ชื่อสถานประกอบการ

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขที่

8/1

ถนน

ไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ตำบล

มาบตาพุด

อำเภอ

เมืองระยอง

จังหวัด

ระยอง

รหัสไปรษณีย์

21150

โทรศัพท์

038 673000

โทรสาร

038 683991

สถานที่ใกล้เคียง

บริษัท ดินดำ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) และ บริษัท สดาร์ ซีโตร์เลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ประเภทกิจการ

ผลิตภัณฑ์พลาสติกโพลีเอททีลีน

ขอรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แผนกงาน	สารเคมีอันตรายที่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ (ตรวจซ้ำ รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
				ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ดูเอกสารแนบท้าย									

ลงชื่อ

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และรัฐกิจสัมพันธ์

ผู้รายงาน

รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ประจำปี 2568

แผนกงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับ-การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ต้อง ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ฝ่ายการผลิต	ตามโปรแกรม ตรวจสุขภาพ ประจำปี 2568	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	37	37	37	0	0	-
พนักงานสำนักงาน	ตามโปรแกรม ตรวจสุขภาพ ประจำปี 2568	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	12	12	12	0	0	-
รวมทั้งสิ้น :			49	49	49	0	0	

หมายเหตุ

1. พนักงานเข้าใหม่ในปี 2568 จะได้รับการตรวจสุขภาพตามโปรแกรมการตรวจสุขภาพสำหรับพนักงานเข้าใหม่ซึ่งมีรายการการตรวจเช่นเดียวกันกับโปรแกรมการตรวจสุขภาพประจำปี
- 2.โปรแกรมการตรวจสุขภาพพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment) ตามหลักวิชาการและความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
3. ผลการตรวจสุขภาพถูกพิจารณาตามลักษณะการทำงานของลูกจ้าง เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

General Business

## ภาคผนวก ข-7

---

ระเบียบปฏิบัติงานการจัดเก็บและบันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน

---

## Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program

---

### Introduction

Pre-employment/ Pre-placement health assessment or baseline health assessments are objective evaluations of the health of employees in relation to the essential requirements of the specific jobs they intend to hold. These examinations are conducted to ensure that employees are able to perform their work tasks without hazard to themselves or others. Emphasis is placed on the relationship between individual capability and the demands of the job and workplace conditions.

---

### Requirements

Baseline health assessments shall be conducted prior to employment and job placement for all selected candidates who are hiring to be employees.

Elements of baseline health assessment program for Thailand shall be as required in [Baseline Exam \(complete or limited\)](#).

Pre-employment/ Pre-placement Health Assessment Program is also included blood group, hepatitis B screening which will be used for medical emergency and health promotion program of the company, drug testing required by HR and risk-factor-related-work required by Thai regulations. The Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program is not limit to above list. It can be added in case there is any related standard implementation in site.

---

### Reporting

Health Services nurse is responsible for following up the baseline health assessment results from the contract medical facilities and also responsible for report the results as followings:

Fitness for work determination made in a confidential manner and positive drug screens reported to Human Resources/Management.

All exams shall be tracked as specified in the Health Services Performance Metrics plan.

---

### Documentation & Record Keeping

All testing/questionnaires, baseline health assessment results shall be documented and kept as followings:

For all selected candidates who are hired by the company, all documents shall be created as employee's medical records and retained following the record retention policy (75 years).

All baseline health assessment results shall be stored hard copy in the health record or electronically in databases that meets all Dow requirements for confidential medical information and local requirements for reporting format.

---

## ภาคผนวก ข-8

---

สำเนาเอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข  
และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
และเอกสารบันทึกการประชุมคณะกรรมการกำกับฯ



## คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๒๖ /๒๕๖๓

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพ  
สิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๔๙/๒๕๕๔ เรื่อง แต่งตั้ง  
คณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการ  
กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ลงวันที่ ๒๖ ธันวาคม ๒๕๕๔ นั้น

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงองค์ประกอบของคณะกรรมการตามคำสั่งดังกล่าวข้างต้น  
ให้เหมาะสมยิ่งขึ้น อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม  
แห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าว และแต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน  
แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม  
มาบตาพุด ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

### ๑. องค์ประกอบ

- |      |   |                        |
|------|---|------------------------|
| ๑.๑  | รองผู้ว่าการที่ได้รับมอบหมายให้กำกับ ดูแล<br>สายงานปฏิบัติการ ๓                             | ประธานกรรมการ          |
| ๑.๒  | ผู้ช่วยผู้ว่าการซึ่งได้รับมอบหมายหน้าที่<br>และความรับผิดชอบดูแลงานใน<br>สายงานปฏิบัติการ ๓ | รองประธานกรรมการ ที่ ๑ |
| ๑.๓  | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม<br>มาบตาพุด   | รองประธานกรรมการ ที่ ๒ |
| ๑.๔  | นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด   | กรรมการ                |
| ๑.๕  | ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ<br>สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ<br>สยามบรมราชกุมารี ระยอง   | กรรมการ                |
| ๑.๖  | ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัย<br>และสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง                      | กรรมการ                |
| ๑.๗  | ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ<br>สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง                          | กรรมการ                |
| ๑.๘  | ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดตากวน   | กรรมการ                |
| ๑.๙  | ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านหนองแพ   | กรรมการ                |
| ๑.๑๐ | พนักงานสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม<br>มาบตาพุด ที่ได้รับมอบหมาย                                  | กรรมการ                |

/๑.๑๑ ผู้กำกับ...

-๒-

- |      |  |                         |
|------|--|-------------------------|
| ๑.๑๑ | ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด  | กรรมการ                 |
| ๑.๑๒ | ประธานชุมชนหนองแดงเม   | กรรมการ                 |
| ๑.๑๓ | ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น   | กรรมการ                 |
| ๑.๑๔ | ประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่  | กรรมการ                 |
| ๑.๑๕ | ประธานชุมชนชอว์ร่วมพัฒนา   | กรรมการ                 |
| ๑.๑๖ | ประธานชุมชนวัดโสภณ   | กรรมการ                 |
| ๑.๑๗ | ประธานชุมชนตลาดมาบตาพุด  | กรรมการ                 |
| ๑.๑๘ | ประธานชุมชนอิสลาม  | กรรมการ                 |
| ๑.๑๙ | ประธานชุมชนมาบชวลิต  | กรรมการ                 |
| ๑.๒๐ | ประธานชุมชนหนองแพ  | กรรมการ                 |
| ๑.๒๑ | ประธานชุมชนบ้านพลอง  | กรรมการ                 |
| ๑.๒๒ | ประธานชุมชนชอว์ประปา   | กรรมการ                 |
| ๑.๒๓ | ประธานชุมชนมาบชวลิต-ซากกลาง  | กรรมการ                 |
| ๑.๒๔ | ประธานชุมชนเกาะกก  | กรรมการ                 |
| ๑.๒๕ | ประธานชุมชนกรอกยายชา   | กรรมการ                 |
| ๑.๒๖ | ประธานชุมชนหนองบัวแดง  | กรรมการ                 |
| ๑.๒๗ | ประธานชุมชนคลองน้ำหนู  | กรรมการ                 |
| ๑.๒๘ | ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน<br>บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด           | กรรมการ                 |
| ๑.๒๙ | ผู้จัดการโรงงานผลิตเลเท็กซ์สังเคราะห์<br>บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด   | กรรมการ                 |
| ๑.๓๐ | ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน<br>บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด                   | กรรมการ                 |
| ๑.๓๑ | ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลีไสตรีนโมโนเมอร์<br>บริษัท สยามโพลีไสตรีนโมโนเมอร์ จำกัด | กรรมการ                 |
| ๑.๓๒ | ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน<br>บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด                 | กรรมการ                 |
| ๑.๓๓ | ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม<br>กลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทย                        | กรรมการ<br>และเลขานุการ |

### ๒. อำนาจหน้าที่

๒.๑ ประสานงาน และกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม  
รวมถึงปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชน อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ และกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง  
กับโครงการ

/๒.๓ พิจารณา...

๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนติดต่อประสานงานกับหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง

๒.๔ เชิญบุคคล หรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง มาชี้แจงเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา และข้อเสนอแนะได้เท่าที่จำเป็น

๒.๕ มีส่วนร่วมให้ความคิดเห็นประกอบการพิจารณาเรื่องการชดเชยเยียวยาของฝ่ายกฎหมาย กรณีที่เกิดผลกระทบหรือได้รับความเสียหายจากโครงการ

๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมให้ความรู้ หรือสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่คณะกรรมการอย่างต่อเนื่อง

๒.๗ จัดให้มีการประชุมในช่วงดำเนินการทุกไตรมาส หรือตามที่เห็นสมควร

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๖ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๓

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

## รายงานการประชุม

คณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ครั้งที่ 1/2568

วันอังคารที่ 11 มีนาคม พ.ศ. 2568 เวลา 09.00 – 12.00 น.

ห้องประชุมเอเคมินกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

### รายนามผู้เข้าร่วมประชุม (คณะทำงานฯ)

1.	ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	(แทน) ประธานคณะทำงาน
2.	ผู้แทนนายกเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
3.	ผู้แทนผู้อำนวยการ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ	กรรมการ
4.	ผู้แทนผู้อำนวยการ ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง	กรรมการ
5.	ผู้อำนวยการ โรงเรียนวัดตากวน	กรรมการ
6.	ผู้อำนวยการ โรงเรียนบ้านหนองเตบ	กรรมการ
7.	ผู้แทนประธานชุมชนหนองแดงม	กรรมการ
8.	ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น	กรรมการ
9.	ผู้แทนประธานชุมชนดกวน-อ่าวประจู่	กรรมการ
10.	ผู้แทนประธานชุมชนซอยร่วมพัฒนา	กรรมการ
11.	ประธานชุมชนวัดโสภณ	กรรมการ
12.	ผู้แทนประธานชุมชนมาบชูด	กรรมการ
13.	ประธานชุมชนซอยประปา	กรรมการ
14.	ประธานชุมชนมาบชูด – ชากกลาง	กรรมการ
15.	ประธานชุมชนเกาะกก	กรรมการ
16.	ประธานชุมชนกรอกยายชา	กรรมการ
17.	ประธานชุมชนหนองบัวแดง	กรรมการ
18.	ผู้จัดการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีนและ โรงงานผลิตเลทกซ์สังเคราะห์	กรรมการ
1.	ผู้จัดการ โรงงานผลิต โพลีสไตรีน	กรรมการ
19.	ผู้จัดการ โรงงานผลิต สไตรีน โมโนเมอร์	กรรมการ
20.	ผู้จัดการ โรงงานผลิต โพลีเอททีลีน	กรรมการ
21.	ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม	กรรมการและเลขานุการ

### ผู้เข้าร่วมสังเกตการณ์

22.	กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
23.	กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
24.	กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
25.	กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

26.	กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
27.	กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
28.	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
29.	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
30.	เทศบาลเมืองมาบตาพุด

รายนามผู้ไม่เข้าร่วมประชุม เนื่องจากติดภารกิจ

1. ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง
2. ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด
3. ประธานชุมชนตลาดมาบตาพุด
4. ประธานชุมชนอิสลาม
5. ประธานชุมชนหนองไผ่
6. ประธานชุมชนบ้านพลอง
7. ประธานชุมชนคลองน้ำทุ

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

ได้กล่าวชี้แจงการรับมอบหมายให้มาเป็นประธานในการประชุมครั้งนี้ อีกทั้งกล่าวถึงถึงแนวทางการจัดการกากของเสียในโรงงาน เพื่อหารือกับผู้ประกอบการต่อไป พร้อมกล่าวเริ่มเปิดประชุมคณะฯ

ระเบียบวาระที่ 2 พิจารณารับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา  
ไม่มีเรื่องสืบเนื่อง

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อทราบ

วาระที่ 4.1 รายงานผลการดำเนินโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

วาระที่ 4.1.1 โรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

คุณภาพที่ก่อให้เกิดผล รายงานกิจกรรมโครงการ

#### กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติเป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	5,219 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	3,627 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิตปกติ

กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

โรงงานผลิต โพลีสไตรีน บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างเคร่งครัดและครบถ้วนทั้ง 12 มาตรการดังนี้

1. มาตรการทั่วไป เกณฑ์ปกติ
2. คุณภาพอากาศ เกณฑ์ปกติ
  - การควบคุมความเข้มข้นมลสารและอัตราการไหล
  - การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
3. ระดับเสียง เกณฑ์ปกติ
  - ผลตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ และสุขภาพลูกจ้าง ผลปกติ
4. คุณภาพน้ำ เกณฑ์ปกติ
5. การใช้น้ำ เกณฑ์ปกติ
  - การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง
6. การคมนาคม เกณฑ์ปกติ
  - พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อบังคับในการใช้ทางอย่างเคร่งครัด
7. การจัดการของเสีย เกณฑ์ปกติ
  - ตัวอย่างข้อกำหนดหลักเสี่ยงการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลารุ่งควน
  - ตัวอย่างจุดรวบรวมของเสียและถังแยกประเภท
  - รถขนส่งของเสียติดระบบ GPS
8. สภาพสังคมเศรษฐกิจ เกณฑ์ปกติ
9. อาชีวอนามัย ความปลอดภัย เกณฑ์ปกติ
10. การศึกษาอันตรายร้ายแรง เกณฑ์ปกติ
11. สาธารณสุขสุขภาพ เกณฑ์ปกติ
12. ศูนย์วิทยภาพ เกณฑ์ปกติ

วาระที่ 4.1.2 โรงงานผลิตโพลีไธรีน บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด

รายงานกิจกรรมโครงการ

#### กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติเป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	6,799 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	5,289 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิตปกติ

กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

วาระที่ 4.1.3 โรงงานผลิตโพลีเอทิลีนและโพลีเอทิลีน บริษัท ดาว ประเทศไทย จำกัด

รายงานกิจกรรมโครงการ

#### กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติเป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	5,722 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	5,722 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิตปกติ

กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- หยุดซ่อมบำรุงประจำปี ช่วงวันที่ 18-25 ส.ค. โดยกิจกรรมเสร็จสิ้นเรียบร้อยแล้ว ไม่มีอุบัติเหตุ ไม่มีผลกระทบต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม

วาระที่ 4.1.4 โรงงานผลิตกาวลาเท็กซ์ บริษัท สยามเลทเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด

รายงานกิจกรรมโครงการ

#### กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติ เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	11,493 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	11,617 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิตปกติ

กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

วาระที่ 4.1.5 โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน บริษัท สยาม โพลีเอทิลีน จำกัด

รายงานกิจกรรมโครงการ

#### กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติ เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	4,096 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	5,252 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- หยุดซ่อมบำรุงใหญ่ช่วงวันที่ 27 ตุลาคม - 30 พฤศจิกายน 2567 โดยกิจกรรมเสร็จสิ้นเรียบร้อยแล้ว ไม่มีอุบัติเหตุ ไม่มีผลกระทบต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ของบริษัท สยาม โพลีเอทิลีน จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

โครงการท่อนส่งสารปีโตรเคมี บริษัท สยามโพลีไธรีน โน โนเมอร์ จำกัด และบริษัท สยาม โพลีเอทิลีน จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างเคร่งครัดและครบถ้วนทั้ง 12 มาตรการดังนี้

1. มาตรการทั่วไป เกณฑ์ปกติ
  - ตัวอย่างการติดตามตรวจสอบทดสอบและบำรุงรักษาระบบท่อประปาโครมาส
2. คุณภาพอากาศ เกณฑ์ปกติ
  - การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
3. ระดับเสียง เกณฑ์ปกติ
  - การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินทุก 1 ปี
4. คุณภาพน้ำ เกณฑ์ปกติ
5. การคมนาคม เกณฑ์ปกติ
6. การใช้น้ำ เกณฑ์ปกติ
7. การจัดการของเสีย เกณฑ์ปกติ
8. การระบายและป้องกันน้ำท่วม เกณฑ์ปกติ
9. สภาพสังคมเศรษฐกิจ เกณฑ์ปกติ
10. อาชีวอนามัย ความปลอดภัย
11. สุขหรือภาพ เกณฑ์ปกติ
12. อื่นๆ

วาระที่ 4.2 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

กล่าวนำเสนอผลสิ่งแวดล้อมของบริษัทต่างๆ ดังนี้

#### บริษัทสยามสโตร์โมโนมอร์ จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 2 จุด ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อกักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 1 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงรบกวน บริเวณรั้วฝั่งตะวันออก จำนวน 1 จุด ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

#### บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 4 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (VOCs) บริเวณชุมชน จำนวน 3 จุด เดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อกักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 4 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงรบกวน บริเวณรั้วทิศเหนือ จำนวน 1 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน จำนวน 2 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ จำนวน 6 จุด ปีละ 4 ครั้ง ค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

#### บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศปล่องระบายมลพิษอากาศ (Heater) จำนวน 2 ปล่อง ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 3 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อกักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 3 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน จำนวน 3 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 4 จุด ปีละ 4 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ จำนวน 5 จุด ปีละ 4 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

#### บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อกักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 3 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 1 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

#### บริษัท สยามเลททิงส์สังเคราะห์ จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายมลพิษอากาศ (Boiler) จำนวน 1 ปล่อง ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 2 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อกักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 3 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง สำหรับบ่อ H-304 และตรวจวัดทุก 3 เดือน สำหรับบ่อ H-306 และบ่อ H-307 ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง จำนวน 1 จุด เดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 1 จุด ปีละ 4 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงบริเวณ บริเวณรั้วฝั่งตะวันออก จำนวน 1 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ จำนวน 1 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

#### โครงการส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากร

ตัวอย่างโครงการลดทรัพยากร

1.การลดการใช้พลังงานไฟฟ้า

โรงงานผลิตโพลีสไตรีน : การติดตั้งเครื่องควบคุมกำลังขับเคลื่อนแบบปรับความเร็วที่เครื่องเป่าลม

โรงงานผลิตโพลีเอททีลีน : การเปลี่ยนหลอดไฟแสงสว่างจากแบบหลอดไส้มาเป็นหลอดไฟแบบ LED เพื่อลดการใช้พลังงานไฟฟ้า

2.การลดใช้น้ำ

โรงงานผลิตเลททิงส์สังเคราะห์ : ลดการใช้น้ำในระบบหล่อเย็นของโรงงาน

### 3.การลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

โรงงานผลิตโพลีเอท, โรงงานผลิตเลเท็กซ์สังเคราะห์, โรงงานผลิตโพลีเอททีลิน การส่งน้ำเสียออกไปบำบัดแทนการเผา

### วาระที่ 4.3 การดำเนินด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

นำเสนอการได้ขอสถานการณ์ฉุกเฉิน

ไม่มีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นในช่วงที่ผ่านมา

#### กิจกรรมซ่อมแผนฉุกเฉินประจำปี

- การซ่อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568  
บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด วันที่ 28 สิงหาคม พ.ศ. 2568
- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย วันที่ 25 กันยายน พ.ศ. 2568
- บริษัท สยามโพลีเอททีลิน จำกัด วันที่ 7 พฤษภาคม พ.ศ. 2568
- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด วันที่ 20 สิงหาคม พ.ศ. 2568
- บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด วันที่ 19 กรกฎาคม พ.ศ. 2568
- ฝ่ายคลังและการจัดส่งสินค้า วันที่ 26 กันยายน พ.ศ. 2568

### วาระที่ 4.4 การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

รายงานด้านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ โดยนำเสนอภาพกิจกรรม

- กิจกรรมลงพื้นที่สวัสดิ์ดีปีใหม่ ประจำปี พ.ศ. 2568
- กิจกรรมส่งเสริมประเพณีชุมชน : บุญข้าวหลามและบุญศาลหลวงเตี้ย
- โครงการพัฒนาวิสาหกิจชุมชนและส่งเสริมรายได้ชุมชน
- ร่วมกิจกรรม มามดาทุตรักษ์ชายหาด ร่วมกับเทศบาลเมืองมามดาทุตร
- ร่วมสนับสนุนกิจกรรม รักน้ำของ รักแม่น้ำระยอง เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมไทย
- ร่วมกิจกรรมจับน้ำจืดรวมน้ำใจสู้สู้ลดภัยแล้ง
- ร่วมสนับสนุนกิจกรรมส่งเสริมชมรมฟื้นฟูผู้ป่วยหลอดเลือดสมอง เทศบาลเมืองมามดาทุตร
- กิจกรรมตลาดนัดเคลื่อนที่ไร้ไซเคิล ณ ที่ว่าการอำเภอบางฉ่าง
- ศูนย์นวัตกรรมเสริมทักษะหุ่นยนต์เพื่อจัดการและแปรรูปวัสดุรีไซเคิลครบวงจร
- โครงการห้องเรียนเคมีดาว
- โครงการสนับสนุนการแข่งขันหุ่นยนต์ระดับประเทศ FIRST LEGO LEAGUE

#### กิจกรรมในไตรมาสถัดไป

- สนับสนุนสื่อให้กับ กลุ่มอาสาสมัครสาธารณสุข
- สนับสนุนกิจกรรมสงกรานต์ชุมชน

- ตลาดนัดคนดาว
- ถ่ายเยาวชนไปชายเลนศึกษา

### วาระที่ 5 เรื่องอื่น ๆ

สอบถามเรื่องปล่อยระบาย มีการเผาลอดเวลาหรือบางช่วง

ตอบ กล่าวว่าการปล่อยระบายของโรงงานมี 2 ประเภท หนึ่งคือ ไอ่น้ำ ปล่อยเมื่อต้องการระบายความร้อนในกระบวนการผลิต อย่างที่สองคือระบายในโครเจน จะเห็นที่ปล่อยมีปลาวีลัม ปล่อยเมื่อมีการหยุดการผลิตเท่านั้น

สอบถามเรื่องป้ายติดหน้ารถ GPS

ตอบ เป็นการติดสติ๊กเกอร์ เพื่อบอกให้ทราบว่ารถคันนี้มีการติดตั้งระบบ GPS ตรวจสอบเส้นทางว่าเดินทางไปไหนบ้าง เพื่อมั่นใจว่ารถไปถึงจุดหมายปลายทาง ไม่นอกเส้นทาง

(ตากวน-อ่าวประจักษ์) สอบถามเรื่อง สถิติความปลอดภัยของสารเคมี เกณฑ์ทำไหมถึงจะรายงาน แล้วใครเป็นคนกำหนด

ตอบ ชี้แจงว่า สารเคมีแต่ละสารจะมีเกณฑ์การรั่วไหลที่ไม่เท่ากัน แล้วแต่คุณสมบัติของสารนั้นๆ โดยเทียบกับความอันตรายของสารเคมี

ชี้แจงเพิ่มเติมว่า เกณฑ์ด้านผลกระทบและการรั่วไหลของสารเคมี กำหนดโดยราชการ

ชี้แจงเพิ่มเติม หากมีการรั่วไหลของสารเคมีภายในกลุ่มโรงงาน ก็จะต้องดำเนินการตามมาตรการแผนฉุกเฉินของบริษัทเป็นลำดับต่อไป

(ศูนย์อ่าวข้าว) กล่าวเพิ่มเติม เมื่อเกิดอุบัติเหตุสารเคมีรั่วไหลในโรงงาน หน่วยงานภาครัฐมีเกณฑ์ส่งสอบสวนทุกครั้งเมื่อเกิดเหตุ

(เทศบาล) สอบถามความถี่การปล่อยน้ำออกไปสูบน้ำนอกโรงงาน

ตอบ ชี้แจงว่าขึ้นอยู่กับปริมาณน้ำในบ่อ แต่ก่อนปล่อยไปสูบน้ำนอกต้องบำบัดให้ผ่านก่อน

(หนองน้ำเย็น) ให้ความเห็นเรื่องการซ่อมแผนฉุกเฉินใน โรงงานควรแจ้งฝ่ายป้องกันภัยและเทศบาลเพื่อฝึกซ้อมร่วมกัน

ตอบ แจ้งว่าการซ่อมล่าสุดของกลุ่มโรงงานที่มีการประสานหน่วยงานไปเช่นกัน ซึ่งก็ได้รับความร่วมมือร่วมฝึกซ้อม

(หนองบัวแดง) ให้ความเห็นเรื่องงานด้านการศึกษาของกลุ่มบริษัทว่า อยากให้เพิ่มโครงการให้ประโยชน์กับเด็กในพื้นที่

■■■■ (หนองน้ำเย็น) ประชาสัมพันธ์ผลิตภัณฑ์ใหม่ของกลุ่มวิสาหกิจเกาะกอกคือ rice care สบู่และน้ำยาทำความสะอาดที่ผลิตจากข้าว

■■■■ (ประธาน) กล่าวขอบคุณผู้แทนชุมชนและหน่วยงานต่างๆที่ช่วยติดตาม และกำกับดูแลการดำเนินงานของกลุ่มบริษัท ให้อยู่ในมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม พร้อมกล่าวปิดประชุม

----- ปิดการประชุม เวลา 12.00 น. -----

ผู้บันทึกการประชุม ■■■■

ผู้ตรวจบันทึกการประชุม ■■■■

## ภาคผนวก ข-9

จดหมายนำส่งรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย  
และผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์  
(Fugitive Emission)

ที่ สทอ/สนพ 2601-004

สำเนา

วันที่ 30 มกราคม 2569

เรื่อง ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) จำนวน 1 หน้า

ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมที่อ้างถึง บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม จึงขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงาน อุตสาหกรรม (แบบร.ว. 3/1) รอบที่ 2 ประจำปี 2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม มายังสำนักงานนิคม อุตสาหกรรมมาบตาพุด ในกรณี บริษัทฯ จะดำเนินการจัดส่งรายงานดังกล่าวให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยผ่านระบบ อิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดในประกาศกรมโรงงานฯ ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร  
ตำแหน่ง  
วันที่

โทร.

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
เลขที่ 8/1 ถนนโอสถิ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์  
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)  
(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2568 รอบที่ 2  
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-11/2541-อุทพ.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 8/1 หมู่ที่ 0 ซอย - ถนน โอสถิ์ จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 313080.18 คัดต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับ การยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับ การซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	557	130	427	0	0	17.8
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	5099	1220	3879	0	0	400.0
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	6	0	6	0	0	1.5
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	64	21	43	0	0	18.1
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	0	0	0	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	9327	3114	6213	0	0	200.8
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
--	---------	---	---	---	---	---	---

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิตปริมาณ 313,080.18 ตัน เป็นปริมาณการใช้สารอินทรีย์ระเหยรวมในช่วง ก.ค. - ธ.ค. 2568 - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้เป็นข้อมูลปริมาณรวมทั้งปีของปี 2568

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

..... (ลงชื่อ)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

# ภาคผนวก ข-10

---

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๔๗ ๒๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

### ๑๗ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๖๐๓ ลงรับวันที่ ๗ พฤษภาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๑๑๒๕๔๑๔ (น.๔๒(๑)-๑๑/๒๕๔๑-ก.พ.) ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๘/๑ ถนนโอ-สี่ ตำบลมาตาบุตร อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๗ ๓๐๐๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓ มิถุนายน ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นายทรงพล พริงประยงค์			
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒				✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓
๒		✓	✓	✓
๓			✓	✓
๔			✓	✓
๕			✓	✓
๖		✓		✓
๗		✓		
๘		✓		
๙		✓		
๑๐		✓	✓	

ลำดับ ๑๑...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๑			✓	✓
๑๒			✓	✓
๑๓				✓
๑๔				✓
๑๕		✓		
๑๖		✓		
๑๗			✓	
๑๘			✓	
๑๙				✓
๒๐		✓	✓	
๒๑		✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๓๓๔๐ ลงวันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



วิศวกรชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน  
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



# ภาคผนวก ข-11

---

PPM plan

Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PE1	2W\$ 1M PPM AT1-08501 W:AI 348 O2 ANALYZE	20019867416	July	07/01/2025
PE1	2W PPM PH Meter AT1-01303 W:AI 515	20019843116	July	07/02/2025
PE1	12M FT1-90403 Proof flow recycle solvent	20019315450	July	07/07/2025
PE1	DLFL 4M PPM CLEAN LT1-32706(W:AI102) D-3	20019505524	July	07/14/2025
PE1	DLFL 4M PPM CLEAN LT-2324-11(W:AI523) D	20019643157	July	07/18/2025
PE1	DLFL 4M PPM CLEAN LT-2327-05(W:AI532) D-	20019505525	July	07/14/2025
PE1	3M LRC-JPD-50402 Clamp Visual Inspection	20019758506	July	07/25/2025
PE1	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ GRP-511	20019883419	July	07/08/2025
PE1	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ GRP-512	20019883420	July	07/08/2025
PE1	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ GRX-412	20019883421	July	07/08/2025
PE1	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ K-511	20019883426	July	07/08/2025
PE1	1M ECM CHECK VIB SPE1 _ MF-211	20019883804	July	07/16/2025
PE1	1M ECM CHECK VIB SPE1 _ MF-212	20019883805	July	07/09/2025
PE1	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ MF-412	20019883427	July	07/09/2025
PE1	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ MF-511	20019883428	July	07/08/2025
PE1	4M ECM MPJW-711B GREASE MOBIL EP2_PE1	20019681646	July	07/07/2025
PE1	3M ECM MSD-511 GREASE Polyrex EM_PE1	20019739218	July	07/02/2025
PE1	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ BY-611	20019800249	July	07/18/2025
PE1	DLFL2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ BY-801	20019800226	July	07/14/2025
PE1	DLFL2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ BY-805	20019800286	July	07/14/2025
PE1	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ BY-812	20019800287	July	07/18/2025
PE1	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ C-111	20019800227	July	07/08/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ C-1830E	20019800228	July	07/08/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ C-1830F	20019800229	July	07/08/2025
PE1	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ C-711	20019800230	July	07/08/2025
PE1	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ C-901	20019800288	July	07/09/2025
PE1	DLFL2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ C-902	20019800289	July	07/28/2025
PE1	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ C-903	20019800178	July	07/09/2025
PE1	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ C-904	20019800231	July	07/08/2025
PE1	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ CTF-1010A	20019883417	July	07/08/2025
PE1	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ CTF-1010B	20019883418	July	07/08/2025
PE1	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 FED-511	20019883482	July	07/09/2025
PE1	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 FED-514	20019883483	July	07/09/2025
PE1	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ MRU-510	20019883429	July	07/08/2025
PE1	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ PD-513A	20019883787	July	07/09/2025
PE1	1M LRC-DC510 GMISS Visual Inspect	20019884096	July	07/25/2025
PE1	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ P-513	20019800442	July	07/22/2025
PE1	DLFL1M Air(Analyzer)HVAC-263	20019883484	July	07/28/2025
PE1	DLFL1M Air(Analyzer)HVAC-PE1-AT01	20019883478	July	07/28/2025
PE1	3M ECM MFE-612AA GREASE MOBIL EP2_PE1	20019738995	July	07/02/2025
PE1	3M ECM MFE-612AB GREASE MOBIL EP2_PE1	20019738996	July	07/02/2025
PE1	3M ECM MFE-612BA GREASE MOBIL EP2_PE1	20019738997	July	07/02/2025
PE1	3M ECM MFE-612BB GREASE MOBIL EP2_PE1	20019738998	July	07/02/2025

General Business

Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PE1	3M ECM MFE-612CA GREASE MOBIL EP2_PE1	20019738999	July	07/02/2025
PE1	3M ECM MFE-612CB GREASE MOBIL EP2_PE1	20019739000	July	07/02/2025
PE1	6M ECM MP-411B GREASE MOBIL EP2_PE1	20019528895	July	07/02/2025
PE1	6M ECM MPLO-511A GREASE MOBIL EP2_PE1	20019549358	July	07/02/2025
PE1	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ PL-211	20020031020	September	09/09/2025
PE1	4M PL-211 ECM CHECK VIB PIPING	20019884116	September	09/23/2025
PE1	4M PL-212 ECM CHECK VIB PIPING	20019884117	September	09/09/2025
PE1	3M ECM PL-212 OIL ANALYSIS CSI/MBL_PE1	20019883216	September	09/02/2025
PE1	3M PPM ON-LINE Battery For BAT-1	20019781282	September	09/08/2025
PE1	6W.PPM.MRU-510 VISUAL CHECK CONDITION	20019956835	September	09/25/2025
PE1	4M FT1-71601 Calibrate flow meter(Excise	20019821399	September	09/02/2025
PE1	1W PPM Contaminate Counter AT1-52033	20020065028	September	09/18/2025
PE1	1W PPM Contaminate Counter AT1-52033	20020080289	September	09/25/2025
PE1	1W PPM Contaminate Counter AT1-52033	20020046903	September	09/11/2025
PE1	1W PPM Contaminate Counter AT1-52033	20020030502	September	09/04/2025
PE1	3M APC UPS ON-LINE (VISIN1)	20019898876	September	09/03/2025
PE1	3M MIFF-A UPS ON-LINE PPM (VISIN1)	20019898874	September	09/03/2025
PE1	3M MIFF-B UPS ON-LINE (VISIN1)	20019898875	September	09/03/2025
PE1	3M PPM DELUGE DV-210 CAL [LPP10.9]	20019918091	September	09/04/2025
PE1	12M Inspect/change desiccant_C941-SPE1	20019568838	September	09/14/2025
PE1	3M Rotate shaft_C941-SPE1	20019917856	September	09/08/2025
PE2	12M PPM.for ME-1830D	20019137891	September	08/09/2025
PE2	3M\$ 24M Replace Probe AT-2013-01	20019196395	September	08/07/2025
PE2	12M ECM B-524A OIL MBL DTE HVY_11LT_PE2	20019395092	September	09/11/2025
PE2	12M ECM B-525A OIL MBL DTE HVY_7LT_PE2	20019395093	September	09/11/2025
PE2	5Y PSV-D221 GMISS INSPECTION(TA24)	20017457698	September	07/25/2025
PE2	5Y PSV-D429 GMISS INSPECTION	20017500255	September	08/04/2025
PE2	120M,RBI-926-3-CS1,RBI RUN GCOR UT-M-27L	20017985018	September	09/05/2025
PE2	120M,RBI-926-4-CS1,RBI RUN GCOR UT-M-27L	20017985019	September	08/15/2025
PE2	120M,RBI-926-5-CS1,RBI RUN GCOR UT-M-28L	20017985020	September	09/05/2025
PE2	120M,RBI-926-21-CS1,RBI RUN GCOR UT-M-14	20019041731	September	08/08/2025
PE2	120M,RBI-926-22-CS1,RBI RUN GCOR UT-M-17	20019041732	September	09/05/2025
PE2	120M,RBI-926-23-CS1,RBI RUN GCOR UT-M-13	20019041733	September	09/05/2025
PE2	1M LRC-F520E GMISS Visual Inspect	20020032084	September	09/17/2025
PE2	1M LRC-F520A GMISS Visual Inspect	20020032081	September	09/17/2025
PE2	1M LRC-F520B GMISS Visual Inspect	20020032082	September	09/17/2025
PE2	1M LRC-F520C GMISS Visual Inspect	20020032085	September	09/17/2025
PE2	1M LRC-F520D GMISS Visual Inspect	20020032083	September	09/17/2025
PE2	1M LRC-F520F GMISS Visual Inspect	20020032086	September	09/17/2025
PE2	4M ECM MP-221B GREASE MOBIL EP2_PE2	20019821256	September	09/05/2025
PE2	1M ECM VIB101 SPE2 _ K-521	20020031036	September	09/19/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ P-2010A	20019973849	September	09/10/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ P-2010B	20019973805	September	09/19/2025

General Business

Plant	Maintenance Item description	Order	Month	Completion
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ P-2010D	20019973813	September	09/09/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ P-2070B	20019973814	September	09/19/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ P-221B	20019973765	September	09/19/2025
PE2	1M ECM VIB101 SPE2 _ CTF-2010A	20020031030	September	09/09/2025
PE2	1M ECM VIB101 SPE2 _ CTF-2010B	20020031031	September	09/09/2025
PE2	1M ECM VIB101 SPE2 _ GRP-522	20020031034	September	09/19/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ A-422	20019973762	September	09/09/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ A-423	20019973795	September	09/10/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ A-424	20019973796	September	09/10/2025
PE2	3M ECM GRP-521 OIL ANALYSIS BY FOCUS_PE2	20019956992	September	09/16/2025
PE2	1M ECM VIB101 SPE2 _ GRP-521	20020031033	September	09/19/2025
PE2	1M ECM VIB101 SPE2 _ GRX-422	20020031035	September	09/09/2025
PE2	DLFL 6M PPM Programs Inspection H-900A	20019625644	September	08/19/2025
PE2	DLFL 6M PPM Programs Inspection H-900B	20019625650	September	08/19/2025
PE2	3M ECM HD-521 OIL ANALYSIS BY FOCUS_PE2	20019956986	September	09/16/2025
PE2	5Y(20Q) D-723 GMISS EXINSP	20019103725	September	08/15/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ P-523B	20019973848	September	09/19/2025
PE2	12M ECM P-524A OIL HVY MDM_2LT_PE2	20019374717	September	09/02/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ P-524B	20019973766	September	09/09/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ P-526B	20019973815	September	09/09/2025
PE2	DLFL2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ P-621B	20019973816	September	09/26/2025
PE2	DLFL2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ P-622B	20019973850	September	09/26/2025
PE2	DLFL2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ P-721B	20019973851	September	09/26/2025
PE2	3M ECM HPU-521 OIL ANALYSIS BY FOCUS_PE2	20019956987	September	09/16/2025
PE2	3M ECM K-521 OIL ANALYSIS BY FOCUS_PE2	20019956988	September	09/16/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ MF-1830G	20019973803	September	09/23/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ MF-1830H	20019973804	September	09/09/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ PA-422B	20019973768	September	09/19/2025
PE2	4M ECM PA-422B GREASE Polyrex EM_PE2	20019821260	September	09/05/2025
PE2	4M ECM VP-525B GREASE MOBIL EP2_PE2	20019821267	September	09/05/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ VP-525B	20019973854	September	09/09/2025
PE2	4M ECM PA-423B GREASE Polyrex EM_PE2	20019821261	September	09/05/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ PA-423B	20019973769	September	09/19/2025
PE2	4M ECM PA-424B GREASE Polyrex EM_PE2	20019821262	September	09/05/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ PA-424B	20019973770	September	09/09/2025
PE2	3M ECM MC-1830H GREASE Polyrex EM_PE2	20019957652	September	09/18/2025
PE2	DLFL2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ A-421	20019973761	September	09/26/2025
PE2	1M ECM VIB101 SPE2 _ MFGR-521	20020031084	September	09/19/2025
PE2	1M ECM VIB101 SPE2 _ MFGR-522	20020031085	September	09/19/2025
PE2	1M ECM VIB101 SPE2 _ MFMPL-221	20020032020	September	09/19/2025
PE2	2W PH CALCHK AT-2013-03 / AT-2013-26	20020047193	September	09/19/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ PG-520B	20019973775	September	09/19/2025
PE2	1M ECM VIB101 SPE2 _ PG-524	20020031062	September	09/09/2025

General Business

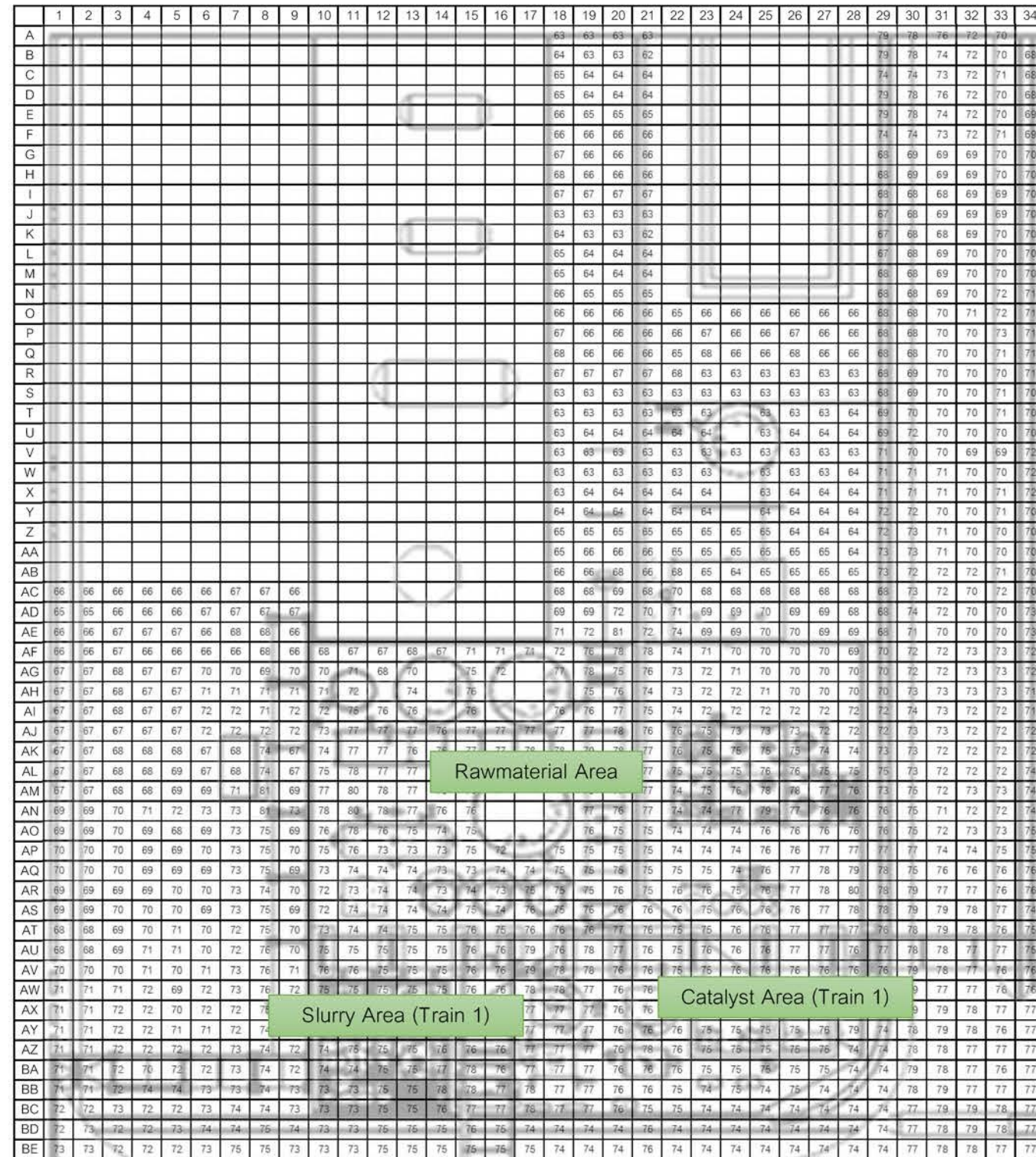
## ภาคผนวก ข-12

---

ผลการตรวจวัด Noise Contour Map ของสายการผลิต,  
Hearing conservation program และ  
ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล

# แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ณ พื้นที่ Process\_Ground Floor



**SPE IND 001 Hearing Conservation Program for Polyethylene Plant**

## Overview

Introduction	This program contains information about the management of Occupational Noise Exposure at this facility in, accordance with the Company's Hearing Conservation Standard.
Applicability	<p>This facility needs a Hearing Conservation Program because:</p> <ul style="list-style-type: none"><li><input checked="" type="checkbox"/> Data indicates that <u>area</u> noise levels may be at or above a level of 85 dBA.</li><li><input type="checkbox"/> Data indicates that <u>task</u> noise levels may be at or above a level of 85 dBA.</li><li><input type="checkbox"/> Exposure monitoring data indicates that <u>worker</u> noise exposures may be at or above a level of 85 dBA, as an 8hr Time Weighted Average (TWA), using a 3 dB Exchange Rate.</li></ul>
Hearing conservation policy	Dow Thailand is commits to comply with Hearing Conservation regulation, related requirement, and Dow standards, whichever is more stringent.
Regulatory Compliance	This written program details the means by which this facility will meet the requirements of the Dow Chemical Company's Global EH&S Standard for Hearing Conservation, related requirement and Thailand regulations (Referred to Site IND 004 Hearing Conservation Standard)
Responsible person	<p>Roles and responsibility are identified as follows;</p> <p>Person responsible for administering and reviewing the Facility Hearing conservation program is: EHS Delivery and Industrial Hygiene Specialist.</p> <p>The other roles that not described in this program is aligned with the Global Hearing Conservation Standard and SITE IND 004 Hearing Conservation Standard</p>
Area/task Monitoring	<p>Where noise may be at or above 85 dBA, Area/Task noise levels are required to be measured every 3 years following EIA..</p> <p>The date of last area/task noise survey was <b>16-20 Jan 2025</b>, <a href="#">\\mntnr1\mtp_pe\Approved\Responsible_Care\Employee Health &amp; Safety\Industrial Hygiene\Hearing Conservation Program\Noise Contour Map of SPE Plant and SPE Warehouse.xlsx</a></p>

## Revision History

**Owner / Approver**  
การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย

**Eakawut P./ Production Leader****7-Oct-2025**

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง)

(Date วันที่)

**Management of Change (MOC)****MOC# SPE2025100001**Date Approved: **7-Oct-2025**

(Delete this entire row (block) if not applicable in your organization)

**Supporting Document**

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number (เลขที่เอกสาร)	Document title (ชื่อเอกสาร)
ODMS 06.05	<a href="#">Hearing Conservation Standard</a>
Site IND 004	<a href="#">Hearing Conservation Standard</a>

**Revision history**

ประวัติการแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบินที่ประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
<b>7-Oct-25</b>		- Update noise level in Noise contour map to align with 2025 monitoring resulted.
11-Aug-25		- Cancel ear mold from hearing protection required.
15-Oct-24		- Update 2023 personal noise exposure of General 12-hour exposure at Train 2 task. - Change production leader's name to Eakawut P.

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงาน  
เกี่ยวกับความว่อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการ  
ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความว่อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔

๑. ชื่อนายจ้าง (นาย/นาง/นางสาว) นายจ้างผู้มีอำนาจกระทำการแทน

๒. ชื่อสถานประกอบการ บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105538145319

ประเภทกิจการ เม็ทพลาสติกโพลิเอทิลีน

ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๘/๑ หมู่ที่ ๑-๑ ต.ระยอง อ.ระยอง จ.ระยอง โทร. ๐-๓๘๖๗-๓๐๐๐ โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๓๙๙๑ โทร.มือถือ ๐-๓๘๖๘-๓๙๙๑

๓. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงาน

☒ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเข้าทำงานมีความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้เข้าศึกษา ไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ของสถานประกอบการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารที่ขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงาน	ประเภท	เลขทะเบียน
	รองเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ	05-221-2566-000906

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับความว่อน (แบบ รสค. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสค. ๒)
- ☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสค. ๓)

- ☐ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๔๗ หรือมีใบทดสอบตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียนใบทดสอบตามมาตรา ๔๗ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล	เลขที่ใบขึ้นทะเบียนเลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ
บุคคลหรือมีใบทดสอบผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงาน		การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันที่ ๑ ถึง วันที่ ๑๑
๑)		

หมายเหตุ สามารถเพิ่มบุคคลหรือมีใบทดสอบผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับความว่อน (แบบ รสค. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสค. ๒)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสค. ๓)

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ลงชื่อ \_\_\_\_\_

บุคคลหรือมีใบทดสอบผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงาน นายจ้างผู้มีอำนาจกระทำการแทน

General Business

แบบ รสค. ๓

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 21 - 25 กันยายน 2568

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิดประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วันเดือนปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Noise Dose Meter	QUEST / NP-DL	EY0303018	IEC 651 - 1979	๑ มิถุนายน 2568	

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
๑) Sound calibrator	QUEST/QC-10	QIC100060	ANSI S1.40-1984 และ IEC 942-1988 Class 1	

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับ ของ SEG <sup>๑</sup>	บริเวณที่ทำการตรวจวัด <sup>๒</sup>	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาฬิกา)	พื้นที่ทำงาน <sup>๓</sup>	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๔ ชั่วโมง <sup>๕</sup> (dBA)	ผลการประเมิน ๕ (ระบุว่าเป็นเกณฑ์ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข <sup>๖</sup>
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาฬิกา)			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ ที่มีการทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ไม่จำกัดจำนวนพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงทั้งในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานที่งานพื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มพื้นที่ทำงานในตารางได้

๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๔ ชั่วโมง (dBA) ที่ปฏิบัติงานสัมผัสเสียงมากกว่าค่ามาตรฐานระดับเสียงที่สัมฤทธิ์ในผู้ทดสอบได้อุปกรณ์วัดเครื่องความปลอดภัยส่วนบุคคล

๕) ผลการประเมินไม่ใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมรับได้ถูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ \_\_\_\_\_

บุคคลหรือมีใบทดสอบผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงาน

ลงชื่อ \_\_\_\_\_

นายจ้างผู้มีอำนาจกระทำการแทน

General Business

๕ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับ ชื่อ SEG <sup>๑</sup>	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ขณะปฏิบัติงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง <sup>๒</sup> (dBA)	ผลการประเมิน <sup>๓</sup> (ระบุว่าเป็นปกติ/ ไม่เป็นปกติ)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข <sup>๔</sup>
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
๑	FE Operator-General 12 hour exposure at Train 1	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	720 นาที	679 นาที	48.9	81.9	ไม่เป็นปกติ	
๒	FE Operator-General 12 hour exposure at Train 2		720 นาที	710 นาที	52.3	82.2	ไม่เป็นปกติ	

- หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งมีผลการการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน
- ๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสได้ในข้อมูลรวมได้ถูกปรับแก้ด้วยค่าการชดเชยส่วนบุคคล
- ๓) ผลการประเมินให้เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทรงตัวที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ หรือ ๓ ชั่วโมงในแต่ละวัน
- ๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานไม่ถือว่าข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ \_\_\_\_\_  
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

ลงชื่อ \_\_\_\_\_  
นายจ้างผู้มีอำนาจระงับการแทน

General Business

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน  
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการ  
ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความ ร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔

๑. ชื่อ-นามสกุล (นาย/นาง/นางสาว) \_\_\_\_\_ นายจ้างผู้มีอำนาจระงับการแทน

๒. ชื่อสถานประกอบการ บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105538145319

ประเภทกิจการ เม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน

ตั้งอยู่ที่	8/1 หมู่ที่ ๖	ตรอก/ซอย	-	ถนน	ไฮ-เวย์ นครอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบล/แขวง	มาบตาพุด	อำเภอ/เขต	เมืองระยอง	จังหวัด	ระยอง
โทรศัพท์	0-3867-3000	โทรสาร	0-3868-3991	โทรศัพท์มือถือ	-

๓. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน
- ☒ บุคคลที่รับข้อมูลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับความ ร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบการ  
ไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือสาขาที่เกี่ยวข้องและมีประสบการณ์ด้านความปลอดภัยในการทำงาน  
ของสถานประกอบการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารชี้แจงและสำเนาวุฒิการศึกษา  
พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน	ประเภท	เลขทะเบียน
_____	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
_____	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ	05-221-2566-000606

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ ร.ส.ส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ ร.ส.ส. ๒)
- ☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ ร.ส.ส. ๓)

- ☐ บุคคลที่ได้รับข้อมูลหรือนิติบุคคลผู้ได้รับข้อมูลตามมาตรา ๑๑  
แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔  
(แนบสำเนาเอกสารชี้แจงและสำเนาข้อมูลตามมาตรา ๑๑ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียนเลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่บัดนี้เป็นไป ถึง วัน เดือน ปี
๑) _____	_____	_____

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ ร.ส.ส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ ร.ส.ส. ๒)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ ร.ส.ส. ๓)

ลงชื่อ \_\_\_\_\_  
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

ลงชื่อ \_\_\_\_\_  
นายจ้างผู้มีอำนาจระงับการแทน

General Business

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 3 - 4 พฤศจิกายน 2568

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิดประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วันเดือนปี (เปรียบเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Noise Dose Meter	TSI QUEST EDGAP-NB-D	EYY030018	IEC 651 - 1979	๑ มิถุนายน 2568	

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการเปรียบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์เปรียบเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
๑) Sound calibrator	TSI QUEST AC-300	AC300017760	ANSI S1.40-1984 และ IEC 942:1988 Class 1	

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับ เรียง SEQ <sup>๑</sup>	บริเวณที่ทำการตรวจวัด <sup>๒</sup>	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน <sup>๓</sup>	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง <sup>๕</sup> (dBA)	ผลการประเมิน ๕ (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ ไม่เป็นเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข <sup>๖</sup>
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน
- ๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ
- ๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงานในพื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มแผนที่ทำงานในตารางได้
- ๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในชุดเครื่องมือสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- ๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓
- ๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

General Business

๕. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับ เรียง SEQ <sup>๑</sup>	บริเวณที่ทำการตรวจวัด <sup>๒</sup>	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง <sup>๕</sup> (dBA)	ผลการประเมิน <sup>๖</sup> (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ ไม่เป็นเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข <sup>๖</sup>
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
๑	PE Operator-General 12 hour exposure at Train 1	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๕	720 นาที	654 นาที	36.2	80.8	ไม่เป็นเกณฑ์	
๒	PE Operator-General 12 hour exposure at Train 2		720 นาที	655 นาที	63.7	83.0	ไม่เป็นเกณฑ์	

- หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน
- ๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในชุดเครื่องมือสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- ๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓ ทำงานในแต่ละวัน
- ๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

General Business

## ภาคผนวก ข-13

---

ตัวอย่างผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำหล่อเย็น



WATER TECHNOLOGIES & SOLUTIONS (THAILAND) CO., LTD.  
RY Office Tel: (033) 060-700, (038) 685-462  
Veolia Rep.: Nantliya (063- 2613358)



Report to:  
CC:  
Sampling Date:

12-Sep-25 7:00

#### Cooling Treatment Report

##### 1.) Analysis Result

Parameter	MU glow	MU Gusco	Cooling SPE1	Control
pH	7.60	6.5	7.99	7.7 - 8.3
Conductivity, microsiemen/cm	194	320	1,189	<3,000
Turbidity, NTU	2.80	2.24	3.7	<50
Total hardness, ppm as CaCO3	34	42	164	<350
Calcium hardness, ppm as CaCO3	24	28	136	
M-Alkalinity, ppm as CaCO3	34	20	52	<200
Chloride, ppm as Cl-	25	60	216	<250
Silica, ppm as SiO2	7.14	10.34	31.9	<200
Zinc, ppm as Zn			1.55	1-2
STP polymer, ppm			10.10	8 - 12
Total iron, ppm as Fe	0.970	0.604	0.396	< 3
Copper, ppm				<0.02
Free Residual Chlorine, ppm FRC			0.20	0.2-0.5
Langelier Saturation Index (LSI)			0.81	<2.85
Molybdate, ppm			-	NS
Suspended Solid (SS), ppm			-	NS
Cycle of concentration, based on Silica			3.40	<5

##### 4.) True-sense monitoring

Parameter	Control pump	Result	% deviate
pH online	Sulfuric acid	8.06	-0.9%
Conductivity online		1,080	9.2%
STP polymer, ppm	Gengard GN7004	9.7	4.0%
Phosphate, ppm		-	-
FRC, ppm	Monitoring NaOCl	0.19	5%

##### 2.) Operating Condition.

Parameter	Cooling
Recirculating rate (T/H)	5,900
WS Temp (Deg.C)	33.00
WR Temp (Deg.C)	36.60
Delta T (degree C)	3.60
Evaporation (T/H) - Cal	30.6
Total blowdown (T/H) - Cal	12.7
Makeup (T/H) - Cal	43.3
Location	m <sup>3</sup> /hr
Bleed value	7.0

Note: Bleed is blowdown valve.

##### 5.) Chemical Feeding Condition

Applicator	Chemical	Level tank, cm	Stroke/Speed	Feed rate (kg/h)	Chemical Inventory
			% Existing % New Adjust		
	Plogard MS6207	5	-	-	1
	Gengard GN7004	40	-	-	1
	Gengard GN8203	40	-	-	2
	Spectrus OX1201	1	-	-	-
Cooling	H2SO4	70	-	-	-
	NaOCl	40/50	-	-	-
	Slug dose activity	Level, cm	Ultr	Date	Next date
	Spectrus NX1100	-	-	-	1



##### 7.) Recommendation.

Chloride was within control, so please decrease blowdown from 7 to 6 m3/hr.



WATER TECHNOLOGIES & SOLUTIONS (THAILAND) CO., LTD.  
RY Office Tel: (033) 060-700, (038) 685-462  
Veolia Rep.: Nantliya (063- 2613358)



Report to:  
CC:  
Sampling Date:

12-Sep-25 7:00

#### Cooling Treatment Report

##### 1.) Analysis Result

Parameter	MU glow	MU Gusco	Cooling SPE2	Control
pH	7.60	6.51	7.99	7.7 - 8.3
Conductivity, microsiemen/cm	194	320	1,216	<3,000
Turbidity, NTU	2.80	2.24	3.7	<50
Total hardness, ppm as CaCO3	34	42	180	<350
Calcium hardness, ppm as CaCO3	24	28	140	
M-Alkalinity, ppm as CaCO3	34	20	60	<200
Chloride, ppm as Cl-	25	60	220	<250
Silica, ppm as SiO2	7.14	10.34	33.0	<200
Zinc, ppm as Zn			1.66	1-2
STP polymer, ppm			8.70	8 - 12
Total iron, ppm as Fe	0.970	0.604	0.365	< 3
Copper, ppm				<0.02
Free Residual Chlorine, ppm FRC			0.20	0.2-0.5
Langelier Saturation Index (LSI)			0.88	<2.85
Molybdate, ppm			-	NS
Suspended Solid (SS), ppm			-	NS
Cycle of concentration, based on Silica			3.52	<5

##### 4.) True-sense monitoring

Parameter	Control pump	Result	% deviate
pH online	Sulfuric acid	8.11	-1.5%
Conductivity online		1,022	14.0%
STP polymer, ppm	Gengard GN7004	8.5	2%
Phosphate, ppm		-	-
FRC, ppm	Monitoring NaOCl	0.18	10%

##### 2.) Operating Condition.

Parameter	Cooling
Recirculating rate (T/H)	4,300
WS Temp (Deg.C)	29.50
WR Temp (Deg.C)	34.00
Delta T (degree C)	4.50
Evaporation (T/H) - Cal	27.9
Total blowdown (T/H) - Cal	11.1
Makeup (T/H) - Cal	38.9
Location	m <sup>3</sup> /hr
Bleed value	12.0

Note: Bleed is blowdown valve.

##### 5.) Chemical Feeding Condition

Application	Chemical	Level tank, cm	Stroke/Speed	Feed rate (kg/h)	Chemical Inventory
			% Existing % New Adjust		
	Plogard MS6207	59	5	-	1
	Gengard GN7004	89	40	-	1
	Gengard GN8203	83	40	-	2
	Spectrus OX1201	24	5	-	-
	H2SO4 98%	57%	60	-	-
	NaOCl	50%	30/50	-	-
	Slug dose activity	Level, cm	Ultr	Date	Next date
	Spectrus NX1100	32	-	-	1



##### 7.) Recommendation.

Chloride was within control, so please decrease blowdown from 12 to 10 m3/hr.

# ภาคผนวก ข-14

---

คู่มือการดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย

(Domestic Wastewater Treatment Manual)

## EOU MTP ENV 008

# UT MTP Domestic Wastewater Treatment Manual

## Overview

---

### Introduction

#### In this chapter

Following is a list of sections in this chapter:

Section	Title	See Page
1	Objectives	2
2	Introduction	3
3	Process Diagram	4
4	Treatment Process	5
5	Process Design	6
6	System Maintenance	7
7	Document Control and History	8

---

# ภาคผนวก ข-15

---

แนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง

## SCO ADM 009 Customer Pick Up Requirements Guideline

### Overview

**Introduction**

บทนำ

This document reviews the proper guidelines for all customer pick up requirements.

เอกสารนี้ใช้เป็นแนวทางสำหรับลูกค้าในการจัดเตรียมรถมารับสินค้าที่กลุ่มบริษัท ดาวเคมีคอล

**Scope**

ขอบเขต

This document outlines the customer pick up requirements which includes to the customers and their carriers

เอกสารนี้ใช้เป็นแนวทางเพื่อให้ลูกค้าและบริษัทขนส่งปฏิบัติตามในกรณีที่มารับสินค้าเอง

**Objective**

เป้าหมาย

This document has been prepared with the goal of work safely inside Dow Chemical and compile with Transportation safety and security standard.

เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ Transportation Safety and Security Standard

**In this document**

This document contains the following topics.

เอกสารฉบับนี้มีหัวข้อหลักดังนี้

Topic (หัวข้อ)	See Page (หน้า)
Roles and Responsibilities	2
Customer Pick up requirement	Error! Bookmark not defined.
<a href="#">Revision History</a>	4

*Continued on Next Page*

## Roles and Responsibilities

**Introduction**

บทนำ

This topic summarizes which roles and responsibilities need to be fulfilled to satisfy the procedure.

หัวข้อนี้จะกล่าวถึงบทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบของแต่ละบุคคลที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้การปฏิบัติงานบรรลุผลสำเร็จ

**Roles &****responsibilities**

The roles relating to this procedure are identified as follows:

บทบาทหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานนี้ ได้แก่

Roles (บทบาท)	Responsibilities (ความรับผิดชอบ)
<b>Logistics Activity Scheduler</b>	Communicate the requirement to CSR/ Seller for their communication to the customer สื่อสารข้อมูลนี้กับ CSR / Seller
<b>Customer Service Representatives (CSR)</b>	Communicate the requirement to Customer for the preparation before arrange the truck to receive the product at Dow plant สื่อสารข้อมูลนี้กับลูกค้า
<b>EH&amp;S Delivery Specialist for SCO</b>	Ensure the new site requirement update to this document and communicate to all relevant. เพิ่มเติมข้อมูลเมื่อมีกฎระเบียบที่เพิ่มเติมและสื่อสารกับผู้ที่เกี่ยวข้องให้ทราบ

## Customer Pick Up Requirement

### Introduction บทนำ

This topic explains the customer pick up requirement.

### Requirements

#### Truck Requirement

1. Must be in good working condition eg. tires, doors: รถอยู่ในสภาพดี สภาพยาง น้ำมันเครื่องไม่รั่วหยด
2. Valid License Plate: ทะเบียนรถยังไม่หมดอายุ
3. Close container is preferred for both back and side door: เป็นรถตู้ปิด โดยสามารถเปิดได้ทั้งเปิดท้ายและเปิดข้าง โดยมีความสูง
4. Open container is acceptable but need cover: ถ้าเป็นแบบตู้เปิด ควรมีผ้าใบคลุม
5. Attach Exhausted cover: ต้องมีที่ครอบท่อไอเสียเพื่อป้องกันการเกิดประกายไฟ
6. Package truck: Container is in good condition: ตู้อยู่ในสภาพดี ไม่พบตะปูโผล่ ไม่แตก สกปรก (รถ package)
7. Tank Truck: Compartment is clean and compatible with previous cargo : ถ้าเป็นรถ tank truck สภาพภายในสะอาดและเป็นไปตามข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์

#### Driver requirement

1. Must have valid driving license or driving license #4 is preferred: ใบอนุญาตขับขี่ที่ยังไม่หมดอายุ หรือ ใบอนุญาตขับขี่ประเภท 4
2. Must have PPE, Hard Hat, safety glasses and safety shoes: ต้องมีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล, หมวก, แว่นตา และ รองเท้าเซฟตี้
3. No Alcohol detected: ต้องไม่ตรวจพบแอลกอฮอล์ 0 mg/l
4. No lighter/ weapon: ต้องไม่พกเชื้อเพลิงหรืออาวุธ

#### Site Basic safety rule

1. Drive at 20 km/hr: ขับรถด้วยความเร็ว 20 ก.ม. ต่อ ชม.
2. Follow the traffic sign: ปฏิบัติตามสัญญาณจราจร
3. Use wheel shock when park the car: ใช้ห้ามล้อวางที่ล้อในขณะที่จอดรถทุกครั้ง
4. No smoking allow: ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่โรงงาน

#### Expectations of Drivers

1. Arrive at the site 15 minutes before loading time for safety and route review with Dow Personnel.  
ควรมาถึงที่โรงงานก่อนเวลารับสินค้า อย่างน้อย 15 นาที เพื่อจะได้เข้าอบรมกฎเกี่ยวกับความปลอดภัยในโรงงาน
2. Follow strictly on Dow safety regulation during working inside Dow  
ปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัดเมื่ออยู่ในโรงงาน Dow Chemical หรือบริษัทในเครือ

#### Document requirement:

Purchase order or any document to confirm the product receive: เอกสารที่ระบุว่าจะรับสินค้า

## Revision History

**Owner/Approver**

การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย

Jutitip P./Site Logistics Operations Leader03-Jun-2014

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง)

(Date วันที่)

**Management of Change (MOC)**

MOC# \_\_\_\_\_ Date Approved : \_\_\_\_\_

(Delete this entire row (block) if not applicable in your organization)

**Supporting Document**

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number (เลขที่เอกสาร)	Document title (ชื่อเอกสาร)

**Revision history** ประวัติ

การแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
03-Jun-14		New Creation

# ภาคผนวก ข-16

---

รายชื่อพนักงานที่เข้ารับการอบรมการขับขี่เชิงป้องกัน

(Defensive Driving)

## แบบบันทึกรายชื่อผู้เข้าอบรม

วันที่ 08/11/2568 เวลา 08.30 น.

สถานที่อบรม บริษัท เอ็ม เอช พรอสเพริตี้ จำกัด

วิทยากร :

หัวข้อการฝึกอบรม : ทบทวนกฎระเบียบความปลอดภัยต่างๆ และสภาพแวดล้อมในการทำงาน, ขั้นตอนการทำงานต่างๆ

ลำดับ	เนื้อหา
1	แอลกอฮอล์เป็น 0
2	การลงสินค้าให้ถูกวิธี
3	ปัญหาที่พบ เพื่อสรุปแนวทางแก้ไข
4	ทำงานตามแผนที่วางไว้ เพื่อคุมเวลา
5	การตรวจสภาพรถก่อนไปส่งงานและไปโหลดงาน พร้อมถ่ายรูปกลุ่ม
6	การใช้โทรศัพท์มือถือเวลาขับรถตรวจสอบพนักงานใช้โทรศัพท์มีการบันทึกข้อมูลตกเดือนตามลำดับ
7	การประเมินพนักงานประจำปี
8	เอกสารต่างๆที่ต้องนำกลับมาจากส่งสินค้าเสร็จ
9	จะมีการตรวจสอบระบบเบรกมือเบรกเท้า 100 %
10	ชื่นชมพนักงานที่ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัด

รูปภาพประกอบ



NHP บริษัท เอ็ม เอช พรอสเพริตี้ จำกัด LCB NH PROSPERITY CO.,LTD.		แบบลงทะเบียนผู้เข้ารับการฝึกอบรม (TRAINING REGISTRATION)					
ชื่อหลักสูตร (Title of Training) : ทบทวนกฎระเบียบ ความปลอดภัยต่างๆ และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน							
ชื่อผู้ฝึกอบรม (Trainer's Name) : [REDACTED]							
วันที่ฝึกอบรม (Date) : 08/11/2025							
สถานที่ฝึกอบรม (Place) : Domestic Transport							
<input checked="" type="checkbox"/> ภายในองค์กร (In-House) <input type="checkbox"/> นอกสถานที่ (Outside) ระบุ : _____							
ลำดับ (No.)	ชื่อ - สกุล (Trainee's Name)	หน่วยงาน/แผนก (Section/Dept.)	ลายมือชื่อผู้เข้าอบรม (Trainee's Signature)		ผลการทดสอบ / ประเมิน (Test/Assessment Results)		หมายเหตุ (Remark)
			เวลา (Time) am. 08.00 น. - 12.00 น.	เวลา (Time) pm. 13.00 น. - 16.00 น.	ผ่าน (Pass)	ไม่ผ่าน (Not Pass)	
1	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
2	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
3	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
4	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
5	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
6	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
7	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
8	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
9	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
10	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
11	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
12	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
13	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
14	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
15	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
16	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
17	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
18	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
19	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
20	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
21	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
22	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
23	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
24	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
25	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
26	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
27	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
28	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
29	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
30	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		
31	[REDACTED]	พนักงานขับรถ			✓		

ชื่อหลักสูตร (Title of Training) : ทบทวนกฎระเบียบ ความปลอดภัยต่างๆ และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน

ชื่อผู้ฝึกอบรม (Trainer's Name)

วันที่ฝึกอบรม (Date) : 08/11/2025

สถานที่จัดอบรม (Place) : Domestic Transport

☒ ภายในองค์กร (In-House) ☐ นอกสถานที่ (Outside) ระบุ .....

ลำดับ (No.)	ชื่อ - สกุล (Trainee's Name)	หน่วยงาน/แผนก (Section/Dept.)	ลายมือชื่อผู้เข้าอบรม (Trainee's Signature)		ผลการทดสอบ / ประเมิน (Test/Assessment Results)		หมายเหตุ (Remark)
			เวลา (Time) am. 08.00 น. -12.00 น.	เวลา (Time) pm. 13.00 น. -16.00 น.	ผ่าน (Pass)	ไม่ผ่าน (Not Pass)	
32		พนักงานขับรถ			✓		
33		พนักงานขับรถ			✓		
34		พนักงานขับรถ			✓		
35		พนักงานขับรถ			✓		
36		พนักงานขับรถ			✓		
37		พนักงานขับรถ			✓		
38		พนักงานขับรถ			✓		
39		พนักงานขับรถ			✓		
40		พนักงานขับรถ			✓		
41		พนักงานขับรถ			✓		
42		พนักงานขับรถ			✓		
43		พนักงานขับรถ			✓		
44		พนักงานขับรถ			✓		
45		พนักงานขับรถ			✓		
46		พนักงานขับรถ			✓		
47		พนักงานขับรถ			✓		
48		พนักงานขับรถ			✓		
49		พนักงานขับรถ			✓		

ลงชื่อผู้จัดอบรม (Signature's Training organizer)

หัวหน้างาน /ผู้ได้รับมอบหมาย

ลงชื่อผู้ฝึกอบรม (Signature's Trainer's Name)

วิทยากรผู้บรรยาย


# ภาคผนวก ข-17

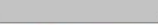
---

แบบตรวจสอบสภาพรถขนส่งก่อนออกนอกพื้นที่

## Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่มาจาก Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม		
<ul style="list-style-type: none"> <li>หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม "ใช่" หรือ "ไม่ใช่"</li> <li>คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้</li> </ul>			
ห้ามใช้ รถพ่วง หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อยกเว้น *)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระบุด้านล่าง	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
ข้อมูลทั่วไป :	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่ :	23/07/2568
ชื่อผู้กรอก Checklist :		แผนก :	PE/PE
ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันเดียวกัน :	Insulation		
บริษัทผู้ขนส่ง :	บริษัท อูโซพรามสเปซ จำกัด	ชื่อคนขับรถ :	
เบอร์โทรฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง :	080-782-7936		
ประเภทรถ :	<input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ : รถบู โรลออฟ (Roll Off Truck)		
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste :	2568-3190	วันหมดอายุ :	31/12/2568
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสีย :	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	ปริมาณที่ขออนุญาต :	30,000 ตัน ปริมาณที่คงเหลือ 27,590 ตัน
การตรวจสอบ :	กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม		
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันไวด้วยกัน	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ กากของเสียรั่วไหล หรือมีโอกาสหลุดออกนอกรถ :	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
4) ถ้า Waste หรือ กากของเสียรั่วไหล สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือไฟ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ กากของเสียรั่วไหล มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน	<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง		
5) มีการป้องกันมิให้เกิดการปลิวหรือฟุ้งกระจายของ Waste ระหว่างการขนส่ง (มีการคลุมผ้าใบหรือปิดประตูด้านหลังรถ)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติที่ถูกต้องเพื่อความปลอดภัย	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
8) เจ้าของ Waste ทำการตรวจสอบข้อมูลผู้ขนส่งและปลายทางในใบกำกับการขนส่ง (ภอ.2) ตรงกับหน่วยงานจริงที่เข้ามารับกากของเสีย (หากพบว่าข้อมูลผู้ขนส่งหรือปลายทางไม่ถูกต้อง ให้ทำการแก้ไขและชื่อกำกับก่อนส่งกากของเสีย)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
10) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo และชื่อบริษัท บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด (หากพบ Logo หรือชื่อบริษัท ให้ดำเนินการพ่นสเปรย์ทับหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)	<input type="checkbox"/> พบ Logo และชื่อบริษัท <input checked="" type="checkbox"/> ไม่พบ Logo และชื่อบริษัท		
11) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรจุวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง		
12) รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำมัน ต้องมีมาตรวัดระดับของเหลว (Sight glass) ติดอยู่ด้านข้างถังในสภาพสมบูรณ์ใส สามารถอ่านค่าได้	<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง		
13) รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำมัน ตรวจสอบแล้วพบว่า ไม่มีของเหลวค้างในถัง สามารถตรวจสอบของเหลวค้างในถังได้	<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง		
1. ตรวจสอบระดับของเหลวจาก Sight glass ที่ถัง และ	<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
2.1 ตรวจสอบเอกสารหรือรูปภาพการตรวจสอบของเหลวค้างจากผู้ขนส่ง หรือ	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง		
2.2 ให้อัตโนมัติเปิด drain valve จุดต่ำสุดของถัง โดยต้องมีภาชนะรองรับ (ติดมากับรถขนส่ง)	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง		

14) รถขนส่งและภาชนะที่เข้ามารับกากของเสีย (เช่น Luger box, Roll off เป็นต้น) สะอาด ไม่มีคราบสารเคมี กลิ่นเหม็น หรือกากของเสียตกค้างในภาชนะดังกล่าว	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
15) รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำมัน ไม่มีการล้นหรือรั่ว ก่อนขนถ่าย (loading) หรือระหว่างขนถ่าย (loading) (หาก "ไม่ใช่" ให้ทำการ reject เทียบของเสียดังกล่าว กรณีมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด)	<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
หมายเหตุ: กรณีที่มีการล้นหรือรั่ว ต้องการ reject รถขนส่งคันดังกล่าว ให้ Department waste co. แจ้งทาง Site waste co. เพื่อประสานงานแจ้งรายละเอียดและสาเหตุของปัญหาที่พบให้กับทางผู้รับกำจัดก่อนที่จะให้รถขนส่งกลับ	
<input type="checkbox"/> ยกเลิกเที่ยวขนส่ง ไม่ให้รับกากของเสีย (น้ำมัน)	
<input type="checkbox"/> มีการแจ้งให้ Facility Work Group Leader รับทราบถึงความจำเป็นที่ต้องใช้รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว และได้รับการอนุมัติจาก Facility Work Group Leader รับทราบ	
ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 15 คือ ไม่ใช่และมีความจำเป็นที่ต้องใช้งาน) : _____ (Facility Work Group Leader)	
คำตอบข้อ 1-15 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีมาตรการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้	
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :	
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบน เรียบร้อยแล้ว	
พบว่ามีคุณสมบัติเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้	
ผู้ตรวจ: 	

หลังจากตรวจสอบ กรอก Checklist และ Manifest (ภอ.2) ถูกกรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว กรุณากรอกข้อมูลในส่วนที่ 1 และ 2 ส่งให้ส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณพีรญา ทางเมลล์และส่ง Manifest ฉบับจริงไปบันทึกทางขนส่ง, เอกสาร checklist นี้และตัวชี้แจงน้ำหนักส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณพีรญา ผ่านทาง DOW Ecowaste ทั้งนี้

### ตัวอย่างภาพรถบรรทุกสำหรับขนส่ง Waste ออกนอกโรงงาน



ภาพรถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง

ห้ามใช้ขนส่ง Waste ออกนอกโรงงาน



ภาพรถบรรทุกที่มีกระบะข้าง แบบบานพับ

ใช้ขนส่ง Waste ประเภท กากของเสียที่บรรจุอยู่ใน IBCs, Drum สำหรับรถบรรทุกประเภทตู้คอนเทนเนอร์ ใช้ขนแบดเดอร์ที่ใช้แล้ว, อุปกรณ์ไฟฟ้าใช้แล้ว, กากของเสียไม่อันตราย เป็นต้น



ภาพรถบรรทุกแบบโรลออฟ

ใช้ขน Waste ประเภท Contaminated material, Insulation หรือของเสียที่บรรจุในถุง Big bag เป็นต้น



ภาพรถบรรทุกแบบเปิดท้ายชนิดฝาปิดเต็ม

ต้องติดระบบไฮดรอลิกในการช่วยยก ชนิดแบบฝาปิดครึ่งสามารถใช้งานได้ โดยใช้ขนภาชนะที่ไม่มีของเหลวภายใน เช่น IBCs, drum, pail เปลา เป็นต้น



ภาพรถบรรทุกของเหลวขนาด 15 ลบ.ม. และ 30 ลบ.ม

ใช้ขน Waste ประเภท Contaminated water, Wastewater เป็นต้น ต้องไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรง ของเหลวและกากตะกอนคงค้างภายในถัง



มาตรวัดระดับของเหลว (sight glass)

ต้องสะอาดและสามารถอ่านค่าได้ สภาพพร้อมใช้งาน



Drain valve

ต้องสามารถตรวจสอบของเหลวคงค้างหรือกากตะกอนภายในถังได้

**ข้อยกเว้น\*** 1. กรณี waste ที่จะขนออกนอกโรงงานมีขนาดหรือความยาวมากกว่าขนาดของรถบรรทุกที่มีกระบะข้าง เช่น ห่อ, เครื่องจักร, ถังปฏิกิริยาหรือถังเก็บสาร/ผลิตภัณฑ์ เป็นต้น อนุญาตให้ใช้รถ Flat-Bed ในการขนย้ายได้ แต่ต้องตรวจสอบและดำเนินการให้มั่นใจว่า waste นั้นจะถูกขนส่งไปกำจัดโดยปลอดภัย

ด้านล่างนี้เป็นตัวอย่างรายการการดำเนินการเพื่อให้มั่นใจว่า waste นั้นจะถูกขนส่งไปกำจัดโดยปลอดภัย ซึ่งอาจมีวิธีการอื่นๆ เพิ่มเติมได้ทั้งนี้ให้เป็นไปตามมาตรฐานและการปฏิบัติที่เป็นที่ยอมรับสากล


- มีเสากระงะและราวด้านข้าง
- วัสดุห่อหุ้มที่ติดกับพื้นรถ Flat-Bed ด้วยวัสดุที่มีความแข็งแรง เช่น โซ่ หรือวัสดุอื่นที่มีคุณสมบัติเทียบเท่า
- มีฐานรองรับกับวัสดุเพื่อเพิ่มความมั่นคงและกันไม่ให้วัสดุกลิ้งหล่น / ไหลลงมาขณะขนย้าย
- อื่นๆ


## Change History :

Issue No.	Date	Revised by	Approved by	Detail
#12	29-Nov-23			Add Item 8 to check the accuracy of manifest regarding new waste regulation, Item 12-15 how to validate tank truck (liquid waste transportation) to prevent overflow and bad odor during loading activity (high value learning from ATC case)
#11	24-Apr-23			Revise detail item5 to prevent object falling during transportation, add company name in item 10, and revise wording in item 12 MTP_OPS2023040002
#10	21-Mar-22			Add Item 14 (was the feedback from the waste co network to re-check before sending waste to the disposer.)

## Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่ขน Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม		
<ul style="list-style-type: none"> <li>หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม "ใช่" หรือ "ไม่ใช่"</li> <li>คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้</li> </ul>			
<ul style="list-style-type: none"> <li><b>ห้ามใช้ รถพ่วง</b>  หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อยกเว้น *)</li> <li><b>ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระบุด้านล่าง</b></li> </ul>			
ข้อมูลทั่วไป :	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่ :	12/11/2568
ชื่อผู้กรอก Checklist :		แผนก :	PE/PE
ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันเดียวกัน :	Contaminated water		
บริษัทผู้ขนส่ง :	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชลสินี คอนสตรัคชั่น	ชื่อคนขับรถ :	
เบอร์โทรฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง :		ทะเบียนรถ :	
ประเภทรถ :	<input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ : ระบุ รถดูดขยะของเหลว (Vacuum Truck) 15 m3		
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste :	2568-3190	วันหมดอายุ :	31/12/2568
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสีย :	บริษัท สยามเอ็นวีรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)	ปริมาณที่ขออนุญาต :	2300.000 ตัน
		ปริมาณที่คงเหลือ :	236.450 ตัน
การตรวจสอบ :	กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม		
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันไวด้วยกัน	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ กากของเสียรั่ว Waste สิ้น ไหล เลื่อน หรือมีโอกาสหลุดออกนอกรถ	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
4) ถ้า Waste หรือ กากของเสียรั่ว Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือไฟ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ กากของเสียรั่ว Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
5) มีการป้องกันมิให้เกิดการปนเปื้อนหรือฟุ้งกระจายของ Waste ระหว่างการขนส่ง (มีการคลุมผ้าใบหรือปิดประตูด้านหลังมิดชิด)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติที่ควรเกิดเหตุฉุกเฉิน	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
8) เจ้าของ Waste ทำการตรวจสอบข้อมูลผู้ขนส่งและปลายทางในใบกำกับการขนส่ง (กอ.2) ตรงกับหน่วยงานจริงที่เข้ามารับกากของเสีย (หากพบว่าข้อมูลผู้ขนส่งหรือปลายทางไม่ถูกต้อง ให้ทำการแก้ไขและแจ้งชื่อกำกับก่อนส่งกากของเสีย)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
10) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo และชื่อบริษัท บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด (หากพบ Logo หรือชื่อบริษัท ให้ดำเนินการพ่นสเปรย์ทับหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)	<input type="checkbox"/> พบ Logo และชื่อบริษัท <input checked="" type="checkbox"/> ไม่พบ Logo และชื่อบริษัท		
11) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรจุวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
12) รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ต้องมีมาตรวัดระดับของเหลว (Sight glass) ติดอยู่ด้านข้างถังเก็บในสภาพสมบูรณ์ ใส สามารถอ่านค่าได้	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
13) รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ตรวจสอบแล้วพบว่า ไม่มีของเหลวค้างในถัง สามารถตรวจสอบของเหลวค้างในถังได้	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
1. ตรวจสอบระดับของเหลวจาก Sight glass ที่ถัง และ	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
2.1 ตรวจสอบเอกสารหรือรูปภาพการตรวจสอบของเหลวค้างจากผู้ขนส่ง หรือ	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่		
2.2 ให้อัตโนมัติเปิด drain valve จุดต่ำสุดของถัง โดยต้องมีภาชนะรองรับ (ติดมากับรถขนส่ง)	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่		

14) รถขนส่งและภาชนะที่เข้ามารับกากของเสีย (เช่น Luger box, Roll off เป็นต้น) สะอาด ไม่มีคราบสารเคมี กลิ่นเหม็น หรือกากของเสียตกค้างในภาชนะดังกล่าว	<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
15) รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ไม่มีการล้นหรือรั่ว ก่อนขนถ่าย (loading) หรือระหว่างขนถ่าย (loading) (หาก "ไม่ใช่" ให้ทำการ reject เทียบขนส่งดังกล่าว กรณีมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
หมายเหตุ: กรณีที่มีการล้นหรือรั่ว ต้องการ reject รถขนส่งดังกล่าว ให้ Department waste co. แจ้งทาง Site waste co. เพื่อประสานงานแจ้งรายละเอียดและสาเหตุของปัญหาที่พบให้กับทางผู้รับกำจัดก่อนที่จะให้รถขนส่งกลับ	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่
<input type="checkbox"/> ยกเลิกเที่ยวขนส่ง ไม่ให้รับกากของเสีย (น้ำเสีย) <input type="checkbox"/> มีการแจ้งให้ Facility Work Group Leader รับทราบถึงความจำเป็นที่ต้องใช้รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว และได้รับการอนุมัติจาก Facility Work Group Leader รับทราบ	
ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 15 คือ ไม่ใช่และมีความจำเป็นที่ต้องใช้งาน) : _____ (Facility Work Group Leader)	
คำตอบข้อ 1-15 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้	
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :	
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบน เรียบร้อยแล้ว	
พบว่ามีความเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้	ผู้ตรวจ: 

หลังจากตรวจสอบ กรอก Checklist และ Manifest (กอ.2) ถูกกรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว กรุณากรอกส่วนที่ 1 และ 2 ส่งให้ส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณพีรญา ทางเมลล์และส่ง Manifest ฉบับจริงไปบันทึกทางขนส่ง, เอกสาร checklist นี้และตัวชี้แจงน้ำหนักส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณพีรญา ผ่านทาง DOW Ecowaste ทั้งนี้

### ตัวอย่างภาพรถบรรทุกสำหรับขนส่ง Waste ออกนอกโรงงาน



ภาพรถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง

**ห้ามใช้** ขน Waste ออกนอกโรงงาน



ภาพรถบรรทุกที่มีกระบะข้าง แบบบานพับ

**ใช้** ขน Waste ประเภท กากของเสียที่บรรจุอยู่ใน IBCs, Drum สำหรับรถบรรทุกประเภทตู้คอนเทนเนอร์ ใช้ขนแบบเตอรีใช้แล้ว, อุปกรณ์ไฟฟ้าใช้แล้ว, กากของเสียไม่อันตราย เป็นต้น

# ภาคผนวก ข-18

---

ตัวอย่างมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการขนส่ง

## Dow Global Road Carrier Assessment Tool

This sheet to be filled out by Dow representative conducting assessment

Carrier Name: \_\_\_\_\_

Carrier Registration Number(s)  
(DOT ID, etc.): \_\_\_\_\_

Is this carrier new to Dow? \_\_\_\_\_

Assessment Date(s): \_\_\_\_\_

Carrier Location: \_\_\_\_\_

Carrier Operation - Description: \_\_\_\_\_

Contact Information for Dow  
Representative for this Assessment: \_\_\_\_\_

Contact Information for Carrier  
Representative for this Assessment: \_\_\_\_\_

**INTRODUCTION:** The objective of this document is to assist The Dow Chemical Company and its affiliated companies in assessing Carrier qualifications to transport chemicals and plastics in a safe and environmentally sound manner. An objective rating system is part of the assessment process. This document is not intended to be the sole criterion on which to rate safety, risk, operational practices or adequacy of the carrier.

Carriers must be in compliance with applicable jurisdictional requirements.

**SCOPE AND DEFINITION:** This tool should be applied worldwide when reviewing road carriers that Dow contracts with to transport products and/ or raw materials.

It is Dow policy to conduct formal, documented assessment of all Carriers transporting Dow products. Assessments are to be conducted at regular intervals, with the frequency determined by product classification or by the type/ condition of the facility. A 3 year interval is recommended, unless ownership or major equipment is changed. It is acceptable to conduct an assessment within a one year period of the change(s).

### Assessment Ratings

Acceptable

DOW RESTRICTED - For internal use only

**Acceptable with Conditions:** Carrier can be used, provided the recommendations will be implemented within an agree to period.

**Provisionally acceptable with Recommendations:** Carrier is to be used only after recommendations are satisfied and a re-assessment is completed.

### **Not Accepted**

For problems or assistance with this document please submit an email to:

[pavlisls@dow.com](mailto:pavlisls@dow.com)

DOW RESTRICTED - For internal use only

	<b>Content</b>
I.	<b>Assessment Information and Scope</b>
0.1	Assessment Information
0.1.1	Assessed Company
0.1.2	Assessor
0.1.3	Assessment
0.2	Assessed Company Profile
0.2.1	Key Contacts
0.2.2	Quality Management and Environmental Management System Certification
0.2.3	Type of "Transport Service" operator
0.2.4	Geographical coverage
0.2.5	Type of drivers and subcontracting
0.2.6	Type of equipment and subcontracting
0.2.7	Percentage of chemical road haulage, performed by own drivers and subcontractors
0.2.8	Percentage of chemical traffic transported by subcontractors
0.2.9	Type of product/packaging
0.2.10	Products transported
0.2.11	Infrastructure and activities at the assessed site
II.	<b>Questionnaire</b>
C	<b>Part I: CORE QUESTIONNAIRE</b>
1.	Management
1.1	Management Responsibility
1.1.1	Company Policies
1.1.2	Roles & Responsibilities
1.2	Personnel
1.2.1	Recruitment
1.2.2	Training
1.3	SHEQ&Sec Performance Analysis
1.3.1	Non-conformances Reporting, Investigation, Analysis and Corrective Action
1.3.2	SHEQ&Sec Objectives and Trend Analysis
1.4	Management Review
1.4.1	Management Meetings
1.4.2	Internal Audit
1.5	Insurance
2.	Safety, Health and Environment
2.1	Risk Assessment and Risk Management
2.1.1	Risk Management System
2.2	Safety
2.2.1	Personal Protective Equipment (PPE)
2.2.2	Emergency Preparedness and Response
2.3	Health
2.3.1	Occupational Health
2.4	Environment
2.4.1	Waste Management

3.	Security
3.1.1	Security Standards and Procedures
3.1.2	Site Security
3.1.3	Security Training
Part II	<b>SPECIFIC QUESTIONNAIRE - Transport Service</b>
4.	Supply Chain Management and Subcontracting
4.1	Choice of logistics solutions and Supply Chain Management
4.1.1	Choice of logistic solutions
4.1.2	Supply Chain Management
4.1.3	Supply Chain Integrity : Maintaining the service level from loading point to consignee.
4.2	Subcontracting Services
4.2.1	Subcontracting policy
4.2.2	Fully integrated subcontractors
4.2.3	Non-integrated subcontractors
4.2.4	Unplanned spot services by subcontractors
4.3	Performance monitoring of logistics partners
4.3.1	Performance criteria
4.3.2	Performance monitoring process
5.	Equipment
5.1	Equipment Specification
5.2	Equipment Inspection, Maintenance and Calibration
5.2.1	Equipment Inspection and Maintenance
5.2.2	Statutory Inspection
5.2.3	Defect Rectification
5.2.4	Identification and Calibration of Measuring Equipment
5.3	Purchase and maintenance of equipment by logistics partners
6.	Behaviour Based Safety (BBS or equivalent programme)
6.1	Awareness of all service partners
6.2	BBS for Safe Driving
6.2.1	BBS Programme for Safe Driving
6.2.2	BBS Training for Safe Driving
6.2.3	BBS Results, Analysis and Monitoring (for Safe Driving)
6.3	BBS for safe Loading/Unloading
7.	Security in Transport
7.1	Security Plan
7.2	Security during transport
8.	Site Operating Procedures and Customer Interface
8.1	Operating instructions
8.2	Customer Interface
9.	Order Process and Operations
9.1	Planning and Communication
9.1.1	Order Planning and Processing
9.1.2	Order instructions for multimodal shipments
9.1.3	Tank Cleaning
9.2	Operations
9.2.1	Driver Instructions (Driver manual)
9.2.2	Pre-start Checks
9.3	Administration
9.3.1	Controls of drivers

9.3.2	Records
9.4	Temporary storage and internal transfer of packaged goods
10.	Specific types of Transport Services and their activities
10.1	Transfer Terminal for Container/Vehicle operations
11.	Site Inspection
11.1	Building, Grounds and Fixed Equipment
11.1.1	Office, buildings and site in general
11.1.2	Depot and parking
11.1.3	Maintenance workshop
11.1.4	Bulk Storage Tanks (Fuel, Fuelling area and Waste Storage)
11.2	Vehicles and other equipment (trailers, tank containers, IBC's etc)
12.	General Comments
12.1	Comments of the Assessor
12.2	Comments of the Assessed Company
13.	Improvement Action Programme

# ภาคผนวก ข-19

---

ตัวอย่าง GPS Tracking

ทะเบียน	พลา.	เลขรถ	สถานะ	เซ็นเซอร์	เวลาเริ่มต้น	เวลาสิ้นสุด	ระยะเวลา	รอยทาง (กม.)	ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)	คันหน้	รถคู่	รถคู่
	default		เดินทาง		2025-11-12 13:14:23	2025-11-12 13:15:04	00:00:41	0.09	8	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.69571	101.15169
			จอดไม่ติดเครื่อง		2025-11-12 13:15:04	2025-11-12 13:15:59	00:00:55	-	0	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.6957	101.15212
			จอดติดเครื่อง		2025-11-12 13:15:59	2025-11-12 13:16:06	00:00:07	-	0	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.69568	101.15218
			เดินทาง		2025-11-12 13:16:06	2025-11-12 13:16:46	00:00:40	0.06	8	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.6957	101.1524
			จอดติดเครื่อง		2025-11-12 13:16:46	2025-11-12 13:51:46	00:35:00	-	0	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.69584	101.15193
			เดินทาง		2025-11-12 13:51:46	2025-11-12 13:53:22	00:01:36	0.21	9	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.696	101.1515
			จอดติดเครื่อง		2025-11-12 13:53:22	2025-11-12 13:54:23	00:01:01	-	0	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.69592	101.15349
			เดินทาง		2025-11-12 13:54:23	2025-11-12 13:56:24	00:02:01	0.24	9	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.69606	101.15354
			จอดติดเครื่อง		2025-11-12 13:56:24	2025-11-12 13:57:24	00:01:00	-	0	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.69769	101.15297
			เดินทาง		2025-11-12 13:57:24	2025-11-12 14:00:26	00:03:02	0.44	11	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.6977	101.15258
			จอดติดเครื่อง		2025-11-12 14:00:26	2025-11-12 14:05:28	00:05:02	-	0	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.69593	101.15314
			เดินทาง		2025-11-12 14:05:28	2025-11-12 14:06:28	00:01:00	0.09	7	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.69588	101.15332
			จอดติดเครื่อง		2025-11-12 14:06:28	2025-11-12 14:07:08	00:00:40	-	0	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.69526	101.15364

			เดินทาง		2025-11-12 14:07:08	2025-11-12 14:08:49	00:01:41	0.23	11	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.69528	101.15382
			จอดติดเครื่อง		2025-11-12 14:08:49	2025-11-12 14:09:09	00:00:20	-	0	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.69536	101.15587
			เดินทาง		2025-11-12 14:09:09	2025-11-12 14:09:30	00:00:21	0.01	5	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.69548	101.15591
			จอดติดเครื่อง		2025-11-12 14:09:30	2025-11-12 14:45:25	00:35:55	-	0	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.69556	101.15596
			เดินทาง		2025-11-12 14:45:25	2025-11-12 14:49:47	00:04:22	0.74	12	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.69585	101.15614
			จอดติดเครื่อง		2025-11-12 14:49:47	2025-11-12 14:50:07	00:00:20	-	0	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.6961	101.15161
			เดินทาง		2025-11-12 14:50:07	2025-11-12 14:50:47	00:00:40	0.06	7	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.69583	101.15158
			จอดติดเครื่อง		2025-11-12 14:50:47	2025-11-12 14:51:07	00:00:20	-	0	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.69571	101.15205
			จอดไม่ติดเครื่อง		2025-11-12 14:51:07	2025-11-12 14:53:41	00:02:34	-	0	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.69571	101.15205
			จอดติดเครื่อง		2025-11-12 14:53:41	2025-11-12 14:53:43	00:00:02	-	0	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.69571	101.15218
			เดินทาง		2025-11-12 14:53:43	2025-11-12 14:54:23	00:00:40	0.06	8	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.69574	101.15238
			จอดติดเครื่อง		2025-11-12 14:54:23	2025-11-12 15:13:31	00:19:08	-	0	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.69586	101.15181
			เดินทาง		2025-11-12 15:13:31	2025-11-12 15:22:55	00:09:24	6.49	69	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.69586	101.15106
			จอดติดเครื่อง		2025-11-12 15:22:55	2025-11-12 15:25:56	00:03:01	-	0	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.73241	101.14809
			เดินทาง		2025-11-12 15:25:56	2025-11-12 15:27:17	00:01:21	0.67	50	ยานพาหนะเมือง ขบวน	12.73274	101.1481

# รายงานสรุปสถานะรถ

เริ่มต้น: 2025-11-12 13:15:00  
สิ้นสุด: 2025-11-12 16:57:59

		จุดติดตั้งเครื่อง	2025-11-12 15:27:17	2025-11-12 15:27:57	00:00:40	-	0	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	12.73789	101.15056
		เดินทาง	2025-11-12 15:27:57	2025-11-12 15:31:18	00:03:21	2.72	63	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	12.73835	101.15089
		จุดติดตั้งเครื่อง	2025-11-12 15:31:18	2025-11-12 15:32:39	00:01:21	-	0	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	12.75952	101.16363
		เดินทาง	2025-11-12 15:32:39	2025-11-12 15:35:20	00:02:41	1.65	54	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	12.75991	101.16389
		จุดติดตั้งเครื่อง	2025-11-12 15:35:20	2025-11-12 15:36:41	00:01:21	-	0	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	12.77247	101.17115
		เดินทาง	2025-11-12 15:36:41	2025-11-12 15:49:26	00:12:45	14.29	79	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	12.77261	101.17124
		ความเร็วเกินกำหนด	2025-11-12 15:49:26	2025-11-12 15:49:28	00:00:02	0.04	81	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	12.88503	101.2357
		เดินทาง	2025-11-12 15:49:28	2025-11-12 15:51:27	00:01:59	2.05	80	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	12.8874	101.23705
		จุดติดตั้งเครื่อง	2025-11-12 15:51:27	2025-11-12 15:51:47	00:00:20	-	0	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	12.90194	101.24453
		เดินทาง	2025-11-12 15:51:47	2025-11-12 15:52:07	00:00:20	0.01	8	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	12.90204	101.24449
		จุดติดตั้งเครื่อง	2025-11-12 15:52:07	2025-11-12 15:52:48	00:00:41	-	0	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	12.902	101.24454
		เดินทาง	2025-11-12 15:52:48	2025-11-12 15:57:50	00:05:02	4.41	74	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	12.90243	101.2448
		จุดติดตั้งเครื่อง	2025-11-12 15:57:50	2025-11-12 15:59:31	00:01:41	-	0	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	12.93308	101.23824
		เดินทาง	2025-11-12 15:59:31	2025-11-12 16:02:52	00:03:21	3.32	80	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	12.93336	101.23784
		ความเร็วเกินกำหนด	2025-11-12 16:02:52	2025-11-12 16:02:54	00:00:02	0.05	81	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	12.95148	101.21388

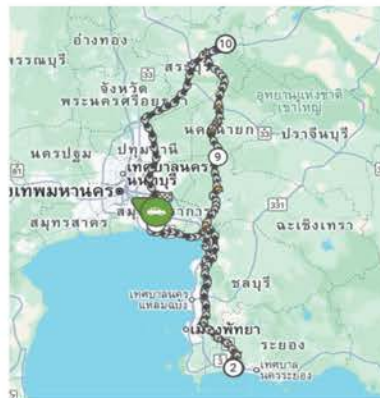
# รายงานสรุปสถานะรถ

เริ่มต้น: 2025-11-12 13:15:00  
สิ้นสุด: 2025-11-12 16:57:59

		เดินทาง	2025-11-12 16:02:54	2025-11-12 16:05:13	00:02:19	2.24	80	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	12.95277	101.21284
		จุดติดตั้งเครื่อง	2025-11-12 16:05:13	2025-11-12 16:05:53	00:00:40	-	0	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	12.96738	101.20091
		เดินทาง	2025-11-12 16:05:53	2025-11-12 16:08:14	00:02:21	1.34	50	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	12.96744	101.20088
		จุดติดตั้งเครื่อง	2025-11-12 16:08:14	2025-11-12 16:08:35	00:00:21	-	0	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	12.97698	101.20157
		เดินทาง	2025-11-12 16:08:35	2025-11-12 16:15:58	00:07:23	6.32	73	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	12.97706	101.2017
		จุดติดตั้งเครื่อง	2025-11-12 16:15:58	2025-11-12 16:17:59	00:02:01	-	0	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	13.00366	101.15113
		เดินทาง	2025-11-12 16:17:59	2025-11-12 16:23:21	00:05:22	1.70	38	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	13.00383	101.151
		จุดติดตั้งเครื่อง	2025-11-12 16:23:21	2025-11-12 16:26:02	00:02:41	-	0	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	12.99986	101.14246
		เดินทาง	2025-11-12 16:26:02	2025-11-12 16:26:22	00:00:20	0.03	4	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	13.00027	101.14261
		จุดติดตั้งเครื่อง	2025-11-12 16:26:22	2025-11-12 16:35:46	00:09:24	-	0	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	13.00029	101.14262
		เดินทาง	2025-11-12 16:35:46	2025-11-12 16:36:07	00:00:21	0.01	6	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	13.0005	101.1427
		จุดติดตั้งเครื่อง	2025-11-12 16:36:07	2025-11-12 16:56:15	00:20:08	-	0	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	13.0004	101.14276
		เดินทาง	2025-11-12 16:56:15	2025-11-12 16:56:56	00:00:41	0.05	7	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	13.00071	101.14267
		จุดติดตั้งเครื่อง	2025-11-12 16:56:56	2025-11-12 16:57:56	00:01:00	-	0	พบอุปสรรคเรื่อง การจราจร	13.00024	101.14261
รวม			57 บรรทัด	03:43:33	49.62					



เริ่มทบทวนที่: 2025-07-23 00:00:00+0700 - สิ้นสุดวันที่: 2025-07-23 23:59:00+0700

[illegible]

## ภาคผนวก ข-20

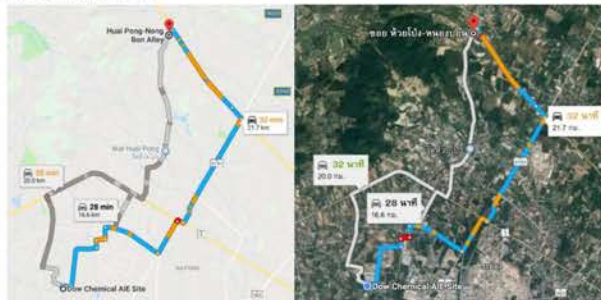
---

ตัวอย่างข้อกำหนดเรื่องการขนส่ง เส้นทาง และเวลา

## ตัวอย่างข้อกำหนดหลักเกี่ยวกับการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน

### 2.การขนส่งกากของเสีย

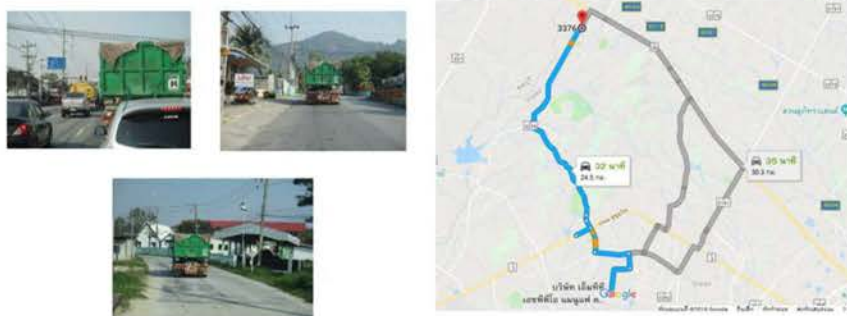
- 2.1 ต้องมีระบบควบคุม/ตรวจสอบสภาพรถขนส่งและภาชนะบรรจุให้มีสภาพดีก่อนออกไปปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการหกหล่นหรือรั่วไหลของกากของเสียในระหว่างการขนส่ง
- 2.2 ต้องมีมาตรการป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน ขณะเก็บรวบรวม และขนส่งของเสียอันตรายและแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุของเสียหกรั่วไหล
- 2.3 ใช้เส้นทางหลวงที่เป็นเส้นทางหลักเท่านั้น ไม่ใช้เส้นทางการขนส่งที่ผ่านชุมชน หรือเส้นทางที่ห้ามวิ่งเส้นทางที่ห้ามวิ่ง ได้แก่
  1. เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน



General Business

## ตัวอย่างข้อกำหนดหลักเกี่ยวกับการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน (ต่อ)

2. เส้นทางเนินกระปอก-ห้วยมะหาด หมายเลข 3376



- 2.4 ไม่ใช้ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในช่วงเวลาเร่งด่วน 7.00 – 8.00 และ 16.30 – 17.30
- 2.5 ตรวจสอบความพร้อมและการเสของมินิเมา หรือยาเสพติดของผู้ขับรถก่อนปฏิบัติงาน
- 2.6 กำหนดความเร็วของรถบรรทุกทุกกากของเสียอันตราย ไม่เกิน 80 กม./ชม.

General Business

# ภาคผนวก ข-21

---

จดหมายขอความร่วมมือผู้ประกอบการขนส่ง  
ในการติดชื่อและเบอร์โทรที่รถขนส่ง



SCG

SCG-DOW  
GROUP



Dow Chemical Group of Companies in Thailand

The Siam and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

ที่ บรท/ บริษัท เอส.ซี.ไอ. อีโคเซอริวีสเซส จำกัด 1503 - 027

6 มีนาคม 2558

เรื่อง การติดตามความคืบหน้าของการดำเนินการระบุชื่อ และเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง  
แสดงไว้ที่รถขนส่งกากของเสีย

เรียน ผู้จัดการฝ่ายขนส่งกากของเสีย บริษัท เอส.ซี.ไอ. อีโคเซอริวีสเซส จำกัด

อ้างถึง หนังสือกลุ่มบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย ที่ ดคป/ Communities 1303 - 081 ลงวันที่ 5 มีนาคม 2556

ตามหนังสือที่อ้างถึง กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้ขอความอนุเคราะห์การอนุญาตให้กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้เข้าถึงการตรวจสอบระบบการติดตามรถขนส่งกากของเสีย (GPS) แบบ real time และเน้นย้ำข้อกำหนดให้รถขนส่งของเสียอันตรายของบริษัทรับเหมาระบุชื่อ และเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง แสดงไว้ที่รถขนส่งกากของเสียทุกคันที่เข้ามารับกากของเสียของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย เพื่อให้สอดคล้องตามมาตรการที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม แต่จากการสุ่มตรวจสอบ พบว่ารถขนส่งของเสียอันตรายบางคันดำเนินการไม่ครบถ้วน ดังนั้น กลุ่มบริษัทฯ จึงขอความร่วมมือ ให้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ข้างต้น และโปรดแจ้งผลการดำเนินการให้ทราบภายใน 30 วัน นับจากวันที่ได้รับหนังสือฉบับนี้ และกลุ่มบริษัทฯ ใคร่ขอขอบคุณล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย  
และรัฐกิจสัมพันธ์

ติดต่อประสานงาน



# ภาคผนวก ข-22

เอกสารสรุปปริมาณของเสีย  
ใบอนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน  
และเอกสารแสดงการจัดการ (Waste Manifest)

**บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด**

**ชนิดและปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและนำออกไปกำจัด ช่วงเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568**

Waste name	หน่วยงานที่รับกำจัด	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	รวมทั้งสิ้น(ตัน)
Contaminated container	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจีเนียริง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0.55	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.55
Contaminated Container	บริษัท อินเดอร์พรีทไฟ จำกัด (RYG)	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.13	0.21
Contaminated Material	บจก.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด	0.00	0	0	0	0	2.79	6.77
Filter Materials	บริษัท อัดคิปราการ จำกัด (มหาชน)	0.55	0.00	0.00	0.00	0.54	0.00	1.63
Contaminated water	บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)	309.99	169.24	191.22	182.87	136.10	171.57	2,301.93
Insulation	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	1.10	0.00	1.29	0.00	0.00	0.97	5.77
Expired raw material	บริษัท อัดคิปราการ จำกัด (มหาชน)	1.47	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.47
Water Sludge	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	0.00	0.00	0.00	8.54	5.18	0.00	30.24
เศษกระดาษ	บริษัท รุ่งทอง รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	3.68	3.88	3.42	5.64	4.16	4.25	54.65
เศษชิ้นส่วนไม้	บริษัท รุ่งทอง รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	16.06	13.25	13.25	15.04	16.67	11.67	188.48
เศษโลหะ (Ex)	บริษัท รุ่งทอง รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0.00	0.00	0.00	0.00	1.32	2.6	14.92
เศษพลาสติก	บริษัท รุ่งทอง รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	8.925	10.04	7.66	9.71	8.01	3.52	93.89
เศษคอนกรีต	บริษัท ธนกร เอ็นจีเนียริง คอนสตรัคชั่น จำกัด	0	97.02	0	0.00	0	0.00	97.02



## หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3190

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	150202	Contaminated Material Filter Materials	10.000	041	10190000325446	
2	070204	Solvent Wax CE-611	5.000	042	10190001625562	
3	150202	Contaminated Material Filter Materials	10.000	048	72070001525621	
4	150202	Contaminated Material Filter Materials	8.000	075	82020000125442	
5	070201	Contaminated water	2,300.000	065	91060300125410	
6	070201	Contaminated water	600.000	076	10190300125447	
7	160508	Expired chemical	5.000	051	10200700125432	
8	170603	Insulation	30.000	044	10190000325446	
9	070210	Purification Bed Media	250.000	044	10190000325446	
10	070210	Purification Bed Media	100.000	044	10190000225448	
11	170505	Water Sludge	60.000	076	10190000325446	
12	170505	Water Sludge	60.000	076	10190000225448	
13	150110	Contaminated container	5.000	039	10200700125432	
14	150110	Contaminated container	5.000	033	82140013725622	
15	150110	Contaminated container	10.000	039	10240006925499	
16	150110	Contaminated container	30.000	039	10250006425481	
17	150111	กระป๋องสเปรย์ไม่ใช้แล้ว	2.000	049	10190003325500	
18	170106	Contaminated concrete	10.000	044	10190000325446	
19	150101	เศษกระดาษ	120.000	011	10210100125577	
20	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	250.000	011	10210100125577	
21	070214	Solvent additive Expired raw material	5.000	075	82020000125442	
22	070208	Liquid polymer	60.000	042	10190001625562	
23	070214	Solvent additive	5.000	042	10190001625562	
24	150110	Contaminated Container	10.000	039	10240004225579	
25	150102	เศษพลาสติก	170.000	011	10210100125577	
26	160216	เศษสายไฟ	50.000	011	10210259425638	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

### รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่าย (sorting)  
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ  
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวิธีการประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ  
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน  
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไม่บรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน  
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ  
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาหลอมวัสดุในเตาเผา (cement industrial furnace)  
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อป้อนไปใช้เป็นเชื้อเพลิงในเตาเผา (incinerator) เตาหลอมวัสดุในเตาเผา (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาหลอมวัสดุ (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง  
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเผาไหม้ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาหลอมวัสดุ (boiler and industrial furnace)  
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาหลอมวัสดุในเตาเผา (cement industrial furnace)  
045 วัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาหลอมวัสดุในเตาเผา (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง  
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาหลอมวัสดุ เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยตรง (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง  
047 วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า  
048 วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า  
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)  
051 เข้ากระบวนการนำค่าทำลายกลับมาใช้ (solvent reclamation/regeneration)  
052 เข้ากระบวนการบำบัดโลหะหนัก (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)  
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)  
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)  
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ที่ใช้แล้ว (spent activated carbon regeneration)  
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้แล้ว (spent resin or membrane regeneration)  
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหลอมแบบใช้แล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)  
059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใช้ใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ  
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)  
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กับชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน  
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำไปบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำไปบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)  
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)  
066 เข้ามารวมกับน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)  
067 ปรับปรุงเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)  
068 ปรับปรุงเสถียรหรือตรึงสารเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)  
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ  
071 ดึงกลับตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น  
072 ดึงกลับอย่างปลอดภัย (secure landfill)  
073 ดึงกลับอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)  
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น  
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)  
076 เผาทำลายร่วมกับเตาหลอมวัสดุในเตาเผา (co-incineration in cement kiln)  
077 สกัดและฝังใต้ดิน หรือฉีดใต้ดิน (deep well or underground injection; sea-bed insertion)  
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ  
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)  
082 กบฏหรือการคืนสภาพ (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น  
083 แยกทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดินจากพืช (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น  
084 อาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น  
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

### เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 01 ผู้รับผิดชอบการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ ส่งออก/นำกลับไม่ใช้ประโยชน์  
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไม่ใช้ประโยชน์ไม่เหมาะสม  
03 ผู้รับผิดชอบการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือเคยประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน  
04 ผู้รับผิดชอบการไม่ยื่นขอรับใบนำส่ง/นำกลับไม่ใช้ประโยชน์  
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาต ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์  
06 ผู้ประกอบการยังไม่แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่แจ้งประกอบในสาขาขาย  
07 ไม่เข้ารายชื่อขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

### เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

### เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์/สิ่งนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้ดำเนินการ และหรือ ผูกถ่ายเอกสารวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
12 สำเนาหนังสือรับรองทะเบียนนิติบุคคลของผู้ดำเนินการ และหรือ ผูกถ่ายเอกสารวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
13 สัญญาหรือหนังสือขออนุญาตในการนำเข้า/นำกลับไม่ใช้ประโยชน์ และ ผูกถ่ายเอกสารวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้ดำเนินการและ ผูกถ่ายเอกสารวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้แทนผู้ถือการนำเข้า/นำกลับไม่ใช้ประโยชน์ และหรือ ผูกถ่ายเอกสารวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
16 ผลวิเคราะห์ความเข้มข้นของมลพิษของสิ่งปฏิกูล (total concentration : mg/kg)  
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)  
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตหรือแสดงจุดที่เกิดของเสีย  
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/นำกลับไม่ใช้ประโยชน์  
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกกากอันตราย (ว.ก.6)  
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการนำเข้า/นำกลับไม่ใช้ประโยชน์จากพืช  
22 หนังสือการหรือขออนุญาตนำเข้า/นำกลับไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง  
23 หนังสือการนำเข้า/นำกลับไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง  
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ตรงตามตำแหน่งในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล  
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน: 72070001125414  
 สถานที่ตั้งโรงงาน: 8/1 หมู่ที่ ๘ ถนน 4 ตำบลบางตาตุบ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
 เบอร์โทรศัพท์: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:  
 ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:  
 ชื่อผู้รับ: เลขทะเบียนพาหนะ: พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก  
 โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สระบุรี ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน  
 ผู้รับดำเนินการ: บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10190000325446  
 สถานที่ตั้ง: 99 หมู่ที่ 9 ถนนมิตรภาพ ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18260  
 เบอร์โทรศัพท์: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Insulation	170603	Roll Off Truck	1	1.1 ±5

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.1 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน

[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ: 1.1 ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ: 23/07/2568  
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ: 11:30  
 ลงชื่อผู้ก่อการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 23/7/68

## ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง  
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับ: ลายมือชื่อ: วันที่: 23/07/68

[ ] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๓ และส่วนที่ ๔ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

## ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10190000325446

ส่วนที่ ๓/๑  
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว มาจากจังหวัด: สระบุรี มาถึงจังหวัด: ระยอง  
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ วันที่มาถึง: 23/7/68  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: เวลาที่มาถึง: 16.02

ส่วนที่ ๓/๒  
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ: 1.1 ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 23/7/68 วันที่รับมอบ: 24/7/68 เวลาที่มอบ: 17.26 น.  
 [ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ  
 [ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓  
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 1.1 ตัน  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 24/7/68 วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 24/7/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 17.29  
 [ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

## ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)  
 [ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)  
 ลงชื่อผู้ก่อการ: ลายมือชื่อ: วันที่:

## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน: 72070001125414  
 สถานที่ตั้งโรงงาน: 8/1 หมู่ที่ 0 ถนนโอ-อี ตำบลบางตาตุบ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
 เบอร์โทรศัพท์: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:  
 ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:  
 ชื่อผู้รับ: เลขทะเบียนพาหนะ: พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก  
 โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ระยอง ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน  
 ผู้รับดำเนินการ: บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 91060300125410  
 สถานที่ตั้ง: 60/879 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบางยาง อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140  
 เบอร์โทรศัพท์: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Contaminated water	070201	รถบรรทุกของเหลว	1	13.40 ±0.0

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 13.4 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน

[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ: 13.40 ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ: 12/11/2568  
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ: 15:20  
 ลงชื่อผู้ก่อการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 12/11/68

## ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง  
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับ: ลายมือชื่อ: วันที่: 12-11-68

[ ] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

## ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 91060300125410

ส่วนที่ ๓/๑  
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว มาจากจังหวัด: ระยอง มาถึงจังหวัด: ระยอง  
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ วันที่มาถึง: 12/11/68  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: เวลาที่มาถึง: 16.26

ส่วนที่ ๓/๒  
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ: 13.42 ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 12/11/68 วันที่รับมอบ: 12/11/68 เวลาที่มอบ: 16.57  
 [ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ  
 [ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓  
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 13.42 ตัน  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 12/11/68 วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 13/11/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 19:30  
 [ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

## ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)  
 [ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)  
 ลงชื่อผู้ก่อการ: ลายมือชื่อ: วันที่:

# ภาคผนวก ข-23

---

ขั้นตอนการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย

## SITE ENV 006 Waste Management

### Overview

#### Introduction

Site waste management provides clarity of the process from collecting of waste, transport, sorting, treatment and dispose. This work process applies to all facilities at Map Ta Phut Operations. Site waste management philosophy has been developed to support Site EH&S policy and waste minimization hierarchy, 3R methodology

#### Scope

This procedure describes the process to manage waste at MTP Operations

#### Objective

To ensure MTP Operations waste management is fully complied with Thai regulation and Dow waste management process

#### In this procedure

Following is a list of topics in this procedure:

Topic	See Page
Definition	2
Roles & Responsibilities	3
Waste Characterization	6
Waste Handling	7
Waste Labelling	7
External Waste Management Facility review and approval	8

# ภาคผนวก ข-24

---

หลักสูตรฝึกอบรมพนักงานที่ดูแลจัดการของเสีย

# MTP Operation

## Operational Excellence Model

To help *Employees* meet and exceed Dow's expectations, Department's expectation and utilize available resources to help them be successful



“Waste Coordinator”

Name \_\_\_\_\_

U: ID \_\_\_\_\_

### ความคาดหวังของ Department waste coordinator

1. การจัดการกากของเสียอย่างถูกต้อง สอดคล้องกับกฎหมายและข้อกำหนดเป็นส่วนหนึ่งของนโยบายของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
2. สามารถดำเนินการจัดการกากของเสีย ภายในโรงงานหรือแผนก ที่รับผิดชอบได้สอดคล้องกับกฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง
3. ให้มั่นใจว่าจะไม่เกิด **compliance deviation** เกี่ยวกับกากของเสียในแผนกของตัวเอง
4. เป็น **Auditor** ในการตรวจประเมินผู้รับกำจัดกากของเสีย ทั้งผู้รับกำจัดรายใหม่และรายเดิมที่ทำการตรวจประเมินตามรอบ
5. สามารถควบคุมดูแลให้กากของเสียทุกประเภทที่เกิดขึ้นในแผนก ดำเนินการได้อย่างถูกต้อง ดังต่อไปนี้
  - 5.1 การอัปเดต Waste Information Sheet ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงชนิดของกากของเสีย หรือมีกากของเสียประเภทใหม่เกิดขึ้น
  - 5.2 มีการจัดเก็บอย่างถูกต้อง พื้นที่จัดเก็บสะอาดเรียบร้อย มี Waste Label ในทุกภาชนะและทุกถุงบรรจุ
  - 5.3 ให้มั่นใจว่าการอัปเดต Waste Inventory เป็นไปอย่างถูกต้อง สอดคล้องกับหน่วยงานจริง
  - 5.4 มีการนำกากของเสียออกนอกโรงงานอย่างถูกต้อง มีใบอนุญาตครบถ้วน
  - 5.5 มีการสื่อสารการจัดการกากของเสีย ให้ผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับการจัดการกากของเสียในแผนกที่ตัวเองรับผิดชอบอย่างถูกต้อง
6. ในกรณีที่มี **Back up waste co.** หรือ **Waste co.** คนใหม่ ให้มั่นใจว่าผ่านการ **Qualify** กับ **department waste co.** รวมถึง **Final Qualify** กับ **Site Waste Co.** และได้รับการอนุมัติจาก **Facility Leader** ก่อนดำเนินงานในตำแหน่ง **Waste co**

Skill Development Area	Waste Management focal point
OEM Progression Level	
Course/Module	Waste Coordinator

**Skill Check # 1:** The learners must attend training class as follows.

Step	Action	Skill Check Approver	Sign off date
1.	Attend waste Management my learning and pass the post test. (MTP_ Site Waste Management for Waste Coordinator - DOW_361003)		

**Skill check#1**

Approver:

Date:

**Skill Check # 2:** The learners have to demonstrate his/her knowledgeable on standard requirement (**Skill check by qualified plant waste co.**)

(Can skip this skill check if complete the OEM related not over than 1.5 years period)

Step	Action	Skill Check Approver	Sign off date
1.	อธิบายข้อกำหนด/กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการจัดการเรื่องกากของเสียได้		
2.	อธิบายวิธีการตรวจสอบใบอนุญาตและปริมาณคงเหลือที่สามารถส่งกากของเสียไปกำจัดได้		
3.	อธิบายแหล่งข้อมูลเกี่ยวกับใบอนุญาตในการขนส่งกากของเสียไปกำจัดได้		
4.	ข้อมูลที่ต้องตรวจสอบเกี่ยวกับใบอนุญาตกำจัดกากของเสียเมื่อต้องการส่งกากของเสียไปกำจัด		
5.	อธิบายการลงข้อมูลใน <b>Manifest</b> อย่างถูกต้อง ครบถ้วน ลำดับการแยกใบกำกับการขนส่งกากของเสีย <b>Manifest</b> และเอกสารที่ต้องส่งให้ทางทีม <b>Regulatory</b>		
6.	สามารถอธิบายวิธีการแก้ไขกรณีส่งกากของเสียเกินที่ขออนุญาตเอาไว้ หรือ ส่งกากของเสียผิดประเภทที่ระบุไว้ในใบอนุญาต		
7.	สามารถอธิบายวิธีการใช้ <b>Usage Material Checklist</b>		
8.	สามารถอธิบายวิธีการบันทึกปริมาณของเสียและวันที่ทำการเก็บ เพื่อตรวจสอบระยะเวลาเก็บของเสียให้ไม่เกิน 90 วัน ใน <b>Waste Inventory</b>		
9.	อธิบายการจัดเก็บ <b>waste</b> การตรวจสอบ <b>waste storage area</b> และการใช้ <b>waste label</b> อย่างถูกต้อง		
10.	อธิบายวิธีการดำเนินการในการดำเนินการรวมเกี่ยวกับการขนส่งของกากของเสียมากกว่า 1 โรงงานในเหตุการณ์ขนส่งเดียว		
11.	อธิบายกรณีที่จะทำให้เกิด <b>Compliance deviation near miss case</b> เกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย		

**Skill check#2**

Approver:

Date:

**Skill Check # 3:** The learners have to demonstrate his/her knowledgeable on standard requirement (**Skill check by Site waste co.**)

Step	Action	Skill Check Approver	Sign off date
1.	อธิบายกฎหมายหรือข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องกับการจัดการกากของเสีย		
2.	อธิบายขั้นตอนการจัดการกากของเสียของแต่ละโรงงาน <ul style="list-style-type: none"> <li>- การขออนุญาตเมื่อมีกากของเสีย</li> <li>- การอัปเดต <b>Waste Information Sheet</b></li> <li>- การจัดเก็บและบรรจุ กรณีเกิดกากของเสียเกิดขึ้น</li> <li>- การใช้ <b>Waste Label</b></li> <li>- การตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บกากของเสีย</li> <li>- การ <b>Update Waste Inventory</b></li> <li>- การตรวจสอบใบอนุญาตและเอกสารที่เกี่ยวข้องก่อนการนำกากของเสียออกนอกโรงงาน</li> <li>- การลงข้อมูลใน <b>Waste Manifest / Waste Transportation checklist</b> ที่ถูกต้อง</li> <li>- การส่งเอกสารที่เกี่ยวข้องให้ทางทีม <b>Regulatory</b></li> <li>- การใช้งาน <b>SAP</b> (ในกรณีที่เกี่ยวข้อง)</li> </ul>		
3.	อธิบายกรณีที่จะทำให้เกิด <b>Compliance deviation near miss case</b> เกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย		

**Skill check#3**

Approver:

Date:

**List of Site Waste Coordinator**

Department	Site Waste Coordinator
AIE Site waste Coordinator	
MTP Site waste Coordinator	

**Revision history**

This document will be reviewed every three years or sooner if a process change occurs. Process changes are tracked by MOC. The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

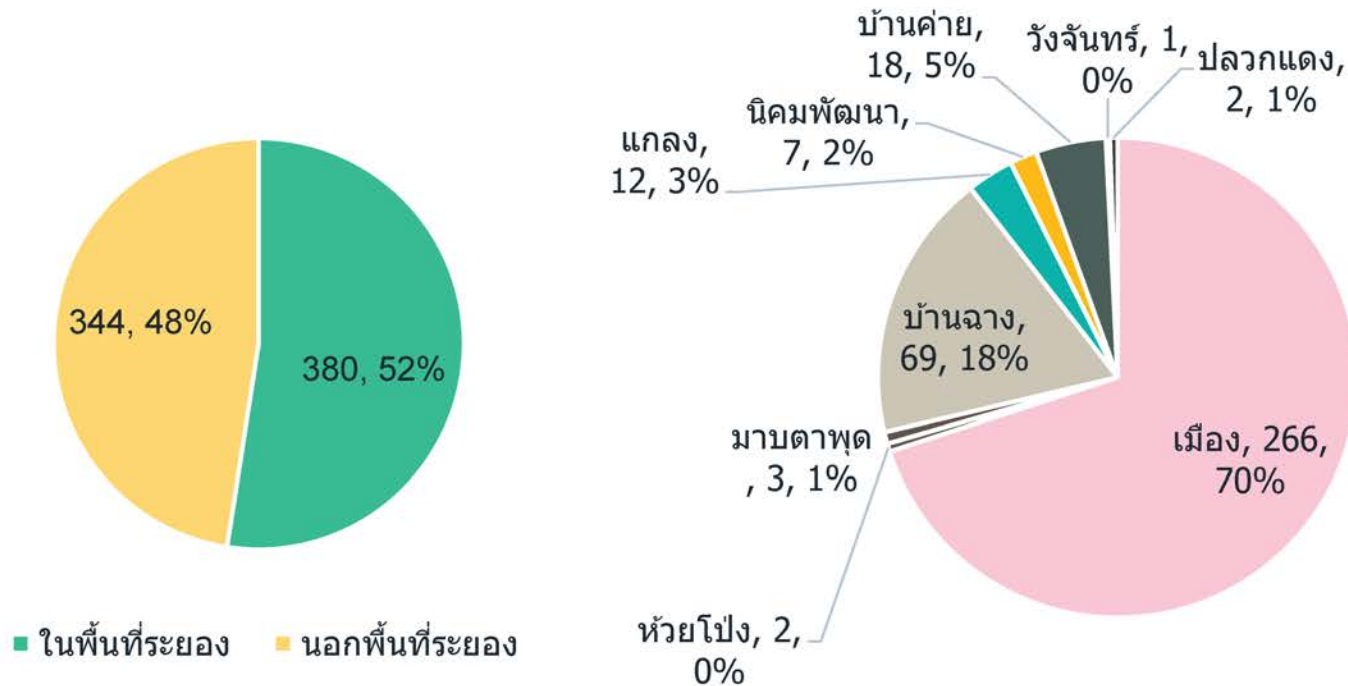
Date	Revised By	Changes
12-Dec-2019		Removed Plant Qualified Waste Co list and maintain file separately by Site Waste Co.
10-Apr-2019		Update Waste Co. List
06-Mar-2018		Edit Skill Check #1 GHRIS code from 181324 to DOW_361003 (revised course 181324 for new hire)
05-Aug-2016		1.Add item of waste combined shipment in skill check 2 2. Add Expectation of waste co. 3. Add skill check 3 4. Revised List of Qualified Waste Co.
03-Jun-2016		1. Revised List of Qualified Waste Co. 2. Add item 9 Waste storage area and waste label 3. Change PUI to EOU department
08-Oct-2014		Add the action step 7 to qualify the learner how to use "Usage Material Checklist" and step 8 to qualify how to record waste inventory to prevent keep exceeding 90 days.
30-Nov-2012		Create OEM book

# ภาคผนวก ข-25

---

แผนภาพสัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง

## สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง



จำนวนพนักงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย  
ที่มา: ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ข้อมูล ณ เดือนธันวาคม พ.ศ. 2568

# ภาคผนวก ข-26

---

แผนงานชุมชนสัมพันธ์ ปี 2568

และเอกสารแสดงการสนับสนุนส่งเสริมชุมชน และการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

# การดำเนินงานปี 2568 ม.ย. – พ.ย.



General Business

## กิจกรรมด้านการศึกษา

General Business

### กิจกรรมด้านการศึกษา : กิจกรรมหาสถานที่เรียนรู้อีก EF



พัฒนาผลิตภัณฑ์พลาสติกชีวภาพ (พลาสติกชีวภาพ)



โรงเรียนวิทยาศาสตร์



โรงเรียนสุพรรณภูมิ



โรงเรียนบ้านดอน

General Business

### กิจกรรมด้านการศึกษา : สนับสนุนกิจกรรมการศึกษาให้แก่โรงเรียนในพื้นที่



กิจกรรม Safety School  
โรงเรียนวัดประทุมมิตรบำรุง

กิจกรรม Safety School  
โรงเรียนวัดบ้านจาง

สนับสนุนกิจกรรมกีฬาดี  
โรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา

สนับสนุนกิจกรรมกีฬาดี  
โรงเรียนบ้านเขาหัวมะหาด

ร่วมงาน "ผ้าป่าการศึกษา"  
"ผ้าป่าธรรมะ พัฒนา น.ท.ว."  
โรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา

General Business

## กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม

General Business

กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม : วันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล ประจำปี 2568

- 25 หน่วยงานเข้าร่วม
- จัดอาหารรวม 3,000 คน
- ปริมาณขยะรวม 4,078 kg.
- ระยะทางรวม 21 km.

กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม : โครงการค่ายเยาวชน เรียน รักษ์ ป่าชายเลน พื้นที่เทศบาลตำบลปากน้ำประแสร์

**เก็บ...เซฟ...โลก**  
กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย เชิญชวนร่วมกิจกรรมพร้อมแลกเสื้อ

วันเสาร์ที่ 20 กันยายน 2568 เวลา 08.00 - 11.00 น.

📍 ชายหาดพยุหะ อ.บ้านฉาง จ.ระยอง

**กติกาเข้าร่วมสนุก**

- รวบรวมขวดพลาสติก อย่างน้อย 100 ชิ้น หรือ พลาสติกประเภทถุงหรือฟิล์ม อย่างน้อย 1 กก.
- นำพลาสติกสะอาดมาส่งที่จุดรับแลกคูปองบริเวณอู่ยิม MRF บ้านฉาง
- เริ่มแลกเวลา 07.30 น. และขอส่งมอบสิทธิ์เฉพาะ 100 ท่านแรกเท่านั้น

เสื้อกิจกรรมทำจาก พลาสติกรีไซเคิล

#PullingOurWeight

พลาสติกทั้งหมดจะนำไปรีไซเคิลและแปรรูป สร้างรายได้คืนสู่ชุมชน

กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม : โครงการชวนเก็บ...เซฟ...โลก กับศูนย์บ้านฉางเอ็มอาร์เอฟ



กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม : กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมร่วมกับหน่วยงานในพื้นที่



ร่วมโครงการพิทักษ์หาดหน้าวัน  
เนื่องในวันสิ่งแวดล้อม 2568

ร่วมโครงการปลูกต้นไม้ ป่าชุมชนเนินสำเภา

ร่วมโครงการกำจัดผักตบและวัชพืช  
ในแหล่งน้ำสาธารณะ 2568



## กิจกรรมด้านสังคม

General Business

กิจกรรมด้านสังคม : โครงการพัฒนาวิสาหกิจชุมชนและส่งเสริมรายได้ชุมชน



ตลาดลานนัดดาว  
รายได้รวม **279,376** บาท  
(9 ครั้ง ม.ค. - พ.ย.)

ตลาดบ้านฉาง@บ้านฉาง  
รายได้รวม **509,758** บาท  
(12 ครั้ง ม.ค. - พ.ย.)

อบรมการทำ E-Receipt  
และแผนการพัฒนา  
ให้แก่ 14 กลุ่มวิสาหกิจ

ติดตามผลการดำเนินงาน  
กลุ่มเครือข่ายขึ้นโรง  
จำนวน 6 กลุ่ม

กิจกรรมด้านสังคม : กิจกรรมจิตอาสาช่วยปรับปรุงพื้นที่วางอิฐตัวหนอนที่ว่าการอำเภอบ้านฉาง



กิจกรรมด้านสังคม : ส่งเสริมประเพณีชุมชนร่วมงานทอดกฐินสามัคคี ประจำปี 2568



กิจกรรมด้านสังคม : กิจกรรมส่งเสริมประเพณีชุมชนร่วมงานลอยกระทง ประจำปี 2568



กิจกรรมด้านสังคม : ร่วมโครงการอบรมและฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน แผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย 2568



กิจกรรมด้านสังคม : หน่วยแพทย์เคลื่อนที่สมาคมเพื่อนชุมชน (ศูนย์บริการผู้สูงอายุเทศบาลเมืองบ้านฉาง)



กิจกรรมด้านสังคม : สนับสนุนกิจกรรมด้านสังคมร่วมกับหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่



ร่วมกิจกรรมเงินแบบมีกำไรเพื่อเป็นระดม จัดโดยสำนักงานพัฒนาชุมชนจังหวัดระยอง	สนับสนุนกิจกรรมเมื่อสองปีก่อนใช้งาน ให้แก่ชุมชนและโรงเรียนในพื้นที่ อำเภอบ้านฉาง	สนับสนุนสิ่งของเครื่องใช้สำหรับโรค ร่วมกับสมาคมครอบครัวชาวระยอง	ร่วมพิธี MOU โครงการร่วมกับ กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม และกองการศึกษา เทศบาลเมืองบ้านฉาง
---	--	--	--

กิจกรรมด้านสังคม : สนับสนุนกิจกรรมด้านสังคมร่วมกับหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่



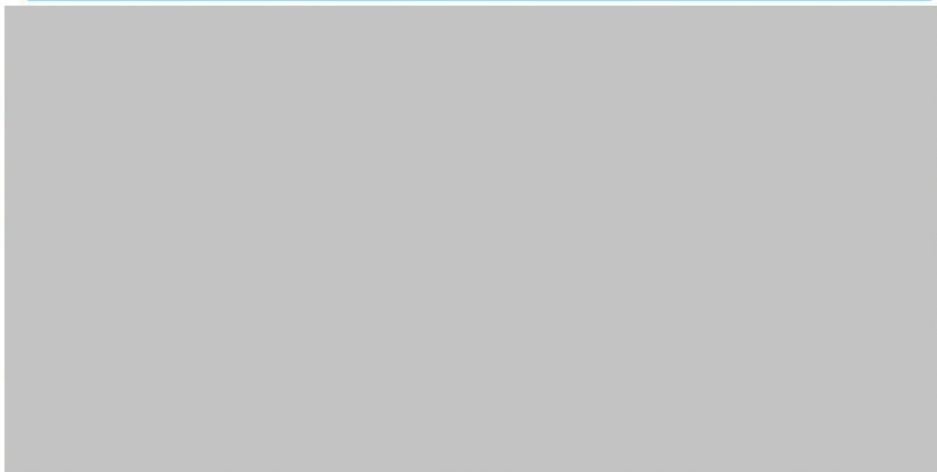
สนับสนุนสิ่งของเครื่องใช้และ เย็บผ้ากลุ่มเปราะบาง ในพื้นที่เทศบาลตำบลบ้านฉาง	ร่วมเยี่ยมบ้านกลุ่มเปราะบาง ในพื้นที่ตำบลบ้านฉาง ภายใต้โครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตระดับอำเภอ (พรอ.)	สนับสนุนน้ำดื่ม กิจกรรมทำบุญประจำปี สภ.บ้านฉาง	สนับสนุนน้ำดื่ม กิจกรรมกีฬาสถาปนา เทศบาลตำบลฉะพลา
--	--	---	--

กิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับนิสิตและอาจารย์ คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ปี 2568  
8 ตุลาคม 2568 นิสิตจำนวน 18 คน



General Business

กิจกรรมส่งเสริมให้ความรู้เรื่องความปลอดภัยและข้อมูลบริษัท ให้กับ อสม.มาบตาพุด ประจำปี 2568  
อสม.จำนวน 200 คน



# ภาคผนวก ข-27

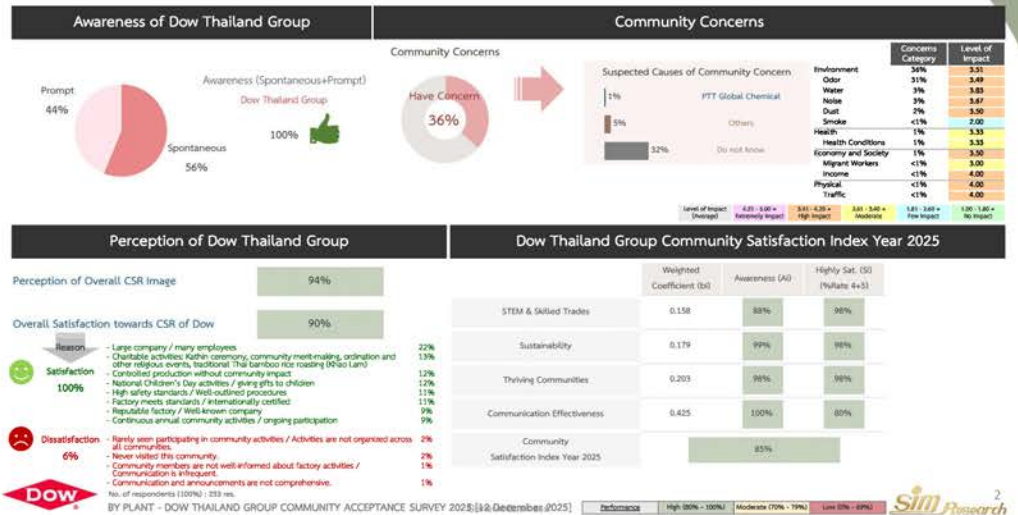
---

ผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชน ประจำปี 2568

## โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน จำกัด ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

## Dow Thailand Group : Community Acceptance Survey 2025

MTP PE



## Sampling Design

หมู่บ้าน	จำนวนครัวเรือน	Community	MTP				AIE					WHA
ชื่อหมู่บ้าน/ชุมชน	(หลัง)		Total	PE	PS	PU	Total	SE	PO Plant	PG Plant	Polyol	Coating 2
จำนวนกลุ่มชุมชน	84	84	30	23	26	29	49	47	47	46	47	26
รวมกลุ่มชุมชน	60,840	763	348	233	263	340	400	388	388	386	388	209
เทศบาลตำบลบ้านฉาง	5,262	86	20	-	-	20	86	74	74	72	74	47
1 ชุมชนแม่บ้านโท (ม.1)	289	5					5	5	5	5	5	5
2 ชุมชนประมุขมิตร (ม.2)	2,023	20	20			20	20	20	20	20	20	20
3 ชุมชนสื่อเจริญ 1 (ม.2)	450	5					5	5	5		5	5
4 ชุมชนสื่อเจริญ 2 (ม.2)		5					5	5	5		5	5
5 ชุมชนสีกัก (ม.2)	100	4					4	4	4		4	4
6 ชุมชนเนินสำหร 1 (ม.3)	630	8					8			8		
7 ชุมชนเนินสำหร 2 (ม.3)	570	8					8	8	8	8	8	
8 ชุมชนพูน 1 (ม.4)	150	4					4	4	4	4	4	4
9 ชุมชนพูน 2 (ม.4)	120	4					4	4	4	4	4	4
10 ชุมชนพูน 3 (ม.4)	150	4					4	4	4	4	4	4
11 ชุมชนพูน 4 (ม.4)	100	4					4	4	4	4	4	4
12 ชุมชนพูน 5 (ม.4)	100	4					4			4		
13 ชุมชนเนินกระปรอก 1 (ม.6)	500	7					7	7	7	7	7	7
14 ชุมชนเนินกระปรอก 2 (ม.6)	80	4					4	4	4	4	4	4

## Sampling Design

หมู่บ้าน ชื่อบริษัท/ชุมชน จำนวนกลุ่มชุมชน รวม/กลุ่มชุมชน	จำนวนครัวเรือน (หลัง)	Community	MTP				AIE				WHA	
			Total	PE	PS	PU	Total	SE	PO Plant	PG Plant		Polycol
	84	84	30	25	26	29	49	47	47	46	47	26
	10,840	713	348	233	263	340	400	386	386	386	386	238
	22,644	286					226	226	226	226	226	40
15 ชุมชนสีก (ม.2)	183	5					5	5	5	5	5	5
16 ชุมชนสีก (ม.2)	123	4					4	4	4	4	4	4
17 ชุมชนสีก (ม.2) (เดิม ชุมชนสีก/บ้านสีก/บ้านสีก)	474	7					7	7	7	7	7	7
18 ชุมชนสีก (ม.2)	311	7					7	7	7	7	7	7
19 ชุมชนสีก (ม.2) (เดิม ชุมชนสีก/บ้านสีก)	845	10					10	10	10	10	10	10
20 ชุมชนสีก (ม.2)	285	5					5	5	5	5	5	5
21 ชุมชนสีก (ม.2) (เดิม ชุมชนสีก)	450	8					8	8	8	8	8	8
22 ชุมชนสีก (ม.2)	1,475	15					15	15	15	15	15	15
23 ชุมชนสีก (ม.2)	707	9					9	9	9	9	9	9
24 ชุมชนสีก (ม.2)	433	8					8	8	8	8	8	8
25 ชุมชนสีก (ม.2)	88	4					4	4	4	4	4	4
26 ชุมชนสีก (ม.2)	380	6					6	6	6	6	6	6
27 ชุมชนสีก (ม.2)	872	11					11	11	11	11	11	11
28 ชุมชนสีก (ม.2)	1,032	12					12	12	12	12	12	12
29 ชุมชนสีก (ม.2)	775	9					9	9	9	9	9	9
30 ชุมชนสีก (ม.2)	1,312	13					13	13	13	13	13	13
31 ชุมชนสีก (ม.2)	323	6					6	6	6	6	6	6
32 ชุมชนสีก (ม.2)	1,132	13					13	13	13	13	13	13
33 ชุมชนสีก (ม.2)	296	6					6	6	6	6	6	6
34 ชุมชนสีก (ม.2)	289	5					5	5	5	5	5	5
35 ชุมชนสีก (ม.2)	1,827	18					18	18	18	18	18	18
36 ชุมชนสีก (ม.2) (เดิม ชุมชนสีก)	864	11					11	11	11	11	11	11
37 ชุมชนสีก (ม.2)	310	6					6	6	6	6	6	6
38 ชุมชนสีก (ม.2) (เดิม ชุมชนสีก/บ้านสีก)	514	7					7	7	7	7	7	7
39 ชุมชนสีก (ม.2) (เดิม ชุมชนสีก/บ้านสีก)	300	6					6	6	6	6	6	6
40 ชุมชนสีก (ม.2) (เดิม ชุมชนสีก/บ้านสีก)	1,300	13					13	13	13	13	13	13
41 ชุมชนสีก (ม.2)	120	4					4	4	4	4	4	4
42 ชุมชนสีก (ม.2)	340	6					6	6	6	6	6	6
43 ชุมชนสีก (ม.2)	400	6					6	6	6	6	6	6
44 ชุมชนสีก (ม.2)	1,000	11					11	11	11	11	11	11
45 ชุมชนสีก (ม.2)	25	4					4	4	4	4	4	4
46 ชุมชนสีก (ม.2)	1,200	13					13	13	13	13	13	13
47 ชุมชนสีก (ม.2)	300	6					6	6	6	6	6	6
48 ชุมชนสีก (ม.2)	500	7					7	7	7	7	7	7
49 ชุมชนสีก (ม.2)	883	9					9	9	9	9	9	9
50 ชุมชนสีก (ม.2)	300	4					4	4	4	4	4	4

Sampling Design

หมู่บ้าน	จำนวนครัวเรือน (หลัง)	Community	MTP				AIE					WHA
			Total	PE	PS	PU	Total	SE	PO Plant	PG Plant	Polyol	Coating 2
ชื่อหมู่บ้าน/ชุมชน												
จำนวนกลุ่มชุมชน	84	84	30	23	26	29	49	47	47	46	47	26
รวม/กลุ่มชุมชน	60,840	763	348	233	263	340	400	388	388	386	388	209
เทศบาลตำบลท่าเสา	3,361	37	-	-	-	-	37	37	37	37	37	-
51 ชุมชนทุ่งโปรงใหม่พัฒนา (ม.4)	460	7					7	7	7	7	7	
52 ชุมชนตะกาดควมใจ (ม.6) (ชุมชนตะกาดควมใจ 1, 2)	2,156	21					21	21	21	21	21	
53 ชุมชนบ้านคลองทรายพัฒนา (ม.7)	745	9					9	9	9	9	9	



BY PLANT - DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2025 [3&4 December 2025]



5

Sampling Design

หมู่บ้าน ชื่อหมู่บ้าน/ชุมชน จำนวนกลุ่มชุมชน รวม/กลุ่มชุมชน	จำนวนครัวเรือน (หลัง)	Community	MTP				AIE					WHA	
			Total	PE	PS	PU	Total	SE	PO Plant	PG Plant	Polyol	Coating 2	
54 ชุมชนบ้านท่าเสา	768	9	9	9	9	9							9
55 ชุมชนบ้านท่าเสา	357	6	6	6	6	6							
56 ชุมชนบ้านท่าเสา	1,022	12	12	12	12	12							12
57 ชุมชนบ้านท่าเสา	1,401	15	15	15	15	15							
58 ชุมชนบ้านท่าเสา	1,925	19	19	19	19	19							19
59 ชุมชนบ้านท่าเสา	329	6	6	6	6	6							
60 ชุมชนบ้านท่าเสา	918	11	11	11	11	11							
61 ชุมชนบ้านท่าเสา	1,299	14	14	14	14	14							14
62 ชุมชนบ้านท่าเสา	1,488	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	
63 ชุมชนบ้านท่าเสา	428	7	7	7	7	7							7
64 ชุมชนบ้านท่าเสา	1,092	12	12	12	12	12							
65 ชุมชนบ้านท่าเสา	2,339	23	23	23	23	23							
66 ชุมชนบ้านท่าเสา	331	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
67 ชุมชนบ้านท่าเสา	350	6	6	6	6	6							6
68 ชุมชนบ้านท่าเสา	255	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
69 ชุมชนบ้านท่าเสา	249	5	5	5	5	5							
70 ชุมชนบ้านท่าเสา	515	7	7	7	7	7							
71 ชุมชนบ้านท่าเสา	438	7	7	7	7	7							
72 ชุมชนบ้านท่าเสา	497	7	7	7	7	7							
73 ชุมชนบ้านท่าเสา (แยกจากชุมชนบ้านท่าเสา)	299	6											
74 ชุมชนบ้านท่าเสา	2,321	22	22			22							6
75 ชุมชนบ้านท่าเสา	368	6	6	6	6	6							
76 ชุมชนบ้านท่าเสา	598	8	8	8			8	8	8	8	8	8	8
77 ชุมชนบ้านท่าเสา	300	6	6	6	6	6							
78 ชุมชนบ้านท่าเสา	212	5	5	5	5	5							
79 ชุมชนบ้านท่าเสา 2 (แยกกับ ชุมชนบ้านท่าเสา)	2,498	26	26	26	26	26							
80 ชุมชนบ้านท่าเสา	829	10	10	10	10	10							
81 ชุมชนบ้านท่าเสา	3,864	35	35			35							
82 ชุมชนบ้านท่าเสา	1,010	11	11			11							
83 ชุมชนบ้านท่าเสา	369	6	6		6	6	6	6	6	6	6	6	6
84 ชุมชนบ้านท่าเสา (แยกกับ ชุมชนบ้านท่าเสา 2)	600	8					8	8	8	8	8	8	8



BY PLANT - DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2025 [3&4 December 2025]



6



DOW THAILAND GROUP  
COMMUNITY ACCEPTANCE  
SURVEY 2025

REPORT

BY SIM RESEARCH COMPANY LIMITED  
DECEMBER 2025

PROJECT BACKGROUND



REPORT - DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2025 [12 December 2025]



3

PROJECT BACKGROUND - BRIEF

**วัตถุประสงค์การสำรวจ**

- เพื่อสำรวจปัญหาและข้อกังวลของชุมชนที่ได้รับผลกระทบจากโครงการในท้องถิ่น ชุมชน ประเทศ ไทย โดยคำนึงถึงมุมมองและสภาพเศรษฐกิจและสังคมในมิติที่จำเป็น โดยสอดคล้องกับงาน EIA
- เพื่อศึกษาปัจจัยที่เชื่อมโยงกับการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อชุมชนและสังคมของ Dow ประเทศไทย ซึ่งสอดคล้องกับวิสัยทัศน์การพัฒนาอย่างยั่งยืน
- เพื่อขยายกระบวนการ การทำงานสัมพันธ์ และชุมชนเป้าหมาย ซึ่งสอดคล้องกับกรอบ การดำเนินงานของ Dow ประเทศไทย
- เพื่อจัดทำแผนการดำเนินงานด้านความสัมพันธ์กับชุมชนอย่างยั่งยืน
- เพื่อศึกษาการรับรู้ของนายพลท้องถิ่น และความคิดเห็นของชุมชน (Reputation & branding survey)

**รูปแบบ การศึกษาและวิเคราะห์ผล**

- กำหนดกลุ่มเป้าหมาย ที่ครอบคลุมผู้มีส่วนได้เสียในโครงการที่มี 5 มิติ ดังนี้
- วิธีการศึกษาที่ดำเนินการโดยทีมวิจัยทางสังคมศาสตร์ โดยคำนึงถึงมุมมองและความคิดเห็นของชุมชน
- ศึกษาความเข้าใจเกี่ยวกับ community need ของชุมชนที่ได้รับผลกระทบจากโครงการ
- ศึกษาความเข้าใจเกี่ยวกับ ความสัมพันธ์ของชุมชนเป้าหมาย พหุวัฒนธรรมและความหลากหลายทางวัฒนธรรมในท้องถิ่นที่มีความหลากหลายทางวัฒนธรรม และความหลากหลายทางวัฒนธรรมในท้องถิ่น
- ศึกษาความเข้าใจเกี่ยวกับ ความสัมพันธ์ของชุมชนเป้าหมาย พหุวัฒนธรรมและความหลากหลายทางวัฒนธรรมในท้องถิ่นที่มีความหลากหลายทางวัฒนธรรม และความหลากหลายทางวัฒนธรรมในท้องถิ่น
- ศึกษาความเข้าใจเกี่ยวกับ ความสัมพันธ์ของชุมชนเป้าหมาย พหุวัฒนธรรมและความหลากหลายทางวัฒนธรรมในท้องถิ่นที่มีความหลากหลายทางวัฒนธรรม และความหลากหลายทางวัฒนธรรมในท้องถิ่น

\* โดยพิจารณาจากพื้นที่ / พื้นที่ที่มีผลกระทบ เพื่อทำการสำรวจและเก็บข้อมูลในพื้นที่เป้าหมาย

\*\* จัดกลุ่มเป้าหมาย ดังนี้ EIA

**กลุ่มสำรวจ**

ประชากรใน 4 กลุ่ม

- กลุ่มที่ 1 ผู้มีบทบาท (Community Leaders) : Current community leader in the identified communities around the Dow Thailand Group Plant Sites in AEI and MPP 130 00 000
- กลุ่มที่ 2 ประชาชนในชุมชน (Community Residents) : Current residents in the identified communities around the Dow Thailand Group Plant Sites in AEI and MPP 130 00 000
- กลุ่มที่ 3
  - 1.3 กลุ่มเป้าหมาย (Community Members) 130 00 000
  - 2.2 กลุ่มเป้าหมาย (Community Members) 130 00 000
  - 3.3 กลุ่มเป้าหมาย (Community Members) 130 00 000
- กลุ่มที่ 4 ประชาชนในชุมชน (Local residents) 130 00 000

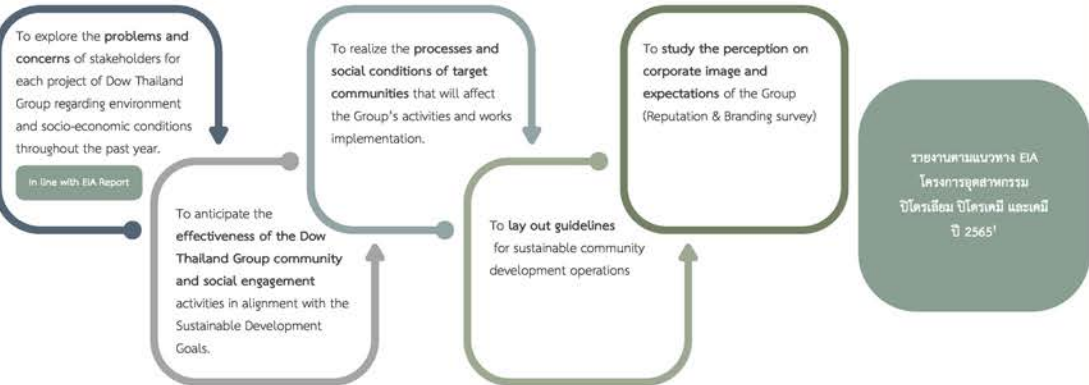
\*\* ข้อมูลการสำรวจและเก็บข้อมูล : 4 กลุ่มเป้าหมาย ซึ่งไม่รวมพื้นที่สำรวจและพัฒนาชุมชนและโครงการอื่นที่เกี่ยวข้อง

โดยพิจารณาจากพื้นที่ / พื้นที่ที่มีผลกระทบ เพื่อทำการสำรวจและเก็บข้อมูลในพื้นที่เป้าหมาย

RESEARCH OBJECTIVES

RESEARCH OBJECTIVES

Community Satisfaction (CSI)



RESEARCH METHODOLOGY

RESEARCH METHODOLOGY

Target Group 6 Groups กระทรวงอุตสาหกรรม : ประชากรที่อยู่รอบโครงการ ครอบคลุมจากรั้วโครงการในรัศมีอย่างน้อย 5 กิโลเมตร

2025			
Current community leader/ residents in the identified communities around the Dow Thailand Group Plant Sites in AIE and MTP.		1 Community Residents	84 communities (5km radius) (Proportional Sampling of DOW community)
		2 Community Leaders	84 communities (@ 3 res./1 Community)
		3.1 Government Officers	12 units (@3 res./unit)
		3.2 Education Units	12 units (@3 res./unit)
		3.3 Sensitive Group	7 units (@3 res./unit)
		4 Local Media	26 units (@1 res./unit)

RESEARCH METHODOLOGY

Sampling Design

Target Group	แนวทาง EIA โครงการอุตสาหกรรม ปีโตรเลียม ปีโตรเคมี และเคมี ปี 2565 <sup>1</sup>
Community Leaders	1. กำหนดขนาดตัวอย่างตามแนวทางจัดการงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปี 2565 ครอบคลุมพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากโครงการแบ่งเป็น 3 ระดับการศึกษา ตามระยะห่างจากขอบเขตพื้นที่โครงการ - พื้นที่ใกล้โครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 0-3 กม.) - พื้นที่รอบใกล้โครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 3-5 กม.) 2. กำหนดตามโครงสร้างการปกครองของหมู่บ้าน หมู่บ้าน/ชุมชน ละ 3 ราย
Community Residents	1. กำหนดขนาดตัวอย่างตามแนวทางจัดการงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปี 2565 <u>วิธีสุ่มตัวอย่างด้วยวิธีไม่ใช้การสุ่มตัวอย่าง</u> 95 ม. ระดับที่สุ่มประชากร (โดยให้สุ่มตรง Taro Yamane) ครอบคลุมพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากโครงการแบ่งเป็น 3 ระดับการศึกษา ตามระยะห่างจากขอบเขตพื้นที่โครงการ - พื้นที่ใกล้โครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 0-3 กม.) - พื้นที่รอบใกล้โครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 3-5 กม.) 2.1 วิธีการสุ่มตัวอย่างด้วยวิธีไม่ใช้การสุ่มตัวอย่างด้วยวิธีสุ่มตัวอย่างด้วยวิธีสุ่มตัวอย่าง - พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 0-3 กม. ยกเว้นไม่ต่ำกว่าร้อยละ 60 - พื้นที่ที่อยู่รอบใกล้โครงการในรัศมี 3-5 กม. ยกเว้นไม่ต่ำกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนตัวอย่างในการสุ่มตัวอย่าง 2.2 กำหนดขนาดตัวอย่างตามแนวทางจัดการงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปี 2565 <u>วิธีสุ่มตัวอย่างด้วยวิธีใช้การสุ่มตัวอย่าง</u> Proportional Sampling ในแต่ละหมู่บ้าน/ชุมชน 3. กำหนดกลุ่มครัวเรือนตัวอย่าง แบบแบ่งช่วงห่าง กัน ตามพื้นที่ในแต่ละชุมชน (Area) 4. กำหนดกลุ่มครัวเรือนตัวอย่างที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนดไว้เบื้องต้น ในแต่ละครัวเรือนตัวอย่างโดยเลือกผู้ถูกสัมภาษณ์จำนวน 1 รายต่อ 1 ครัวเรือนตัวอย่าง
Government Officers/ Education Unit/ Sensitive Group/ Local Media	1. กำหนดจำนวน กำหนดรายชื่อกลุ่มเป้าหมายในแต่ละกลุ่มครอบคลุมตามวัตถุประสงค์การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) 2. กำหนดจำนวน กำหนดรายชื่อกลุ่มเป้าหมายในแต่ละกลุ่มครอบคลุมตามวัตถุประสงค์การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) 3. กำหนดจำนวน กำหนดรายชื่อกลุ่มเป้าหมายในแต่ละกลุ่มครอบคลุมตามวัตถุประสงค์การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) 4. กำหนดจำนวน กำหนดรายชื่อกลุ่มเป้าหมายในแต่ละกลุ่มครอบคลุมตามวัตถุประสงค์การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

RESEARCH METHODOLOGY

Data Collection

Face-to-Face Interview			1 Community Residents
			2 Community Leaders
			3.1 Government Officers
			3.2 Education Units
			3.3 Sensitive Group
			4 Local Media

Questionnaire

Electronic Questionnaire		
--------------------------	--	--

STATISTICAL TOOLS

1. Rating Scale

5-Point Rating Scale

Level of Satisfaction (5-Point Rating Scale)				
Rate				
5	Extremely Satisfied			
4	Highly Satisfied			
3	Moderate			
2	Highly Dissatisfied			
1	Extremely Dissatisfied			

Performance				
	Awareness	Satisfaction	Participation	Perception
Performance	% Awareness	% Highly Satisfied (Rate 4-5)	% Participation	% Rate 4-5
High	80 - 100%	80 - 100%	80 - 100%	80 - 100%
Moderate	70 - 79%	70 - 79%	70 - 79%	70 - 79%
Low	0 - 69%	0 - 69%	0 - 69%	0 - 69%

Performance		Average
Level of Impact		
Extremely High Impact		4.21 - 5.00
High Impact		3.61 - 4.20
Moderate Impact		2.61 - 3.40
Little Impact		1.81 - 2.60
No Impact		1.00 - 1.80

5-Point Rating Scale				Score
Perception	Level of Benefit	Level of Quality of Life		(Rate)
Extremely High	High Benefit	Very Good		5
High	Benefit	Good		4
Moderate	Not Sure	Moderate		3
Low	No Benefit	Poor		2
Extremely Low	No Benefit at All	Very Poor		1

Data presented in this report use percentage values by rounding decimal.

2. Statistical Value

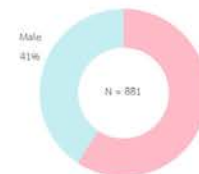
- Percentage
- Multiple Linear Regression - Correlation Coefficients

# SAMPLING DISTRIBUTION

Target Group	2025	
	Unit	No. of Respondents
1) Community Resident		511
- 14 communities	84 communities (5km radius)	44
- 36 communities	(Proportional Sampling of each community)	190
- 3 communities		28
- 31 communities		249
2) Community Leader		252
- 14 communities	84 communities	42
- 36 communities	(@ 3 res./1 Community)	108
- 3 communities		9
- 31 communities		93
3.1) Government Officers	12 units (@ 3 res./1 Unit)	35
3.2) Education Unit	12 units (@ 3 res./1 Unit)	36
3.3) Sensitive Group	7 units (@ 3 res./1 Unit)	21
4) Local Media	26 units (@ 1 res./1 Unit)	26
Total Sample Size		881

# RESPONDENTS' PROFILE - DOW THAILAND GROUP

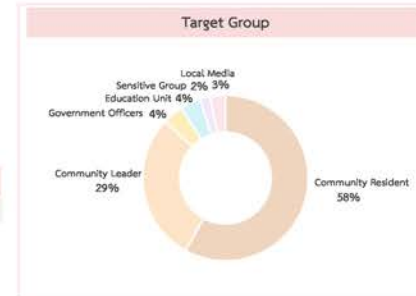
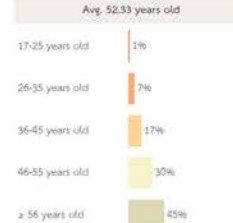
## Gender



## Education

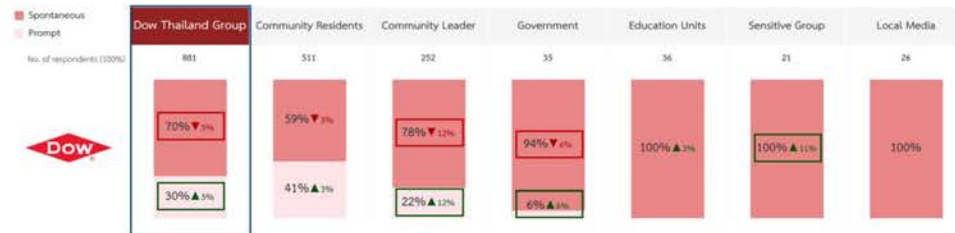


## Age

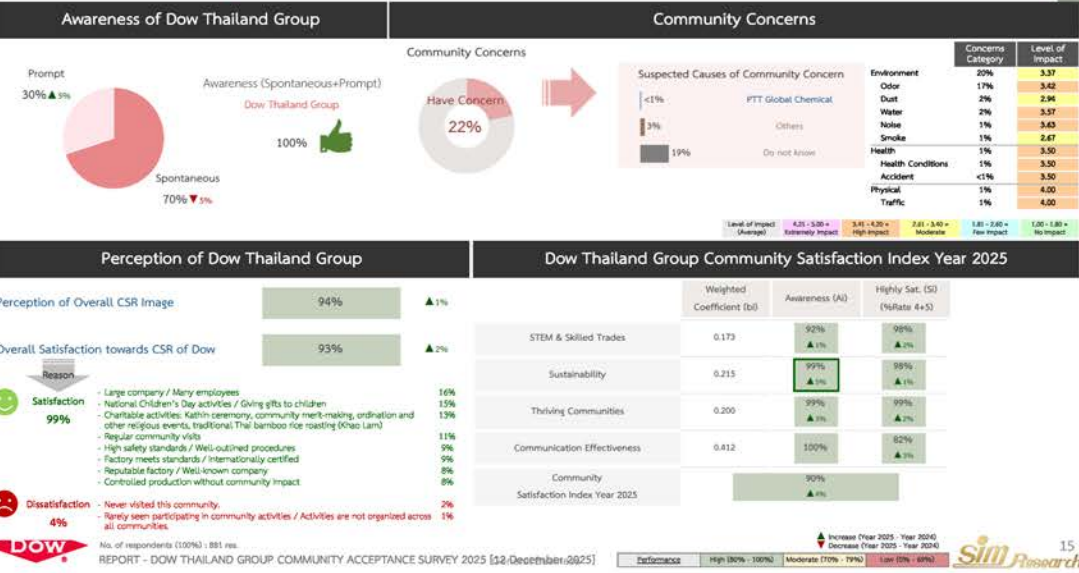


# SUMMARY OF INSIGHTS

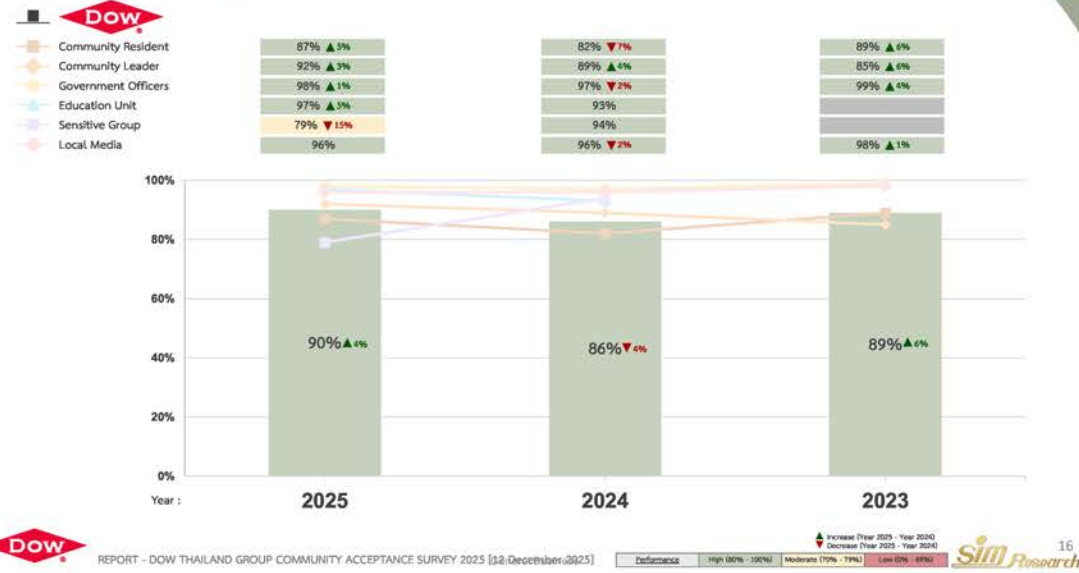
# Dow Thailand Group : Awareness of Thai Companies in Chemicals Industry



Dow Thailand Group : Community Acceptance Survey 2025



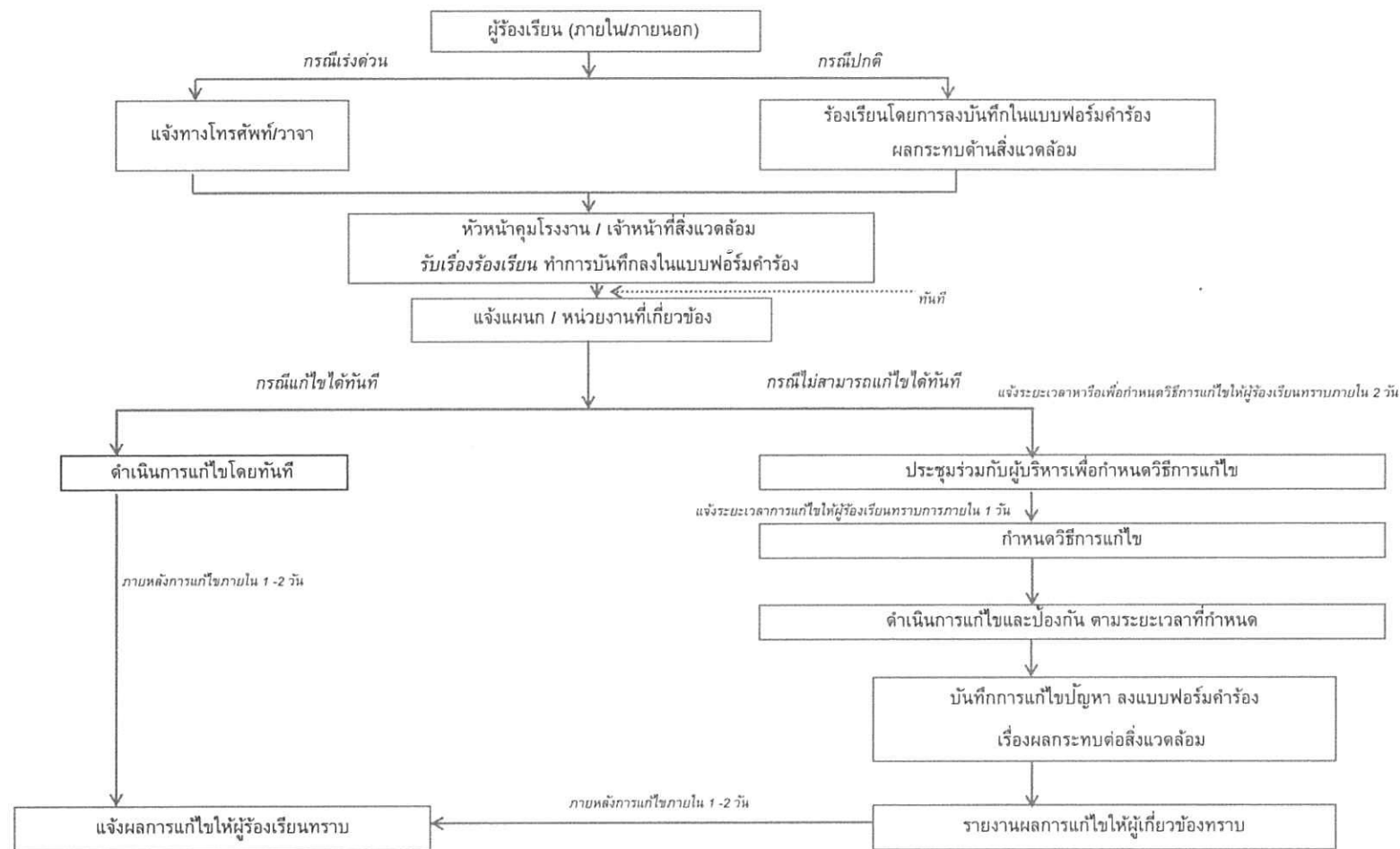
Dow Thailand Group Community Satisfaction Index 2025 vs 2024 vs 2023



## ภาคผนวก ข-28

---

แผนผังขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียนของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ



ที่มา : บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด, 2554

รูปที่ 5-1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

ลงนาม



กรรมการผู้อำนวยการ

กรกฎาคม 2554

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD

ลงนาม



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

รับรองจำนวนหน้า 88/92

# ภาคผนวก ข-29

---

บันทึกข้อร้องเรียนจากภายนอก

## บันทึกข้อร้องเรียนจากภายนอก

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ.2568

เดือน / ปี	รายละเอียดข้อร้องเรียน	ผู้ร้องเรียน	การแก้ไข
กรกฎาคม 2568	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
สิงหาคม 2568	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
กันยายน 2568	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
ตุลาคม 2568	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
พฤศจิกายน 2568	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
ธันวาคม 2568	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-



# ภาคผนวก ข-30

---

นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



SCGC-DOW  
GROUP



## คำแปล นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ที่บริษัท ดาว เคมิคอล และกลุ่มบริษัทร่วมทุนของบริษัท ดาว เคมิคอล\* การป้องกันอันตราย แก่บุคคล และการพิทักษ์สิ่งแวดล้อม จะเป็นส่วนหนึ่งในทุก ๆ กิจกรรมที่เราทำ และในทุก ๆ การตัดสินใจของเรา พนักงานของเราทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบเพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์และการผลิตของเราเป็นไปตามมาตรฐานของรัฐ หรือมาตรฐานของบริษัท ดาวเคมิคอล อย่างใดอย่างหนึ่ง ซึ่งมีความเข้มงวดมากกว่า

เป้าหมายของเรา คือ การจัดการบาดเจ็บทั้งมวล การป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัยของบุคคล การลดขยะของเสีย และการส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากร ในทุก ๆ ขั้นตอนตลอดวงจรชีวิตของผลิตภัณฑ์ เราจะหาทางปรับปรุงผลงานของเราอย่างต่อเนื่อง จะรายงานความก้าวหน้าของความพยายามนี้ และจะตอบสนองต่อสาธารณชนทั่วไป

ผู้อำนวยการโรงงาน

1 พฤศจิกายน 2566

\* Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude DAS and non-Dow managed JVs.

# ภาคผนวก ข-31

---

เอกสารนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี  
ต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่

## Intranon, Pantawan (P)

**From:** safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>  
**Sent:** Friday, January 16, 2026 3:42 PM  
**To:** [REDACTED]  
**Cc:** [REDACTED]  
**Subject:** Re: นำส่งรายงานบัญชีรายชื่อสารเคมีประจำปี 2568 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย – นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้ว

กรุณาปรับ **E-mail** ฉบับนี้ให้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

นักวิชาการแรงงาน

ในวันที่ พุธที่ 15 ม.ค. 2026 เวลา 07:55 [REDACTED] เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งแบบบัญชีรายชื่อสารเคมี ประจำปี 2568

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย – นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งแบบบัญชีรายชื่อสารเคมี ประจำปี 2568 ในรูปแบบ PDF Format ตามแนบ จำนวน 5 ไฟล์

โดยกลุ่ม บริษัท ดาว ประเทศไทย – นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ประกอบด้วย

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01263224)
2. บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00110321)
3. บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด (รหัส 00110322 )
4. บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด (รหัส 00110320)
5. บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด (รหัส 00642836)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานด้วยนะคะ

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

10 Moo2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang | Muang Banchang, | Rayong, Thailand | 21130



ที่ สพอ/สสค 2601-003  
(รหัส 00642836)

วันที่ 14 มกราคม 2569

เรื่อง นำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 2 หน้า

ตามกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึง บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด(รหัส 00642836) ทะเบียนโรงงานเลขที่ 7207000112541 (น.42(1)-11/2541-ญนพ.) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร 

**บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด**

เลขที่ 8/1 ถนนโอสถ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ป.น.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

**General Business**

# ภาคผนวก ข-32

---

ตัวอย่างเอกสารขออนุญาตปฏิบัติงาน (Work Permit)

SAFE WORK PERMIT (SWP)

ชื่อผู้ออกใบอนุญาต: Songsak Ponchai

No: PE-202510-0607

แผนก : PE

วันที่: 08 Oct 2025

หมายเลขติดต่อฉุกเฉิน: PE Staff

SECTION I : General Information

1.1 ข้อมูลทั่วไปสำหรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน

เวลาอนุญาตสูงสุด=24 ชั่วโมง หรือ 2 กะ, หรืออันไหนที่สั้นกว่า

1.1.1 อธิบายขอบเขตรายละเอียดของงาน อุปกรณ์หรือพื้นที่ปฏิบัติงาน  
"20017347815" 3Y PSV-DVL221J GMISS INSPECTION  
200186411836Y PSV-D1831A GMISS INSPECTION  
20019260114[RECO\_MI03] PSV-E515TA Other Special Repa  
>> Remove PSV for send to calibration test.

200173478073Y PSV-D521J GMISS INSPECTION  
>> Install PSV and torque bolts

1.1.2 ระบุเครื่องมือ อุปกรณ์หรือเครื่องจักร ที่นำเข้ามาใช้ในการปฏิบัติงาน  
crane + Hand tools + ประแจดี

1.2 วันที่งาน

08 Oct 2025

1.3. ขอบเขตของงานครอบคลุมถึงงานดังต่อไปนี้? ถ้าใช่, ต้องกรอกเอกสารต่างๆตามหมวดเหล่านี้

- |   |   |
|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> การตัดแยกพลังงาน        | <input type="checkbox"/> การทำงานกับอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่มีแรงดันสูง               |
| <input checked="" type="checkbox"/> การเปิดท่ออุปกรณ์       | <input type="checkbox"/> การทำงานกับอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่มีแรงดัน                  |
| <input checked="" type="checkbox"/> งานที่ทำให้เกิดประกายไฟ | <input checked="" type="checkbox"/> การทำงานกับเครื่องจักรกลหนัก & ยานพาหนะเคลื่อนที่ |
| <input type="checkbox"/> การทำงานในที่สูง/นอกอาคาร          | <input type="checkbox"/> งานจุดเจาะโดยเครื่องจักร                                     |
| <input type="checkbox"/> การทำงานไฟฟ้า                      | <input type="checkbox"/> งานจุด, เจาะ, ตอก, ด้วยมือความถี่ตั้งแต่ 0.6 เมตร            |
| <input type="checkbox"/> การยกของขึ้นที่สูง/นอกอาคาร        | <input checked="" type="checkbox"/> การป้องกันการตกจากที่สูง                          |
| <input type="checkbox"/> งานที่ต้องใช้ออกซิเจน/หายใจ        | <input type="checkbox"/> การทำงานที่เกี่ยวข้องกับไวรัส                                |
| <input type="checkbox"/> อื่นๆ :                            |   |

1.4 ข้อคิดเห็น, ข้อมูล หรือคำแนะนำเพิ่มเติมจากผู้ออกใบอนุญาต: (ถ้ามี)

1.5 รายละเอียดของงานที่อยู่ในใบอนุญาตนี้ (ระบุวิธี )

- ☐ รายชื่อ(เขียนด้วยบรรทัดของคนที่ทำงานทุกคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้
- ☒ รายชื่อตามเอกสารแนบ

No: PE-202510-0607

4.1. ระบุอันตรายในบริเวณทำงาน เช่น สารเคมี, อันตรายทางกายภาพ, วิธีอันตราย, อันตรายทางชีวภาพ และอันตรายด้านการอาศาศร์

4.1.1 ไม่เกี่ยวข้อง ระบุสารเคมีอันตรายในพื้นที่นั้น,และ/หรือ สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในอุปกรณ์, หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงาน

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

1. ระบุสารเคมีที่เกี่ยวข้อง

Solvent (C7-C8 Normal Paraffin Blend (ISOPAR-E), DOWTHERM® Q HEAT TRANSFER FLUID

<input checked="" type="checkbox"/>		สารไวไฟ, สารที่ลุกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง	<input type="checkbox"/>		สารกัดกร่อนรุนแรง เช่น โซลเว ผิดพริ้งทำลายดวงตา/รุนแรง, ระคายเคืองต่อดวงตา
<input type="checkbox"/>		สารออกซิไดซ์, สารเปอร์ออกไซด์	<input checked="" type="checkbox"/>		อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ
<input type="checkbox"/>		วัตถุระเบิด, สารที่ทำปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง	<input checked="" type="checkbox"/>		อันตราย เช่น ระคายเคืองต่อดวงตา ผิดพริ้ง ทางเดินหายใจ กระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง / อันตรายจากการสูดดม
<input type="checkbox"/>		ก๊าซบรรจุกายใต้ความดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		สารที่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
<input type="checkbox"/>		สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต	<input type="checkbox"/>		สารเคมีไม่ระบุอันตราย

2. ระบุสารเคมีที่ใส่ในงาน วิเคราะห์อันตรายจาก SDS หรือฉลากสารเคมีอันตราย GHS ชื่อสารเคมี:

<input type="checkbox"/>		สารไวไฟ, สารที่ลุกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง	<input type="checkbox"/>		สารกัดกร่อนรุนแรง เช่น โซลเว ผิดพริ้งทำลายดวงตา/รุนแรง, ระคายเคืองต่อดวงตา
<input type="checkbox"/>		สารออกซิไดซ์, สารเปอร์ออกไซด์	<input type="checkbox"/>		อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ
<input type="checkbox"/>		วัตถุระเบิด, สารที่ทำปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง	<input type="checkbox"/>		อันตราย เช่น ระคายเคืองต่อดวงตา ผิดพริ้ง ทางเดินหายใจกระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง / อันตรายจากการสูดดม
<input type="checkbox"/>		ก๊าซบรรจุกายใต้ความดัน	<input type="checkbox"/>		สารที่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
<input type="checkbox"/>		สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต	<input type="checkbox"/>		สารเคมีไม่ระบุอันตราย

4.1.2 อันตรายทางกายภาพ: ระบุอันตรายทางกายภาพต่างๆ ที่มีการทำงาน, ในพื้นที่หรืออุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ เช่น

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

- |  |  |  |   |  |   |                                  |
|--|--|--|---|--|---|----------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> เสียง >85dBA | <input type="checkbox"/> ฝุ่นละออง   | <input checked="" type="checkbox"/> อาการป่วยจากสภาวะอากาศร้อน | <input type="checkbox"/> อาการป่วยจากสภาวะอากาศเย็น | <input type="checkbox"/> การตึงเครียด              | <input type="checkbox"/> การแผ่รังสี        | <input type="checkbox"/> แรงดัน  |
| <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า/ไฟฟ้าแรงสูง       | <input checked="" type="checkbox"/> วิธีอันตราย  | <input type="checkbox"/> Arc Flash                             | <input type="checkbox"/> การไหม้                    | <input checked="" type="checkbox"/> ของตกจากที่สูง | <input checked="" type="checkbox"/> ความสูง | <input type="checkbox"/> ของมีคม |
| <input type="checkbox"/> เหนือท้องที่ปฏิกิริยา   | <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่แออัด   | <input checked="" type="checkbox"/> อันตรายจากการถูกหนีบ       | <input type="checkbox"/> บรรจุกายที่ขาดออกซิเจน     | <input checked="" type="checkbox"/> การชนกระแทก    | <input type="checkbox"/> พื้นที่ผิวร้อน     | <input type="checkbox"/> ไฟดูด   |
| <input type="checkbox"/> พื้นที่ผิวเย็น          | <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ที่รับสัณยพลังงานที่มีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานในกระบวนการผลิต | <input type="checkbox"/> อันตรายจากการจมน้ำ                    | <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ:                |  |   |                                  |

หากมีผลกระทบทางกายภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

ไม่พบข้อบกพร่องการรบกวน, ใช้บันไดอย่างถูกต้อง/ ไม่เอียงของขึ้นลงบันได, สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงอย่างถูกต้อง, ไม่เอาร่างกายไปอยู่ใน LOF, จัดพื้นที่ทำงานให้เพียงพอ/ใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสม เพื่อไม่ให้ตกและมากับไป ทำให้เกิดการสิ้นเปลืองได้

หากมีผลกระทบทางกายภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

No :

- 4.1.3 อันตรายทางชีวภาพ: ระบุอันตรายทางชีวภาพต่างๆ ที่มีการทำงานหรือในพื้นที่ทำงาน เช่น,  
☐ แมลงมีพิษ(ผึ้ง, ต่อ, แตน, แมงมุม, แมงป่อง, หนอนงู)  
☐ สัตว์ (งู, ตะขาบ, สุนัข, แมว, ลิง)  
☐ จุลินทรีย์/แบคทีเรีย  
☐ น้ำหรือของเสียที่ปนเปื้อนด้วยวัสดุที่อาจติดเชื้อ  
☒ ไม่เกี่ยวข้อง  
☐ อื่นๆ :

หากมีผลกระทบทางชีวภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

หากมีผลกระทบทางชีวภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

- 4.1.4 ข้อพิจารณาด้านกายศาสตร์ (Ergonomics): ระบุอันตรายด้านกายศาสตร์ต่างๆ ที่มีการทำงาน เช่น  
☒ การก้มการเอี้ยวตัว  
☒ การผลัก/การดึง/การยก  
☒ การออกแรงมากเกินไป/ท่าทาง  
☒ การเคลื่อนไหวซ้ำๆ  
☐ แสงสว่างที่ไม่เพียงพอ  
☐ อื่นๆ :  
☐ ไม่เกี่ยวข้อง

หากมีผลกระทบด้านกายศาสตร์ (ergonomic) ให้อธิบายวิธีป้องกันที่ใช้:

เตรียมร่างกายพร้อม พักผ่อนสั้นๆ เป็นระยะ, ไม่ยกของที่หนักเกิน 25 กก., จัดเตรียมพื้นที่ในการทำงานอย่างเหมาะสม

หากมีผลกระทบด้านกายศาสตร์ (ergonomic) ให้อธิบายวิธีป้องกันที่ใช้:

## 4.2. อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)

\*ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องการในแต่ละงานตามการประเมินความเสี่ยง โดยอ้างอิง PPE grid ของ Facility/Business PPE Grids และ SDSs ถ้าต้องการ:

\*ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) สำหรับงานเฉพาะ เช่น สำหรับการป้องกันการตกจากที่สูง, สำหรับการทำงานไฟฟ้า, สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่มีแรงดัน หรือแรงดันสูงระบุถูกกำหนดใน SWP ในส่วนนั้นๆ

4.2.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พื้นฐาน: ชุดทำงาน (เสื้อแขนยาว-กางเกงขายาว), รองเท้า safety, หมวก, ถุงมือ และ แว่นตาป้องกัน

4.2.2 ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) สำหรับการทำงาน

ศีรษะ/หน้า	ดวงตา	การป้องกันเสียงดัง	การป้องกันระบบหายใจ	แขนมือ	ลำตัว/ขา/เท้า
<input type="checkbox"/> กระบังหน้า - Polycarbonate <input checked="" type="checkbox"/> กระบังหน้า - Protonate <input type="checkbox"/> หน้ากากเชื่อม <input type="checkbox"/> อื่นๆ:	<input type="checkbox"/> แว่นครอบตากันสารเคมี <input type="checkbox"/> แว่นครอบตาสำหรับงานเชื่อม <input type="checkbox"/> อื่นๆ:	<input checked="" type="checkbox"/> ที่อุดหู (Ear plug) <input type="checkbox"/> ที่ครอบหู (Ear muf) <input type="checkbox"/> การป้องกันโซน 2 ขึ้น <input type="checkbox"/> จำกัดระยะเวลาไม่เกิน <input type="checkbox"/> อื่นๆ:	<input type="checkbox"/> ถังอัดอากาศ (SCBA) <input type="checkbox"/> หน้ากากเต็มหน้าแบบมีอากาศจ่าย (Breathing Air Line) <input type="checkbox"/> หน้ากากกันฝุ่น - N95 <input type="checkbox"/> หน้ากากเต็มหน้าพร้อมไส้กรอง* ชนิดใดกรองอากาศ: <input type="checkbox"/> หน้ากากครึ่งหน้าพร้อมไส้กรอง* ชนิดใดกรองอากาศ: <input type="checkbox"/> อื่นๆ:	<input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ถุงมือกันบาด <input type="checkbox"/> ปกอกแขนกันบาด <input type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input type="checkbox"/> ถุงมือยาง <input type="checkbox"/> ถุงมือเชื่อม <input type="checkbox"/> ถุงมือสำหรับนั่งร้าน <input type="checkbox"/> ปกอกแขนแบบหนัง <input type="checkbox"/> อื่นๆ:	<input type="checkbox"/> ลำตัวกันร้อน <input type="checkbox"/> ชุดกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ชุดกันฝน <input checked="" type="checkbox"/> ชุดหน่วงการลื่นไถล (FRC) <input type="checkbox"/> เสื้อสะท้อนแสงและเสื้อกั๊ก <input type="checkbox"/> เสื้อชูชีพ <input type="checkbox"/> รองเท้าบูทยาง <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ให้ความเย็น: <input type="checkbox"/> อื่นๆ:

ระบุว่าหรือเมื่อใด PPE ที่จะใช้เป็นงานเฉพาะ เช่น "กระบังหน้ากับที่อุดหูต้องใส่เฉพาะตอนที่ตัดท่อเหล็กนี้"

4.2.3 ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลพิเศษ (special PPE) อ้างอิง SWP ในส่วนนั้นๆ:

- ☐ สำหรับป้องกันการตกจากที่สูง  
☐ สำหรับการทำงานไฟฟ้า  
☐ สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่มีแรงดัน  
☐ สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่มีแรงดันสูง

4.3 ข้อพิจารณาสิ่งแวดล้อม

- ☒ การจัดตั้งของเสียที่ก่อให้เกิดอันตราย  
☐ ผลกระทบต่ออากาศ พื้นดิน หรือ น้ำ  
☐ อื่นๆ ระบุ:

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

No :

4.4 การตรวจสอบหรือการเฝ้าสังเกต ที่หน้างาน

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

การทดสอบที่หน้างาน / การเฝ้าสังเกต (นอกเหนือจากที่ระบุในงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรืองานในที่อันตราย(เช่นเสียง เป็นต้น)

ถ้าใช่ อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ

4.5 การบีบอัดบริเวณ

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

อธิบายวิธีการที่ต้องการบีบอัด: ☒ เทปขาวแดง ☐ ราวกันที่แข็งแรง ☐ เชือกกันพร้อมธง ☐ กรวยจราจร ☐ แมงกิ้น / ราวกัน ☐ โซ่กัน ☐ อื่นๆ ระบุ:

ระบุระยะที่ต้องการทำการบีบอัด: ☐ 1-5 เมตร ☒ 6-10 เมตร ☐ 11-20 เมตร ☐ 20-50 เมตร ☐ >50 เมตร ระบุ:

มีการติดตั้งป้ายเตือน และระบุอันตรายครบถ้วน

☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่

## SECTION II : Isolation of Energy and Line Equipment Opening

## 2.1. การตัดแยกพลังงาน(IES)

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

## 2.1.1. ใช้ระบบการตัดแยกพลังงานแบบใด :

- ☒ 1. ระบบ Red Tag Master ถ้าใช่,ระบุหมายเลข RTM : 1235-202510500 PE, 1434-202510201 PE, 1235-202510499 PE, 1434-202510198 PE
- ☐ 2. ระบบ Individual Red Tag
- ☐ 3. Energy Control Operating Procedure (ECOP) ถ้าใช่, ระบุชื่อ procedure :

## 2.1.2. ขอบเขตของการตัดแยกพลังงาน :

## Isolate and empty depressure

- 2.1.3. มีการตรวจสอบเอกสารการตัดแยกพลังงานเรียบร้อยแล้ว? ☒ ใช่ ☐ ไม่
- 2.1.4. ผู้รับใบอนุญาตมีการสื่อสารขอบเขตของการตัดแยกพลังงานให้กับกลุ่มคนทำงานรับทราบแล้ว? ☒ ใช่ ☐ ไม่
- 2.1.5. มีการแนบเอกสารการตัดแยกพลังงานไว้กับ SWP เรียบร้อยแล้ว? ☒ ใช่ ☐ ไม่
- 2.1.6. มีการใช้ระบบป้ายแดงส่วนบุคคล (individual red tag) หรือไม่? ถ้าใช่, ผู้ปฏิบัติงานกรอกข้อมูลเอกสาร Individual Location Listing เรียบร้อยแล้ว? ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- 2.1.7. งานที่อยู่ภายใต้การตัดแยกพลังงานนี้ มีการทำ Isolation Change ที่ยัง Active อยู่หรือไม่ (ทั้งแบบถาวรชั่วคราว)? ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☐ ใช้เอกสารแบบ Combination Crew Roster
- ☐ ระบุขอบเขตและหมายเลข "Isolation Change" ในตาราง

ขอบเขตการเปลี่ยนแปลง / Scope of Isolation change	หมายเลข ฟอรม์เปลี่ยนแปลงการตัดแยกพลังงาน / Isolation Change Form Number

## 2.2. การเปิดท่อและอุปกรณ์(L&amp;EO)

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

## 1.สถานะของท่ออุปกรณ์ :

- 1.1 การตัดแยกและสถานะของท่อและอุปกรณ์ : ☐ ไม่ต้องการตัดแยกพลังงาน (Not Required Isolation)
- ☒ ตัดแยกพลังงานและทำความสะอาดระบบได้ตามเกณฑ์ (Isolated and meet cleaning criteria)
- ☐ ตัดแยกพลังงานได้ แต่ทำความสะอาดไม่ได้ตามเกณฑ์ (Isolated but not meet cleaning criteria)
- ☐ ไม่สามารถตัดแยกพลังงานได้ (Inservice/Can not isolate)
- 1.2 ท่อ/อุปกรณ์ ได้ถูกทำการ Drain และ depressure แล้ว? : ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ถ้าไม่ใช่,อธิบายวิธีการป้องกันอันตราย ☐ ไม่เกี่ยวข้อง - เป็นกิจกรรม Normal Operation
2. ท่อและอุปกรณ์อาจมีสารเคมีอันตรายเหล่านี้หลงเหลืออยู่ ☒ ถูกติดไฟได้ (Fire Hazard) ☐ ทำปฏิกิริยากับน้ำ (Water Reactive) ☐ กัดกร่อน (Corrosive) ☐ เป็นพิษ (Toxic) ☐ ไม่เสถียร (Unstable) ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
3. แผน LEO Safety Analysis Tool แล้วหรือไม่? ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่,ถ้าไม่ใช่,ให้ระบุข้อมูลเพิ่มเติม ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- 3.1 อธิบายวิธีการควบคุมด้านการจัดการเพิ่มเติมเพื่อใช้ในการลดอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น : ☐ Procedure ☐ PTA ☐ ให้บุคลากรในที่ ☐ การเตรียมการจัดการในกรณีเกิดการรั่วไหล ☐ อื่นๆ: ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- 3.2 ได้มีการทบทวนเส้นทางออกจากพื้นที่กับผู้รับใบอนุญาตแล้วหรือไม่? ☐ ใช่
- 3.3 วิธีการในการลดโอกาสของการเกิดแหล่งประกายไฟ : ☐ การต่อสายดิน ☐ ตรวจสอบวัด ปริมาณ LEL อย่างต่อเนื่อง ☐ ปล่อยด้วยไนโตรเจน ☐ อื่นๆ:
- 3.4 วิธีการในการลดปริมาณสารเคมีที่สะสมในท่อและอุปกรณ์ : ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- 3.5 อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก: ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
4. ท่อและอุปกรณ์ได้ถูกตัดแยกพลังงานอย่างสมบูรณ์? (ไม่มีโอกาสที่จะเกิดการสะสมของสารเคมีหรือพลังงานที่ทำให้เกิดอันตรายในขณะปฏิบัติงาน), ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ถ้าไม่ใช่,กรอกข้อมูลในส่วน Hot LEO
5. วิธีการยืนยันความสะอาดของท่อและอุปกรณ์ในระดับที่ยอมรับได้: ☒ ยืนยันด้วยสายตา ☐ ยืนยันโดยตรง ☐ อื่นๆ:
6. ตำแหน่งที่จะทำการเปิดท่อและอุปกรณ์จะถูกจุดถูกทำเครื่องหมายโดย ☐ ใช้ป้ายแขวน ☐ ติดฉลาก/หีบห่อ (label) ☐ ใช้เทปติดเหลือง 2 เส้นพันรอบท่อ/อุปกรณ์
- ☐ วิธีการทำเครื่องหมายอื่นๆ: และ/หรือ
- ☒ มีตัวแทนเจ้าของพื้นที่ซึ่งจุดที่จะทำการเปิดทุกจุด ระบุชื่อตัวแทนเจ้าของพื้นที่ : Songsak P.
7. จำเป็นต้องมีการต่อสายดินชั่วคราวหรือต่อสายดินอย่างต่อเนื่องหรือไม่? ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

## 8. จำกัดการเข้าถึงพื้นที่ปฏิบัติงานโดย:

☒ Barricades (ระบุเพิ่มเติมในส่วนของ barricade) ☐ อื่นๆ:

## 9. มี PPE ที่สามารถลดระดับหรือยกเลิกหลังจากที่ทำการเปิดท่อและอุปกรณ์หรือไม่?

☒ ใช่ ถ้าใช่,ระบุเพิ่มเติมในข้อ 10,11 ☐ ไม่ใช่

## 10. ระบุช่วงเวลาที่สามารถลดระดับหรือยกเลิก PPE: หลังจาก first break แล้วสิ้น

## 11. ระบุ PPE ที่สามารถลดระดับหรือยกเลิกใน PPE Section 4 Face shield

## 12. มี Hot L&amp;EO Procedure ที่ได้รับการอนุมัติแล้วหรือไม่?

## 13. ขอบเขตของการทำงานใน SWP ตรงตาม Hot L&amp;EO Procedure หรือไม่?

## 14. มีการปฏิบัติตามขั้นตอนใน Hot L&amp;EO Procedure steps หรือไม่?

☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

## 15. อนุมัติโดย Secondary Approver::

ลายเซ็น:

No: PE-202510-0607

3.1 งานที่ทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ

1. สถานที่ทำงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ: PE plant / D-1831

2. ประเภทของงานที่ทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ: ☐ พลังงานสูง ☒ พลังงานต่ำ

3. ประเภทของพื้นที่ที่ทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ: ☒ พื้นทั่วไป ☐ พื้นทั่วไ

4. สถานะของท่อและอุปกรณ์:

☐ ใช้งานอยู่ (In Service) ☒ ระบายแรงดันแล้ว (Depressurized) ☒ ทำความสะอาดแล้ว (Cleaned) ☒ ระบายของเหลวแล้ว (Drained) ☐ อื่นๆ :

5. วัสดุไวไฟ และ/หรือ วัสดุที่ติดไฟได้ที่เคยบรรจุในอุปกรณ์ และในพื้นที่ทำงาน

5.1 วัสดุไวไฟ และ/หรือ วัสดุที่ติดไฟได้ที่เคยบรรจุในอุปกรณ์ และในพื้นที่ทำงาน (เลือกตามรายการ)  
DOWTHERM® Q HEAT TRANSFER FLUID, Solvent (C7-C8 Normal Paraffin Blend) (ISOPAR-E)

5.2 วัสดุไวไฟ และ/หรือ วัสดุที่ติดไฟได้ อื่นๆ (ระบุ)

6. สารเคมีสุดท้ายที่เคยบรรจุเป็นสารไวไฟ/สารติดไฟหรือไม่ ?

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง (สำหรับงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟที่ไม่ได้ทำงานภายในอุปกรณ์โดยตรง)

7. ทำการติดตั้งพลังงานด้วย:

☐ Air Gap โดยการเอียงท่อ

☐ Blinds

☐ Double Block & Bleed. ถ้าใช้วิธีนี้, ชื่อผู้ที่เป็น Secondary Approver: ลายเซ็น:

ติดตั้งโดยตัวเลือกอื่นจากข้างต้น. ต้องได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการแผนกและชื่อผู้จัดการแผนกความปลอดภัยหรือตัวแทนที่ได้รับมอบหมาย

8. มีความเป็นไปได้หรือไม่ที่สารไวไฟจะหลงเหลืออยู่ภายในท่อหรือใน dead legs?

☐ ใช่, ถ้าใช่, อธิบายวิธีการทำความสะอาดอุปกรณ์:

☒ ไม่ใช่

9. มีวัสดุอื่นๆ ที่หากได้รับความร้อน จะสามารถทำให้เกิดความดันที่เพิ่มขึ้นหรือโอเวอร์เพรสเชอร์ที่เป็นอันตรายหรือไม่?

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายข้อควรระวังในการกำจัดอันตราย:

☒ ไม่มี

10. มีการร่อนของอุปกรณ์ที่สามารถก่อให้เกิดสารไวไฟได้หรือไม่?

☐ ใช่ ถ้าใช่, เลือกอย่างน้อยหนึ่งตัวเลือกจากด้านล่าง:

☐ อุปกรณ์ที่ถูกกัดกร่อนถูกนำออกจากตำแหน่งหรือพื้นที่ที่จะทำงาน Hot work

☐ มีการระบายอากาศพออุปกรณ์

☐ อื่นๆ:

☒ ไม่ใช่

11. มีวัสดุไวไฟหรือติดไฟได้ในพื้นที่ทำงานหรือไม่ ?

☐ ใช่, ระบุชื่อสารไวไฟและ/หรือวัสดุติดไฟในพื้นที่การทำงาน:

☒ ไม่ใช่

12. วัสดุติดไฟหรือไวไฟถูกย้ายออกจากพื้นที่อย่างน้อย 35 ฟุต/11 เมตร?

☐ ใช่

☐ ไม่ใช่, ให้อธิบายวิธีการจัดหรือลดความเป็นอันตราย:

☐ ถังกันไฟ

☐ ละอองน้ำ

☐ ถังคลุมเปียก

☐ อื่นๆ:

13. ชนิดของถังดับเพลิง:

☐ ผงเคมีแห้ง ☐ คาร์บอนไดออกไซด์

☐ โฟม ☐ อื่นๆ :

14. การตรวจวัดสารไวไฟในบรรยากาศ

ตำแหน่งที่ทำการตรวจวัด: PE plant / D-1831

ความถี่ในการตรวจวัด: ☒ ก่อนเริ่มงานเท่านั้น

☐ ต่อเนื่อง

☐ เป็นระยะ:

วันที่ทำการตรวจวัด: 08 Oct 2025

เวลา: 09:01

ชื่อผู้ทำการตรวจวัด: Songsa

เครื่องตรวจวัดแก๊สมีการทำ bump tested หรือ calibrated ก่อนการใช้งานในวันนั้น?

ปริมาณสารไวไฟที่วัดได้: ☒ 0% LEL

☐ อื่นๆ:

15. ชื่อของ ผู้เฝ้าระวังไฟ:

16. ผู้เฝ้าระวังไฟ ได้ถูกสื่อสารกำหนดให้และเข้าใจหน้าที่ในการเฝ้าระวังการเกิดไฟเป็นเวลานานอย่างน้อย 30 นาที หลังจากจบงาน

17. ชื่อของ Secondary Approver:

ลายเซ็น:

No: PE-202510-0607

3.4 การป้องกันและการลดจากการทำงานบนที่สูง

1. ระบุประเภทของการทำงานบนที่สูง

☒ การทำงานบนที่สูงทั่วไป เช่น การติดตั้งหรือถอดถอนนั่งร้านทั่วไป

☐ การติดตั้งค้ำยัน Life Critical Guard (LCG) รวมทั้งการทำงานทำให้เกิดช่องเปิดที่สามารถตกลงไป ได้, การเปิดแก๊ตติ้ง, ชุดหลุมบนทางเดิน ฯลฯ

☐ การติดตั้งค้ำยันหรือถอดถอน นั่งร้านกลุ่มที่มีความเสี่ยงสูง เช่น นั่งร้านแขวนลอย, นั่งร้านค้ำยัน, นั่งร้านสะพาน > 7 เมตร, Cantilever เป็นต้น

☐ การทำงานโดยใช้อุปกรณ์ในการยกคน เช่น รถกระเช้า, Aerial Lift, Sherry picker, Scissor Lift.

☐ การทำงานบนแพลตฟอร์มแบบแขวนลอย เช่น Man-basket

☐ การทำงานบนเชือก (Rope Access)

☐ การทำงานไปบนพื้นผิวที่ไม่ได้ออกแบบมาสำหรับรับน้ำหนักทำงาน และไม่มีระบบกันตกแบบถาวร

☐ การทำงานแบบแพลนลอยน้ำ (Floating Platform)

☐ อื่นๆ โปรดระบุ:

2. คนทำงานสามารถเข้าถึงจุดทำงานที่มีโอกาสตก ด้วยวิธีการใด:

☐ บันไดแบบเลื่อนย้ายได้ (Ladder/Step)

☐ บันไดของโครงสร้างบันไดลิง

☐ บันไดขั้นบันไดงานและราวกันตกแบบเคลื่อนย้ายได้ ☐ แพลตฟอร์มทำงานแบบเคลื่อนย้ายได้

☐ บันไดเชือก

☐ ทำงานโดยเชือก

☒ นั่งร้าน - ตรวจสอบและอนุมัติโดยนั่งร้าน ☐ อุปกรณ์ยกคน เช่น Aerial Lift, Sherry picker, Scissor Lift เป็นต้น

☐ แพลตฟอร์มแขวนลอย เช่น Man Basket เป็นต้น ☒ อื่นๆ โปรดระบุ:

3. วิธีการที่ใช้ ในการป้องกันคนตกจากการทำงานบนที่สูง

☒ ระบบราวกันตก

☐ ระบบผ่าครอบ ผ่าเปิด/Cross Bar

☐ ราวปิดกั้นบริเวณ (Hard Barricade)

☐ ระบบยับยั้งการตก เช่น Harness/Lanyards, SRL

☐ ระบบจำกัดระยะทำงาน (Fall Restraint System)

☐ ระบบ LOGs ที่มีป้ายสนับรูรณ์

☐ อื่นๆ โปรดระบุ:

4. ระบุจุดที่จะถูกใช้สำหรับติดตั้งเกี่ยวอุปกรณ์กันตก

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

☐ โครงสร้างเหล็ก

☐ ท่อ

☐ สายสำหรับคล้องเกี่ยวแนวราบ (Horizontal Lifeline)

☐ สายสำหรับคล้องเกี่ยวแนวตั้ง (Vertical Lifeline)

☐ ตะขอกรอก ของเครน

☐ จุดคล้องเกี่ยวแบบเคลื่อนย้ายได้ - ตรวจสอบโดยผู้ผ่านการรับรองของแผนกก่อนใช้

☐ ท่อหมุนวนบน อนุมัติโดยหัวหน้าแผนกหรือผู้รับมอบอำนาจแทน:

ลายเซ็น:

☐ ท่อนั่งร้าน ตรวจสอบและอนุมัติโดยบริษัทนั่งร้าน :

☐ จุดคล้องเกี่ยวที่ติดตั้งมากับอุปกรณ์ยกคน

☐ จุดคล้องเกี่ยวอื่นๆ ลงชื่ออนุมัติโดยผู้เชี่ยวชาญ:

ลายเซ็น:

5. ระบุวิธีการป้องกันวัสดุ, อุปกรณ์และเครื่องมือตกจากที่สูง:

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

☐ ถังวัด/เชือกมัด

☐ ไซของใส่เครื่องมือ

☒ ใช้กระเปาะเครื่องมือ

☐ สายรัดอุปกรณ์

☐ ภาชนะเก็บเครื่องมือ/อุปกรณ์

☐ คาข่าย

☐ เข็มขัดใส่เครื่องมือ

☐ แผ่นกันของตก

☐ ถุงคาข่าย

☐ อื่นๆ ระบุ:

6. ระบุวิธีการที่เกี่ยวข้องวัสดุและอุปกรณ์:

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

☐ อุปกรณ์ยก

☒ เครน

☒ ออกเชือกกรอกไซ

☒ เชือก

☐ อื่นๆ ระบุ:

7. ระบุวิธีการในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานบนที่สูงกับผู้ปฏิบัติงานบนพื้นด้านล่าง:

☒ วิซิวดีการ

☐ โท่งโง่ง

☒ สื่อสารด้วยวาจา (ปากเป่า)

☐ สัญญาณมือของ

☐ อื่นๆ ระบุ:

8. ระบุวิธีการช่วยเหลือ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินจากการตก (ก่อน Site Rescue)

☐ อุปกรณ์ยกคน

☐ บันได

☐ สายพักรู้ (Trauma Suspension)

☐ ผู้ปฏิบัติงานบนพื้นทำหน้าที่ในการควบคุมอุปกรณ์

☐ อุปกรณ์โรยตัว

☐ ทีมช่วยเหลือของโรงงาน (ERT)

☒ อื่นๆ ระบุ Contact PE staff

No: PE-202510-0607

9. มีงานที่ทำให้เกิดช่องเปิดที่คนสามารถตกลงไปด้านล่างได้ : เปิดกระทรง, เปิดพื้นหรือหลุมบนทางเดิน ฯลฯ) ต้องมีการติดตั้งค้ำยัน Life Critical Guard (LCGs)  
อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก: (ในการติดตั้งหรือตัดแปลงแก้ไข):  
ลายเซ็น: ☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☐ ใช้ผู้เฝ้าระวัง จุดดูแลที่มีโอกาสตกหรือไม่? (ไม่เกิน 2 ชั่วโมง)  
☐ Life Critical Guards (LCGs) มีการติดตั้งครบสมบูรณ์
10. การติดตั้ง, ตัดแปลง, รื้อถอนในร้านที่มีความเสี่ยงสูง เช่น นั่งร้านแบบยื่นหรือแขวน(Cantilevered), นั่งร้านแบบเดิน, นั่งร้านที่ยึดเกาะกับโครงสร้างอาคารที่มีระยะห่าง > 30 ซม., หรือนั่งร้านแบบสะพานที่มีความยาว > 7.5 เมตร  
- นั่งร้านที่สูงเกิน > 21 เมตร ต้องได้รับการออกแบบและรับรองโดยวิศวกรโยธา ☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง  
- อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก: ลายเซ็น:
11. การใช้อุปกรณ์สำหรับยกคนขึ้นที่สูง เช่น Aerial Lift, Sherry picker, Scissor Lift.  
11.1 มีการติดตั้งอุปกรณ์กันกระแทก (Crush protection), รอยกดสำหรับงานไฟฟ้าที่จะเข้าเป็นฉนวนไฟฟ้าแบบมีการควบคุมและมีผู้ชี้จุดนำทาง (Spotter) หรือไม่? ☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง  
- ถ้าไม่ใช่, อธิบายวิธีการที่ใช้ควบคุมป้องกัน: ☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง  
- ถ้าใช่, อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก: ลายเซ็น:
- 11.2 อุปกรณ์ต้องยกคนต้องเข้าไปในที่สุดที่กับแคบ (< 2.4 เมตร) หรือไม่? ☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง  
- ถ้าใช่, อนุมัติโดยหัวหน้าแผนกหรือผู้รับมอบอำนาจแทน: ลายเซ็น:
- 11.3 ทบทุ่นและแนบเอกสารประเมินก่อนการใช้งาน (Pre-use check) ☐ ใช่
- 11.4 อุปกรณ์สามารถป้องกันและควบคุมจากพื้นได้ ☐ ใช่
- 11.5 มีผู้ปฏิบัติงานบนพื้นล่าง ทำหน้าที่ในการควบคุมบังคับอุปกรณ์ที่ใช้ยกคน ☐ ใช่
12. แพลตฟอร์มแบบแขวนลอย เช่น Man basket  
- ทบทุ่นและแนบเอกสารประเมินก่อนการใช้งาน (Pre-use check) สำหรับ แพลตฟอร์มแบบแขวนลอย: ☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่  
- ทบทุ่นและแนบเอกสารประเมินก่อนการใช้งาน (Pre-use check) สำหรับ กระเช้ายกคนไฮดรอลิก: ☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่  
- ถ้าใช้กระเช้ายกคนไฮดรอลิก, พนักงานขับเครื่องต้องผ่านการรับรอง ☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่  
อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก: ลายเซ็น:
13. การปฏิบัติงานบนเชือก  
- ขอบเขตของงานปฏิบัติงานในใบอนุญาตฯ เป็นไปตามแผนงานการปฏิบัติงานบนเชือกที่เตรียมมา? ☐ ใช่  
- ต้องปฏิบัติงานอย่างน้อย 2 คน, และมีอย่างน้อย 1 คนได้รับการรับรองระดับ 3 (Level III Technician)? ☐ ใช่  
- การทำงานที่เกี่ยวข้องกับ งานพ่นสี (Abrasive Blasting), งานที่มีประกายไฟ (Open Flame) หรือ งานเปิดอุปกรณ์ที่บรรจุสารไวไฟ, เป็นพิษ, ทำปฏิกิริยากับน้ำ, ไม่เสถียร, กัดกร่อน หรือ อุณหภูมิเกิน 60 °C ☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง  
อนุมัติโดยหัวหน้าแผนกหรือผู้รับมอบอำนาจแทน, ชื่อ: ลายเซ็น:
14. คนและอุปกรณ์ ต้องขึ้นไปทำงานบนพื้นผิวที่ไม่ได้ออกแบบมาสำหรับรับน้ำหนักทำงาน และไม่มีระบบกันตกแบบถาวร เช่น ตัวถังที่ไม่มีการป้องกันการตก เป็นต้น  
อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก: ลายเซ็น:
15. การทำงานบนแพลตฟอร์มลอยน้ำทบทุ่นและอนุมัติแผนการทำงานบนแพลตฟอร์มลอยน้ำ  
อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก: ลายเซ็น:

No: PE-202510-0607

### 3.8 การทำงานกับเครื่องจักรกลหนัก & ยานพาหนะเคลื่อนที่

1. ชนิดของเครื่องจักรกลหนัก  
☐ Tractor ☐ 360 Wheeled Excavator ☐ Traxcavator/Bulldozer ☐ Aerial Lift or Cherry Picker  
☐ Telehandler ☐ Backhoe ☐ Truck Mounted Cranes ☒ Crane  
☐ Pile Driver ☐ Self-Propelled Modular Transporter ☐ Front-end Loader  
☐ อื่นๆ :
2. สถานที่ตั้งของพื้นที่ทำงาน: D-521
3. วิธีการควบคุมและป้องกันอันตรายจากการเคลื่อนที่ของเครื่องจักรกลหนัก, คนเดินและป้องกันการชนเครื่องจักร/อุปกรณ์  
☒ กำหนดพื้นที่, พื้นที่ที่ออกมาไว้  
☒ ปิดล้อมพื้นที่  
☒ ผู้เฝ้าระวัง, ระบุชื่อ: ฟอง  
☐ อื่นๆ :
4. สภาพพื้นดินสามารถรองรับน้ำหนักของเครื่องจักรกลหนักในตอนเริ่มต้นหรือไม่? ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ระบุวิธีแก้ไข:
5. สภาพพื้นดินสามารถรองรับน้ำหนักของเครื่องจักรกลหนักในตอนใช้งานหรือมีการเปลี่ยนแปลงหรือไม่? ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ระบุวิธีแก้ไข:
6. ระบุตำแหน่งของเขตอันตราย (Danger Zone): ☒ แสดงให้เห็นตามแผน ☐ อื่นๆ
7. การเข้าถึงเขตอันตราย (Danger Zone) ถูกจำกัดโดย:  
☒ การล้อมพื้นที่  
☐ กำหนดเส้นทางคนเดิน  
☐ กำหนดเส้นทางเดินรถ  
☐ อื่นๆ :
8. วิธีการสื่อสารที่สายตามองเห็นได้ในเขตอันตราย (Danger Zone):  
☒ สัญญาณมือ ☒ สัญญาณธง ☒ วิทยุ ☐ อื่นๆ
9. ระบุหรือพื้นที่ของจุดอันตราย (จุดบอด) :  
☒ รอบเครื่องจักรกลหนัก  
☐ อาคาร/สิ่งก่อสร้าง  
☐ กองวัสดุหรือสิ่งของ  
☐ อื่นๆ :
10. วิธีการสื่อสารอย่างต้องเนื่องในจุดบอด :  
☒ วิทยุสื่อสาร ☒ สัญญาณธง ☒ โดยวาจา ☒ ผู้ชี้จุดอันตราย  
**ข้อควรระวังเพิ่มเติม: (ถ้ามี)**  
☐ อุปกรณ์ตรวจจับวัตถุ ☐ กล้องตรวจจับ ☐ อุปกรณ์ตรวจจับสถานะการทำงาน ☐ ระบบเตือนด้วยเสียง ☐ ระบบไฟกระพริบ ☒ สัญญาณเตือนการถอยหลัง ☒ แตรลม  
☐ อื่นๆ
11. Safety Attendant ของเครื่องจักรกลหนักผ่านการอบรมหรือไม่? (ถ้าเป็นรถ Tractor เฉพาะขนส่งวัสดุขึ้นร้านชั้น-อง ให้เลือกไม่เกี่ยวข้อง เพราะไม่ต้องมี Safety Attendant)  
☒ ใช่ ระบุชื่อผู้เฝ้าระวัง: ฟอง  
☐ ไม่เกี่ยวข้อง
12. คนทำงานต้องเข้าไปในพื้นที่เขตอันตราย ขณะที่เครื่องจักรกลหนักกำลังทำงานหรืออยู่ใต้ของที่กำลังยก หรือไม่? ☐ ใช่ ระบุรายละเอียดการอนุญาตในข้อ 14) ☒ ไม่ใช่ (ระบุวิธีการที่หลีกเลี่ยงในข้อ 13)
13. วิธีการที่ใช้ทดแทนป้องกันคนเข้าไปทำงานในเขตอันตราย ขณะที่เครื่องจักรกลหนักกำลังทำงานหรืออยู่ใต้ของที่กำลังยก หรือไม่?  
☐ เครื่องจักรกลหนักหยุดทำงานก่อนที่คนทำงานเข้าสู่เขตอันตราย  
☐ กัด  
☐ อากาศยานไร้คนขับ  
☒ เชือกประคอง  
☒ เครื่องมือค้ำยันยาว  
☐ กันพื้นที่ให้คนทำงานด้านนอกเขตอันตราย  
☐ อื่นๆ ระบุ:
14. คนทำงานได้รับอนุญาตให้เข้าไปในเขตอันตราย ในขณะที่เครื่องจักรกลหนักกำลังทำงาน หรืออยู่ใต้ของที่กำลังยก:  
ชื่อคนทำงานที่ได้รับอนุญาต:  
ชื่อคนทำงานที่ได้รับอนุญาต:  
ระบุหลักฐานของการอนุมัติ: ☐ โทรศัพท์ ☐ อีเมล ☐ โน้ต  
☐ อื่นๆ :

## SECTION V : Activation

5.1 ทุกคนที่ทำงานภายใต้ใบอนุญาตนี้ได้รับการอบรมที่จำเป็นจากแผนก และ/หรือ Site แล้วหรือยัง?

- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง มีการทบทวนความเข้าใจในขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน, จุลรวมพล, แผนทางการอพยพ, ตำแหน่งของอุปกรณ์ที่ใช้ในกรณีฉุกเฉิน รวมทั้ง, ที่ถังดับเพลิง, โทรศัพท์ ที่อยู่ใกล้ที่สุด หรือไม่?
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง ได้มีการทบทวนและทำความเข้าใจถึงขอบเขตและอาณาบริเวณของงานอื่น ๆ ที่อยู่ในพื้นที่นั้น ซึ่งสามารถส่งผลกระทบต่อพื้นที่ของอนุญาตนี้ แล้วหรือยัง?
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง พนักงานอื่น ๆ ในพื้นที่ติดกันได้รับแจ้งแล้วหรือยัง ว่างานที่ขออนุญาตนี้อาจมีผลกระทบต่องานพื้นที่ของเรา?
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง มีการประชุมและเตรียมอุปกรณ์ทั้งหมดที่จะมีการทำงานด้วยแล้วหรือไม่ และอุปกรณ์นั้น ๆ พร้อมที่จะให้ทำงานได้หรือไม่?
- ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง ถ้ามีการรื้อถอนและมีการติดตั้งใหม่ ให้ตรวจสอบว่ามีระเบียบเป็นองค์ประกอบหรือไม่?
- ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง คนทำงานต้องได้รับการอบรมพิเศษตามข้อกำหนด?
- ☐ HAZWOPER ☐ นรโยธิน ☐ ตะกั่ว ☐ ซิลิกา ☐ อื่นๆ:

5.2 มีเจ้าของอุปกรณ์หรือพื้นที่ใกล้เคียงที่ได้รับผลกระทบจากการทำงาน (Co-signature) ลงชื่อรับทราบเรียบร้อยแล้ว

☒ ไม่เกี่ยวข้อง☐ แจ้งให้เจ้าของอุปกรณ์ร่วมกันรับทราบลายเซ็นต้องเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน:☐ แจ้งพื้นที่ใกล้เคียงทราบทำงานในใบอนุญาตนี้มีผลกระทบลายเซ็นต้องเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน:

5.3 ลายเซ็นผู้รับใบอนุญาต ในฐานะผู้รับใบอนุญาตลายเซ็นต้องข้าพเจ้าแสดงว่า:

- มีการระบุรายชื่อคนทำงานทุกคนภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้
- ทบทวนเนื้อหาของงานที่ทำภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้กับคนทำงานทุกคน
- ข้าพเจ้าและคนทำงานทุกคนยืนยันว่าเข้าใจข้อความด้านล่างนี้:
 

กฎขอบเขตและข้อกำหนดของใบอนุญาตนี้ รวมถึงการปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานในสถานการณ์ฉุกเฉิน เสียงสัญญาณและจุดรวมพล จะต้องแจ้งกับผู้ถือใบอนุญาตเสมอเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงขอบเขตของงานหรือสภาพงานเปลี่ยนแปลง
- ยืนยันคนทำงานทุกคนมีทักษะและความรู้ที่จำเป็นที่จะทำงานตามใบอนุญาตนี้อย่างปลอดภัย รวมถึงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย
- ได้มีการสื่อสารการตัดแยกพลังงานต้นฉบับ รวมถึงการเปลี่ยนแปลงการตัดแยกพลังงานกับคนทำงานในทีมทุกคน และข้าพเจ้าจะยอมรับปลดออก RTM และเอกสารการตัดแยกพลังงานทั้งหมดในฐานะตัวแทนของคนทำงานทุกคนตามรายชื่อคนทำงานทุกคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้ ตามหัวข้อ 1.5 หรือรายชื่อที่แนบ หรือ RTMS Crew roster (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการตัดแยกพลังงานไประบุหมายเลข isolation change form number ในข้อ 2.1.7)

ผู้รับใบอนุญาตชื่อ: [REDACTED] /ลายเซ็น: [REDACTED]  
วันที่: 08 Oct 2025 เวลา: 09:16 บริษัทผู้รับใบอนุญาต/แผนกผู้รับใบอนุญาต : TES

5.4 ลายเซ็นผู้ปล่อยใบอนุญาต ในฐานะผู้ถือใบอนุญาตลายเซ็นต้องข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า:

- ทบทวนขอบเขตในใบอนุญาตทำงานนี้กับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว
- ทำการตรวจสอบหน้างานก่อนเริ่มงานกับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว
- มีข้อกำหนดที่ต้องการตรวจสอบเพิ่มเติมเฉพาะงานหรือไม่  
ถ้ามีให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบที่ต้องการ:  
อยู่กับทีมงานตลอดเวลา
- มีข้อกำหนดที่ต้องทำการตรวจสอบหน้างานในเขตที่กำหนดในการเปิดใบอนุญาตของหมดทั้ง 7 หรือไม่  
ถ้ามีให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ:

ผู้ถือใบอนุญาตชื่อ: [REDACTED] ลายเซ็น: [REDACTED]  
วันที่: 08 Oct 2025 เวลาเริ่มงาน: 09:17 เวลาจบงาน: 19:00

## SECTION VI : Changes

6.1 การเปลี่ยนแปลงผู้รับใบอนุญาต :

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

เปลี่ยนผู้รับใบอนุญาตเป็น: ผู้รับใบอนุญาตชื่อ : [REDACTED] ลายเซ็น: [REDACTED]  
วันที่: [REDACTED] เวลา: [REDACTED]

6.2 การต่อใบอนุญาต

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

ต่อใบอนุญาตจนถึง: [REDACTED] ชื่อ: [REDACTED] ลายเซ็น: [REDACTED]

6.3 การเปลี่ยนแปลงใบอนุญาตทำงาน

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

1. เหตุผลสำหรับการเปลี่ยนแปลงใบอนุญาต ☐ ครบกำหนดเวลาของใบอนุญาต ☐ มีการเปลี่ยนแปลงขอบเขตของงาน ☐ มีการเปลี่ยนแปลงสภาพการทำงาน  
☐ มีการหยุดงาน, เช่น, การประกาศอพยพ ☐ กลุ่มคนทำงานมีการเปลี่ยนแปลงทั้งหมด ☐ อื่นๆ:

2. ต้องมีการออกใบอนุญาตใหม่ ?

☐ ใช่ ☐ ไม่

ถ้าไม่ใช่, ต้องมีการตรวจสอบที่หน้างาน?

☐ ใช่ ☐ ไม่

-ผู้ถือใบอนุญาตมีการบันทึกและเริ่มดำเนินการเปลี่ยนแปลงทั้งหมดในใบอนุญาต?

☐ ใช่ ☐ ไม่

-ผู้ถือใบอนุญาตมีการทบทวนการเปลี่ยนแปลงทั้งหมดกับผู้รับใบอนุญาต?

☐ ใช่ ☐ ไม่

## SECTION VII : Close Out

7.1 การปิดใบอนุญาต ในฐานะผู้รับใบอนุญาตลายเซ็นต้องข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า :

- ข้าพเจ้าได้แจ้งให้ผู้ถือใบอนุญาตทราบถึงสถานะของงานในอนุญาตนี้ ☒ ใช่ ☐ ไม่
- งานที่ระบุไว้ในใบอนุญาตนี้เสร็จเรียบร้อยแล้ว ☒ ใช่ ☐ ไม่

ถ้าไม่ใช่, อธิบายสถานะ

3. ข้าพเจ้าและคนทำงานทุกคนภายใต้ใบอนุญาตนี้ได้หยุดทำงานหมดทุกคนแล้ว

☒ ใช่

4. ข้าพเจ้ารับทราบใบอนุญาตนี้ไม่มีการใช้งานแล้ว

☒ ใช่

ชื่อผู้รับใบอนุญาต: [REDACTED] ลายเซ็น: [REDACTED]  
วันที่: 08 Oct 2025 เวลา 17:42

7.2 การปิดใบอนุญาต ในฐานะผู้ถือใบอนุญาตลายเซ็นต้องข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า :

- ได้ทบทวนสถานะของงานตามใบอนุญาต, อุปกรณ์และพื้นที่ปฏิบัติงานกับผู้รับใบอนุญาตแล้ว ☒ ใช่
- มีการตรวจสอบหน้างานก่อนเปิดใบอนุญาตของงานเหล่านี้:
  - งานที่เกี่ยวข้องกับการรื้อถอน/ซ่อมแซม อุปกรณ์ Safety หรือ Guards บล็อก เช่น Cover guard, PSV/EBV เป็นต้น ☐ ใช่ ☒ ไม่
  - งานที่ทำงานก่อให้เกิดอันตรายเพิ่มขึ้นจนต้องใช้การป้องกันเพิ่มเติม เช่น ต้องมีการเพิ่มราวกันตก หรือ Lifeline เป็นต้น ☐ ใช่ ☒ ไม่
  - งานที่เกี่ยวข้องกับการติดตั้ง เปลี่ยนแปลงหรือรื้อถอน LCG's ☐ ใช่ ☒ ไม่
- ยืนยัน LCG ถูกเปลี่ยนกลับเป็นราวกันตกแบบถาวร, พื้น, grating หรือพื้นที่ทำงานอื่น ๆ ได้กลับคืนสภาพปกติเรียบร้อยแล้ว ☐ ใช่ ☒ ไม่
- ยืนยัน grating ได้รับการตรวจสอบจากผู้ถือใบอนุญาตที่ได้รับอนุญาตให้ตรวจสอบถ้ามีการติดตั้งกลับหลังจากซ่อมแซม หรือ รื้อถอน ☐ ใช่ ☒ ไม่
- ข้าพเจ้าได้ทำการ สื่อสารกับคนทำงาน เกี่ยวกับเวลาที่ปิดเกิน ที่กำหนดไว้เรียบร้อยแล้ว ☐ ใช่ ☒ ไม่

ชื่อผู้ถือใบอนุญาต: [REDACTED] ลายเซ็น: [REDACTED]  
วันที่: 08 Oct 2025 เวลา 17:42

**PPR**  
PAPER PAPER PAPER

ได้มีการทบทวนขั้นตอนการทำงานตาม ☒ Job Package ☒ เอกสารงานขอรับ ☐ JSA ☐ MTS ☐ Procedure  
 หรืออื่นๆดังนี้ระบุ ☒ ไม่ออกใบอนุญาตแล้ว ☐ ใช่ ☐ ไม่ชัดเจน

ลงชื่อ หัวหน้างาน: \_\_\_\_\_  
 ลงชื่อ ผู้ออกใบอนุญาต: \_\_\_\_\_

18/11/2025 10:32

Revised by Manat S. 3-Nov-25 Page 2 of 3

**PPR**<sup>®</sup>

## At Risk (Detours): \_\_\_\_\_ 3

[illegible]

ผู้ดำเนินการประเมิน ผู้รับบริการ/พยานผู้ถือ สำเนาหมายพาหนะ ที่จอดรถ/สถานที่ที่รับคนทำงาน/อุปกรณ์ หรือไม่มี

☐ ~~ไม่~~ ต้องการใบ

☒ ไม้จริง

การลดต้นทุนค่าเช่าหรือ

มีโรคประจำตัวไหม?

2. มี PPE ถูกต้อง ความ

### 3. ដំណើរការសិក្សាស្រាវជ្រាវ

4. บุคลากรปฏิบัติตามข้อ

### 5. ตรวจสอบน้ำรั่วไหล

๓. ได้กำหนดผู้มีประต

### อันตรายที่อาจเกิดขึ้น

☐ ทีมนักข่าวเกษียณอายุ

✓ 50

✓ 780

อันคราญที่ฮางเก็ดจีน

70650370

□ *continued*

☐ การศึกษา  
 ศักยภาพ

### ด้านการเงิน

☒ การขาดเงินที่มี

□

กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

□

☐ 115 1/2 Over Head  
Cable

Case

---

For internal use only



---

Revised by Manat S. 3-Nov-25 Page 1 of 3

# ภาคผนวก ข-33

---

PPE grid

SPE PPE Grid																													
Chemical	Hazard	Pathway of Exposure and Affected Body Part	Task	Eyes/Face		RESPIRATORY					Body			FEET		Hands										Misc		General Comments : The list of PPE noted is considered to be the minimum PPE required to perform each of the given tasks. Higher levels of PPE may be used if desired. Standard PPE (Hornex) is issued to all Dow and in-house Maintenance employees. Due to the variability in business and stock requirements, higher levels of PPE may be required. This will be addressed during the Safe Work Permit process or by consulting your Local EH&S. Delivery contact if appropriate.	Remark
				Chemical Goggles /Monoculars	Face Shield	Aluminized Hood	Half-Face with Organic Vapor Cartridge	Full Face Supplied Air Unit	SCBA (self contained)	Dust mask	Full body protection suit	Chemical protection suit (Chemmas, Apron or long jacket)	Aluminized Suit	Chemical Resistant boots	Aluminized boot	Knit gloves (Ansell edmont)	Cut resistance gloves (Ansell Jackson safety)	Nitrile gloves (Ansell edmont)	Heat Resistant (GLOVE CRUSADER)	Neoprene gloves (Ansell Scorpio)	Long leather gloves	Aluminized gloves	Double Glove Protection	Full Protection					
Minimum PPE for SPE : Hard hat, safety glasses, leather glove, hearing protection, FRC/Nomex suit, safety shoes (ESD type)																													
Solvent (SBP 100-140) / ISO PAR E	Irritating to skin and respiratory tract. Inhalation can cause CNS effects. Flammable.	Inhalation and skin	01.01 Loading/ Unloading (isotank)	X	X*												X									**	- Implement dry break for splash protection - Risk assessment priority 4 and low frequency		
			01.02 Line/Equipment Openings/CSE - not verified free of contaminants (i.e. initial breaking and entering) Includes hot bolting						X		X			X				X											
			01.03 Line/Equipment Openings/CSE - verified free of contaminants		X*																								- Preliminary statistical test has been passed, and there is 95% confidence that the OEL is not being exceeded
			01.04 Equipment maintenance (includes filter changes)																X									- Preliminary statistical test has been passed, and there is 95% confidence that the OEL is not being exceeded - Depressure step under procedure control - Risk Assessment Priority 3	
			01.06 Sample Collection		X*														X										- Risk Assessment Priority 4 - Depressure step under procedure control - No additional PPE
Ethylene	Extremely flammable, asphyxiant, anesthetic at high concentrations. Flash fire hazard.	Inhalation, full body exposure to flash fire hazard	02.01 Line/Equipment Openings/CSE - not verified free of contaminants (i.e. initial breaking ) Includes hot bolting					X		X**			X**				X**										X**	-X** (chem suit/gloves/boots if potential exposure to liquid ethylene possible) - Dermal Priority 5 - Primary Priority 4	
			02.02 Line/Equipment Openings/CSE - verified free of contaminants		X*																							- Three samples have been collected in 2021 as 0.53 ppm, 0.53 ppm and 0.64 ppm. Preliminary statistical test has been passed, and there is 95% confidence that the OEL is not being exceeded.	
			02.03 Sample Collection (Bomb sampling)																									- Risk Assessment Priority 4 - Depressure step under procedure control - No additional PPE	
Butene	Irritating to skin and respiratory tract. Inhalation produces CNS effects. Butene is a frostbite hazard. Flammable.	Inhalation, eye and skin contact.	03.01 Line and equipment opening/CSE- not verified free of contaminants					X		X			X				X										- Risk assessment priority 4		
			03.02 Line and equipment opening/CSE- Verified free of contaminants		X*																								
			03.03 Equipment maintenance (includes filter/strainer changes)	X	X*														X									- Risk assessment priority 4 - Depressurized step	
Octene	Highly flammable liquid and vapour. May be fatal if swallowed and enters airways. Causes mild skin irritation. Very toxic to aquatic life with long lasting effects.	Inhalation of vapors and skin contact.	04.01 Line/Equipment Openings/CSE - not verified free of contaminants (i.e. initial breaking and entering - Includes hot bolting	X				X				X					X										- Risk assessment priority 3		
			04.02 Line/Equipment Openings/CSE - verified free of contaminants and/or working with small quantities that can't be cleared		X*														X										
			04.03 Sample Collection		X*														X									- Risk assessment priority 4	
Hydrogen	Inhalation, full body exposure to flash fire hazard. Frostbite hazard. Extremely flammable, asphyxiant, anaesthetic at high concentrations.	Inhalation - simple Asphyxiant, full body exposure to flash fire	05.01 Line/Equipment Openings/CSE - verified free of contaminants and/or working with small quantities that can't be cleared		X*																								
			05.02 All Tasks Involving LEO/CSE Not Verified Clear: Loading/ Unloading, Handling Raw Materials or Process Chemicals						X		X			X				X											
			05.03 Change Hydrogen Cylinder		X*																								
Nitrogen	Asphyxiant	Inhalation	06.01 Line/Equipment Openings/CSE - not verified free of contaminants (i.e. initial breaking and entering - see Note 5) Includes hot bolting	X	X*				X2																		- X2: Full-face respirator with supplied air (if oxygen deficiency is possible)		
			06.02 Line/Equipment Openings/CSE - verified free of contaminants and/or working with small quantities that can't be cleared		X*																							- Risk assessment priority 5	
			06.03 Change N2 Cylinder		X*																							- Risk assessment priority 4 - Depressurized step	
Dry Additive (IRGANOX 1010, IRGANOX 1076, Calcium stearate)	Skin and respiratory irritant. Potential sensitizer.	Inhalation and/or skin contact	07.01 Unloading/loading / Make batch additive	X	X*		X										X										- Change 6003 with SN11+501 filter when dirty,damaged,or difficult to breath - Risk assessment priority 4 for Cast and Irgonox 1010 - Risk assessment priority 3 for Irgonox 1076		
			07.02 Line/Equipment Openings/CSE - not verified free of contaminants	X	X*		X				X			X				X										- Change 6003 with SN11+501filter when dirty,damaged,or difficult to breath - Risk assessment priority 4 for Cast and Irgonox 1010 - Risk assessment priority 3 for Irgonox 1076	

SPE PPE Grid																								
Chemical	Hazard	Pathway of Exposure and Affected Body Part	Task	Catalytic Goggles /Monoculars/ Face Shield	Respiratory Hood	Respiratory				Body			Feet		Hand								Misc	Remark
						Half-Face with Organic Vapor	Full-Face air purifying via supplied air	Full-Face Airline - Full Face	SCBA (self-contained)	Dust mask	Full body protection suit (DuPont)	Chemical protective clothing (Chemmax, Apron or long jacket)	Aluminized Suit	Chemical Resistant boots	Aluminized boots	Resistant gloves (Ansell)	Chemical gloves (Ansell)	Heat Resistant (GLOVE CRUSADER)	Nitrile gloves (Ansell edmont)	Neoprene gloves (Ansell Scorpio)	Long leather gloves	Aluminized glove		
Minimum PPE for SPE : Hard hat, safety glasses, leather glove, hearing protection, FRN/Nomex suit, safety shoes (ESD type)																								
			07.03 Line/Equipment Openings/CSE - verified free of contaminants	X*														X						
Masterbatch additives/ Side Arm Additive PAC 3, PAC7, PAC 11, PAC 13, PAC 15, PAC 16, PAC 19-19B, PAC 19-19C, PAC 19-19D, PAC 19-20, PAC 21-17, PAC 25-22 (Pellet)	The product is not classified, according to the Globally Harmonised System (GHS).		08.01 Loading/ Unloading/ Handling Raw Materials and Process Chemicals/Mixing additives																				- Risk assessment is P4 and P5 - No additional PPE	
			08.02 Cutting bags																				- Use scissor for cutting	
Metal Alkyl Catalyst (BEM,TEA, EADC, MMAO)	Pyrophoric. Decomposition products irritating to skin and respiratory tract.	Inhalation of vapors and skin contact with liquid.	09.01 Unloading/loading chemical		X							X		X					X				change cartridge 6003 after end of shift. - Risk assessment priority 3 (BEM)	
			09.02 Line/Equipment Openings/CSE - not verified free of contaminants		X							X		X				X				change cartridge 6003 after end of shift. - Risk assessment priority 3 (BEM)		
			09.03 Line/Equipment Openings/CSE - verified free of contaminants	X	X*																		- Risk assessment priority 3 (BEM)	
Dowtherm Q	Irritating to skin, eyes and respiratory tract.	Inhalation/skin contact with vapors or liquids.	10.01 Unloading/loading	X	X*	X				X			X				X					**	- Risk assessment priority 5 - Low frequency - Change cartridge 6003 after end of shift.	
			10.02 Line&Equipment Openings - not verified free of contaminants	X	X*	X				X				X									- Change cartridge 6003 after end of shift.	
			10.03 Line/Equipment Openings/CSE - verified free of contaminants	X	X*										X								- Risk assessment priority 5	
			10.04 Equipment maintenance (includes filter changes)	X	X*										X								- Risk assessment priority 5	
			10.05 Sample Collection	X	X*											X								- Risk assessment priority 5 - Low frequency
DOWTHERM SR-1 Heat Transfer Fluid, Dyed	Harmful if swallowed. May cause damage to organs (kidneys) through prolonged or repeated exposure if swallowed.	Digestive system	11.01 Unloading/loading	X	X*					X			X				X						- Risk assessment priority 5 - Low frequency	
			11.02 Line/Equipment Openings/CSE - not verified free of contaminants (i.e. initial breaking ) Includes hot bolting	X	X*									X			X							
			11.03 Line/Equipment Openings/CSE - verified free of contaminants and /or working with small quantities that can't be cleared	X	X*												X						- Risk assessment priority 5	
			11.04 Equipment maintenance (includes filter changes)	X	X*												X						- Risk assessment priority 5	
			11.05 Sample Collection	X	X*												X							- Risk assessment priority 5 - Low frequency
Paratherm	Potentially irritating to skin, eyes and respiratory tract. Combustible. Thermal burns.	Primarily skin contact, with possible inhalation at higher temperatures.	12.01 Loading/ Unloading	X	X*													X			**	- Risk assessment priority 5 - Loading/Unloading at ambient temperature		
			12.02 Line/Equipment Openings/CSE - not verified free of contaminants (i.e. initial breaking and entering) Includes hot bolting > 60 C	X	X*	X3				X3				X3			X	X3					- X3 use for hot paratherm - Risk assessment priority 5 - change cartridge 6003 after end of shift.	
			12.03 Line/Equipment Openings/CSE - verified free of contaminants	X	X*												X							
			12.04 Equipment maintenance (includes filter changes)		X*												X						- Risk assessment priority 5	
			12.05 Sample Collection		X*												X							
Mineral Oil	Potentially irritating to skin, eyes and respiratory tract. Combustible. Thermal burns.	Primarily skin contact, with possible inhalation at higher temperatures.	13.01 Loading/ Unloading/ Handling Raw Materials and Process Chemicals	X	X*													X			**	- Risk assessment priority 5		
			13.02 Line/Equipment Openings/CSE - not verified free of contaminants	X	X*												X						- Risk assessment priority 4	
			13.03 Line/Equipment Openings/CSE - verified free of contaminants		X*																		- Risk assessment priority 5	
			13.04 Filter change		X*													X					- Risk assessment priority 5	
Lube oil	Potential skin irritant	Skin	14.01 All Tasks Involving LEO/CSE Not Verified Clear: Filling	X	X*													X				- Risk assessment priority 5		
			14.02 LEO/CSE Verified Free		X*																		- No additional PPE	

## ภาคผนวก ข-34

---

ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย

User ID	First Name	Last Name	Curriculum Id	Item Id	Item Title	Last Completion Date
U405996			EHS_LCS_023	DOW_186001	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	12-Oct-25
U405996			EHS_LCS_023	DOW_198007	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	11-Oct-25
U405996			EHS_LCS_006	DOW_186001	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	12-Oct-25
U405996			EHS_LCS_006	DOW_198002	EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	12-Oct-25
U405996			EHS_LCS_019	DOW_186001	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	12-Oct-25
U405996			EHS_LCS_006	DOW_198007	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	11-Oct-25
U405996			EHS_LCS_019	DOW_198002	EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	12-Oct-25
U405996			EHS_LCS_034	DOW_198002	EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	12-Oct-25
U405996			EHS_LCS_019	DOW_198007	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	11-Oct-25
U406790			EHS_LCS_033	DOW_681001	EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	1-Aug-25
U406790			EHS_LCS_019	DOW_681001	EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	1-Aug-25
U406790			EHS_LCS_033	DOW_512002	EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	31-Jul-25
U406790			EHS_LCS_006	DOW_512002	EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	31-Jul-25
U406790			EHS_LCS_019	DOW_559001	EHS_LCS_Photoionization Detector (PID) Use Training	8-Oct-25
U406790			EHS_LCS_033	DOW_559001	EHS_LCS_Photoionization Detector (PID) Use Training	8-Oct-25
U406790			EHS_LCS_019	DOW_559002	EHS_LCS_Colorimetric Detector Tube Use Training	8-Oct-25
U406790			EHS_LCS_033	DOW_559002	EHS_LCS_Colorimetric Detector Tube Use Training	8-Oct-25
U547651			EHS_LCS_019	DOW_559002	EHS_LCS_Colorimetric Detector Tube Use Training	19-Nov-25
U547651			EHS_LCS_019	DOW_559001	EHS_LCS_Photoionization Detector (PID) Use Training	19-Nov-25
U547651			EHS_LCS_019	DOW_681001	EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	8-Aug-25
U547651			EHS_LCS_006	DOW_512002	EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	8-Aug-25
U658422			EHS_LCS_019	DOW_559002	EHS_LCS_Colorimetric Detector Tube Use Training	12-Nov-25
U658422			EHS_LCS_019	DOW_681001	EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	5-Aug-25
U658422			EHS_LCS_019	DOW_559001	EHS_LCS_Photoionization Detector (PID) Use Training	12-Nov-25
U658422			EHS_LCS_006	DOW_512002	EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	5-Aug-25
U752000			EHS_LCS_019	DOW_198001	EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	9-Nov-25
U752000			EHS_LCS_006	DOW_198001	EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	9-Nov-25
U752000			EHS_LCS_022	DOW_198001	EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	9-Nov-25
U752000			EHS_LCS_023	DOW_198001	EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	9-Nov-25
U752000			EHS_LCS_019	DOW_186001	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	13-Oct-25
U752000			EHS_LCS_006	DOW_186001	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	13-Oct-25
U752000			EHS_LCS_023	DOW_186001	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	13-Oct-25
U759041			EHS_LCS_024	CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	24-Sep-25
U759041			EHS_LCS_024	GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	11-Oct-25
U759041			EHS_LCS_037	GL00317	EHS_LCS_EWP-20b - Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	11-Oct-25
U759041			EHS_LCS_024	GL00317	EHS_LCS_EWP-20b - Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	11-Oct-25
U759041			EHS_LCS_037	GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	11-Oct-25
U759041			EHS_LCS_024	GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety for General Industry Workers	11-Oct-25
U759041			EHS_LCS_024	GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	3-Oct-25
U759041			EHS_LCS_024	GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	11-Oct-25

General Business

User ID	First Name	Last Name	Curriculum Id	Item Id	Item Title	Last Completion Date
U759041			EHS_LCS_012	DOW_198006	EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	24-Sep-25
U759041			EHS_LCS_037	GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	11-Oct-25
U759041			EHS_LCS_034	DOW_198002	EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	21-Sep-25
U759041			EHS_LCS_013	DOW_198006	EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	24-Sep-25
U759041			EHS_LCS_037	GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	3-Oct-25
U759041			EHS_LCS_037	CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	24-Sep-25
U759041			EHS_LCS_037	GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety for General Industry Workers	11-Oct-25
U759041			EHS_LCS_022	DOW_198001	EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	21-Sep-25
UA16943			EHS_LCS_019	DOW_681001	EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	5-Aug-25
UA16943			EHS_LCS_019	DOW_559002	EHS_LCS_Colorimetric Detector Tube Use Training	12-Oct-25
UA16943			EHS_LCS_019	DOW_559001	EHS_LCS_Photoionization Detector (PID) Use Training	12-Oct-25
UA16943			EHS_LCS_006	DOW_512002	EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	5-Aug-25
UB15486			EHS_LCS_012	DOW_198006	EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	20-Aug-25
UB15486			EHS_LCS_012	CP01409	EHS_LCS_Isolator Workshop	21-Nov-25
UB15486			EHS_LCS_012	DOW_807167	EHS_LCS_Isolator Workshop Pre-Requisite Training Activities	27-Oct-25
UB15486			EHS_LCS_013	CP01410	EHS_LCS_Independent Reviewer Workshop	21-Nov-25
UB15486			EHS_LCS_013	CP01454	EHS_LCS_Isolator and Independent Reviewer Common Workshop	21-Nov-25
UB15486			EHS_LCS_012	CP01454	EHS_LCS_Isolator and Independent Reviewer Common Workshop	21-Nov-25
UB15486			EHS_LCS_013	DOW_198006	EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	20-Aug-25

General Business

# ภาคผนวก ข-35

---

บันทึกการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ดับเพลิง

## Deluge System Monthly Inspection Checklist

MTP Site/Plant : PE-2

Date	6 Dec 25	6 Dec 25	6 Dec 25	6 Dec 25	6 Dec 25	6 Dec 25	6 Dec 25
Deluge system	DV-201	DV-202	DV-203	DV-204	DV-205	DV-206	DV-207
Inspector by							
1. ตรวจเช็คความดันน้ำที่ supply ให้ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดันน้ำอยู่ในระดับปกติ Note:[ค่าปกติ 130-175 psi หรือ 8 - 12 bar]	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ
2. ตรวจเช็คความดัน Air,N2 หรือ water ที่จ่าย ให้ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดัน air,N2,water อยู่ในระดับปกติ (ค่าปกติของแต่ละ Unit ไม่เท่ากัน ต้องขอข้อมูลจาก Plant)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าหน้างาน 38 psi (bar)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าหน้างาน 40 psi (bar)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าหน้างาน 45 psi (bar)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าหน้างาน 36 psi (bar)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าหน้างาน 40 psi (bar)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าหน้างาน 42 psi (bar)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าหน้างาน 38 psi (bar)
Check point	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N
3. วาส์อยู่ในตำแหน่งเปิดและถูกล็อก สำหรับ water supply main และตรวจสอบตำแหน่งของ วาส์อื่นๆให้ถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
4. สภาพภายนอกของ deluge valve ไม่มีการเสียหายภายนอก การกัดกร่อน หรือการรั่วไหลของน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
5. เปิด ฝาปิด หรือ จุก ของ low point drain เพื่อ drain น้ำออก แล้วทำการปิดกลับ เพื่อตรวจสอบว่าไม่มีการอุดตันที่รู	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Corrective Actions or Repairs needed :

DOW, DOW JV RESTRICTED

\\mtr\IT\MTP-GPS\Approved Management System\Process Management\Deluge System\Forms\ESS Form 006\_Site ESS F006\_Checklist Form Monthly Deluge system Inspection form General Business

Date: 07-Apr-23

## Deluge System Monthly Inspection Checklist

MTP Site/Plant : PE-2

Date	6 Dec 25	6 Dec 25					
Deluge system	DV-208	DV-210					
Inspector by							
1. ตรวจเช็คความดันน้ำที่ supply ให้ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดันน้ำอยู่ในระดับปกติ Note:[ค่าปกติ 130-175 psi หรือ 8 - 12 bar]	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ
2. ตรวจเช็คความดัน Air,N2 หรือ water ที่จ่าย ให้ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดัน air,N2,water อยู่ในระดับปกติ (ค่าปกติของแต่ละ Unit ไม่เท่ากัน ต้องขอข้อมูลจาก Plant)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าหน้างาน 42 psi (bar)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าหน้างาน 40 psi (bar)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าหน้างาน 40 psi (bar)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าหน้างาน 40 psi (bar)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าหน้างาน 40 psi (bar)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าหน้างาน 40 psi (bar)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าหน้างาน 40 psi (bar)
Check point	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N
3. วาส์อยู่ในตำแหน่งเปิดและถูกล็อก สำหรับ water supply main และตรวจสอบตำแหน่งของ วาส์อื่นๆให้ถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. สภาพภายนอกของ deluge valve ไม่มีการเสียหายภายนอก การกัดกร่อน หรือการรั่วไหลของน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. เปิด ฝาปิด หรือ จุก ของ low point drain เพื่อ drain น้ำออก แล้วทำการปิดกลับ เพื่อตรวจสอบว่าไม่มีการอุดตันที่รู	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Corrective Actions or Repairs needed :

DOW, DOW JV RESTRICTED

\\mtr\IT\MTP-GPS\Approved Management System\Process Management\Deluge System\Forms\ESS Form 006\_Site ESS F006\_Checklist Form Monthly Deluge system Inspection form General Business

พื้นที่ PE-2

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

11-Oct-2025

ตำแหน่ง (Point)	รหัสจุดดับเพลิง (Location)	ชนิด (Type)	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ (Weight / Pressure of Measure)	ผลการตรวจสอบ (Result)	บันทึกสิ่ง / การแก้ไข (Note/Correction)
PE2-01	Y-826B Hexene bed area ground floor (W/H)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-02	Y-826B Hexene bed area ground floor (PU)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-03	Y-826B Hexene bed area 1st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-04	Y-826B Hexene bed area 2nd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-05	Y-826B Hexene bed area 3rd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-06	D-424 Ground Floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-07	D-424 PDS area 1st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-08	D-429 PDS area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-09	MCC building ground floor (North stair)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-10	MCC building ground floor (South stair)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-11	In front of LV room MCC building 1st floor (North stair)	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 16.50 kg. / 16.50 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-12	LV room MCC building 1st floor	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 16.50 kg. / 16.50 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-13	LV room MCC building 1st floor	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 16.50 kg. / 16.50 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-14	HV room MCC building 1st floor	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 16.50 kg. / 16.50 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-15	Instrument room MCC building 1st floor	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 16.50 kg. / 16.50 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-16	Instrument room MCC building 1st floor	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 16.50 kg. / 16.50 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-17	In front of VFD room MCC building 1st floor (South stair)	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 16.50 kg. / 16.50 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-18	VFD room MCC building 1st floor	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 16.50 kg. / 16.50 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-19	HVAX room MCC building 2nd floor	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 16.50 kg. / 16.50 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-20	HVAX room MCC building 2nd floor	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 16.50 kg. / 16.50 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-21	PD-520 Furnace area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-22	STR Furnace area 1st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-23	F-520 Furnace area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-24	PAMC - 23 area furnace ground floor	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 16.1 kg. / 16.1 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-25	DD-520 Furnace area 2nd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-26	Top DD-520 Furnace area 3rd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-27	P-221 Recycle solvent area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-28	P-321 Recycle solvent area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-29	P-621 Recycle solvent area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-30	Y-621 Recycle solvent area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-31	C-721 Recycle ethylene area 1st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-32	HY-621 Recycle solvent area 1st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-33	Y-621 Recycle solvent area 2nd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-34	P-721A Recycle ethylene area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-36	P-421A Recycle ethylene area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-37	PC-221 area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-38	PL-221 Reactor area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-39	PAMC-21 area reactor ground floor	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 16.50 kg. / 16.50 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-40	Reactor area 1 st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-41	Reactor area 2 st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-42	EL-221A Reactor area 3rd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-43	EHC-221 Reactor area 3rd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-44	DC-221 Reactor area 4th floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-45	Top STR E-221	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-46	ED-524 Solvent recovery area 4th floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-47	Top D-521 (Devo area 4 th floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-48	Top D-522 Devolatilizer area 4th floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-49	D-521 Devolatilizer area 3rd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-50	D-521 Devolatilizer area 3rd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-53	P-524A Devolatilizer area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	

## รายละเอียดการตรวจสอบจุดดับเพลิง

1. จุดดับเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และมีความพร้อมใช้งานไม่เปลี่ยนแปลง

2. ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือปิดบังสายตา

3. แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแบบสีเขียว (ตัวรูป) สำหรับหน่วยดับเพลิง / และน้ำหนักหน่วย ไม่เกิน 10%

ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักที่เขียนไว้บนฉลากผลิตภัณฑ์

4. ตรวจสอบ Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ

5. สภาพถังอุปกรณ์ (สาย, ก้านกด, รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่มีสนิม, ไม่บุบสย, ใช้งานปกติ, ข้อต่อต่าง

ไม่หลวม และ ซิลิโคนไม่ขาด

6. ต้องมีป้ายบอกตำแหน่งจุดดับเพลิงชัดเจน พร้อมทั้งป้ายบอกวิธีการใช้งานภาษาไทย

## ส่วนจุดดับเพลิงชนิด Dry Chemical



พื้นที่ PE-2

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

11-Oct-2025

ตำแหน่ง (Point)	รหัสจุดดับเพลิง (Location)	ชนิด (Type)	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ (Weight / Pressure of Measure)	ผลการตรวจสอบ (Result)	บันทึกสิ่ง / การแก้ไข (Note/Correction)
PE2-54	GRP-522 Devolatilizer area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-55	Load master batch PE-2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-56	K-521 area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-57	PAMC-22 area ground floor	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 26.5 kg. / 26.5 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-58	HUH-521 finishing area 1 st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-59	FLR-529 finishing area 2 nd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-60	Finishing area 2 st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-61	SD-521 finishing area 3 rd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-62	EB-522 vacuum area 3 rd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-63	B-525 A vacuum area 3 rd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-64	HB-522 vacuum area 2 nd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-65	CE-621 vacuum area 1 st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-66	P-525 B vacuum area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-67	FL-622 vacuum area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-68	K-521 area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-69	C-9203 ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-70	C-9201 ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-71	Y-121 A area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-72	C-121 area 1 st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-73	C-121 area 1 st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-74	Y-121 A area 1st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-75	Y-121 area 2 nd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-76	Y-121 area 3 rd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-77	MRU-520 area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-79	W/H area 1 st ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-80	Bottom HB-9213 (W/H Area)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PE2-81	Y-121 B area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๘.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	

## รายละเอียดการตรวจจุดดับเพลิง

1. จุดดับเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และมีความพร้อมใช้งานไม่เปลี่ยนแปลง

2. ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือปิดบังสายตา

3. แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแบบสีเขียว (ตัวรูป) สำหรับหน่วยดับเพลิง / และน้ำหนักหน่วย ไม่เกิน 10%

ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักที่เขียนไว้บนฉลากผลิตภัณฑ์

4. ตรวจสอบ Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ

5. สภาพถังอุปกรณ์ (สาย, ก้านกด, รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่มีสนิม, ไม่บุบสย, ใช้งานปกติ, ข้อต่อต่าง

ไม่หลวม และ ซิลิโคนไม่ขาด

6. ต้องมีป้ายบอกตำแหน่งจุดดับเพลิงชัดเจน พร้อมทั้งป้ายบอกวิธีการใช้งานภาษาไทย

## ส่วนจุดดับเพลิงชนิด Dry Chemical



พื้นที่ PE-2

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

11-Oct-2025

ตำแหน่ง (Point)	ชนิดสินค้า (Location)	ชนิด Type	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	บันทึกสิ่งผิด / การแก้ไข Note/Correction
PE2-82	Substation 21 (near Transformer MP-522)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-83	Substation 21 (near Transformer MP-422)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-84	Recycle Ethylene	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบบังคับเพลิง

1. ตรวจสอบสินค้าต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และถังบรรจุน้ำหนักน้อยไม่เปลี่ยนแปลง
2. ไม่มีสิ่งกีดขวางใกล้ ที่วางไฟถังดับเพลิง หรือปิดบังสายตา
3. ตรวจสอบถังดับเพลิงว่าอยู่ในสภาพใช้งานได้ (ถังรูป) สำหรับชนิดสินค้า / และน้ำหนักหน่วย ไม่นเกิน 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับถังดับเพลิงชนิดมือถือ โคดเขียนน้ำหนักเบียงเห็นจากตัวถังถังดับเพลิง
4. ตรวจสอบ Sticker inspection ทุกครั้งให้มีการตรวจสอบ
5. สภาพถังดับเพลิง (สาย, ก้านกด, รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม, ไม่บุบขบวม, ห้ามนำไปใช้, ชัดเจน) ไม่หลวม และ ชีลโซปลาไม่ขาด
6. ตรวจสอบป้ายบอกตำแหน่งและสัญลักษณ์ชัดเจน พร้อมใบยืนยันการใช้อุปกรณ์ภาษาไทย

สำหรับถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



# ภาคผนวก ข-36

---

รายการคำนวณความเพียงพอของคันคอนกรีต

# EIA Meeting on Dec 2013

- Raw material design (Dike calculation VS Worst case scenario)

**Worst case scenario: V-801 collapses abruptly.**

**NFPA: - Remote Impounding**

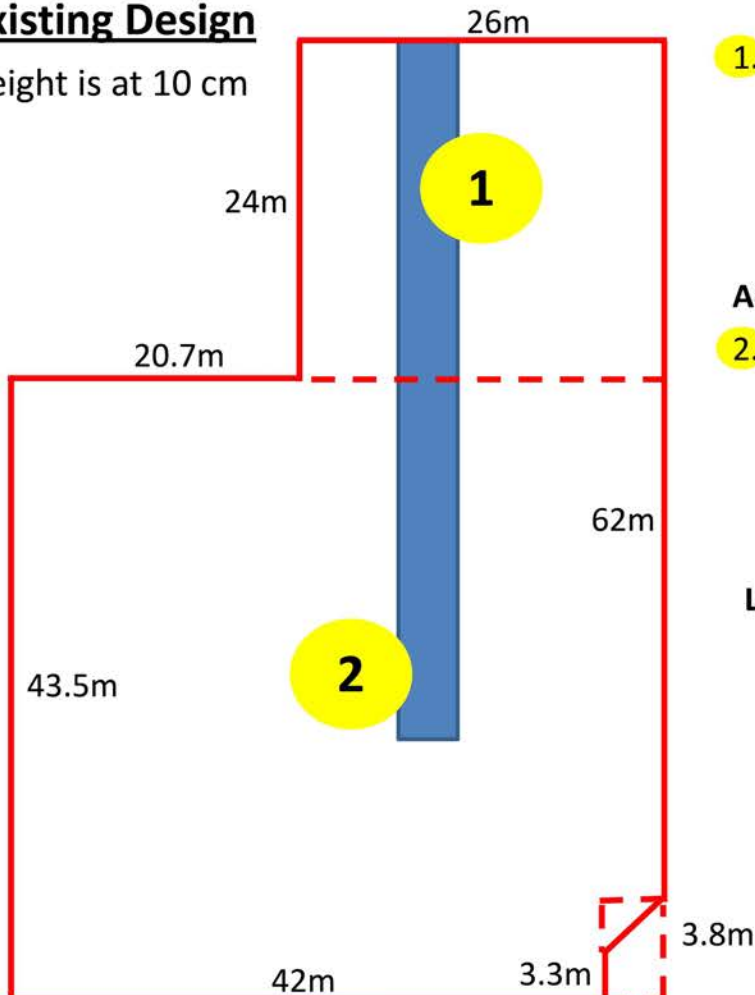
- Diking
- Secondary containment

**Thai Regulation**

- Diking (Contain 110% of largest vessel.)

## Existing Design

Height is at 10 cm



$$\begin{aligned} 1. \text{ Volume} &= W * L * H \\ &= 24 * 26 * 0.1 \\ &= 62.4 \text{ m}^3 \end{aligned}$$

$$\text{Trench volume} = 124.3 \text{ m}^3$$

$$\text{Total} = 186.7 \text{ m}^3$$

**Add**

$$\begin{aligned} 2. \text{ Volume} &= W * L * H \\ &= 42 * 43.5 * 0.1 \\ &= 62.4 \text{ m}^3 \\ &= 182.7 \text{ m}^3 \end{aligned}$$

$$\text{Total} = 369.4 \text{ m}^3$$

**Less**

$$\begin{aligned} \text{Volume of Pipe \& Vessel support} &= 2.585 \text{ m}^3 \\ &= 30 \text{ m}^3 \end{aligned}$$

$$\text{Total} = 339.4 \text{ m}^3$$

### Volume

$$\text{V-801} = 303 \text{ m}^3$$

$$\text{At 110\%} = 336.33 \text{ m}^3$$

$$\text{Dike capacity} = 369.4 \text{ m}^3$$

# ภาคผนวก ข-37

---

รายงานผลการดำเนินการของ  
บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด (EFT)



EASTERN FLUID TRANSPORT CO.,LTD.

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด

2 ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย 6 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ (038) 687513 - 4 โทรสาร (038) 687512 <https://www.eftmlp.com>

ที่ EFT-166/2568

6 ตุลาคม 2568

เรื่อง นำส่งรายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 3 (กรกฎาคม - กันยายน 2568)

เรียน ผู้จัดการโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 3 (กรกฎาคม - กันยายน 2568)

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด (EFT) ขอ นำส่งรายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 3 (กรกฎาคม - กันยายน 2568) เพื่อทราบและใช้เป็นข้อมูลสำหรับการดำเนินงานในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการทั่วไป



บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด

รายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (PIPE RACK)

ไตรมาสที่ 3 (กรกฎาคม - กันยายน 2568)



1. การติดต่อประสานงานโครงการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการ	หน้า 3
2. งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ และกำกับดูแลบริเวณพื้นที่ข้างเคียง	3
2.1 งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ	3
2.2 งานทำความสะอาดกำจัดวัชพืชบริเวณแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อ	4
3. งานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมและฝึกอบรม	9
3.1 สถิติการทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นร้ายแรง	9
3.2 สรุปเหตุการณ์ผิดปกติและอุบัติเหตุบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ	9
3.3 การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ภายในท่อรั่วซึมเล็กน้อยด้วยน้ำฟองสบู่และเครื่องวัดแก๊ส	13
3.4 การดำเนินงานมาตรการด้านความปลอดภัยและระงับเหตุฉุกเฉิน	13
3.5 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอก	13
3.6 การให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจภายนอก	14
4. งานให้บริการเบ็ดเสร็จครบวงจร (One Stop Services)	14
5. ประชาสัมพันธ์	15



1. การติดต่อประสานงานโครงการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการ

#	สถานะการดำเนินงานของโครงการ	จำนวนโครงการ	เจ้าของโครงการ
1.	ขออนุมัติในหลักการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	10	1) PTT Tank 2 โครงการ 2) TPC 3) GPSC 4) GC 5) PTTEP 6) ABCT 7) BGPM 8) MTT 9) BRS
2.	จัดเตรียม/ส่งข้อมูลวิศวกรรม, ออกแบบก่อสร้าง และตรวจสอบรายการคำนวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ	8	1) PTT Tank 2) GC 4 โครงการ 3) GPSC 4) ABT 5) TTT
3.	ขออนุญาตก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	1	1) WHAUP AIE
4.	อยู่ระหว่างการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	3	1) PTT 2) BIG 3) BGPM
5.	ก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์แล้วเสร็จ	2	1) PTT 2) GEN 3) AVT 2 โครงการ

2. งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ และกำกับดูแลบริเวณพื้นที่ข้างเคียง

2.1) งานซ่อมแซมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ

#	รายละเอียดของงาน	สถานะของการดำเนินงาน
1.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น AIE Pipe Bridge : AIE-06	ดำเนินงานแล้วเสร็จ
2.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น AIE Pipe Bridge : AIE-07	ดำเนินงานแล้วเสร็จ
3.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น AIE Pipe Bridge : AIE-08	ดำเนินงานแล้วเสร็จ
4.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น AIE Piperack : 151 - 324	ดำเนินงานแล้วเสร็จ
5.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น EFT Pipe Bridge : I1- BX-4	ดำเนินงานแล้วเสร็จ
6.	งานปรับปรุงสภาพพื้นที่ใต้ GLOW/TPC Pipe rack	ดำเนินงานแล้วเสร็จ
7.	งานตรวจสอบระบบไฟฟ้าและระบายอากาศภายใน Box Culvert	อยู่ระหว่างการจัดทำ TOR
8.	งานปรับปรุง ช่องแฉก Box Culvert	อยู่ระหว่างการจัดทำ TOR
9.	งานปรับปรุงสภาพพื้นที่ใต้ Piperack (เพิ่มเติม จากความเสียหายจากภัยธรรมชาติ)	อยู่ระหว่างการจัดซื้อ / จัดจ้าง
10.	งานปรับปรุง Service Road ข้างแนว AIE & WHA EPS Piperack (เพิ่มเติม ตามการประเมินความเสี่ยงของการระงับเหตุฉุกเฉิน)	อยู่ระหว่างการจัดซื้อ / จัดจ้าง



2.2) งานทำความสะอาดและกำจัดวัชพืชบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ

ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
พื้นที่ PIPE RACK AIE	
1. 	
2. 	
3. 	



ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
กำจัดต่อ แตน สัตว์มีพิษ	
4. 	
5. 	
พื้นที่ PIPE RACK WHA EIE	
1. 	



	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
2.		
3.		
4.		



	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
พื้นที่ PIPE RACK MAP TA PHUT , PTT ROW., และเขตทำเรือ		
1.		
2.		
3.		



	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
4.		
5.		
กำจัดต่อ แตน สัตว์มีพิษ		
6.		



	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
7.		

### 3. งานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมและฝึกอบรม

3.1 สถิติชั่วโมงความปลอดภัยในการทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (พนักงาน EFT/ ผู้ประกอบการ และบริษัทผู้รับเหมาที่เข้าทำงานในพื้นที่ (Pipe rack)

ลำดับ	รายละเอียด	เป้าหมาย	จำนวนชั่วโมงทำงาน
1.	- ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน Zero Accident (หยุดงานไม่เกิน 1 วัน) เริ่มตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2557 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568	11,108,749	10,564,075
2.	- ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นร้ายแรง (หยุดงานไม่เกิน 3 วัน) เริ่มตั้งแต่วันที่ 10 ตุลาคม 2552 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568	17,000,000	16,455,326

### 3.2 สรุปเหตุการณ์ผิดปกติและอุบัติเหตุบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack)

ลำดับ	รายละเอียด	เดือน / 2568												รวม
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1.	1.1 ทรัพย์สิน EFT สูญหาย	0	0	0	0	0	4 (*1)	0	0	0				4 (*1)
	1.2 ทรัพย์สินโครงการทำงานในพื้นที่สูญหาย	6	1	0	0	2	0	3	1	1				14 (*1)
2.	อุบัติเหตุจากงานก่อสร้าง	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0
3.	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากสภาพแวดล้อม Piperack / ท่อผลิตแก๊ส	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0
4.	อุบัติเหตุจากจราจรในพื้นที่ Piperack	1	0	0	0	0	0	0	0	0				1
5.	อุบัติเหตุจากจราจร นอกพื้นที่ Piperack	0	0	1	0	1	0	0	0	0				2
6.	เพลิงไหม้หั่วชำรุดเสียหาย Piperack	0	0	0	0	0	0	2	0	0				2



ลำดับ	รายละเอียด	เดือน / 2568												รวม
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
7.	ผู้รับเหมาไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย	0	0	0	1	0	1	0	0	0				2
8.	ผลกระทบที่เกิดจากภัยธรรมชาติ	0	0	1	0	3	2	1	0	0				7
9.	ผลิตภัณฑ์รั่วซึม Vent, Drain, Flange ปริมาณเล็กน้อย (*)	54 - 12 = 42	48 - 0 = 48	48 - 5 = 43	46 - 1 = 45	46 - 5 = 41	45 - 4 = 41	42 - 0 = 42	46 - 3 = 43	46 - 5 = 41				-
10.	ผลิตภัณฑ์รั่วไหลออกจากระบบท่อผลิตภัณฑ์	1	0	0	0	1	0	0	0	0				2
11.	ท่อผลิตภัณฑ์มีสภาพผิดปกติ	0	0	0	0	1	0	0	0					1
12.	เกิดเหตุฉุกเฉิน (มีการเข้าระงับเหตุฯ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0
13.	ผลกระทบที่เกิดจากภายในโรงงาน	0	0	1	1	0	0	0	0	1				3
14.	การทำงานพื้นที่ข้างเคียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0
15.	อื่น ๆ (Steam pass, เสียงจากระบบท่อต่าง ฯลฯ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0
รวม		7	1	3	2	8	7	9	1	2	-	-	-	37

หมายเหตุ : (ข้อที่ 1.1, 1.2 (\*X) = จำนวนครั้งควบคุมหรือตรวจพบผู้ก่อเหตุลักทรัพย์ได้  
(ข้อที่ 9 \*) = จำนวนจุดรั่วซึม - จำนวนที่ซ่อมแก้ไขแล้ว = จำนวนคงเหลือ (ไม่นับรวมยอดสะสม)

### 3.2.1 รายละเอียดเหตุการณ์ผิดปกติและอุบัติเหตุบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack)

ลำดับ	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
1.	วันที่ 6 กรกฎาคม 2568 เวลา 11.15 น. ตรวจพื้นที่แนว Rack SPRC ถนน I-8 (ริมคลองจากหมาก) พบว่ามีนังร้านของโครงการ SPRC/CR-3 ที่ติดตั้งเพื่อทาสี Pipe line ของ SPRC ถนน I-8 ถูกรื้อถอนกระจัดกระจายบางส่วน และมี Clamp นังร้านสูญหายจำนวน 45 ตัว		พื้นที่ลื่นตกคน	1.เข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุแต่ไม่พบบุคคลหรือผู้ต้องสงสัยในบริเวณพื้นที่เกิดเหตุหรือพื้นที่ใกล้เคียงแต่อย่างใด 2.แจ้งเจ้าหน้าที่ SPRC รับทราบ



ลำดับ	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
2.	วันที่ 10 กรกฎาคม 2568 เวลา 07.40 น. ตรวจพื้นที่แนว Rack Asia บริเวณ Bridge AIE-BX-7 พบว่ามีนังร้านของโครงการ EFT-RNK ที่ติดตั้งเพื่อทาสี Pipe Rack ของ EFT ถูกรื้อถอนออกเป็น Pipe นังร้าน 6 เมตร จำนวน 5 ท่อน แคมป์นังร้าน 9 ตัว		พื้นที่ลื่นตกคน	1. เข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุแต่ไม่พบบุคคลหรือผู้ต้องสงสัยในบริเวณพื้นที่เกิดเหตุหรือพื้นที่ใกล้เคียงแต่อย่างใด 2. แจ้งเจ้าหน้าที่ RNK รับทราบ
3.	วันที่ 19 กรกฎาคม 2568 เวลา 16.50 น. รับแจ้งจากเจ้าหน้าที่ PTTGSP-7 ว่ามีกิจกรรมงานขนย้ายเศษคอนกรีตจากงานเจาะสลักคอนกรีตของฐาน Foundation โดยใช้รถ JCB ในการขนย้ายออก เป็นเหตุให้ผานัดกรัด JCB ไปดัน Box คอนกรีตของ Test pots Cathodic protection ของ PTT เขต 3 แดกชำรุดเสียหาย		รถ JCB ของโครงการ PTTGSP-7/RCS เข้าทำการขนย้ายเศษคอนกรีตออกนอกพื้นที่แต่ไม่เห็น Box คอนกรีต	- แจ้งโครงการซ่อมคืนสภาพ
4.	วันที่ 25 กรกฎาคม 2568 เวลา 12.20 น. มีเหตุเพลิงไหม้หม้อน้ำและสายไฟฟ้าบริเวณ Rack E-13 Bent 53		เกิดจากประกายไฟของไฟฟ้าที่ลัดวงจรและตกลงมาใส่หม้อน้ำทางด้านล่าง	- แจ้ง WHA EIE เข้าร่วมตรวจสอบ
5.	วันที่ 27 กรกฎาคม 2568 เวลา 10.25 น. ตรวจพบเหตุรถ Haib ขนอุปกรณ์ นังร้านของโครงการ PTTAC/บริษัท Thai point ขณะเคลื่อนออกจากพื้นที่ปฏิบัติงาน Bridge PB-2 BX 1 เลี้ยวออกซ้ายและ boom ไปเกี่ยวกับสายไฟถนนที่ข้ามจากหน้าบริษัท S&L ขาด		เกิดจากคนขับรถ Haib ไม่ไถ่ลด Boom ลงก่อนเคลื่อนรถออก	- แจ้ง WHA EIE เข้าร่วมตรวจสอบ - โครงการซ่อมคืนสภาพเรียบร้อย
6.	วันที่ 28 กรกฎาคม 2568 เวลา 02.36 น. ตรวจพื้นที่แนว Rack ใน Corridor มีดินไม้ในรั้วของ AVT ไน้ลงมาทาบแนว Pipe Rack ใน Corridor ตรวจสอบเบื้องต้นยังไม่พบความเสียหายต่อ Pipe line แต่อย่างใด		มีฝนตกหนักและลมพัดแรง	- แจ้ง AVT เข้าตรวจสอบพื้นที่



ลำดับ	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
7.	วันที่ 29 กรกฎาคม 2568 เวลา 11.40 น. ตรวจพื้นที่แนว Rack AIE Bent 206-273 พบว่ามี Clamp นั้งร้านของโครงการ EFT/RNK ที่ติดตั้งเพื่อทาสีโครงสร้าง Rack และ Pipe Bridge ได้ถูกรื้อถอนออก (หาย) จำนวน 19 ตัว และ Pipe นั้งร้าน จำนวน 10 ท่อน		พื้นที่ลัดดาคน	1. ตรวจสอบพื้นที่ข้างเคียงบริเวณราวปาริมทางรถไฟ พบว่ามี Pipe นั้งร้าน ซุกซ่อนอยู่ จำนวน 8 ท่อน 2. แจ้ง RNK รับทราบ และเข้าตรวจสอบพื้นที่
8.	วันที่ 31 กรกฎาคม 2568 เวลา 15.50 น. ตรวจพื้นที่ MTP-06 Rack PTT Bent 260 พบว่ามี Jacket Insulation pipe line 15400-SH-007-12-600D02-W150 ของ GPSC มีการฉีกขาดเป็นแผล จำนวน 1 จุด และสอบถามผู้รับเหมา RCS ทราบว่าเกิดจากอุปกรณ์ขุดดิน (อีเตอร์) ไปกระทบขณะทำการขุดดิน		ขาดการป้องกัน	1. แจ้ง PTTGSP-7/RCS เข้าตรวจสอบพื้นที่ 2. แจ้ง GPSC เข้าตรวจสอบทรัพย์สินที่เสียหาย
9.	วันที่ 6 สิงหาคม 2568 เวลา 06.25 น. ตรวจพื้นที่แนว Rack AIE Bridge AIE BX 07 (เส้นทางในป่ามัน) พบว่ามี Pipe นั้งร้านซุกซ่อนอยู่ในป่าหญ้าอีก จำนวน 3 ท่อน รวม 6 ท่อน แต่ไม่พบบุคคลต้องสงสัยในพื้นที่ข้างเคียงแต่อย่างใด		พื้นที่ป่าลัดดาคน	- แจ้ง RNK รับทราบ
10.	วันที่ 24 กันยายน 2568 เวลา 09.45 น. ตรวจพื้นที่แนว Rack BCC Bent 35-45 พบว่ามีแนวรั้วด้านหลังของบริษัท BCC เอนลัมเข้ามาในแนว Pipe Rack แต่ไม่ได้รับผลกระทบหรือเสียหาย เป็นของบริษัท ทานิโอบิส จำกัด			- แจ้งบริษัท ทานิโอบิส รับทราบ และเข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุ



ลำดับ	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
11.	วันที่ 28 กันยายน 2568 เวลา 04.40 น. พบผู้ต้องสงสัยเข้ามาในแนว Pipe Rack PTT LNG ถนน I-2 และได้ควบคุมตัวไว้ พบว่ามีสายกราวด์ที่โดนตัดจำนวน 1 เส้น อยู่ที่ตัวของผู้ลักทรัพย์ เป็นของท่อ Line 3700-P-03002-18"-D3238-N-ETHANE-PTT และ 3700-P-02001-28"-D3238-N-FEED GAS-PTT เป็นสายกราวด์พ่วงหากัน			- แจ้งโครงการ PTT GSP7 รับทราบ

### 3.3 การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ภายในท่อรั่วซึมเล็กน้อยด้วยน้ำฟองสบู่และเครื่องวัดแก๊ส (Gas Detector)

#### 3.3.1 การตรวจสอบเบื้องต้นเพื่อหาจุดรั่วซึมเล็กน้อย (ด้วยฟองสบู่)

ผลิตภัณฑ์ภายในท่อ	จำนวนจุดรั่วซึมเล็กน้อย	เจ้าของท่อ	หมายเหตุ
Oxygen	1	LINDE	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
High-pressure steam	16	GLOW GE, GPSC- 1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Medium-pressure steam	18	GLOW GE, GLOW SPP 3, GC-2 (NPC)	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Hydrogen gas	1	LINDE	บริษัท LINDE จะเข้าซ่อมตอน Shot Down Plant
Instrument air	5	GPSC-1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Deminerlized Water	1	GPSC-1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Steam Condensate	4	GLOW GE	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
รวม	46		

#### 3.3.2 การตรวจหาปริมาณการรั่วซึม ด้วยเครื่องวัดแก๊ส (Gas Detector)

ผลิตภัณฑ์ภายในท่อ	จำนวนจุดรั่วซึมเล็กน้อย	เจ้าของท่อ	หมายเหตุ
-	-	-	-
รวม	-		

หมายเหตุ: ตรวจสอบโดยใช้ Gas Detector ในระยะ 10 เซนติเมตร ค่า LEL เป็น 0%

### 3.4 การดำเนินงานมาตรการด้านความปลอดภัยและระบับเหตุฉุกเฉิน

#### 3.4.1 การดำเนินงานมาตรการด้านความปลอดภัยสภาพแวดล้อม Piperack : ไม่มีเพิ่มเติม

### 3.5 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอก จำนวน 4 ครั้ง

#### 3.5.1 รายละเอียดฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

ลำดับ	วันที่ซ้อมแผน	หน่วยงานภายนอก	ระดับความพึงพอใจ	
			ค่าคะแนนเฉลี่ย	(%)
1	24 กรกฎาคม 2568 (ระดับ 1 การนิคมฯ)	SAKC / NPC S&E	4.53	90.54



ลำดับ	วันที่ซ่อมแผน	หน่วยงานภายนอก	ระดับความพึงพอใจ	
			ค่าคะแนนเฉลี่ย	(%)
2	30 กรกฎาคม 2568 (ระดับ 1 การนิคมฯ)	AVT MTP#2 / NPC S&E	4.56	91.25
3	13 สิงหาคม 2568 (ระดับ 2 จังหวัด)	DOW / AIE / NPC S&E /เทศบาลตำบลบ้านฉาง	4.56	91.16
4	17 กันยายน 2568 (ระดับ 1 เทศบาล)	TTT / GUSCO / NPC S&E / เทศบาลนครมาบตาพุด	4.58	91.50
รวม			4.56	91.11

- 3.6 การให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจภายนอก  
บริษัท EFT ให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจบุคคลภายนอก มีหลักสูตรที่ให้บริการดังนี้
- 1) หลักสูตรฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ
  - 2) หลักสูตรฝึกซ้อมการดับเพลิงขั้นต้น
  - 3) หลักสูตรฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
  - 4) หลักสูตรฝึกซ้อมการดับเพลิงขั้นสูง

3.6.1 ให้บริการอบรมบุคคลภายนอก จำนวน 4 หลักสูตร

ลำดับ	บริษัทเข้ารับการอบรม	วันที่อบรม	หลักสูตรอบรม
1.	บริษัท ไรโกทอง คอนสตรัคชั่น แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	29 กรกฎาคม 2568	การดับเพลิงขั้นต้น
2.	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด	16 กันยายน 2568	การดับเพลิงขั้นต้น
3.	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด	17 - 19 กันยายน 2568	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ "สำหรับผู้ช่วยเหลือ"
4.	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด	25 - 26 กันยายน 2568	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ "สำหรับผู้ปฏิบัติงาน"

#### 4 งานให้บริการเบ็ดเสร็จครบวงจร (One Stop Services)

#	สถานะของการให้บริการ	จำนวนโครงการ	เจ้าของโครงการ	ลักษณะของโครงการ
A.	ประสานงาน	2	- LTH - MIGP	3D Pipeline Update
B.	อยู่ระหว่างการให้บริการ	2	- WHAUP AIE - BGPM	3D Pipeline
C.	การให้บริการแล้วเสร็จ	2	- AVT	CSS

หมายเหตุ: CE = Consultant Engineering  
CSS = Construction Supervision Service  
FS = Feasibility Study



#### 5 ประชาสัมพันธ์



# ภาคผนวก ข-38

---

แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

## SITE IR 001 MTP Operations Emergency Response Plan

### สารบัญ Content

1. บทนำ Introduction .....	4
1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document .....	4
1.2 ขอบเขต Scope .....	5
1.3 ระดับเหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation .....	6
1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level) .....	7
1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level) .....	7
1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level) .....	7
2. ระบบบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System .....	8
2.1 ผังบัญชาการ .....	8
2.1.1 ผังบัญชาการเหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart .....	8
2.1.2 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3) .....	9
2.1.3 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart .....	10
2.2 บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility .....	11
2.2.1 ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน ED: Emergency Director .....	11
2.2.1.1 ออไนต์ไซด์ Onsite ED .....	12
2.2.1.2 ไลซงไซด์ Liaison ED .....	12
2.2.2 Immediate Response Leader: IRL .....	12
2.2.2.1 Immediate Response Support from others plant .....	14
2.2.3 On-scene Commander .....	15
2.2.4 EDC Operator .....	15
2.2.5 ES&S on call .....	16
2.2.6 On Site Emergency response team (ERT) .....	17
2.2.7 Back up Emergency response team .....	17
2.2.8 Mutual aid Coordinator .....	17
2.2.9 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ Incident area plant operator .....	18
2.2.10 หน่วยงานสนับสนุนอื่น Other function .....	19
2.2.10.1 Country Responsible Care Leader .....	19
2.2.10.2 Authorized Spokespeople .....	19
2.2.10.3 ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กร Public Affair Manager .....	19
2.2.10.4 ผู้จัดการฝ่ายบุคคล Human Resources Manager .....	19
2.2.10.5 พนักงานต้อนรับ Receptionist .....	20
2.2.10.6 รปภ. Security .....	20
2.2.10.7 เจ้าหน้าที่ด้านสุขภาพ: Health services team .....	20

2.2.10.8 นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม Industrial hygienist .....	21
2.2.10.9 ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Environmental specialist .....	21
2.2.10.10 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี Radiation Safety Officer (RSO) .....	21
2.2.10.11 Process Safety UPE response team .....	21
3. การแจ้งเหตุ Notification .....	21
3.1 การแจ้งเหตุภายใน Internal notification .....	21
3.1.1 การแจ้งเหตุต่อ EDC จากภายใน Inform EDC from on site .....	21
3.1.2 การแจ้งเตือนผู้ที่อยู่ในพื้นที่ To inform on site personnel .....	22
3.1.3 สัญญาณแจ้งเหตุในพื้นที่ Alarm signal .....	22
3.2 การติดต่อแจ้งเหตุกับบุคคลภายในและภายนอก Internal and External notification .....	24
3.2.1.1 ทางท่อขนส่งหรืออื่นในพื้นที่จังหวัดระยอง Off-site pipe line or Rayong area .....	30
3.2.1.2 นอกพื้นที่จังหวัดระยอง Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER) .....	30
3.2.1.3 ท่าเรือแหลมฉบัง LCB port .....	30
3.3 การแจ้งข้อความสั้นทางโทรศัพท์มือถือ Short Message Send (SMS) .....	31
4. การปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉินในไซต์ On site Emergency response guide .....	32
4.1 ที่จัดรวมพล At the assembly Area .....	32
4.2 ในเขตผลิต Operation area .....	33
4.2.1 โรงงานที่เกิดเหตุ Incident area .....	33
4.2.1.1 ผู้พบเหตุ Witness .....	33
4.2.1.2 Panel operator .....	33
4.2.1.3 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator .....	34
4.2.1.4 Shift activity coordinator .....	34
4.2.1.5 Permit Receiver .....	35
4.2.1.6 Production Leader / Plant on call .....	35
4.2.1.7 Others personnel .....	35
4.3 บุคคลอื่นนอกพื้นที่เกิดเหตุระดับไซต์ Non Incident area in case of site level .....	36
4.3.1.1 Panel operator .....	36
4.3.1.2 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator .....	36
4.3.1.3 Shift activity coordinator .....	36
4.3.1.4 Permit Receiver .....	36
4.3.1.5 Others on site personnel .....	36
4.4 เสียงสัญญาณอพยพ Responses to Evacuation signal .....	37
4.5 เสียงสัญญาณสู่ภาวะปกติ Responses to All Clear signal .....	37
5. คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide .....	38
5.1 กรณีไฟไหม้ Fire .....	38
5.2 กรณีหกหรือไหล Spill or Release .....	40
5.3 กรณีสารเคมีเกิดปฏิกิริยาผิดปกติ Unplanned chemical reaction .....	41

5.4	กรณีบาดเจ็บ Injured.....	44
5.5	กรณีขาดสาธารณูปโภค Unplanned utility failure .....	44
5.5.1	พนักงานฝ่ายควบคุมระบบสาธารณูปโภค EOU Panel operator .....	44
5.5.2	โรงงานที่กระทบ Affected plant .....	45
5.6	กรณีอุบัติเหตุทางรังสี Abnormal Radiation .....	45
5.7	กรณีผิดปกติที่หอเผา Abnormal Flare .....	45
5.7.1	กรณีส่งก๊าซไปที่หอเผาหรือเสียงดัง Flare and Noise.....	45
5.7.2	กรณีหอเผาดับ Flare pilot outage .....	46
5.8	กรณีการร้องเรียนเรื่องกลิ่น Odour Complaint.....	47
5.8.1	ได้กลิ่นผิดปกติ Found abnormal odour.....	47
5.8.2	ถูกร้องเรียนเรื่องกลิ่น Receive odour complaint .....	48
5.9	กรณีอากาศแปรปรวน Severe weather .....	49
5.10	กรณีแผ่นดินไหว Earthquake .....	50
5.11	การแจ้งเตือนระเบิดและวัตถุต้องสงสัย Bomb threat and Suspected object .....	51
5.11.1	การแจ้งเตือนทางโทรศัพท์ Bomb threat call .....	51
5.11.2	วัตถุต้องสงสัย Suspected object .....	52
5.12	ไฟไหม้ในอาคารสำนักงาน/คลังสินค้า Office Building, W/H fire .....	53
5.13	การก่อการร้าย Terrorists.....	53
5.14	เหตุจากโรงงานข้างเคียง Incident at neighbouring plant .....	54
5.15	กรณีผู้มาพบโดยไม่ได้นัดหมาย Unplanned visit.....	54
5.15.1	การตอบสนองเฉพาะหน้า Immediate response.....	54
5.15.2	การตอบสนองต่อสื่อมวลชน Media handling .....	55
5.15.3	ผู้มีอำนาจให้แถลงข่าว Company Authorized Spokesperson.....	55
5.15.4	สถานที่ต้อนรับ Room to accompany the media or visitor .....	55
6.	แผนตอบสนองต่อเหตุจากการกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER) .....	56
6.1	เหตุทางท่อขนส่ง Off-site pipe line incident.....	56
6.2	เหตุทางรถขนส่ง Road carrier incident .....	57
6.3	เหตุที่ท่าเรือ Incident at port .....	58
7.	การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี จำกัด (ไทย) จำกัดโรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอร์ออกไซด์ จำกัด.....	58
8.	ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Resources .....	59
8.1	หน่วยงานความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน Emergency Service and Security.....	59
8.2	ศูนย์dispatch Emergency Dispatch Center .....	59
8.3	ศูนย์ปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน Emergency Operation Center .....	59
8.4	จุดรวมพลในโรงงาน Onsite Assembly area .....	60
8.5	น้ำดับเพลิง Fire water .....	62
8.6	หน่วยกู้ภัยประจำโรงงาน Emergency Response Team.....	63

8.7	หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอกโรงงาน Backup ERT .....	63
8.8	แผนกู้ภัยโรงงาน Pre fire/Emergency Plan .....	63
8.9	Shelter in place (SIP) building.....	63
9.	แผนฟื้นฟู Recovery plan .....	64
10.	Revision history.....	65

## 1. บทนำ Introduction

### 1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document

- เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ในการดำเนินการของของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด  
As a guide to response to a situation or emergency in Dow MTP operations
- เป็นแนวทางโรงงานหรือฝ่ายสนับสนุนการผลิตในการกำหนดระเบียบปฏิบัติของเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน  
As a guide develop or synchronize the emergency response procedure by plants or support functions.
- เพื่อกำหนดการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของบริษัทดาว  
ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement  
To comply with Dow's ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement  
Managing Distribution Emergency Response (DER) Incident in Asia Pacific
- เพื่อกำหนดการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
To comply with IEAT Emergency Response Plan for Industrial in Maptaphut Rayong area.

## 1.2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมการดำเนินงานกิจกรรมของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด ที่บริหารจัดการโดยผู้บริหารของบริษัทดาวในประเทศไทย

Cover facilities under management of Dow Maptaphut Operations.

- โรงงานที่ถนนไอ 4 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด At Map Ta Phut Industrial Estate (MTPIE)
  - หน่วยผลิตโพลีเอททิลีน SPE - บริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด
  - โรงงานผลิตโพลีสไตรีน SPCL - บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด
  - หน่วยผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ SSMC - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
  - หน่วยผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ SSLC - บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
  - หน่วยผลิตโพลียูรีเทน DCTL - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
  - หน่วยงานสารฐานูปโภคพื้นฐาน UT\_MTP - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
- โรงงานที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก At WHA Eastern Industrial Estate (WHA)
  - หน่วยผลิต Acrylic Emulsions and Poly-acrylic Acid - บริษัท โรหม์ แอนด์ ฮาสส์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
  - หน่วยผลิตกาว (SYNTHETIC LATEX EMULSIONS)- บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
- โรงงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง At Asia Industrial Estate (AIE)
  - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล DCTL\_PG บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
  - หน่วยผลิตโพลีเอททิลีน SSLC\_SE บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
  - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล HPPO บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
  - หน่วยผลิตสารฐานูปโภคพื้นฐาน UT\_AIE - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
  - หน่วยผลิตสารโพลีออล DCTL Polyol บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
  - โรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี ประเทศไทย จำกัด
  - โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอรอกซิไทย จำกัด
  - หน่วยผลิตโพลีเอทเธอร์โพลีออล ริจิด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

- การกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)
  - การขนส่งทุกทาง (ทางรถไฟ รถยนต์ เรือ อากาศ ท่อ จุดรับส่งสินค้า และคลังสินค้า)
  - All modes of distribution (rail, road, marine including inland waterways, air, pipeline, terminals and warehouses).
  - ทุกเส้นทาง ทั้งจุดพักชั่วคราวของวัตถุดิบและสินค้า
  - All distribution routes, including intermediate storage, where Dow moves raw materials and products.

## 1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation

อ้างอิงตามแผนฉุกเฉินกลุ่มโรงงานนิคมฯพื้นที่มาบตาพุดประกาศใช้ 21 เมษายน 2558 (Refer to IEAT Emergency Response Plan for Map Ta Phut area April 21, 2015)

**ภัย (Hazard)** หมายถึง วัตถุหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อความปลอดภัยชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม ตลอดจนถึงชื่อเสียงและความเชื่อมั่นของสังคม Mean material or situation which can impact life, property, environmental as well as reputation.

**อุบัติเหตุ (Incident)** หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด Mean an unplanned event.

**อุบัติเหตุ (Accident)** หมายถึง อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้น Mean incident that cause hazard

**เหตุฉุกเฉิน (Emergency)** หมายถึงอุบัติเหตุที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูงซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือลูกหลานต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที Mean accident that threaten life, property and environment, or the situation can escalate.

### ระดับภาวะฉุกเฉินในโรงงาน (Plant Emergency Level)

#### 1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากร ของโรงงานและไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายในไซต์

Mean a plant emergency situation that able to control with plant prepared resources and it will not impact outside the plant in the site

#### 1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level )

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์และไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์  
Mean a plant emergency situation that need resources from site to control the situation or will impact others plant in the site.

#### 1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์หรือกระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์หรือกระทบต่อชุมชน

Mean a plant emergency situation that need additional resources other than site prepared or impact others plant off site or impact community.

### เหตุการณ์นอกโรงงาน Off-site incident

#### 3.2.1.1 ทางท่อขนส่งหรืออื่นๆในพื้นที่จังหวัดระยอง Off-site pipe line or Rayong area

- EDC แจ้ง EMCC ภายใน 10 นาทีหลังการรับแจ้งเหตุ  
EDC to call EMCC to inform a situation within 10 minutes after received information.
- ED แจ้งผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องหรือเจ้าหน้าที่เวร.  
ED to inform relevant IEAT director or IEAT on duty officer.

#### 3.2.1.2 นอกพื้นที่จังหวัดระยอง Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER)

- EDC เมื่อรับแจ้งเหตุ ให้แจ้งต่อ SCO on call, DAS-on-call หรือ DOW Corning on call, ES&S On call, Site ED ที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์หรือวัตถุดิบนั้นๆ และผู้เกี่ยวข้องอื่นๆตาม EDC Communication Matrix  
EDC when get inform will notify SCO on call or DAS-on-call or Dow Corning on call, ES&S on call, Site ED and relevant as EDC Communication Matrix
- SCO on call ปรึกษา ED เพื่อการดำเนินการแจ้งเจ้าหน้าที่ของรัฐที่เกี่ยวข้องตามความจำเป็น  
ED and SCO on call gather information to decide on the notification of relevant government authority as needed.

#### 3.2.1.3 ท่าเรือแหลมฉบัง LCB port

- การจัดการควบคุมสถานการณ์ดำเนินการโดย JWD ซึ่งกำหนดโดยสำนักงานท่าเรือแหลมฉบัง  
Handle by JWD as required by port authority and JWD is a port emergency response service provider for Dow.
- SCO แจ้งฝ่ายธุรกิจหรือส่วนงานที่เกี่ยวข้อง  
SCO inform business or relevant parties.

- SCO ประสานงานในการดำเนินการตอบโต้กับต้นตอและปลายทาง  
SCO Coordinate with upstream and downstream on the response.
- EDC ประสานงานกับ NPC S&E และ EMCC ในการควบคุมที่จุดเกิดเหตุและประสานงานกับ EMCC  
EDC coordinate with NPC S&E and EMCC for response on.

## 6.2 เหตุทางรถขนส่ง Road carrier incident

- ผู้ประกอบการขนส่งเป็นหน่วยงานปฏิบัติการควบคุมเหตุการณ์ผิดปกติระหว่างการขนส่ง โดยจะประสานกับ บริษัทดาว และหน่วยงานที่มีอำนาจควบคุม ตามความเหมาะสม  
Carrier Company will perform counter measures and report/coordinate with Dow and authority as appropriate
- ให้คำแนะนำแก่บริษัทขนส่งในการตอบสนองสถานการณ์  
Advise carrier on control measure if needed.
- ไป ณ จุดเกิดเหตุ ในกรณีมีผลกระทบสิ่งแวดล้อม กระแทกชุมชน สารเป็นกลุ่ม Dangerous Goods หรือกรณีอื่น ๆ ตามความเหมาะสม  
Proceed to scene if situation likely to impact community, involve DG or as appropriate.
- แจ้ง EDC ในกรณีต้องการความช่วยเหลือ เช่น NPC S&E หรือพนักงานจากโรงงาน เจ้าของวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่เกิดเหตุ  
Call EDC if more support is needed.
- หน่วยงานภายในที่ประสานงานกับผู้ประกอบการขนส่ง  
Relevant person coordinate with Carrier Company.
- การขนส่งสินค้าและวัตถุดิบของกลุ่มบริษัทดาว โดย SCO  
Dow RM or FG contact SCO
- การขนส่งสินค้าและวัตถุดิบของบริษัทโซลเวย์ โดย โซลเวย์ แจ้งไปที่ panel โซลเวย์  
Solvay RM or FG contact Solvay panel
- การขนส่งของเสียหรือเศษวัสดุของกลุ่มบริษัทดาว โดย Waste coordinator หรือ Environmental specialist.  
Waste from Dow contact waste coordinator or environmental specialist

# ภาคผนวก ข-39

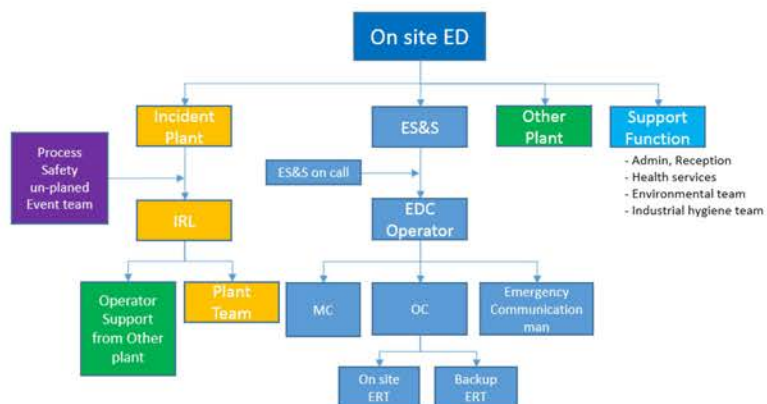
---

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับของโครงการ

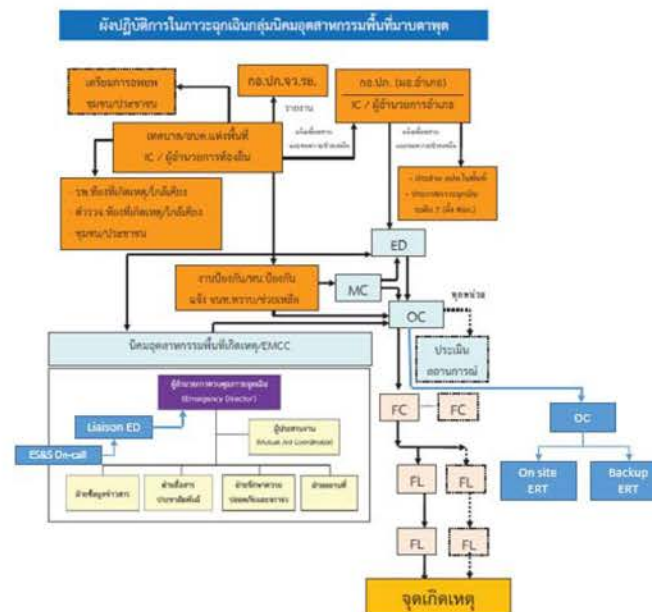
## 2. ระบบการบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System

### 2.1 ฟังก์ชันการ

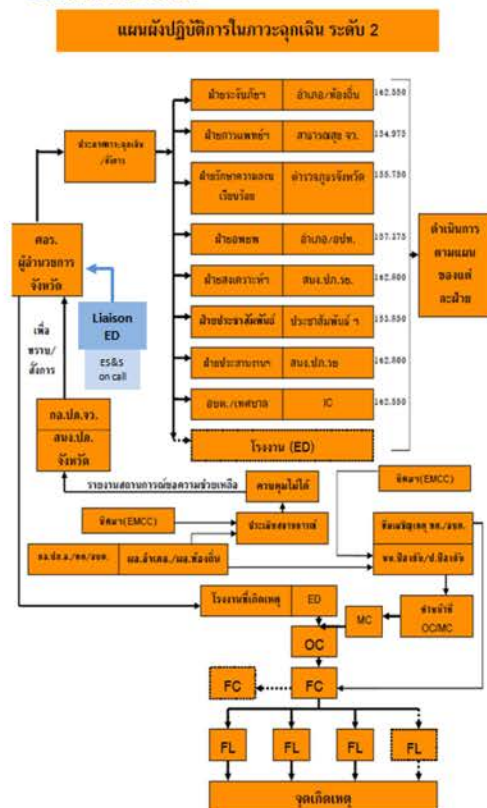
#### 2.1.1 ฟังก์ชันการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart



#### 2.1.2 ฟังก์ชันการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)



### 2.1.3 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart



# ภาคผนวก ข-40

---

เอกสารสรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2568



## กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

"แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย"

การแจ้งการดำเนินการตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์

รายงานการนำส่งข้อมูล

บริษัทจำกัดบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

วันที่รายงานตั้งแต่ 18/6/2568 ถึงวันที่ 18/6/2568

หน้า 1

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
1.แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	วันที่ฝึกซ้อมดับเพลิง วันที่ฝึกซ้อมหนีไฟ 29/05/2568 วันที่รายงาน 09/06/2568	18/06/2568	ESPSI3002- 00000000423681

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ...บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด...หน่วย (สาขา).....  
ประเภทกิจการ.....ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน.....  
ที่อยู่ เลขที่...8/1...หมู่ที่...ซอย...ถนน...ไฮ-เวย์.....  
ตำบล.....มวนตาพูด.....อำเภอ.....เมืองระยอง.....จังหวัด.....ระยอง.....รหัสไปรษณีย์...21150.....  
โทรศัพท์...038.673000.....

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้เกี่ยวข้อง รวม.....48.....คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

☒ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน  
ระบุชื่ออาคาร/สถานที่.....หน่วยผลิตและอาคารควบคุมการผลิต

☐ เป็นสถานที่ประกอบกิจการเดียว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน

☒ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงาน ในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม.....29.พฤษภาคม.2568.....

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี).....25.มิถุนายน.2567.....

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม.....15.....คน

๒.๔ ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☒ ดี ☐ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ.....เลขที่.....ลงวันที่.....

โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ...บริษัท.ระยองไฟร์.จำกัด...เลขที่ใบอนุญาต...0102-03-2566-0041...โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมฯ มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ.....(แทน) นายจ้าง

ผู้จัดการโรงงาน

วันที่.17.มิถุนายน.2568..

General Business

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2568

ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด (โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน)

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

วันที่ 29 พฤษภาคม 2568 ระหว่างเวลา 13:30-15:00 น.

ขอบเขต

- การซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 (นิคมฯ) ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
- ข้อมการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ ตามข้อกำหนด เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัย ในสถานประกอบการ เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับลูกจ้างและผู้มาติดต่อ
- ซ้อมแผนฉุกเฉินตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง

วัตถุประสงค์

1. เพื่อซักซ้อมความพร้อมของหน่วยงานโต้ตอบภาวะฉุกเฉินของโรงงานและการใช้อุปกรณ์ ในเรื่องการควบคุม การระงับเหตุ และการใช้อุปกรณ์ที่มีในโรงงานป้องกันการลุกลามออกนอกโรงงาน
2. เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายนอกและชุมชนข้างเคียง
3. เพื่อฝึกการแก้ปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อลดผลกระทบที่มีต่อกระบวนการผลิตและสิ่งแวดล้อม
4. เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายใน ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินระดับ Plant

สมมติฐานของการซ้อมแผนฯ

1. สถานการณ์จำลองเกิดเหตุ มีสารเคมีรั่วไหล และเพลิงไหม้ บริเวณ D-305
2. ทิศทางลมตามจริง
3. ใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่ภายในโรงงานในการระงับเหตุ

ผู้ดำเนินการฝึกซ้อม

ดำเนินการฝึกซ้อมโดย บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

General Business

**ผังบริเวณการซ้อม**



**สถานการณ์สมมติ (Scenario)**

เวลา (Time Period)	สถานการณ์ (Emergency Drill Scenario)
13:30	<p><b><u>Panel Operator</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>Panel รับรู้จาก gas detector ว่ามี Alarm HCL มีรั่วไหล ที่ D-305</li><li>Panel แจ้ง Field operator ให้ตรวจสอบบริเวณ D-305</li><li>Panel แจ้ง IRL HCL มีรั่วไหล control valve end point feed ที่ D-305 และมีไฟไหม้</li><li>Panel แจ้ง IRL และ ESS เกิดเหตุเพลิงไหม้ เป็น HCL ไม่มีคนเจ็บ</li></ul>
	<p><b><u>Field operator</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>Operator รับแจ้งจาก Panel ว่ามี Alarm HCL มีรั่วไหล ที่ D-305 จึงออกตรวจสอบ</li><li>Operator แจ้ง Panel มีไฟไหม้บริเวณ control valve end point feed D-305</li><li>Activate alarm (กดจริง)</li><li>Activate Deluge (ไม่ทริปจริง) ตาม IRL แนะนำ</li><li>Field รายงานผลให้ IRL รับทราบ เพื่อปิดกั้นบริเวณระยะปลอดภัย (โดยให้ทีมงาน Field Operator เข้ามาช่วยกันบริเวณ)</li><li></li></ul>
	<p><b><u>IRL</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>IRL ออกตรวจสอบหน้างาน</li><li>IRL แจ้ง ให้ Panel trip deluge</li><li>IRL แจ้ง OC ถึงระยะปลอดภัยในการเข้าดับเพลิง</li><li>เมื่อไฟดับ IRL ให้ OC วัดค่า O2 และ LEL</li><li>IRL รับทราบผล O2 , LEL</li><li>IRL แจ้ง ESS ขอ ED ประกาศ All Clear</li></ul>

**EDC Operator**

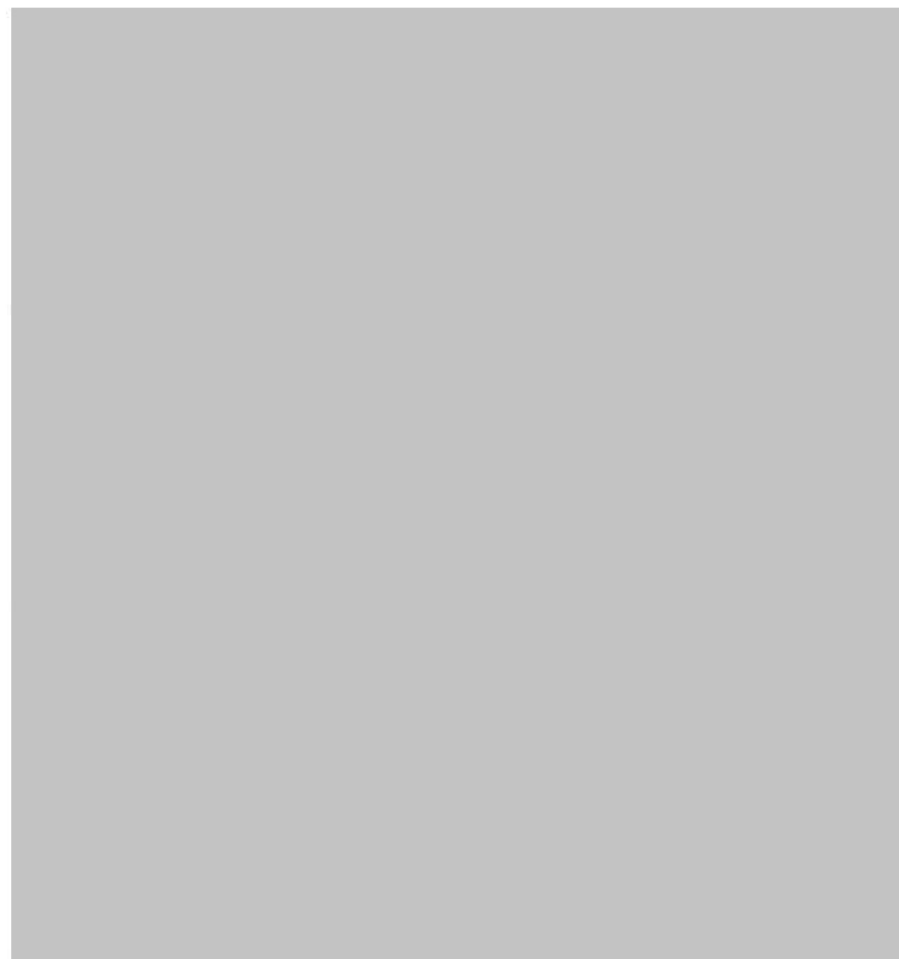
- ได้ยินเสียง Siren จาก PE Plant
- ได้รับแจ้งเหตุจาก PE Panel
- แจ้งทีม ERT ส่งทีม ERT ออกหน้างาน
- เปิดเอกสาร Pre fire plan
- แจ้ง on site ED , ESS On call, ESS Leader, EMCC, โรงงานข้างเคียง
- ประกาศ สถานการณ์ฉุกเฉิน ทางลำโพง และ วิทยุสื่อสาร
- Update ED
- ประกาศ Update สถานการณ์ทางลำโพง และ วิทยุสื่อสาร
- ติดต่อ ED ขอประกาศ All Clear
- ประกาศ All Clear

**ERT**

- ERT มาถึงหน้างาน พบกับ IRL
- OC สั่งการทีมดับโตเหตุ เข้าดับเพลิง ในระยะที่ปลอดภัย
- ทีมดับเพลิง เข้าฉีดน้ำที่อุปกรณ์ **D-305** \*\*ฉีดแบบม่านน้ำ
- ดับเพลิงได้เรียบร้อย
- เข้าวัด LEL and O2 และตัววัดค่า HCL ตามคำร้องขอของ IRL
- แจ้งคำบรรยาย O2 และ LEL , HCL ตามจริง เพื่อเข้าสู่สถานการณ์ปกติ

**ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน (ED)**

- ED รับแจ้งจาก EDC เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน ที่ PE Plant มีสารเคมีรั่วไหล และเพลิงไหม้ บริเวณ บั้ม D-305 ไม่มีคนบาดเจ็บ ทีมกู้ภัยกำลังเข้าดับโต เหตุการณ์ฉุกเฉิน
- ED สอบถามทรัพยากรที่มีอยู่ เพียงพอต่อการดับโตเหตุหรือไม่
- ED สอบถามผลกระทบที่จะกระทบสิ่งแวดล้อม และ โรงงานข้างเคียง
- ED ได้รับแจ้ง ขอประกาศ All Clear ด้วยเหตุการณ์ ดับไฟได้ ไม่มีรังสีรั่วไหล ไม่มีผลกระทบออกนอกโรงงาน คำบรรยายปกติ
- ED ให้ประกาศ All Clear

**ภาพถ่ายระหว่างการซ้อมแผนฉุกเฉิน**

# ภาคผนวก ข-41

---

เอกสารแจ้งแผนการซ่อมรับเหตุฉุกเฉินผ่านคณะกรรมการฯ

### วาระที่ 4.3

### การดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

100

การ โต้ตอบสถานการณ์ฉุกเฉิน

ไม่มีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น  
ในช่วงที่ผ่านมา

## ตารางข้อมูลแผนฉุกเฉินประจำปี 2568

โรงงาน	น.ก.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด								28				
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด									25			
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด					7							
บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด								20				
บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด							19					
ฝ่ายคลังและการจัดส่งสินค้า									26			

# ภาคผนวก ข-42

---

แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน

## ที่ไซต์นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เอเชีย

- CAL
- MRO
- Town hall
- SE warehouse
- Truck guard house
- CPE building
- PUI tempo building
- Conference room Office building ATC LAB

## 9. แผนฟื้นฟู Recovery plan

- การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้วเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยภาคประชาชน อยู่ในการดูแลของคณะกรรมการบริหารในภาวะวิกฤติ (Thailand Crisis Management Team) และแผนกสื่อสารองค์กร (Public Affair) โดยจะประสานงานกับ
  1. ศูนย์อำนวยการภาวะฉุกเฉินของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และ
  2. หน่วยงานฝ่ายสงเคราะห์ผู้ประสบภัย/ฟื้นฟูบูรณะ กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตราย จังหวัดระยอง
- มาตรการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง
  1. ดำเนินการช่วยเหลือผู้ประสบภัยที่ไม่สามารถช่วยเหลือตัวเองได้ในระยะแรก
  2. สำรวจความเสียหาย และความต้องการด้านต่าง ๆ ของผู้ประสบภัยทั้ง โดยจัดทำบัญชีเป็นประเภทไว้
  3. สงเคราะห์ผู้ประสบภัย ตามบัญชีที่สำรวจ โดยให้มีมาตรการ และระเบียบที่รัดกุม สามารถสงเคราะห์ได้เรียบร้อยทั่วถึง
  4. ดำเนินการช่วยเหลือซ่อมแซม สิ่งสาธารณูปโภคและเส้นทางคมนาคมให้พอใช้การได้ในเบื้องต้น
  5. ปฏิบัติการประชาสัมพันธ์เพื่อเสริมสร้างขวัญ และกำลังใจ ของประชาชนให้ กลับคืนสู่สภาพเดิมโดยเร็ว และดำเนินชี้แจงต่อสาธารณชนให้ทราบถึงสาเหตุและการป้องกันการเกิดซ้ำ
  6. รักษาพยาบาลผู้เจ็บป่วยและการจัดบริการด้านสาธารณสุขแก่ผู้ประสบภัยอย่างต่อเนื่อง
  7. รับผิดชอบค่าใช้จ่ายเบื้องต้นในการดำเนินการต่างๆ ที่กระทบโดยตรงตามคำสั่งของผู้บัญชาการกองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง

# ภาคผนวก ข-43

---

พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย  
พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

## พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ  
- ประมาณ 26,000 ตร.ม. ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 9 ของพื้นที่ทั้งหมด โดยมีไม้ยืนต้นขนาดสูงกว่า 1.50 เมตร จำนวนมากกว่า 600 ต้น สอดคล้องกับประกาศการนิคมฯ กำหนดให้ปลูกไม้ยืนต้นที่มีความสูงไม่น้อยกว่า 1.50 เมตร จำนวน 1 ต้น/ไร่ SSMC

ข้อมูล ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2561

## พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ

### □ พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

ประมาณ 26,000 ตร.ม. ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 9 ของพื้นที่ทั้งหมด แบ่งเป็น

▪ DOW	15,150	ตารางเมตร
▪ SSLC	3,110	ตารางเมตร
▪ SPCL	4,050	ตารางเมตร
▪ SSMC	3,600	ตารางเมตร
▪ SPE	830	ตารางเมตร

### □ ภายในพื้นที่กลุ่มบริษัทปลูกไม้ยืนต้นขนาดสูงกว่า 1.50 เมตร

จำนวนมากกว่า 600 ต้น สอดคล้องกับประกาศการนิคมฯ

กำหนดให้ปลูกไม้ยืนต้นที่มีความสูงไม่น้อยกว่า 1.50 เมตร

จำนวน 1 ต้น/ไร่ เช่น อโศกอินเดีย มะฮอกกานี แคนา

ดินเบ็ดน้ำ เป็นต้น

# ภาคผนวก ข-44

---

ใบรับรองมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

ISO 14001 : 2015



Current issue date: 26 November 2021  
Expiry date: 25 November 2024  
Certificate identity number: 10449734

Original approval(s):  
ISO 9001 - 26 November 1998  
ISO 14001 - 31 May 2001

# Certificate of Approval

This is to certify that the Management System of:

## Dow and Dow Joint Venture

8, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand

has been approved by LRQA to the following standards:

**ISO 9001:2015, ISO 14001:2015**

Approval number(s): ISO 9001 – 0055903, ISO 14001 – 0055965

This certificate is valid only in association with the certificate schedule bearing the same number on which the locations applicable to this approval are listed.

The scope of this approval is applicable to:

ISO 14001:2015  
Manufacture of Polyethylene, Polystyrene, Ethylbenzene and Styrene Monomer, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (Formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycol, Acrylic emulsion, Polyacrylic Acid, Synthetic Latex Emulsions and Glutaraldehyde.

ISO 9001:2015  
Manufacture of Polyethylene, Polystyrene, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (Formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycol and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene.

Area Operations Manager - SAMEA

Issued by: LRQA Limited



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.  
Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom



Certificate identity number: 10449734

# Certificate Schedule

Location	Activities
<b>Dow and Dow Joint Ventures</b> 8, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	<b>ISO 9001:2015</b> Manufacture of Polyethylene, Polystyrene, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (Formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycol and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene.  <b>ISO 14001:2015</b> Manufacture of Linear Low Density Polyethylene, Polystyrene, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycols and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene.
<b>Siam Polystyrene Co., Ltd. (PS)</b> 4/1 I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	<b>ISO 9001:2015</b> Manufacture of Polystyrene and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene.  <b>ISO 14001:2015</b> Manufacture of Polystyrene.
<b>Siam Styrene Monomer Co., Ltd. (EBSM)</b> 4, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	<b>ISO 14001:2015</b> Manufacture of Ethylbenzene and Styrene Monomer.
<b>Siam Synthetic Latex Co., Ltd. (Latex)</b> 6, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	<b>ISO 9001:2015</b> Manufacture of Styrene Butadiene Synthetics Latex.  <b>ISO 14001:2015</b> Manufacture of Styrene Butadiene Synthetics Latex.
<b>Dow Chemical Thailand Ltd. (PU)</b> 8, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	<b>ISO 9001:2015</b> Manufacture of Polyether Polyols and Polyols Blending (Formulated Polyols).



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.  
Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

# Certificate Schedule

Location	Activities
	<b>ISO 14001:2015</b> Manufacture of Polyether Polyols and Polyols Blending (Formulated Polyols).
<b>Siam Polyethylene Co., Ltd. (PE)</b> 8/1 I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	<b>ISO 9001:2015</b> Manufacture of Polyethylene.
	<b>ISO 14001:2015</b> Manufacture of Polyethylene.
<b>Siam Synthetic Latex Co., Ltd (SE)</b> 10/1 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Banchang District, Rayong, 21130, Thailand	<b>ISO 9001:2015</b> Manufacture of Linear Low Density Polyethylene.
	<b>ISO 14001:2015</b> Manufacture of Linear Low Density Polyethylene.
<b>Dow Chemical Thailand Ltd. (AIE POL/PG)&amp; (PO)</b> 10/4 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Banchang District, Rayong, 21130, Thailand	<b>ISO 9001:2015</b> Manufacture of Propylene Oxide, Propylene Glycol and Polyether Polyols.
	<b>ISO 14001:2015</b> Manufacture of Propylene Oxide, Propylene Glycol and Polyether Polyols including supporting facilities e.g. wastewater treatment, pipeline transfer services, utility water and demineralized water for internally use.
<b>Carbide Chemical Thailand Ltd. (CT)</b> 4, Soi G-2, Hemaraj Eastern Industrial Estate (Maptaphut), Prakornsongkrawrard Rod, Maptaphut, Muang, Rayong, 21150, Thailand	<b>ISO 14001:2015</b> Manufacture of Synthetic Latex Emulsions and Glutaraldehyde.



# ภาคผนวก ข-45

---

ระเบียบปฏิบัติงานช่วงหยุดซ่อมบำรุง

## PE2 10 020 Reactor Shutdown Procedure

### Scope

#### ขอบเขต

This procedure is used by qualified operator to do the shut down reactor.

This procedure involves step to adjust reactor conditions and polymer properties before short shutdown In order to shut down safely. The recommendation is to shut down with the recipe of the product that plan to start up but fix the reactor conditions to get the desired MI and density that suitable for the work during shut down. This will help the start up parameters and conditions.

ขั้นตอนนี้จะถูกใช้โดย Operator ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมที่จะหยุด Reactor

ขั้นตอนนี้จะเกี่ยวข้องกับขั้นตอนในการปรับเงื่อนไขและคุณสมบัติของ Polymer ก่อนที่จะหยุด Reactor ความปลอดภัย ข้อเสนอแนะจะ Shut down ลงด้วย Recipe ตัวไหนควร Start Up Recipe ตัวนั้น แต่ต้องแก้ไขปัญหาสภาพ MI และ Density ให้เหมาะสำหรับการทำงานระหว่างช่วงหยุด Reactor ค่าพารามิเตอร์และเงื่อนไขนี้จะช่วยในการ Start Up

### Categories and Attributes

#### ประเภทและคุณสมบัติ

#### Categories:

☒ High Risk ☐ Medium Risk ☐ Low Risk ☐ Immediate Response ☐ Other

### Hazards and Precautions

#### อันตรายและข้อควรระวัง

The table below lists job hazards and the precautions that should be taken for safety, environmental, quality, ergonomics, Good Manufacturing Practices, etc... before beginning this procedure. The Procedure Implementation Analysis can be a valuable tool for hazard evaluation.

ตารางด้านล่างแสดงอันตรายจากงานและข้อควรระวังที่จะต้องดำเนินการเพื่อความปลอดภัยด้านสิ่งแวดล้อม, คุณภาพ, การยศาสตร์การผลิตที่ดี, etc ...ก่อนที่จะเริ่มขั้นตอนนี้ การวิเคราะห์การดำเนินการตามขั้นตอนอาจจะเป็นเครื่องมือที่มีคุณค่าสำหรับการประเมินอันตราย

Hazard (อันตราย)	Precaution (ข้อควรคำนึง / ระวัง)
Solvent spill during hot solvent flush and empty line, and from pump seal leakage การรั่วไหล Solvent ในระหว่าง hot solvent flush และ empty line และการรั่วไหลจากซีลของ pump	Ensure that all valves are lined up properly. Do not let pump run deadhead. For pump, need to maintain MO pressure higher than reactor pressure. Too low MO pressure will cause solvent spill. Too high MO pressure will damage pump seal. ให้แน่ใจว่าวาล์วทั้งหมด เปิด – ปิด ถูกต้องอย่าปล่อยให้ปั๊มทำงาน deadhead สำหรับ pump จำเป็นต้องรักษาความดัน MO สูงกว่าแรงดันของ reactor ถ้า MO ความดันต่ำเกินไปจะทำให้เกิดการรั่วไหลของ Solvent ถ้า MO ความดันสูงเกินไปจะเกิดความเสียหายแก่ pump
If any physical contact or exposure occurs, report and seek medical treatment immediately!	

### Waste Disposal

#### การกำจัดกาก/ของเสียที่เกิดขึ้น

List waste generated from this activity and identify how to properly dispose it. ระบุถึงกากหรือของเสียที่เกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานนี้ และวิธีการกำจัด waste ที่เหมาะสม

### Related Documents

#### เอกสารที่เกี่ยวข้องลายเซ็น

List related and supporting documents here, if applicable: ระบุเอกสารที่เกี่ยวข้องกรณีถ้ามี:

This procedure checklist was completed by (applies if checklist format utilized): Procedure Checklist ฉบับนี้ตรวจสอบ/กรอกโดย) เฉพาะกรณีที่เป็น checklist format):

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง)

(Date วันที่)

### Document and Records Management

#### การจัดการเอกสารและบันทึกต่างๆ

The current procedure is filed in the Document Management System (procedure ฉบับนี้จัดเก็บในรูปแบบ electronic อยู่) Electronic component, under Procedures. Procedure \\mnt1\mntp\_pe\Approved\Procedures\\_ PE2\Process Unit A, B, C, etc\10 Reactors\PE2 10 020 Reactor Shutdown Procedure.docx

A hardcopy of this procedure is located in (applies only if hardcopy is kept) Hard copy (กรณีที่มีการจัดเก็บเป็น hardcopy) จัดเก็บอยู่ที่: **N/A** File this completed procedure checklist in (applies if checklist format is utilized) สำหรับ Procedure checklist ที่กรอกเรียบร้อยแล้วแล้วขณะปฏิบัติงาน) เฉพาะกรณีที่เป็น checklist format) จัดเก็บอยู่ที่: Control room.

### Validation

#### การยืนยันว่าใช้ได้

This procedure was validated as the best known way to do this job by:

(Name/Job Title) 14-Nov-2019 (Date)

### Owner/ Approver

#### การอนุมัติ

This procedure was approved by:

(Name/Job Title) 14-Nov-2019 (Date)

### Management of Change (MOC)

MOC # [SPE2014090008](#) Date Approved: 23-Sep-2014  
MOC# [SPE2015020005](#) Date Approved : 27-Feb-2015  
MOC# [SPE2015020005](#) Date Approved : 17-Mar-2015  
MOC# [SPE2016090012](#) Date Approved: 13-Oct-2016  
MOC# [SPE2019090012](#) Date Approved : 14-Nov-2019

### Revision history

#### ประวัติการแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date (วันที่)	Revised By (แก้ไขโดย)	Changes (รายละเอียดการแก้ไข)
14-Nov-2019		Add checklist in step 1
24-Aug-2018		Revise step 13-17
26-Apr-2018		Revise step 12

# ภาคผนวก ข-46

---

เอกสาร BOC

## SITE SAF 009 Appendix 7

### ข้อกำหนดในการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา

บทบาทและหน้าที่ของผู้รับเหมาเกี่ยวกับด้านความปลอดภัยในระหว่างปฏิบัติงาน เอกสารฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อแสดงให้เห็นถึงข้อควรปฏิบัติและข้อกำหนดด้านความปลอดภัย สำหรับผู้รับเหมา พนักงานของผู้รับเหมา รวมถึงบุคคลที่ช่วยเหลือผู้รับเหมาในการปฏิบัติงาน ให้แก่ กลุ่มบริษัท ดาว ในพื้นที่ขบวนการผลิตตามดาฟูด โดยวัตถุประสงค์ที่สำคัญให้ผู้รับเหมา พนักงานของผู้รับเหมา รวมถึงบุคคลที่ช่วยเหลือผู้รับเหมาในการปฏิบัติงาน ต้องปฏิบัติตาม "ข้อกำหนดในการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย" อย่างเคร่งครัด ดังนี้

#### ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย

1. ต้องปฏิบัติตามข้อความและสัญลักษณ์ที่ปรากฏที่ป้าย รวมถึงคำแนะนำต่างๆโดยเคร่งครัด
2. ต้องแต่งตัวทุกครั้งเมื่อมีการผ่านเข้า - ออก พื้นที่ควบคุมการเข้า - ออก และต้องพกและแสดงบัตรที่ใช้สำหรับเข้า - ออก เพื่อให้ง่ายต่อการตรวจสอบเวลา ยกเว้นหากอยู่ในพื้นที่ไม่ปลอดภัย และได้รับอนุญาตจาก ผู้จัดการแผนกหรือผู้จัดการโรงงาน แล้วแต่กรณี
3. ห้ามถ่ายภาพหรือวิดีโอในพื้นที่ปฏิบัติงาน เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากผู้จัดการโรงงาน แล้วแต่กรณี
4. ต้องแสดงวัสดุที่นำเข้าและนำออกกับ พนักงานรักษาความปลอดภัยเมื่อผ่านประตู และให้ความร่วมมือในการตรวจค้น สำนักงาน, โต๊ะทำงาน, คอมพิวเตอร์, รถยนต์, ตู้เก็บของ และสิ่งอื่นใดตามที่พนักงานรักษาความปลอดภัยจะเห็นสมควร
5. ห้ามนำอาวุธหรือวัตถุอันตรายใดๆ ทั้งสิ้น เข้ามาในเขตพื้นที่โรงงาน ยกเว้นเจ้าหน้าที่ของรัฐ ที่มีความจำเป็นตามกฎหมายหรือหน่วยงานอื่นๆ ที่ผ่านความเห็นชอบโดยผู้จัดการแผนกความมั่นคงและกู้ภัย หรือผู้จัดการในภาวะฉุกเฉิน เท่านั้น
6. การป้องกันยาเสพติด ห้ามจำหน่าย จ่าย แจก ครอบครอง ใช้ หรือมีไว้ในเชิงสารเสพติดที่ผิดกฎหมายหรือดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ โดยทั้งนี้ ผู้รับเหมาจะต้องยินยอมให้มีการตรวจหาสารเสพติดหรือแอลกอฮอล์หากมีการร้องขอไม่ว่าในกรณีใดๆ ก็ตาม
7. การเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต จะต้องนำวิทยุสื่อสารหรืออยู่กับกลุ่มคนที่มียุทธสื่อสารตลอดเวลา
8. การรายงานเหตุฉุกเฉิน ผู้รับเหมา ต้องรายงานหัวหน้างานหรือพนักงานของ กลุ่มบริษัท ดาว หากพบสารเคมีรั่วไหล หรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัยต่าง ๆ ตลอดจน หากพบหazardหรือวัตถุที่นำสงสัย หรือพบเจออุบัติเหตุที่เกิดขึ้นกับโดยทันที รวมไปถึงกรณีหากพบว่าเหตุการณ์การบาดเจ็บหรือเจ็บป่วย ไม่สบายระหว่างทำงานต้องเข้าพบพยาบาลที่ห้องพยาบาลทุกครั้ง ไม่อนุญาตให้ทำงาน เมื่อมีไข้สูงอุณหภูมิร่างกายสูงกว่า 38 C

## Revision History

#### Owner/Approver การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:  
ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง) 19-Apr-2021  
(Date วันที่)

#### Management of Change (MOC)

MOC# MTP\_OPS2021030001 Date Approved : 19-Apr-2021  
MOC# MTP\_OPS2016060003 Date Approved : 10-Jul-2016  
MOC# MTP\_OPS2016010002 Date Approved : 29-Jan-2016  
(Delete this entire row (block) if not applicable in your organization)

#### Revision history ประวัติ การแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
19-Apr-21		Change BOC of Alcohol detect 0-50 mg% to medium violation.
10-Jul-16		Change the name from Site Contractor BOC to DOW Safety Standard Requirement for Contractor • เพิ่มข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย และด้านสิ่งแวดล้อมสำหรับผู้รับเหมา พนักงานของผู้รับเหมา รวมถึงบุคคลที่ช่วยเหลือผู้รับเหมา ในการปฏิบัติงาน แก้ไขบทลงโทษ

## ภาคผนวก ข-47

---

จดหมายนำส่ง สผ.เพิ่มจุดตรวจวัด vent gas และ Blender2



**SCG SCG-DOW  
GROUP**



*The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies*

**บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด**

8/1 ถนนไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ตู้ ป.ณ. 72 มาบตาพุด

อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

โทร : (038) 673 000

โทรสาร : (038) 683 991

ที่ สพอ/สผ 1907-002

Siam Polyethylene Co., Ltd.

8/1, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate,

P.O. Box 72, Map-Ta-Phut,

Muang, Rayong 21150 Thailand

Tel : +6638 673 000

Fax : +6638 683 991

วันที่ 28 มิถุนายน 2562

**เรื่อง** แจ้งผลการดำเนินการตามข้อคิดเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

**เรียน** เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

**อ้างถึง** หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1008.5/16552 ลงวันที่ 28 พฤศจิกายน 2561

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ได้ให้ความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 4) ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ในส่วนของการเสนอรายละเอียดโครงการหรือมาตรการที่แตกต่างไปจากที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เกี่ยวกับการรวบรวม vent gas จาก Hold Up Hopper 2 และ Blender 2 ส่งไปเผาที่ Furnace 2 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

บริษัทฯ รับทราบและวางแผนดำเนินงานให้สอดคล้องกับมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนด โดยกำหนดให้มีการเจาะปล่อยเพื่อเพิ่มจุดตรวจวัด Vent gas ที่ Hold Up Hopper 2 และ Blender 2 ซึ่งกิจกรรมดังกล่าวจำเป็นต้องปฏิบัติในช่วงหยุดการผลิตประมาณเดือนกรกฎาคม 2562 จากนั้นจึงดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการฯ ในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2562 และนำเสนอผลในรายงานฯ ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2562 ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้ประสานงาน:



# ภาคผนวก ข-48

---

บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ

**สถิติการเกิดอุบัติเหตุ**  
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททิลีน จำกัด  
ของบริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด

ข้อมูล ณ วันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2568

ปี พ.ศ.	การบาดเจ็บ/เจ็บป่วยถึงขั้นหยุดงาน (DAWC)	ไฟไหม้ / ระเบิด
2566	0	0
2567	0	0
2568	0	0

**หมายเหตุ :**

DAWC = Day Away from Work Cases (กรณีหยุดงานตั้งแต่ 1 วันขึ้นไป ตามนิยามของ OSHA International Standard)



# ภาคผนวก ข-49

---

จดหมายนำส่งผลการตรวจสอบคุณภาพให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

Siranee, Chansri (C)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>  
Sent: Saturday, January 17, 2026 12:41 PM  
To:  
Cc:

Subject: Re: รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างประจำปี 2568 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง  
ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้ว

**กรุณาปรับ E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน**

**ขอแสดงความนับถือ**

**นักวิชาการแรงงาน**

ในวันที่ พุธที่ 15 ม.ค. 2026 เวลา 15:57 เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย- นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย / นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)  
และ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

ทางกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรม ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง  
ประจำปี 2568 ในรูปแบบ PDF Format จำนวน 9 ไฟล์ตามแนบ

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

ตั้งอยู่ที่พื้นที่เขต นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01263224)
2. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126)
3. บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00109401)

ตั้งอยู่ที่พื้นที่เขต นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ได้แก่

1. บริษัท คาร์โบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด (รหัส 00469174)

ตั้งอยู่ที่พื้นที่เขต นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 00110085)
2. บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00110321)
3. บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด (รหัส 00110322)
4. บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด (รหัส 000110320)
5. บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด (รหัส 00642836)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับ  
รายงานด้วยนะคะ

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

8, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, | Rayong, Thailand | 21150

ที่ สพอ/สศค 2601-002  
(รหัส 00642836)

วันที่ 15 มกราคม 2569

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2568 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญนพ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2568 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว

ดังนั้น บริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568 มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

ผู้ประสานงาน

โทร. [Redacted]

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
เลขที่ 8/1 ถนนไฮสปีด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู๊ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สพอ/สธ 2601-001

สำเนา

วันที่ 16 มกราคม 2569

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนารายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2568 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญนพ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของ กฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้นบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568 มายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

ผู้ประสานงาน

โทร. [Redacted]

ผู้รับเอกสาร [Redacted]  
ตำแหน่ง [Redacted]  
วันที่ 19 มค 69

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
เลขที่ 8/1 ถนนไฮสปีด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู๊ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สพอ/คอร.ระยอง 2601-002

วันที่ 16 มกราคม 2569

สำเนา

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2568

เรียน ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2568

จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญพ. ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบในรายงานการ วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่ง กำหนดให้บริษัทฯ นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีว อนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2568 ดังสิ่งที่ ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่อาวุโส ธุรการปฏิบัติการ

วันที่ 19/1/2569

โทร [Redacted]

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
เลขที่ 8/1 ถนนไฮสปี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

โปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2568  
สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ลำดับที่	รายการตรวจสุขภาพ	สำหรับ
1	ตรวจวัดข้อมูลทั่วไป ได้แก่ ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง วัดสายตา วัดความดันโลหิต วัดชีพจร วัดเส้นรอบเอว	- สำหรับพนักงานทุกคน
2	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์อาชีวอนามัย	- สำหรับพนักงานทุกคน - ตรวจระบบทางเดินหายใจ สำหรับพนักงานผู้ซึ่งทำงานสัมผัสสารอัลฟริก
3	กรอกแบบสอบถามซึ่งจัดเตรียมไว้โดยบริษัท	- สำหรับพนักงานทุกคน
4	ตรวจวิเคราะห์สภาวะสมรรถนะ (รวมถึง urine protein และ urobilinogen)	- สำหรับพนักงานทุกคน
5	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
6	ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
7	ตรวจหน้าที่การทำงานของไต ได้แก่ Blood urine nitrogen และ serum creatinine)	- สำหรับพนักงานทุกคน
8	ตรวจหน้าที่การทำงานของตับ ได้แก่ SGOT, SGPT, Gamma GT , Alkaline phosphatase	- สำหรับพนักงานทุกคน
9	ตรวจหาระดับ Total bilirubin และ Direct Billirubin	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
10	ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด ได้แก่ Cholesterol , Triglyceride , HDL , LDL	- สำหรับพนักงานทุกคน
11	ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานทุกคน (ตามความสมัครใจ)
12	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในที่อับอากาศ - สำหรับพนักงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ
13	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000,8000 Hz	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
14	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	- สำหรับพนักงานที่มีอายุ 40, 50 และ 60 ปี ทุกคน - สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในที่อับอากาศ - สำหรับพนักงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ
15	ตรวจหาเมะเร็งต่อมลูกหมากทางทวารหนัก	- สำหรับพนักงานชายที่อายุมากกว่า 40 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
16	ตรวจหาเมะเร็งปากมดลูก	- สำหรับพนักงานหญิงทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
17	ตรวจหาเมะเร็งเต้านม	- สำหรับพนักงานหญิงที่มีอายุมากกว่า 40 ปี(ตรวจทุก 2 ปี) (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
18	ตรวจหาเลือดในอุจจาระ	- สำหรับพนักงานที่อายุมากกว่า 50 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)

General Business

รายการสารเคมีอันตราย  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	Reference
1	1-Butene	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
2	Arcton 22 (Freon 22)	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
3	BSC-3710 (RIBS-2, 25% Weight)	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
4	C7-C8 Normal Paraffin Blend (ISOPAR-E)	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
5	Ethylene	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
6	Flowgard MS6209	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
7	Hydrocarbon solvent 100-140DEGC Boiling range (C7-C8)	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
8	Hydrochloric Acid (HCl)	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
9	Hydrogen	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
10	Hydrogen Chloride (HCl)	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
11	Inhibitor AZ8104	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
12	Propylene	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
13	RIBS-2, 1.8% Weight	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
14	Sodium Hypochlorite	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
15	Spectrus BD1500	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
16	Sulfuric Acid 98% W/W	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 และประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจ สุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552
17	Tetraiso-propyl Titanate(TIPT) in Hexane, 50%	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 และประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจ สุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552
18	High Efficiency Catalyst Premix	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
19	Sodium Hydroxide 50%	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
20	EADC 25% in Heptane	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ 2556
21	Hydrogen chloride, anhydrous	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ 2556
22	TEAL 15% in Heptane	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ 2556
23	Tetraiso-propyl Titanate(TIPT) in Heptane, 50%	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ 2556
24	Tetraiso-propyl Titanate 51% in Heptane (TIPT)	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ 2556
25	RIBS-2G in Methylcyclohexane	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ 2556
26	UOP 9139A	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ 2556
27	Methane / Natural Gas	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ 2556

หมายเหตุ อ้างอิงตามรายการสารเคมีของประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552

แบบรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

เขียนที่บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

วันที่8 มกราคม 2569

ข้าพเจ้า

ตำแหน่ง

ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย และรัฐกิจสัมพันธ์

ชื่อสถานประกอบการ

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขที่

8/1

ถนน

ไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ตำบล

มาบตาพุด

อำเภอ

เมืองระยอง

จังหวัด

ระยอง

รหัสไปรษณีย์

21150

โทรศัพท์

038 673000

โทรสาร

038 683991

สถานที่ใกล้เคียง

บริษัท ดินดำ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) และ บริษัท สดาร์ ซีโตรีเลียน รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ประเภทกิจการ

ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน

ขอรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แผนงาน	สารเคมีอันตรายที่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ (ตรวจซ้ำ รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
				ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ดูเอกสารแนบท้าย									

ลงชื่อ

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และรัฐกิจสัมพันธ์

ผู้รายงาน

รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ประจำปี 2568

แผนกงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับ-การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ต้อง ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ฝ่ายการผลิต	ตามโปรแกรม ตรวจสุขภาพ ประจำปี 2568	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	37	37	37	0	0	-
พนักงานสำนักงาน	ตามโปรแกรม ตรวจสุขภาพ ประจำปี 2568	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	12	12	12	0	0	-
รวมทั้งสิ้น :			49	49	49	0	0	

หมายเหตุ

- 1. พนักงานเข้าใหม่ในปี 2568 จะได้รับการตรวจสุขภาพตามโปรแกรมการตรวจสุขภาพสำหรับพนักงานเข้าใหม่ซึ่งมีรายการการตรวจเช่นเดียวกันกับโปรแกรมการตรวจสุขภาพประจำปี
- 2.โปรแกรมการตรวจสุขภาพพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment) ตามหลักวิชาการและความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
- 3. ผลการตรวจสุขภาพถูกพิจารณาตามลักษณะการทำงานของลูกจ้าง เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ



แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

General Business

# ภาคผนวก ข-50

---

การใช้หอเผาทิ้ง (Flare)

รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

แบบ (ร.8) FM250800002

รายงานประจำเดือน Jul. พ.ศ. 2568  
โรงงาน : บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001125414 น.42(1)-11/2541-อนุท.  
รหัสหอเผาทิ้ง : F230500008  
Tag Number : FS-1081  
ประเภทหอเผาทิ้ง : Elevated Flare

1. การใช้หอเผาทิ้ง

- ☒ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้บันทึกข้อมูล ข้อ 2  
☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง



2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 2.90 ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.811
2	เอททีลีน	0.124
3	อีเทน	0.009
4	บิวเทน	0.012
5	บิวทีลีน	0.022
6	ออกซิน	0.022

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 6090.27 กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 4.1 ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.026
2	เอททีลีน	0.600
3	อีเทน	0.049
4	บิวเทน	0.071
5	บิวทีลีน	0.128
6	ออกซิน	0.126

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 44.83 กิโลกรัม



2.3 รายละเอียดการใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

แบบ (ร.ร.8) FM250800002

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-11/2541-อนุท. ชื่อโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)							อัตราการใช้หอเผาทิ้งสูงสุดของไฮโดรคาร์บอน	ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง	ผลกระทบจากหอเผาทิ้ง (Impact)				หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ได้กระทำ)	
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย		สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)			ระยะเวลาที่ปล่อยควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยนาที (เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)	แสงสว่าง (Light) (มี/ไม่มี)	เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)			
		ตามที่ ได้วางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง	เป็นช่วง									
12 Jul. 2025	12 Jul. 2025	-	/	-	/	หยุดกระบวนการผลิตชั่วคราว	4.1	44.83	-	/	-	ไม่มี	ไม่มี	ควบคุมโดยการเพิ่มไอน้ำไปที่หอเผา (Flare)

1. ไม่รวมก๊าซเสีย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

นางสาว ศุภลักษณ์ ฌายินทร  
ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รั้งมอบอำนาจ  
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

นาย เอกวุฒิ ภูมิพิเชฐ  
ผู้ตรวจรับรองรายงาน  
ผู้รายงาน



รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

แบบ (ร.ร.8) FM250900007

รายงานประจำเดือน Aug พ.ศ. 2568  
โรงงาน : บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001125414 น.42(1)-11/2541-อนุท.  
รหัสหอเผาทิ้ง : F230500008  
Tag Number : FS-1081  
ประเภทหอเผาทิ้ง : Elevated Flare

1. การใช้หอเผาทิ้ง

- ☒ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้บันทึกข้อมูล ข้อ 2
- ☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง



2. ข้อมูลการใช้หอเผาทั้ง

2.1 การใช้หอเผาทั้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทั้ง (Mass flow rate at flare) 3.00 ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.945
2	เอทิลีน	0.037
3	อีเทน	0.002
4	บิวเทน	0.003
5	บิวทีน	0.006
6	ออกซิน	0.006

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทั้ง 4309.5 กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทั้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทั้ง (Mass flow rate at flare) ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
ไม่มีข้อมูล		

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทั้ง กิโลกรัม



2.3 รายละเอียดการใช้หอเผาทั้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

แบบ (ร.ร.8) FM250900007

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-11/2541-อนุพ. ชื่อโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทั้ง (Status H/C purge to flare)						อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทั้ง Mass flow rate at flare (TPH)1	ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทั้ง (kg)	ผลกระทบจากหอเผาทั้ง (Impact)				หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ได้กระทำ)
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย				สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)	ระยะเวลาที่ปล่อยควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยงานที่เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง	แสงเปลว (Light) (มี/ไม่มี)	เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)	
		ตามที่ ได้วางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง	เป็นช่วง							
ไม่พบข้อมูล												

1. ไม่รวมก๊าซเฉื่อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับผิดชอบอำนาจ ผู้ตรวจรับรองรายงาน  
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้รายงาน



รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

แบบ (ร.8) FM251000006

รายงานประจำเดือน Sep พ.ศ. 2568  
โรงงาน : บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001125414 น.42(1)-11/2541-อนุท.  
รหัสหอเผาทิ้ง : F230500008  
Tag Number : FS-1081  
ประเภทหอเผาทิ้ง : Elevated Flare

1. การใช้หอเผาทิ้ง

- ☒ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้บันทึกข้อมูล ข้อ 2  
☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง



2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 2.27 ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.7389
2	เอททิลีน	0.1676
3	อีเทน	0.0123
4	บิวเทน	0.0179
5	บิวทิลีน	0.0319
6	ออกซีน	0.0314

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 5108.54 กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 2.32 ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.026
2	เอททิลีน	0.600
3	อีเทน	0.049
4	บิวเทน	0.071
5	บิวทิลีน	0.128
6	ออกซีน	0.126

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 569.97 กิโลกรัม



เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-11/2541-ญนท. ชื่อโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทั้ง (Status H/C purge to flare)											ผลกระทบจากหอเผาทั้ง (impact)					
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย		สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)	อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนจากหอเผาทั้ง (Mass flow rate at flare (TPH)1)	ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทั้ง (kg)	ระยะเวลาที่ปล่อยควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยนาที (เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)			แสงเปลว (Light) (มี/ไม่มี)	เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)		หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ได้กระทำ)	
		ตามที่ได้วางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง	เป็นช่วง				ไม่เกิดควันดำ	≤10	>10					
17 Sep 2025	18 Sep 2025	-	/	/	-	หยุดกระบวนการผลิตชั่วคราว	2.94	397.36	/	-	-	มี	ไม่มี		ควบคุมการเพิ่มไอน้ำไปที่ flare	
23 Sep 2025	24 Sep 2025	-	/	/	-	หยุดและเริ่มกระบวนการผลิตชั่วคราว	1.96	172.61	/	-	-	มี	ไม่มี		ควบคุมการเพิ่มไอน้ำไปที่ flare	

1. ไม่รวมก๊าซเสีย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ    ผู้ตรวจรับรองรายงาน  
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม    ผู้รายงาน



Intronon, Pantawan (P)

From: DIW-VOC-ENT <diwmailreply1@diw.mail.go.th>  
Sent: Wednesday, November 12, 2025 2:44 PM  
To:   
Subject: รายงานการใช้หอเผาทั้ง

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

DIW-VOC-ENT

สวัสดีครับ

ระบบได้ทำการจัดส่งข้อมูลรายงานการบันทึกการไหลออกที่ (ร. 8) ให้แก่เจ้าหน้าที่เรียบร้อยแล้ว

นี้ผู้ระบบ

ขอขอบคุณ  
DIW-VOC-ENT

© 2025 DIW-VOC-ENT. All rights reserved.

## รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

แบบ (ร.8) FM251100008

รายงานประจำเดือน Oct พ.ศ. 2568

โรงงาน : บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001125414 น.42(1)-11/2541-อนุท.

รหัสหอเผาทิ้ง : F230500008

Tag Number : FS-1081

ประเภทหอเผาทิ้ง : Elevated Flare

### 1. การใช้หอเผาทิ้ง

- ☒ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้บันทึกข้อมูล ข้อ 2
- ☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง



### 2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

#### 2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 2.69 ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.9241
2	เอททีลีน	0.0518
3	อีเทน	0.0032
4	บิวเทน	0.0046
5	บิวทีลีน	0.0082
6	ออกซิน	0.0081

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 4216.70 กิโลกรัม

#### 2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
ไม่มีข้อมูล		

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง กิโลกรัม



เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-11/2541-อนุบท. ชื่อโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทั้ง (Status H/C purge to flare)						อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทั้ง Mass flow rate at flare (TPH)1	ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทั้ง (kg)	ผลกระทบจากหอเผาทั้ง (Impact)					หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ได้กระทำ)
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่ยุติ (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย				สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)	ระยะเวลาที่ปล่อยควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยนาที (เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)	แสงเปลว (Light) (มี/ไม่มี)	เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)		
		ตามที่ ได้วางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)										
												ต่อเนื่อง	
ไม่พบข้อมูล													

1. ไม่รวมก๊าซเฉื่อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ      ผู้ตรวจรับรองรายงาน

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม      ผู้รายงาน



Intranon, Pantawan (P)

From: DIW-VOC-ENT <diwmailreply1@diw.mail.go.th>

Sent: Wednesday, December 10, 2025 4:31 PM

To:

Subject: รายงานการใช้หอเผาทั้ง

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

DIW-VOC-ENT

สวัสดีครับ

ระบบได้ทำการจัดส่งข้อมูลรายงานการปล่อยการใช้หอเผาทั้ง (ร.ร. 8) ให้แก่เจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องแล้ว

ขอขอบคุณ

DIW-VOC-ENT

© 2025 DIW-VOC-ENT. All rights reserved.

1

## รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

แบบ (ร.8) FM251200005

รายงานประจำเดือน Nov พ.ศ. 2568

โรงงาน : บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001125414 น.42(1)-11/2541-อนุท.

รหัสหอเผาทิ้ง : F230500008

Tag Number : FS-1081

ประเภทหอเผาทิ้ง : Elevated Flare

### 1. การใช้หอเผาทิ้ง

- ☒ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้บันทึกข้อมูล ข้อ 2
- ☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง



### 2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

#### 2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 2.56 ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.818
2	เอททีลีน	0.120
3	อีเทน	0.008
4	บิวเทน	0.012
5	บิวทีลีน	0.021
6	ออกซิน	0.021

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 5786.35 กิโลกรัม

#### 2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
ไม่มีข้อมูล		

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง กิโลกรัม



2.3 รายละเอียดการใช้หอเผาทั้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

แบบ (ร.ร.8) FM251200005

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-11/2541-อนุบท. ชื่อโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทั้ง (Status H/C purge to flare)						ผลกระทบจากหอเผาทั้ง (Impact)		หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ได้กระทำ)				
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของการเกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย		สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)	อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทั้ง (Mass flow rate at flare (TPH))		ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทั้ง (kg)	ระยะเวลาที่ปล่อยควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยนาที (เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)	แสงสว่าง (Light) (มี/ไม่มี)	เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)
		ตามที่ไดวางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง	เป็นช่วง							
ไม่พบข้อมูล												

1. ไม่รวมก๊าซเฉื่อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ      ผู้ตรวจรับรองรายงาน  
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม      ผู้รายงาน



Intranon, Pantawan (P)

From: DIW-VOC-ENT <diwmailreply1@diw.mail.go.th>  
Sent: Monday, January 12, 2026 1:22 PM  
To:   
Subject: รายงานการใช้หอเผาทั้ง

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

DIW-VOC-ENT

สวัสดีครับ

ระบบได้ทำการจัดส่งข้อมูลรายงานการปล่อยมลพิษ (ร.ร. 8) ให้แก่เจ้าหน้าที่เกี่ยวข้องแล้ว

ผู้ส่งระบบ

ขอขอบคุณ  
DIW-VOC-ENT

© 2026 DIW-VOC-ENT. All rights reserved.

## รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

แบบ (ร.ร.8) FM260100008

รายงานประจำเดือน Dec พ.ศ. 2568

โรงงาน : บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001125414 น.42(1)-11/2541-อนุท.

รหัสหอเผาทิ้ง : F230500008

Tag Number : FS-1081

ประเภทหอเผาทิ้ง : Elevated Flare

### 1. การใช้หอเผาทิ้ง

- ☒ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้บันทึกข้อมูล ข้อ 2
- ☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง



### 2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

#### 2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 2.97 ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.7980
2	เอททีลีน	0.1296
3	อีเทน	0.0095
4	บิวเทน	0.0138
5	บิวทีลีน	0.0247
6	ออกซิน	0.0243

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 7465.68 กิโลกรัม

#### 2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
ไม่มีข้อมูล		

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง กิโลกรัม



2.3 รายละเอียดการใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

แบบ (ร.ร.8) FM260100008

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-11/2541-ญนท. ชื่อโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)						อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง Mass flow rate at flare (TPH)1	ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg)	ผลกระทบจากหอเผาทิ้ง (Impact)				หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ได้กระทำ)
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย	สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)			ระยะเวลาที่ปล่อยควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยนาที (เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)	แสงเปลว (Light) (มี/ไม่มี)	เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)		
		ตามที่ได้ออกแบบ (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)								ต่อเนื่อง	
ไม่พบข้อมูล												

1. ไม่รวมก๊าซเฉื่อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับผิดชอบอำนาจ      ผู้ตรวจรับรองรายงาน  
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม      ผู้รายงาน

